



I N S T R U K C J A   O B S Ł U G I

# WAGA ELEKTRONICZNA

## SM-120LL



YAKUDO PLUS

Edycja 1  
Październik 2015

Instrukcja wydana przez Yakudo Plus Sp. z o.o.

Jeśli masz jakieś uwagi lub znalazłeś w tej publikacji jakiegokolwiek błędy, prosimy o kontakt z przedstawicielem DIGI.

**YAKUDO PLUS** sp. z o.o.

43-100 Tychy

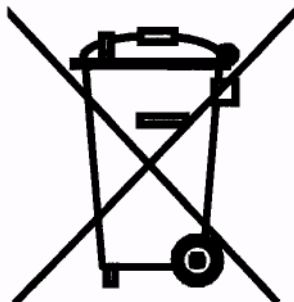
ul. Nad Jeziorem 85

Tel. (32) 218-69-10

Fax.(32) 218-69-15

[yakudo@yakudo.eu](mailto:yakudo@yakudo.eu)

Urządzenie oznakowane jest symbolem jak poniżej i jest zgodne z dyrektywą Unii Europejskiej 2002/96/EC.



Jeśli urządzenie zostaje wycofane z eksploatacji i kończy się jego przydatność produkcyjna, skontaktuj się z przedstawicielem DIGI w celu bezpiecznej utylizacji, zgodnej z umową kupna i lokalnym ustawodawstwem.

## REJESTR ZMIAN

DATA	NR EDYCJI	IMIĘ I NAZWISKO	UWAGI
10.2015	1	Krzysztof Szafarczyk	SM-120LL (STE58 VR01.06)

**SPIS TREŚCI.**

<b>SPIS TREŚCI</b> .....	<b>4</b>
<b>1. WPROWADZENIE</b> .....	<b>8</b>
<b>2. BEZPIECZEŃSTWO</b> .....	<b>9</b>
<b>3. INFORMACJE OGÓLNE</b> .....	<b>11</b>
3.1 Cechy urządzenia.....	11
3.2 Parametry techniczne.....	11
3.3 Wygląd zewnętrzny.....	12
3.4 Wyświetlacz sprzedawcy i klienta.....	13
3.5 Panel klawiatury.....	14
<b>4. INSTALACJA WAGI</b> .....	<b>18</b>
4.1 Przygotowanie do pierwszego uruchomienia.....	18
4.2 Poziomowanie.....	19
4.3 Pierwsze włączenie, wyłączenie wagi.....	19
4.4 Sprawdzenie zerowania.....	20
4.5 Drukarka.....	21
4.5.1 Dostęp do drukarki.....	21
4.5.2 Wymiana etykiet typu linerless (etykiety ciągłe bez podkładu).....	21
<b>5. SPECYFIKACJE – USTAWIENIE PARAMETRÓW</b> .....	<b>23</b>
5.1 Zmiana trybu.....	23
5.2 Specyfikacje użytkownika.....	24
5.3 Wykaz specyfikacji użytkownika.....	25
5.4 Hasła.....	25
5.4.1 Ustawienie haseł.....	25
5.4.2 Używanie haseł.....	26
5.4.3 Usuwanie plików.....	27
<b>6. PROGRAMOWANIE</b> .....	<b>28</b>
6.1 Opis trybu S.....	28
6.2 Wykaz zbiorów programowalnych.....	28
6.3 Organizacja struktury sklepu.....	29
6.4 Dział.....	30
6.4.1 Programowanie działów.....	30
6.4.2 Kasowanie działów.....	30
6.5 Grupa.....	31
6.5.1 Programowanie grup.....	31
6.5.2 Kasowanie grup.....	32
6.6 Programowanie / pomijanie pozycji PLU.....	32
6.7 Programowanie PLU.....	34
6.7.1 Programowanie pliku PLU (pozycje ważone).....	37
6.7.2 Programowanie pliku PLU (pozycje nieważone).....	41
6.7.3 Kopiowanie PLU.....	45
6.7.4 Kasowanie PLU.....	46
6.7.5 Przecena i sposób jej wyświetlania.....	46
6.8 Stan pamięci.....	47
6.9 Przypisywanie klawiszy.....	48
6.9.1 Przypisanie PLU.....	48
6.9.2 Przypisanie funkcji.....	48
6.9.3 Przypisanie wartości.....	49



6.9.4	Kasowanie przypisanego klawisza.....	50
6.10	Nazwa sklepu.....	51
6.10.1	Programowanie nazwy sklepu.....	51
6.10.2	Kasowanie nazwy sklepu.....	52
6.11	Reklama – komunikat reklamowy.....	52
6.11.1	Programowanie reklam.....	53
6.11.2	Kasowanie reklam.....	53
6.12	Kasjerzy.....	54
6.12.1	Programowanie kasjera.....	54
6.12.2	Kasowanie kasjera.....	55
6.13	Data / czas - programowanie.....	55
6.14	Informacje dodatkowe.....	56
6.14.1	Programowanie informacji dodatkowych.....	57
6.14.2	Kasowanie informacji dodatkowych.....	57
6.15	Składniki.....	58
6.15.1	Programowanie składników.....	58
6.15.2	Kasowanie składników.....	59
6.16	Teksty.....	60
6.16.1	Programowanie tekstów.....	60
6.16.2	Kasowanie tekstów.....	61
6.17	Formaty etykiet.....	61
6.17.1	Informacje ogólne.....	61
6.17.2	Obszar, pozycja i kąt drukowania.....	62
6.17.3	Wykaz danych i ich typów możliwych do drukowania na etykiecie jednostkowej.....	63
6.17.4	Wykaz danych i ich typów możliwych do drukowania na etykiecie sumarycznej.....	64
6.17.5	Charakterystyka typów danych.....	64
6.17.6	Programowanie nowego formatu etykiet.....	65
6.17.7	Kopiowanie formatu etykiety.....	69
6.17.8	Kasowanie formatu etykiet.....	70
6.18	Miejsce produkcji.....	70
6.18.1	Programowanie miejsca produkcji.....	70
6.18.2	Kasowanie miejsca produkcji.....	71
6.19	Upusty – ustawienia urządzenia.....	71
6.20	Logo - ustawienia.....	72
6.20.1	Przygotowanie do programowania LOGO.....	72
6.20.2	Wyświetlacz i klawisze funkcyjne przy programowaniu LOGO.....	73
6.20.3	Metoda programowania LOGO.....	74
6.20.4	Programowanie LOGO.....	74
6.20.5	Kasowanie LOGO.....	75
6.21	Podatki.....	75
6.21.1	Programowanie podatków.....	76
6.21.2	Kasowanie podatków.....	76
6.22	Komunikaty (napisy) sekwencyjne.....	77
6.22.1	Programowanie komunikatów sekwencyjnych.....	77
6.22.2	Kasowanie komunikatów sekwencyjnych.....	78
6.23	Zestaw komunikatów (napisów) sekwencyjnych.....	78
6.23.1	Programowanie zestawów komunikatów sekwencyjnych.....	78
6.23.2	Włączanie wyświetlania komunikatów sekwencyjnych.....	79
6.23.3	Wyłączenie wyświetlania komunikatów sekwencyjnych.....	80
6.23.4	Kasowanie zestawu komunikatów sekwencyjnych.....	80
6.24	Raport liniowy użytkownika.....	81
6.24.1	Programowanie raportu liniowego użytkownika.....	81

6.24.2	Kasowanie raportu liniowego użytkownika.....	81
6.25	Raport danych użytkownika.....	82
6.25.1	Programowanie raportu danych użytkownika.....	82
6.25.2	Kasowanie raportu danych użytkownika.....	83
6.26	Raport sekwencyjny użytkownika.....	83
6.26.1	Programowanie raportu sekwencyjnego użytkownika.....	83
6.26.2	Kasowanie raportu sekwencyjnego użytkownika.....	84
6.27	Temperatura.....	84
6.27.1	Programowanie temperatury.....	85
6.27.2	Kasowanie zakresu temperatury.....	85
6.28	Multi-barcode.....	86
6.28.1	Programowanie MULTI-BARCODE.....	86
6.28.2	Kasowanie MULTI-BARCODE.....	86
6.29	Tekst jako kod 2D.....	87
6.29.1	Programowanie tekstu jako kodu 2D.....	87
6.29.2	Kasowanie tekstu – kodu 2D.....	87
6.30	Nazwy krajów.....	88
6.30.1	Programowanie nazw krajów.....	88
6.30.2	Kasowanie nazw krajów.....	89
6.31	Miejsce uboju (nr. rzeźni).....	89
6.31.1	Programowanie miejsca uboju.....	89
6.31.2	Kasowanie miejsca uboju.....	90
6.32	Miejsce rozbioru.....	90
6.32.1	Programowanie miejsca rozbioru.....	91
6.32.2	Kasowanie miejsca rozbioru.....	91
6.33	Rodzaj mięsa.....	92
6.33.1	Programowanie nazw rodzajów mięsa.....	92
6.33.2	Kasowanie nazw rodzajów mięsa.....	93
6.34	Kategoria mięsa.....	93
6.34.1	Programowanie nazw kategorii mięsa.....	93
6.34.2	Kasowanie nazw kategorii mięsa.....	94
6.35	Stado.....	94
6.35.1	Programowanie identyfikatora stada.....	95
6.35.2	Kasowanie nazw stada.....	95
6.36	Traceability (śledzenie).....	95
6.36.1	Programowanie traceability.....	96
6.36.2	Kasowanie traceability.....	99
6.37	Wprowadzanie znaków alfanumerycznych.....	99
6.38	Wprowadzanie kodów ASCII.....	100
<b>7.</b>	<b>TRYB WAŻENIA.....</b>	<b>102</b>
7.1	Włączenie i wyłączenie wagi.....	102
7.2	Zerowanie.....	103
7.3	Tarowanie.....	103
7.4	Tryb manual / prepak.....	104
7.5	Wywoływanie numeru PLU.....	105
7.5.1	Wywoływanie numeru PLU poprzez klawisz PLU.....	105
7.5.2	Wywoływanie numeru PLU poprzez klawisz PRESET.....	106
7.5.3	Automatyczne wywołanie PLU.....	106
7.6	Operacje typu FIX (stała).....	106
7.6.1	Stała tara, klawisz FIX.....	106
7.6.2	Ustawienie PLU klawiszem FIX.....	107
7.6.3	Ustawienie ceny jednostkowej klawiszem FIX.....	108

7.7	Zmiana trybu wydruku: etykieta / paragon.....	108
7.8	Drukowanie etykiet jednostkowych w trybie manual.....	108
7.8.1	Drukowanie etykiet dla PLU ważonych. ....	109
7.8.2	Drukowanie etykiet dla PLU nieważonych.....	109
7.8.3	Drukowanie dla pozycji nie-PLU.....	110
7.9	Drukowanie etykiet sumarycznych w trybie MANUAL. ....	111
7.9.1	Transakcja sprzedaży. ....	111
7.9.2	Upust cenowy kwotowy – poprzez klawisz funkcyjny. ....	111
7.9.3	Upust cenowy procentowy – poprzez klawisz funkcyjny. ....	112
7.10	Korekta danych. ....	113
7.10.1	Korekta poprzez usunięcie ostatnich danych. ....	114
7.10.2	Korekta poprzez usunięcie wybranej pozycji.....	114
<b>8.</b>	<b>TRYB RAPORTÓW. ....</b>	<b>116</b>
8.1	Wybór typu raportu.....	116
8.1.1	Raport grup – dzienny/okresowy.....	118
8.1.2	Raport PLU – dzienny/okresowy. ....	119
8.1.3	Raport działu – dzienny/okresowy.....	120
8.1.4	Raport sprzedaży – dzienny/okresowy.....	121
8.1.5	Raport 24h – dzienny/okresowy. ....	121
8.1.6	Raport ABC – dzienny/okresowy.....	122
8.1.7	Raport kasjerów - dzienny.....	123
8.1.8	Raport Pre-pack – działu/grupy.....	124
8.1.9	Raport podatku.....	125
8.1.10	Raport sumaryczny sklepu. ....	126
8.1.11	Raport traceability (pochodzenia).....	126
8.1.12	Raport log. kasjera. ....	127
8.1.13	Raport batch (partia). ....	128
8.1.14	Raport użytkownika (programowalny). ....	129
8.2	Zerowanie raportów sprzedaży i innych. ....	130
<b>9.</b>	<b>KOMUNIKACJA Z PC. ....</b>	<b>131</b>
9.1	Interfejs Ethernet. ....	131
9.1.1	Ustawienie specyfikacji użytkownika dla komunikacji poprzez Ethernet (TCP/IP). ....	131
<b>10.</b>	<b>LEGALIZACJA WAGI - INFORMACJE. ....</b>	<b>134</b>
<b>11.</b>	<b>KONSERWACJA WAGI.....</b>	<b>135</b>
11.1	Czyszczenie głowicy termicznej. ....	135
11.2	Uzupełnianie oleju (PMX-200). ....	136
<b>12.</b>	<b>DODATEK A – Lista specyfikacji użytkownika.....</b>	<b>138</b>

## 1. WPROWADZENIE

Materiał zawarty w tym dokumencie jest prawnie zastrzeżony i nie może być zmieniany, powielany oraz kopiowany w całości lub w części bez odpowiedniej pisemnej zgody producenta.

Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za błędy i uszkodzenia wynikłe z nieodpowiedniej interpretacji zawartych w dokumencie procedur. Procedury obsługowe, właściwości i cechy urządzenia mogą się różnić w zależności od zastosowanej wersji oprogramowania.

Instrukcja jest skierowana zarówno do użytkowników jak i do obsługi technicznej instalującej i obsługującej urządzenie firmy DIGI. Zapoznanie się z treścią instrukcji obsługi pomoże uniknąć wielu problemów, zwiększyć wydajność produkcji oraz poprawić atrakcyjność oferowanych produktów.

Obsługujący urządzenie powinien w pełni rozumieć zawarte w tej instrukcji zalecenia i procedury.

## 2. BEZPIECZEŃSTWO

Producent, firma DIGI, nie bierze odpowiedzialności za jakiegokolwiek uszkodzenia lub obrażenia spowodowane w wyniku zaniedbania wywołanego niedokładną znajomością instrukcji lub nieostrożnością podczas instalacji, obsługi lub naprawy urządzenia, które niniejsza instrukcja opisuje.



### PAMIĘTAJ !

Każdy użytkownik obsługujący urządzenie powinien zapoznać się treścią instrukcji i postępować zgodnie z zawartymi w niej wskazówkami. Kadra zarządzająca zobowiązana jest do przeprowadzenia szkolenia odnośnie użytkowania urządzenia.

- Nigdy nie należy zmieniać kolejności czynności, których wykonanie opisuje poniższa instrukcja.
- Nie zezwala się na jakiegokolwiek modyfikacje urządzenia lub jego części pod groźbą utraty gwarancji.
- Nie wolno obciążać platformy ważącej masą towaru przekraczającą maksymalne obciążenie.
- Ważony produkt powinien zawsze znajdować się centralnie na platformie ważącej. Należy unikać sytuacji gdy ważony produkt umiejscowiony jest w narożniku platformy.
- Naprawy mogą być wykonywane tylko przez wykwalifikowany i przeszkolony personel techniczny.
- W razie potrzeby urządzenie należy czyścić lekko wilgotną tkaniną, używając dodatkowo dostępnych na rynku nie agresywnych środków chemicznych.
- Nie należy stosować rozpuszczalników ani innych silnych detergentów.
- Podczas czyszczenia wagi należy zwrócić szczególną uwagę na plomby i cechy legalizacyjne oraz na tabliczkę znamionową urządzenia. Urządzenie należy czyścić w taki sposób by nie uszkodzić w/w elementów.
- Waga powinna być wypoziomowana i ustawiona na równym stabilnym podłożu.

**UWAGA!!!**

- GNIAZDO ZASILAJĄCE POWINNO BYĆ WYPOSAŻONE W BOLEC UZIEMIAJĄCY.
- GNIAZDO ZASILAJĄCE POWINNO BYĆ ZAINSTALOWANE BLISKO MIEJSCA PRACY URZĄDZENIA BY ŁATWO MOŻNA BYŁO ODŁĄCZYĆ WTYCZKĘ.
- WAGA NIE POWINNA BYĆ ZASILANA Z TEJ SAMEJ LINII ZASILAJĄCEJ, CO INNE URZĄDZENIA DUŻEJ MOCY NP. AGREGATY CHŁODNICZE, PIECE GASTRONOMICZNE, itp.
- W CELU OCHRONY PRZED RYZYKIEM POŻARU, BEZPIECZNIKI POWINNY BYĆ WYMIENIANE ZAWSZE NA TEGO SAMEGO TYPU I O TYCH SAMYCH PARAMETRACH.

### 3. INFORMACJE OGÓLNE.

#### 3.1 Cechy urządzenia.

- Duża szybkość i niezawodność głowicy termicznej, max. szerokość 60mm, max szybkość wydruku 110mm/s.
- Łatwa wymiana papieru.
- Mechanizm tnący (w modelu: SM-120LL)
- Zmienna długość etykiet bez zmiany papieru (funkcja linerless).
- Szybka reakcja na zmianę masy.
- Możliwość komunikacji za pomocą sieci Ethernet lub RS-232C (opcjonalnie za pomocą Wireless Ethernet - Wi-Fi).

#### 3.2 Parametry techniczne.

PARAMETR	WARTOŚĆ
----------	---------

##### SPECYFIKACJE PODSTAWOWE

Nośność (kg):	Max 6/15 kg (2 / 5 g)
Rozdzielczość przetwornika A/D:	1/3000, 1/90 000
Wyświetlacz operatora i klienta:	LCD FSTN 202 x 32 pikseli
Ilość cyfr wyświetlacza:	Tara: 4 cyfr Masa: 5 cyfr Cena jednostkowa: 6 cyfr Należność: 7 cyfr Druga linia wyświetlacza: 25 znaków
Rozmiar szalki (szer. x gł.):	356 x 283 mm
Zajmowana powierzchnia: (szer. x gł. x wys.)	SM-120B: 361 x 427 x 146 mm SM-120P: 361 x 500 x 584 mm SM-120EV: 361 x 470 x 531 mm
Ilość klawiszy funkcyjnych:	SM-120B: 32 SM-120P: 56 SM-120EV: 56
Zasilanie:	230V AC, 50/60 Hz
Pobór prądu:	0,15A
Zakres temperatury środowiska	-10°C ~ +40 °C

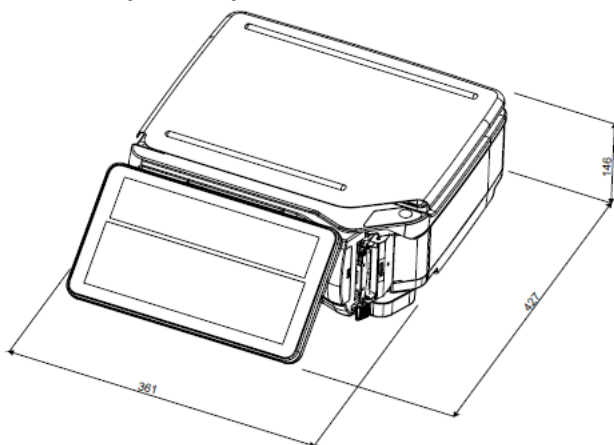
pracy:	
Zakres wilgotności pracy:	15% ~ 85% HR (nie skondensowana)
Mechanizm tnący:	Tylko model SM-120(LL)
Interfejs komunikacyjny:	Ethernet RS-232C Wireless Ethernet (Wi-Fi) (opcjonalnie)

### SPECYFIKACJE DRUKARKI

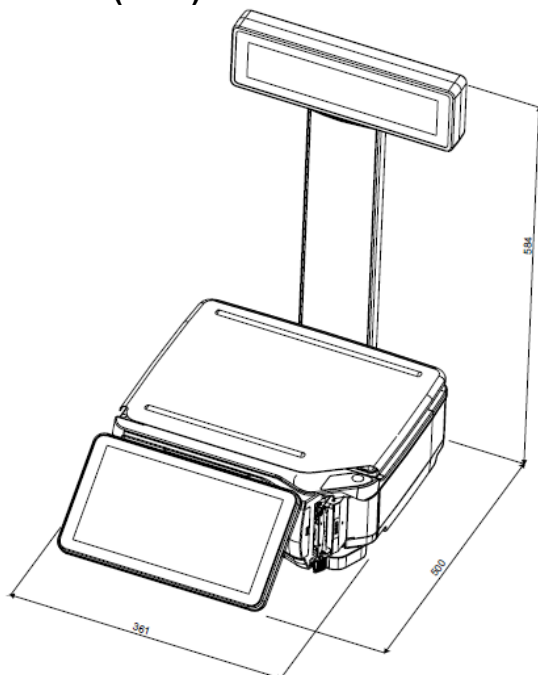
Szerokość wydruku etykiety:	60 mm
Szybkość wydruku:	Max. 110 mm/s

### 3.3 Wygląd zewnętrzny.

- **SM-120 B (Bench).**

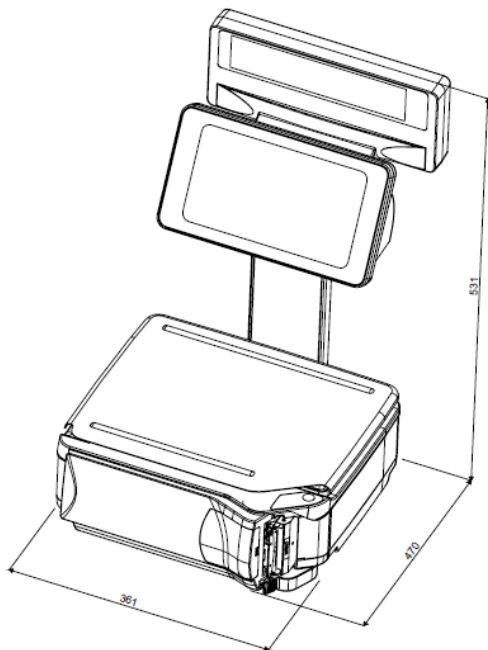


- **SM-120 P (Pole).**





- SM-120 EV (Elevated).



### 3.4 Wyświetlacz sprzedawcy i klienta.

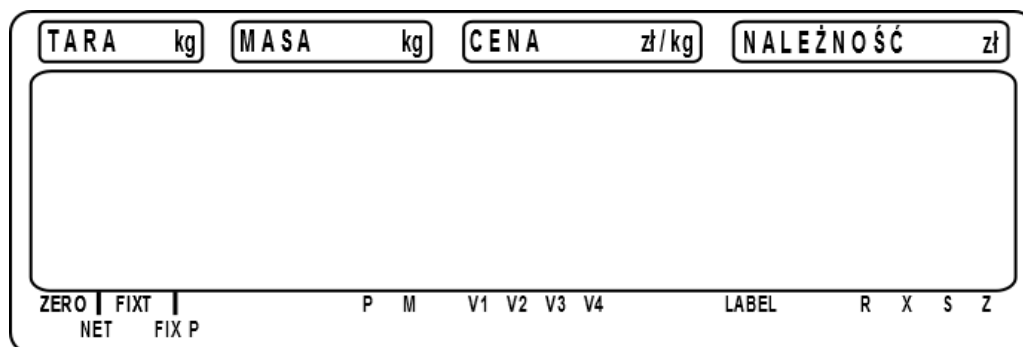


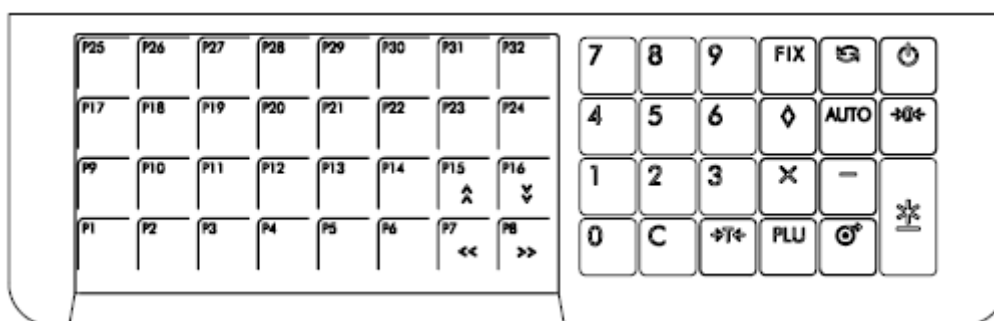
Tabela poniżej opisuje znaczenie wskaźników umieszczonych na wyświetlaczu.

Opis	Znaczenie aktywnego wskaźnika <b>T</b> nad symbolem
ZERO	Stabilność wskazań pomiaru „zera” (szalka nieobciążona).
NET	Wprowadzona tara opakowania (np. tacki, pojemnika, opakowania).
FIX T	Aktywny, gdy masa tary została ustalona.
FIX P	Aktywny, gdy numer PLU lub cena jednostkowa zostały ustalone.
P	Włączony tryb „PREPACK” w trybie ważenia. Znacznik dużych liter w trybie programowania.
M	Włączony tryb „MANUAL” w trybie ważenia.

V1 ~ V4	Aktywny, gdy przeprowadzana jest transakcja dla kasjera.
LABEL	Aktywny, gdy wybrano tryb pracy dla etykiet.
R	Aktywny w trybie ważenia.
X	Aktywny w trybie raportowania.
S	Aktywny w trybie programowania.
Z	Aktywny w trybie zerowania sum i raportów oraz trybie serwisowym.

### 3.5 Panel klawiatury.

- SM-120 B



A/a 1	B/b 2	C/c 3	D/d 4	E/e 5	F/f 6	SP	CODE
G/g 7	H/h 8	I/i 9	J/j 0	K/k !	L/l @	M/m #	SIZE
N/n \$	O/o %	P/p ^	Q/q &	R/r *	S/s (	T/t )	DEL
U/u :	V/v =	W/w "	X/x /	Y/y -	Z/z \	←	→

• SM-120 P i SM-120 EV

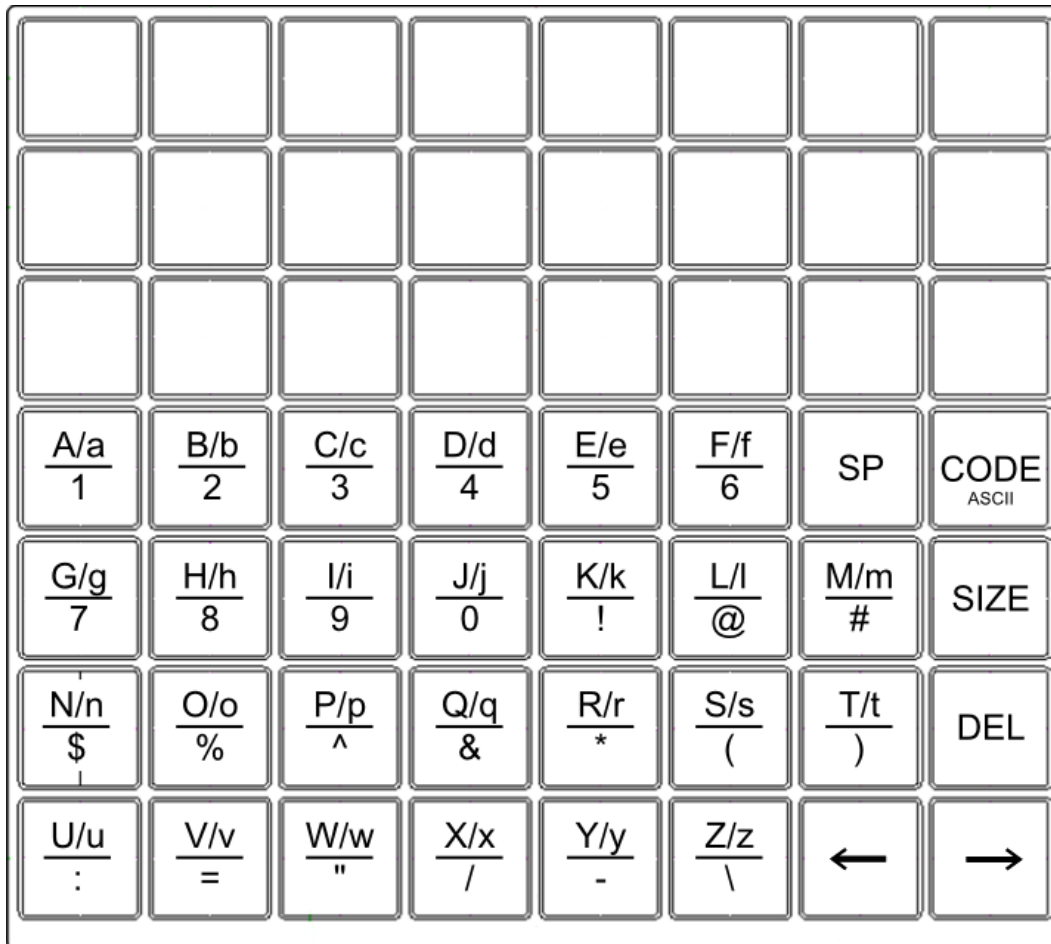
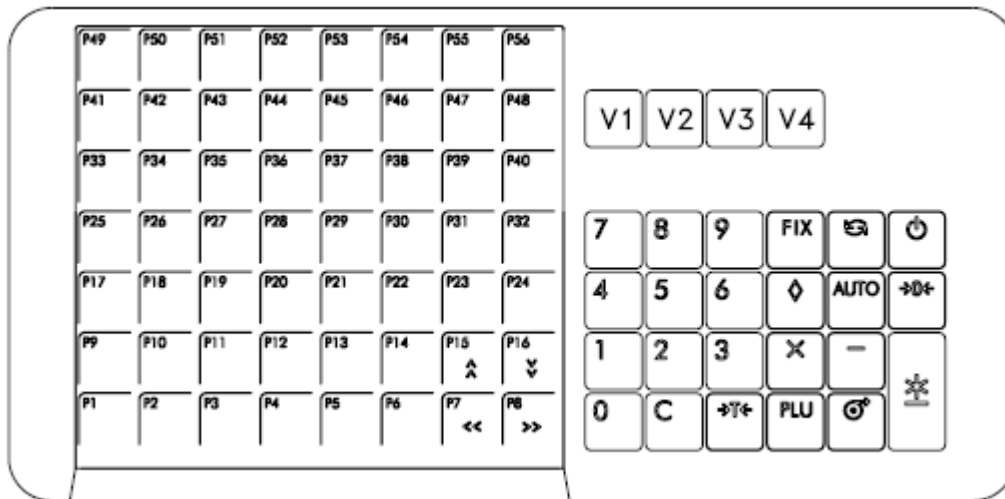




















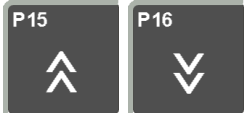


Tabela poniżej opisuje funkcje klawiszy wagi.

Funkcja	Symbol	Opis funkcji klawisza
WŁ. / WYŁ.		Włączanie wyświetlacza wagi.
P1 ~ P56	 	Klawisze funkcyjne, programowalne. Istnieje możliwość przyporządkowania numeru PLU oraz wartości Tary. W trybie programowania wagi – klawisze znaków.
0 ~ 9	 	Klawiatura numeryczna (wprowadzanie wartości liczbowych).
TARA		Klawisz ustawiania lub kasowania wartości TARY. Klawisz „NIE” w trybie programowania. Klawisz wydruku testowego towaru w trybie S.
C		Klawisz kasowania błędnie wprowadzonego znaku. Klawisz „TAK” w trybie programowania.
REZERO		Klawisz zerowania pomiaru masy.
AUTO		Przełączanie pomiędzy dwoma trybami pracy: MANUAL (ręczny) oraz PREPACK (automatyczny).
CHANGE		Klawisz obliczania reszty należności. Klawisz wyjścia z ekranów programowania w trybie S.
X		Wprowadzanie ilości dla towarów nieważonych. Wybór programu w trybie S. Wybór typu raportu w trybie X. Wybór danych transakcji w trybie Z.
V1 ~ V4	 	Sumowanie pozycji dla trybu transakcji.
-		Korekta danych sprzedaży w trybie transakcji.
PLU		Przywołanie numeru PLU w trybie R. Zapamiętanie programowanych danych w trybie S.
FEED		Wysuw testowy etykiety lub papieru paragonowego.
FIX		Potwierdzenie wprowadzenia stałych wartości dla: TARY (FIX T) lub CENY JEDNOSTKOWEJ (FIX P).

MODE		Klawisz wyboru trybu pracy wagi. Dostępnych jest pięć możliwości wybieranych klawiszem MODE: <i>wskaźnik R</i> – tryb ważenia/etykietowania/transakcji <i>wskaźnik X</i> – tryb raportowania <i>wskaźnik S</i> – tryb programowania <i>wskaźnik Z</i> – tryb kasowania danych o sprzedaży <i>wskaźnik X</i> (mrużący lub brak wskaźnika) – tryb haseł
TOTAL		Wydruk etykiety lub paragonu transakcji.
CURSOR LEFT/RIGHT		Klawisze wyboru opcji w trybie programowania lub trybie ustawiania specyfikacji SPEC 141 oraz SPEC 142
CURSOR UP/DOWN		Klawisze zwiększania/zmniejszania wykorzystywane w trybie ustawiania specyfikacji SPEC 141 oraz 142.

## 4. INSTALACJA WAGI.

### 4.1 Przygotowanie do pierwszego uruchomienia.

Przed pierwszym uruchomieniem wagi SM-120 (model P oraz EV) należy zamontować wysięgnik z wyświetlaczem (model P) lub wysięgnik z wyświetlaczem oraz klawiaturą (model EV). Podczas instalacji należy zwrócić szczególną uwagę na przewody sygnałowe biegnące pod czarną osłoną z tworzywa sztucznego.

Do przykręcenia wysięgnika służą cztery śruby.

Do przykręcenia zaślepki dolnej – dwa wkręty.

Kolejność czynności.

1. Osadzić wysięgnik na dwóch wspornikach znajdujących się po stronie obudowy wagi.
2. Podłączyć przewód sygnałowy wyświetlacza (oraz klawiatury dla wagi EV).
3. Przykręcić wysięgnik do obudowy wagi (4 śruby – rys.1)
4. Wsunąć czarną (dłuższą) maskownicę tylnej części wysięgnika w szyny prowadzące.
5. Zamknąć i przykręcić (2 wkręty) dolną zaślepkę wysięgnika – rys. 2



Rys. 1



Rys. 2

Waga SM-120 EV wyposażona jest w dodatkową, piątą nóżkę, którą należy zamontować w otworze pomiędzy gniazdami wkrętów (rys.2).

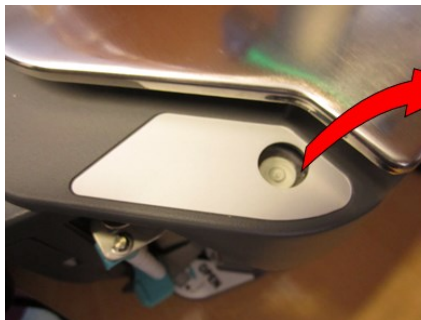


#### PAMIĘTAJ !

Podczas wykonywania kolejnych czynności należy zwrócić szczególną uwagę na prawidłowe ułożenie przewodów biegnących poprzez elementy wysięgnika wagi.

## 4.2 Poziomowanie.

Przed uruchomieniem wagi należy sprawdzić jej ustawienie względem poziomu. W tym celu należy sprawdzić wskaźnik poziomu znajdujący się z prawej strony szalki wagi. W przypadku, gdy pęcherzyk powietrza znajduje się poza wewnętrznym kółkiem należy dokręcając lub odkręcając nóżki wagi ustawić jej poziom. Waga znajduje się w prawidłowej poziomej pozycji, gdy pęcherzyk powietrza znajduje się centralnie w wewnętrznym kółku.



**OK**




**ŹLE**

## 4.3 Pierwsze włączenie, wyłączenie wagi.



### PAMIĘTAJ !

Włączenie lub wyłączenie wagi przyciskiem  jest możliwe tylko w przypadku wcześniejszego ustawienia głównego wyłącznika zasilania (znajduje się z prawej strony wagi od dołu) w pozycje ON (WŁ.).

Waga jest zasilana prądem zmiennym o napięciu 230V.

Po podłączeniu wtyku zasilającego do gniazda i po ustawieniu przełącznika zasilania (umieszczonego od spodu obudowy z prawej strony), w pozycji ON (włączony), waga wyświetli numer wersji oprogramowania oraz uruchomiony zostanie krótki test wyświetlacza. Podczas testu zostają sprawdzone podzespoły i ich gotowość do działania.



Jeśli wynik testu jest pozytywny wyświetlacz powinien w polu [MASA kg] wskazywać wartość zerową (kg).

W celu wyłączenia wyświetlacza należy nacisnąć klawisz WŁ./WYŁ. 

Aby wyłączyć zasilanie urządzenia należy użyć wyłącznika znajdującego się od spodu po lewej stronie obudowy.

Pełne rozłączenie następuje po wyjęciu wtyczki z gniazda zasilającego (230V).



### PAMIĘTAJ !

Podczas włączania wagi szalka powinna być pusta, w przeciwnym przypadku waga nie przejdzie pozytywnie testu, a na wyświetlaczu w polu [MASA kg] zamiast wartości 0.000 pojawi się komunikat UF.

**4.4 Sprawdzenie zerowania.**

Osoba obsługująca urządzenie powinna wykonać procedurę zerowania wagi z nieobciążoną szalką przed każdym ważeniem.


Zerowanie ma na celu ustawienie tzw. „ZERA” wagi a tym samym uniknięcie przekłamań, które w wyniku błędu wskazań już przy nieobciążonej szalce powodują również przekłamanie wyniku ważenia.



**PAMIĘTAJ !**

Przed rozpoczęciem ważenia (tarowania) na wyświetlaczu w polu masa powinna być wartość 0.000

*Przykłady niewłaściwego stosowania procedury zerowania:*

Operacja	Stan wyświetlacza: MASA kg	Wskaźniki		U W A G I
		ZERO	NET	
Położ na szalce produkt o masie np. 60g	0.060			Proces zerowania wskazań masy.  Wskazanie masy po zerowaniu z nieobciążoną szalką.
Naciśnij przycisk zerowania 	88888 0.000	<b>T</b>		
Zdejmij produkt z szalki	-0.060			

*\*) dane przykładowe dla wagi o zakresie ważenia max=15 kg*

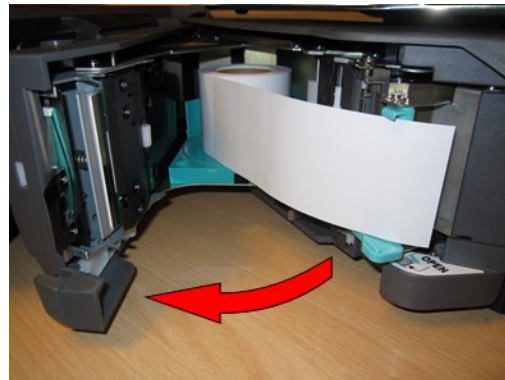
*\*\*\*)waga nie zezwala na wyzerowanie szalki z przekroczonym zakresem obciążenia*



## 4.5 Drukarka.

### 4.5.1 Dostęp do drukarki.

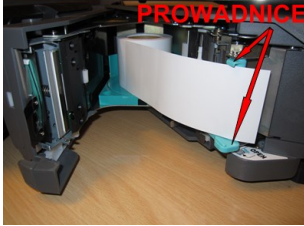
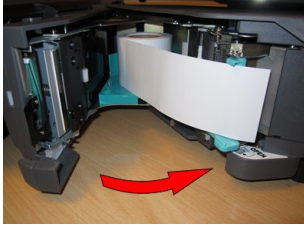

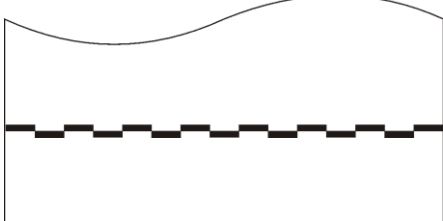
Drukarka w wadze SM120 znajduje się w korpusie obudowy wagi. Aby uzyskać dostęp do wnętrza drukarki (wymiana etykiet, czyszczenie głowicy) naciśnij przycisk zamka (*patrz zdjęcie poniżej*) i pociągnij delikatnie krawędź drukarki do siebie w kierunku wskazanym przez czerwoną strzałkę (*patrz zdjęcie poniżej*).



### 4.5.2 Wymiana etykiet typu linerless (etykiety ciągle bez podkładu).

W celu wymiany rolki etykiet wykonaj następujące kroki:

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Otwórz korpus obudowy wagi.</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wyjmij pustą gilzę (o ile się tam znajduje).</li> <li>•</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Włóż rolkę etykiet typu linerless (etykiety ciągle bez podkładu).</li> </ul>	

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Odwiń początek rolki i umieść go w prowadnicach.</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Przytrzymaj koniec papieru i delikatnie zamknij korpus wagi.</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Naciśnij klawisz [WYSUW]  by sprawdzić poprawność wysuwu i jakość wydruku testowego.</li> </ul>	

**PAMIĘTAJ !**



Wydruk testowy umożliwia wzrokową kontrolę poprawności działania głowicy termicznej na jej pełnej szerokości. W przypadku słabej jakości wydruku lub widocznych przerw należy przed kontaktem z autoryzowanym serwisem wykonać czyszczenie głowicy termicznej.

W przypadku pytań lub wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym punktem serwisowym YAKUDO PLUS.

## 5. SPECYFIKACJE – USTAWIENIE PARAMETRÓW.

### 5.1 Zmiana trybu.

Waga po włączeniu zgłasza się gotowością do pracy w trybie sprzedaży **R**. Wyświetlacz wagi wygląda jak obok.

Aby przejść do trybu raportów **X** naciśnij w ciągu 3 sekund dwa razy klawisz zmiany trybu.



Wyświetlacz w trybie X wygląda jak obok

Aby przejść do trybu S naciśnij klawisz zmiany trybu



Aby przejść do trybu Z naciśnij klawisz zmiany trybu




Aby przejść do trybu Hasel naciśnij klawisz zmiany trybu





#### PAMIĘTAJ !

W dalszej części instrukcji opisywane procedury przedstawiane będą w formie tabeli.

Dla porównania procedurę zmiany trybu pracy wagi opisuje poniższa tabela.







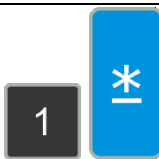


Operacja	Wygląd wyświetlacza wagi (pola):				Opis
	Tara	Masa	Cena	Należność	
	0.000	0.000	0.00	0.00	Tryb ważenia, zaświecony znacznik R
Nacisnąć klawisze:  (w ciągu 3 sekund).	X1.1	CZYTAJ	GR	DZIENN	Wejście z trybu ważenia do trybu raportowania, zaświecony znacznik X. *
	S1	→		ZBIOR PLU	Wejście z trybu raportowania do trybu programowania, zaświecony znacznik S.
	Z1.0	ZEROWANIE	SPRZ	DZIE	Wejście z trybu programowania do trybu zerowania sum, zaświecony znacznik Z.

		HAS X	0	USTAW	Wejście z trybu zerowania sum do trybu haseł, brak znacznika **
	0.000	0.000	0.00	0.00	Powrót do trybu ważenia, zaświecony znacznik R.

\*) drugie naciśnięcie klawisza TRYB musi nastąpić w ciągu 3 sekund po pierwszym

\*\*\*) opcja dostępna, jeśli ustawiono specyfikację wagi (SPEC64 na 0 lub 2).

## 5.2 Specyfikacje użytkownika.


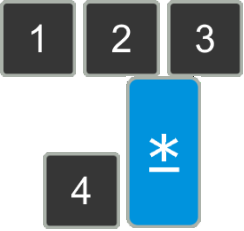





Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	zł	
	Z1.0	ZEROWANIE	SPRZ.	DZIE	Tryb Z. Wskaźnik ustawiony na Z.
		SP000	XXX	XXX	Naciśnij klawisze [1][4][1] podczas wciśniętego [Rezero].
		SP001	XXX	XXX	Klawisz [P16] zwiększa numer specyfikacji, ale nie aktualizuje jej.
		SP000	XXX	XXX	Klawisz [P15] zmniejsza numer specyfikacji, ale nie aktualizuje jej.
		SP000 SP017	017 XXX	XXX XXX	Skok do specyfikacji o podanym numerze.
		SP017	XXX	XXX	[>>] klawisz wyboru danych SPEC Przesunięcie kursora w lewo.
		SP017	XXX	XXX	[<<] klawisz wyboru danych SPEC Przesunięcie kursora w lewo.
		SP017 SP018	001 XXX	XXX XXX	
		SP018	000	XXX	Usunięcie wybranych danych.
	Z1.0	ZEROWANIE	SPRZ.	DZIE	Zapisanie zaktualizowanych specyfikacji i powrót do trybu Z.

### 5.3 Wykaz specyfikacji użytkownika.


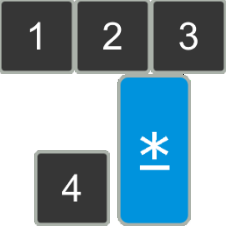
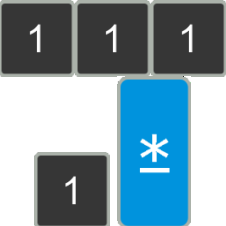


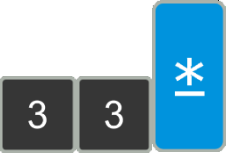



Wykaz wszystkich aktualnych specyfikacji użytkownika znajdziesz w dodatku A (patrz koniec instrukcji).

### 5.4 Hasła.

#### 5.4.1 Ustawienie haseł.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	zł	
	Z1.0	ZEROWANIE	SPRZ.	DZIE	Tryb Z. Wskaźnik ustawiony na Z.
		HAS .X	XXXX	USTAW	Wyświetlenie hasła dla trybu X. XXXX: poprzednie hasło. 0: nieustawione 1~4 bity są włączone, Kontrolka X miga
		HAS .X HAS .S	1234 XXXX	USTAW USTAW	Ustawienie hasła 1234 dla trybu X. Wciśnięcie klawisza [*] powoduje zapisanie hasła dla trybu X. Kontrolka S miga.
		HAS . Z	XXXX	USTAW	Wyświetlenie hasła dla trybu Z. Kontrolka Z miga.
		HAS . Z HAS . Z	33 0	USTAW USTAW	Skasowanie hasła dla trybu Z.
		HAS . P	XXXX	USTAW	Wyświetlenie hasła dla trybu haseł. Kontrolki R X S Z migają.
		HAS . P	1111	USTAW	Ustawienie hasła 1111 dla trybu HAS. Kontrolki R X S Z migają
	0.000	0.000	0.00	0.00	Powrót do trybu R po ustawieniu hasła

## 5.4.2 Używanie hasel.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	zł	
	0.000	0.000	0.00	0.00	Tryb ważenia. Kontrolka R włączona
		WPISZ	HAS .X		Potrzebne hasło dla trybu X. Kontrolka X włączona.
		WPISZ WPISZ	HAS .X HAS .X	****	Nieprawidłowe hasło Powtórz.
	X1.1	WPISZ CZYTAJ	HAS .X WIAD	**** DZIENNI E	Poprawne hasło. Wejście do trybu X.
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wejście do trybu S. Kontrolka S włączona.
		WPISZ	HAS .Z		Potrzebne hasło dla trybu Z. Kontrolka Z włączona.
	Z1.0	WPISZ ZEROWANIE	HAS .Z SPRZ.	** DZIE	Poprawne hasło. Wejście do trybu Z
		WPISZ	HAS .P		Potrzebne hasło dla trybu HAS.
		WPISZ HAS X	HAS .P 1234	**** USTAW	Poprawne hasło. Wejście do trybu HAS
	0.000	0.000	0.00	0.00	Powrót do trybu ważenia. Kontrolka R włączona.

## 5.4.3 Usuwanie plików.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	Kg	Zł/kg	Zł	
	Z1.0	ZEROWANIE	SPRZ.	DZIE	Tryb Z. Wskaźnik ustawiony na Z.
		CZYSC	ZBIOR	PLU	Plik PLU.
		CZYSC	DANE	OBSLUGI	Dane obsługi.
		CZYSC	ZBIOR	RAPORT OW	Pliki raportów..
		CZYSC	DANE	PAMIECI	Wszystkie pliki z pamięci.
		CZYSC	DANE	Y-C N-T	[C]czyszczenie danych,[T] wyjście.
	Z1.0	ZEROWANIE	SPRZ.	DZIE	Powrót do trybu Z.

## 6. PROGRAMOWANIE.



### 6.1 Opis trybu S.

Aby uzyskać dostęp do trybu programowania należy w krótkim czasie (2-3 sekundy) nacisnąć 3 razy klawisz zmiany trybu:



### 6.2 Wykaz zbiorów programowalnych.

W trybie **S** dostępne są dwa sposoby wyboru pliku danych, które chcemy programować:

- Wprowadzenie numeru z klawiatury.
- Naciskając klawisze  lub .

Poniżej znajduje się lista plików, które mogą być programowane w trybie S.

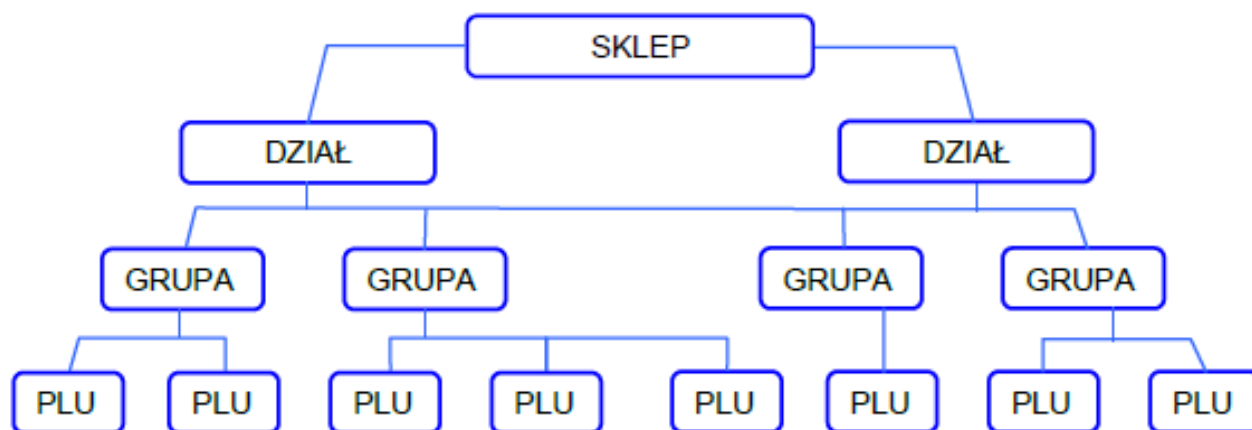
Naciskane klawisze	Pliki danych	Naciskane klawisze	Pliki danych
	Programowanie PLU.	 	Programowanie raportu linii użytkownika.
	Programowanie DZIAŁU.	 	Programowanie raportu danych użytkownika.
	Programowanie GRUPY.	 	Programowanie raportu sekwencyjnego użytkownika.
	Programowanie klawiszy funkcyjnych.	 	Programowanie alergenów.
	Programowanie nazwy sklepu.	 	Programowanie APC MG code
	Programowanie reklam.	 	Programowanie składników odżywczych.
	Programowanie numeru kasjera.	 	Programowanie temperatury.
	Programowanie daty i czasu.	 	Programowanie kodów Multi-Barcode.
	Programowanie informacji dodatkowych.	 	Programowanie kodów 2D.



1 0	Programowanie składników.	3 4	Programowanie nazw krajów.
1 1	Programowanie tekstu.	3 5	Programowanie miejsca uboju.
1 2	Programowanie wolnego formatu.	3 6	Programowanie miejsca rozbioru.
1 3	Programowanie komunikatów sekwencyjnych.	3 7	Programowanie Traceability
1 4	Programowanie zestawów komunikatów sekwencyjnych.	3 8	Programowanie Flexi-Nutrition
1 5	Programowanie miejsca produkcji.	3 9	Programowanie Flexi-Nutrition FREE FMT
1 6	Programowanie ustawień wagi (upustów).	4 6	Programowanie Flexi-Barcode
1 7	Programowanie Logo.	4 7	Programowanie rodzaju.
1 8	Programowanie podatku.	4 8	Programowanie kategorii.
1 9	Wybór pozycji programowania PLU.	4 9	Programowanie stada.
2 0	Status pamięci.	5 0	Aktualizacja daty i godziny.
2 1	Test interfejsu (I/F)	5 1	Programowanie STOCK FUNC KEY

### 6.3 Organizacja struktury sklepu.

Poniżej przedstawiono relacje pomiędzy PLU, Grupami oraz Działami. Ten system organizacji danych ułatwia kontrolę sprzedaży w poszczególnych działach, grupach jak i PLU. W przypadku niekorzystania z raportów sprzedaży można zrezygnować z tworzenia struktury i programując asortyment, przypisać go do jednej grupy.



## 6.4 Dział.

## 6.4.1 Programowanie działów.

DZIAŁY używane są do segregowania GRUP. Numery działów z przedziału 1~99 można programować. GRUPY niepowiązane z żadnym DZIAŁEM są przydzielane automatycznie do DZIAŁU numer 97.

Maksymalna ilość znaków w 1 linii zbioru wynosi 16.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S2	→	ZBIOR	DZIALU	Wybierz programowanie DZIAŁU.
	S2.0	DZIAL	0	NIE UST	Na pozycji zł/kg wyświetlony jest kod DZIAŁU.
	S2.0	DZIAL	1	NIE UST	Wybierz DZIAŁ numer 1.
	S2.1	DZIAL		NAZW 0	Wejść do programowania DZIAŁU. Ustaw nazwę DZIAŁU.
[M][I][E][S][O]	S2.1	DEPT	MIESO	NAZW 5	Używając klawiatury wpisz nazwę DZIAŁU np.: MIĘSO
	S2	→	ZBIOR	DZIALU	Zapisz zmiany zbioru DZIAŁU i wróć do trybu S.

## 6.4.2 Kasowanie działów.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S2	→	ZBIOR	DZIALU	Wybierz programowanie DZIAŁU.
	S2.0	DZIAL	0	NIE UST	Na pozycji zł/kg wyświetlony jest numer DZIAŁU.

	S2.0	DZIAŁ	1	NIE UST	Wybierz DZIAŁ numer 1. Usuń DZIAŁ numer 1 (MIĘSO).
	S2.0	DZIAŁ	KAS ?	Y-C N-T	[C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S2	→	ZBIOR	DZIALU	Usunięcie pliku działu nr. 1 i powrót do trybu S

## 6.5 Grupa.






GRUPA to środkowa kategoria, która musi być przydzielona do DZIAŁU. GRUPY są używane do segregowania PLU. GRUPY o numerach z przedziału 1~999 są dostępne do programowania. PLU nienależące do żadnej Grupy zostają automatycznie przydzielone do GRUPY o numerze 997. Do każdej GRUPY jest przydzielony TAX (podatek). Przydzielony TAX odnosi się dla każdego PLU należącego do danej GRUPY.

Maksymalna ilość znaków w 1 linii pliku wynosi 16.

### 6.5.1 Programowanie grup.

DZIAŁY używane są do segregowania GRUP. Numery działów z przedziału 1~99 można programować. GRUPY niepowiązane z żadnym DZIAŁEM są przydzielane automatycznie do DZIAŁU numer 97.

Maksymalna ilość znaków w 1 linii zbioru wynosi 16.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S3	→	ZBIOR	GRUPY	Wybierz programowania GRUPY
	S3.0	GRUPA	0	NIE UST	Pozycja zł/kg wyświetla kod GRUPY
	S3.0	GRUPA	111	NIE UST	Wybierz numer GRUPY. Np.: [1][1][1]
	S3.1	GRUPA	97 (domyślnie)	NR DZIA	Programowanie GRUPY. Ustaw numer DZIAŁU.

	S3.1 S3.2	GRUPA GRUPA	1	NR DZIA NAZW 0	Połącz GRUPĘ 111 z DZIAŁEM 1
[W][O][L][O][W][I][N][A]	S3.2	GRUPA	OWINA	NAZW 8	Nazwa GRUPY 111 to "WOLOWINA"
	S3	→	ZBIOR	GRUPY	Zapisz GRUPY oraz wróć do trybu S Jeśli chcemy wyjść bez zapisywania danych, naciskamy klawisz [ ] a następnie klawisz [ C ].

### 6.5.2 Kasowanie grup.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S3	→	ZBIOR	GRUPY	Wybierz programowanie GRUPY.
	S3.0	GRUPA	0	NIE UST	Na pozycji zł/kg wyświetlony jest kod GRUPY.
	S3.0	GRUPA	111	NIE UST	Wybierz GRUPA numer 111. Usuń GRUPA numer 1 (MIĘSO).
	S3.0	GRUPA	KAS ?	Y-C N-T	[C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S3	→	ZBIOR	GRUPY	Usunięcie pliku GRUPY nr. 111 i powrót do trybu S

### 6.6 Programowanie / pomijanie pozycji PLU.







Istnieje możliwość (przy pomocy funkcji auto-skip) automatycznego pomijania niepotrzebnych parametrów PLU.

Dostępne są następujące parametry dla funkcji Programowanie/pomijanie.

Nr	Wyświetlacz	Parametr	Nr	Wyświetlacz	Parametr
1	[FETYK1]	1. Format etykiety 1.	27	[PLCNUM]	27. Miejsce produkcji.
2	[FETYK2]	2. Format etykiety 2.	28	[OBRAZ]	28. Obrazek.
3	[KOD KR]	3. Format kodu kreskowego.	29	[BONUS]	29. Bonus.
4	[FLAGA]	4. Flaga kodu kreskowego.	30	[ODRZYW]	30. Odżywianie.

5	KODTOW	5. Kod kreskowy towaru.	31	[ITFSEL]	31. Wybór kodu ITF.
6	[KOD GR]	6. Numer grupy.	32	[PLUODW]	32. Wybór referencji PLU
7	[DATASP]	7. Sprzedaż do dnia.	33	[SECPLU]	33. Wybór Security PLU.
8	[CZASSP]	8. Sprzedaż do godziny.	34	[COUPLU]	34. Połączone PLU
9	[DATA W]	9. Spożyć do.	35	[DAY WK]	35. Dzień tygodnia dla rabatu.
10	[DATA P]	10. Data pakowania.	36	[DODAJ]	36. Dodatkowy EAN 5-cyfrowy
11	[CZASPA]	11. Czas pakowania.	37	[PODAT]	37. Numer podatku.
12	KOSZT	12. Cena zakupu.	38	[CENA2]	38. Druga cena.
13	[TARA]	13. Wielkość tary.	39	[% TARA]	39. Proportional Tare
14	[ILOSC]	14. Ilość.	40	[CUSDIS]	40. Rabat klienta
15	[JEDN.]	15. Symbol jednostki sprzedaży.	41	[RESDIS]	41. Rabat restauracji
16	[RABAT]	16. Rodzaj rabatu.	42	[STADIS]	42. Rabat pracownika
17	[SCH DT]	17. Data rabatu.	43	[POCHOD]	43. Rabat Traceability
18	[SCH TM]	18. Czas rabatu.	44	[TEMP]	44. Temperatura przechowywania
19	[PRZEKR]	19. Zaznaczanie rabatu.	45	[PACK.I]	45. Oznaczenie paczki
20	1LIMIT	20. 1-szy próg rabatu.	46	[M1BARC]	46. Multi Barcode 1
21	2LIMIT	21. 2-gi próg rabatu.	47	[M2BARC]	47. Multi Barcode 2
22	NR INF	22. Nr. zbioru informacji dodatkowych.	48	[TM1BAR]	48. Total Multi Barcode 1
23	[NRSKLA]	23. Nr. zbioru składników.	49	[TM2BAR]	49. Total Multi Barcode 2
24	NAZTOW	24. Nazwa towaru.	50	[C.JEDN]	50. Cena jednostkowa
25	PLUSCR	25. PLU Scroll (U1 only)	51	[ADVER]	51. Wybór REKLAMY #
26	[PLUTEX]	26. Wybór tekstu PLU (link)	52		52. Flexi nutrition #

## Programowanie / pomijanie pozycji PLU

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S19	→	JEDNOSTKA	PLU	Wybierz tryb wyboru pozycji PLU i wejdź do niego
	S19.1	POZYC	FETYK1	PROGRAM	Wejdź do programowania lub pomijania parametrów trybu wyboru
	S19.1	POZYC	KOD GR	POMIN	Wybór parametru grupy.
	S19.1	POZYC	KOD GR	PROGRAM	Wybór programu dla parametru grupy.
	S19	→	JEDNOSTKA	PLU	Po zakończeniu ustawiania, zapisz zmiany i wróć do trybu S.

## 6.7 Programowanie PLU.

Następujące pozycje mogą być programowane w trybie programowania. W pliku PLU mogą być programowane tylko te pozycje, które zawiera przypisany do PLU format etykiety. Pozycje, bez wybranego formatu będą pomijane automatycznie lub nie będą drukowane na etykiecie. (Jeżeli pozycja nie pojawia się w trybie programowania PLU, należy sprawdzić czy parametr jest ustawiony na PROGRAM w trybie Programowanie/pomijanie pozycji PLU).

Zbiór PLU zarówno dla ważonych, jak i nieważonych pozycji wymienionych poniżej może być programowany w następującej kolejności:

### Pozycje ważne

Krok	Zbiór PLU (pozycje ważne)	Uwagi
S1.0	Numer PLU	
S1.1	Cena jednostkowa (6 cyfr)	
S1.2	Format etykiety dla pierwszej etykiety	<i>Patrz lista formatów etykiet.</i>
S1.3	Format etykiety dla drugiej etykiety	<i>Tylko wolny format 1-99</i>
S1.4	Rozmiar czcionki dla nazwy towaru	
S1.4	Nazwa towaru	
S1.5	Kod kreskowy ITF lub EAN 13	
S1.6	Typ kodu kreskowego	
S1.7	Flaga kodu kreskowego	<i>* Ilość cyfr flagi I kodu towaru jest uzależniona od typu kodu kreskowego wybranego w pkt. S1.6</i>
S1.8	Numer kodu towaru	
S1.9	Numer kodu towaru (Lower 4 digits)	<i>Jeżeli pozycji w kodzie jest więcej niż 6 cyfr.</i>
S1.10	Prawa strona kodu kreskowego	<i>Jeżeli Spec02= 3.</i>
S1.12	Numer grupy	
S1.13	Wybór: czy drukować datę sprzedaży.	<i>* Jeżeli S1.13 jest ustawiona na „NIEDRU” pozycja S1.14 jest pominięta..</i>
S1.14	Data sprzedaży (okres od bieżącej daty).	
S1.15	Wybór: czy drukować czas sprzedaży.	<i>* Jeżeli S1.15 jest ustawiona na „NIEDRU” pozycja S1.17 zostanie pominięta.</i>
S1.16	Wybór: klawisz czasu czy bieżący czas	<i>* Jeżeli S1.16 jest ustawiona na „BIEŻĄCY CZAS” to S1.17 zostanie pominięta</i>
S1.17	Czas sprzedaży.	
S1.18	Wybór: czy drukować datę spożycia	<i>* Jeżeli S1.18 jest ustawiona na „NIEDRU” to S1.19 jest pominięta..</i>
S1.19	Data spożycia (okres od daty pakowania)	
S1.20	Wybór: czy drukować datę pakowania	<i>* Jeżeli S1.20 jest ustawiona na „NIEDRU” to S1.21 jest pominięta..</i>
S1.21	Data pakowania (okres od aktualnej daty)	
S1.22	Wybór: czy drukować czas pakowania	<i>* Jeżeli S1.22 jest ustawiona na „NIEDRU” S1.23 i S1.24 jest pominięta..</i>
S1.23	Wybór: klawisz czasu / bieżący czas	<i>* Jeżeli S1.23 ustawiona jest na „BIEŻĄCY CZAS” to S1.24 zostanie pominięta</i>
S1.24	Czas pakowania (przy wyborze klawisza czasu)	
S1.25	Cena zakupu	
S1.26	Wielkość tary PLU	<i>*Zależy od ustawienia SPEC 647</i>
S1.29	Typ wielkości rabatu	<i>*Zależy od ustawienia SPEC 100</i>
S1.30	Pierwszy próg rabatu	<i>*Jeżeli nie jest wybrany typ rabatu S1.29 parametry w S1.30-S1.38 są pominięte.</i>
S1.31	Wartość dla pierwszego progu rabatu	

S1.32	Drugi próg rabatu	
S1.33	Wartość dla drugiego progu rabatu	
S1.34	Typ wydruku rabatu (przeceny)	
S1.35	Data rozpoczęcia rabatu	
S1.36	Czas rozpoczęcia rabatu	
S1.37	Data zakończenia rabatu	
S1.38	Czas zakończenia rabatu	
S1.39	Wybór dnia tygodnia dla rabatu	
S1.40	Numer informacji dodatkowej.	
S1.41	Numer zbioru składników.	
S1.42	Numer reklamy.	
S1.44	Miejsce produkcji	.
S1.45	Cena 2-ga	
S1.46	Numer podatku VAT.	<i>*Zależy od ustawienia SPEC 603</i>
S1.48	Tara proporcjonalna	<i>*Zależy od ustawienia SPEC 687</i>
S1.49	Cena jednostkowa nadpisana dla PLU	<i>*Zależy od ustawienia SPEC 178</i>
S1.50	Obraz 1	
S1.51	Obraz 2	
S1.52	Obraz 3	
S1.53	Obraz 4	
S1.54	Obraz 5	
S1.55	Obraz 6	
S1.56	Obraz 7	
S1.57	Obraz 8	
S1.58	Obraz 9	
S1.59	Obraz 10	
S1.60	Rabat klienta	
S1.61	Wybór temperatury (numer)	
S1.63	Połączone PLU	
S1.64	Traceability	<i>Zależy od ustawienia SPEC 258</i>
S1.65	Traceability link	<i>Zależy od ustawienia SPEC 258</i>
S1.67	Zmiana ceny jednostkowej PLU	<i>Zależy od ustawienia SPEC 244</i>
S1.68	Wskaźnik pakowania	
S1.69	PLU UCC/EAN Prefix	
S1.70	Numer seryjny PLU	
S1.71	Multi-barcode 1	
S1.72	Multi-barcode 2	
S1.73	Total Multi-barcode 1	
S1.74	Total Multi-barcode 2	
S1.81	Wybór: czy drukować składniki odżywcze	
S1.82	Wybór numeru składników odżywczych	
S1.83	India Extended Item Code	<i>* Zależy od ustawienia SPEC 467</i>
S1.84	India Barcode Head	<i>* Zależy od ustawienia SPEC 467</i>
S1.85	Wybór daty pakowania u dostawcy (źródło)	
S1.86	Wprowadzenie daty produkcji	

## Pozycje nieważone



Krok	Zbiór PLU (pozycje ważone)	Uwagi
S1.0	Numer PLU	
S1.1	Cena jednostkowa (6 cyfr)	
S1.2	Format etykiety dla pierwszej etykiety	<i>Patrz lista formatów etykiet.</i>
S1.3	Format etykiety dla drugiej etykiety	<i>Tylko wolny format 1-99</i>
S1.4	Rozmiar czcionki dla nazwy towaru	
S1.4	Nazwa towaru	
S1.5	Kod kreskowy ITF lub EAN 13	
S1.6	Typ kodu kreskowego	
S1.7	Flaga kodu kreskowego	<i>* Ilość cyfr flagi I kodu towaru jest uzależniona od typu kodu kreskowego wybranego w pkt. S1.6</i>
S1.8	Numer kodu towaru	
S1.9	Numer kodu towaru (Lower 4 digits)	<i>Jeżeli pozycji w kodzie jest więcej niż 6 cyfr.</i>
S1.10	Prawa strona kodu kreskowego	<i>Jeżeli Spec02= 3.</i>
S1.12	Numer grupy	
S1.13	Wybór: czy drukować datę sprzedaży.	<i>* Jeżeli S1.13 jest ustawiona na „NIEDRU” pozycja S1.14 jest pominięta..</i>
S1.14	Data sprzedaży (okres od bieżącej daty).	
S1.15	Wybór: czy drukować czas sprzedaży.	<i>* Jeżeli S1.15 jest ustawiona na „NIEDRU” pozycja S1.17 zostanie pominięta.</i>
S1.16	Wybór: klawisz czasu czy bieżący czas	<i>* Jeżeli S1.16 jest ustawiona na „BIEŻĄCY CZAS” to S1.17 zostanie pominięta</i>
S1.17	Czas sprzedaży.	
S1.18	Wybór: czy drukować datę spożycia	<i>* Jeżeli S1.18 jest ustawiona na „NIEDRU” to S1.19 jest pominięta..</i>
S1.19	Data spożycia (okres od daty pakowania)	
S1.20	Wybór: czy drukować datę pakowania	<i>* Jeżeli S1.20 jest ustawiona na „NIEDRU” to S1.21 jest pominięta..</i>
S1.21	Data pakowania (okres od aktualnej daty)	
S1.22	Wybór: czy drukować czas pakowania	<i>* Jeżeli S1.22 jest ustawiona na „NIEDRU” S1.23 i S1.24 jest pominięta..</i>
S1.23	Wybór: klawisz czasu / bieżący czas	<i>* Jeżeli S1.23 ustawiona jest na „BIEŻĄCY CZAS” to S1.24 zostanie pominięta</i>
S1.24	Czas pakowania (przy wyborze klawisza czasu)	
S1.25	Cena zakupu	
S1.26	Wielkość tary PLU	<i>*Zależy od ustawienia SPEC 647</i>
S1.27	Symbol ilości	
S1.29	Typ wielkości rabatu	<i>*Zależy od ustawienia SPEC 100</i>
S1.30	Pierwszy próg rabatu	<i>*Jeżeli nie jest wybrany typ rabatu S1.29 parametry w S1.30-S1.38 są pominięte.</i>
S1.31	Wartość dla pierwszego progu rabatu	
S1.32	Drugi próg rabatu	
S1.33	Wartość dla drugiego progu rabatu	
S1.34	Typ wydruku rabatu (przeceny)	
S1.35	Data rozpoczęcia rabatu	
S1.36	Czas rozpoczęcia rabatu	
S1.37	Data zakończenia rabatu	
S1.38	Czas zakończenia rabatu	
S1.39	Wybór dnia tygodnia dla rabatu	
S1.40	Numer informacji dodatkowej.	
S1.41	Numer zbioru składników.	
S1.42	Numer reklamy.	
S1.44	Miejsce produkcji	.
S1.45	Cena 2-ga	
S1.46	Numer podatku VAT.	<i>*Zależy od ustawienia SPEC 603</i>






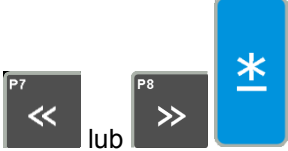










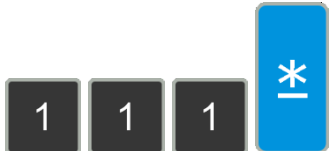

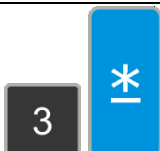


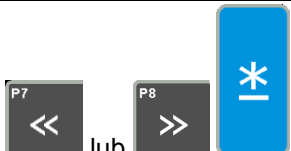

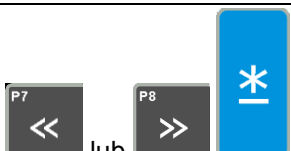

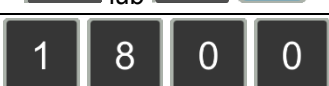
S1.48	Tara proporcjonalna	<i>*Zależy od ustawienia SPEC 687</i>
S1.49	Cena jednostkowa nadpisana dla PLU	<i>*Zależy od ustawienia SPEC 178</i>
S1.50	Obraz 1	
S1.51	Obraz 2	
S1.52	Obraz 3	
S1.53	Obraz 4	
S1.54	Obraz 5	
S1.55	Obraz 6	
S1.56	Obraz 7	
S1.57	Obraz 8	
S1.58	Obraz 9	
S1.59	Obraz 10	
S1.60	Rabat klienta	
S1.61	Wybór temperatury (numer)	
S1.63	Połączone PLU	
S1.64	Traceability	<i>Zależy od ustawienia SPEC 258</i>
S1.65	Traceability link	<i>Zależy od ustawienia SPEC 258</i>
S1.67	Zmiana ceny jednostkowej PLU	<i>Zależy od ustawienia SPEC 244</i>
S1.68	Wskaźnik pakowania	
S1.69	PLU UCC/EAN Prefix	
S1.70	Numer seryjny PLU	
S1.71	Multi-barcode 1	
S1.72	Multi-barcode 2	
S1.73	Total Multi-barcode 1	
S1.74	Total Multi-barcode 2	
S1.81	Wybór: czy drukować składniki odżywcze	
S1.82	Wybór numeru składników odżywczych	
S1.83	India Extended Item Code	<i>* Zależy od ustawienia SPEC 467</i>
S1.84	India Barcode Head	<i>* Zależy od ustawienia SPEC 467</i>
S1.85	Wybór daty pakowania u dostawcy (źródło)	
S1.86	Wprowadzenie daty produkcji	

### 6.7.1 Programowanie pliku PLU (pozycje ważone).

Poniżej została przedstawiona procedura programowania danych PLU. Jeżeli wybrany 1 lub 2 format etykiety nie posiada obszaru wydruku dla danej pozycji, będzie ona automatycznie pomijana lub nie drukowana na etykiecie.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S1.0	PLU	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania PLU. Okno zł/kg wyświetla numer PLU.

	S1.0	PLU	100	NIE UST	Wprowadź nowy numer PLU (np.: 100)
	S1.1	PLU	0.00	NAL.-kg	Wejść do programowania PLU. Wybierz cenę jednostkową (np: 5.80 zł/kg)
	S1.2	PLU	DFT	0 FOR ET1	Wybierz format dla pierwszej etykiety klawiszem [<<] lub [>>].
	S1.2	PLU	T6	6 FOR ET1	Ustaw format etykiet (np.: T6) przez wciśnięcie klawisza [6] lub [>>].
	S1.3	PLU	NO	0 FOR ET2	Wybierz format dla drugiej etykiety klawiszem [<<] lub [>>].
	S1.4	C01.01		S1 A 100	Wprowadź nazwę towaru(np.: „PASZTET”)
	S1.4	C02.01		S1 A 100	Wprowadź drugą linię nazwy towaru.
	S1.5	PLU	KOD	KRES. EAN	Wybierz typ kodu kreskowego klawiszem [X] lub [>>].
	S1.6	PLU	KOD	KRES. DFLT	Wybierz format kodu kreskowego klawiszem [<<] lub [>>].
	S1.7	PLU	28	FLAGA	Ustaw flagę danych (np.: 29) Domyślnie flaga danych może być ustawiona w SPEC 3 ~ 6 i składa się z 1 lub 2 cyfr zależnie od wybranego typu barkodu.
	S1.8	PLU	000	KOD TOW	Wprowadź kod (np.: 100)
	S1.9	PLU	SK DANE	CENY	

	S1.10	PLU	DODAJ	EAN WYL	Wybierz DODAJ EAN WY lub DODAJ EAN WYL.(np.: DODAJ EAN WYL)
	S1.12	PLU	997	NrGRUPY	Ustaw numer GRUPY (domyślnie 997) Wprowadź numer GRUPY (np.: 111). Połącz GRUPĘ 111 z PLU.
	S1.13	PLU	NIEDRU	DATE SP	Klawiszem [<<] lub [>>] ustaw drukowanie/niedrukowanie daty sprzedaży.
	S1.14	PLU	0	DATA SP	Ustaw datę sprzedaży (np.: 3 dni). Możliwe jest ustawienie w przedziale (0~999).
	S1.15	PLU	NIEDRU	CZAS SP	Klawiszem [<<] lub [>>] ustaw drukowanie/niedrukowanie czasu sprzedaży.
	S1.18	PLU	NIEDRU	DATE WA	Klawiszem [<<] lub [>>] ustaw drukowanie/niedrukowanie daty ważności.
	S1.20	PLU	NIEDRU	DATE PA	Klawiszem [<<] lub [>>] ustaw drukowanie/niedrukowanie daty pakowania.
	S1.21	PLU	0	DATE PA	Jeżeli jest konieczne data pakowania może być ustawiona na dzień lub kil-ka dni od aktualnej daty.
	S1.22	PLU	NIEDRU	CZAS PA	Wciskając klawisz [<<] lub [>>] zmieniamy czy drukować czas pakowania.
	S1.23	PLU	BIEZACY	CZAS	Wciskając klawisz [<<] lub [>>] zmieniamy sposób ustawiania czasu pakowania. Do wyboru jest czas z klawiatury lub bieżący czas.
	S1.24	PLU	0000	CZAS PA	Ustaw czas pakowania (np.: 18:00).
	S1.25	PLU	0.00	KOSZT	

	S1.26	PLU	0.000	TARA	Ustaw tarę dla PLU (np.: 0.100kg)
	S1.29	PLU	BEZ	RABATU	Poprzez wciśnięcie klawisza [<<] lub [>>] możemy wybrać typ przeceny spośród 6 dostępnych.
	S1.30	PLU	0.000	1SZY LM	Ustaw pierwszy limit masy na 0.1kg. (np.:0.100kg)
	S1.31	PLU	0.00	1SZA IL	Ustaw pierwszą kwotę przeceny na 0.30zł.
	S1.32	PLU	99.999	2GI LM	Ustaw drugi limit masy na 1.000kg
	S1.33	PLU	0.00	2GA IL	Ustaw drugą kwotę przeceny na 0.50zł
	S1.34	PLU	BRAK	PRZEKRES.	Wciskając klawisz [<<] lub [>>] możesz wybrać typ przekreślenia ceny. Do wyboru są następujące pozycje: Brak przekreślenia/przekreślenie ceny jednostkowej/przekreślenie należności/przekreśl wszystko.
	S1.35	PLU	000000	DATA ST	Ustaw dzień, od którego obowiązuje przecena (np.: 10-01-04).
	S1.36	PLU	0000	CZAS ST	Ustaw godzinę, od której obowiązuje przecena (np.: 09:00)


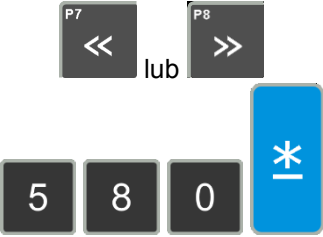


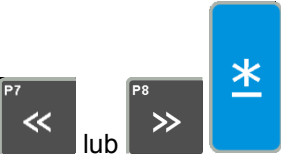




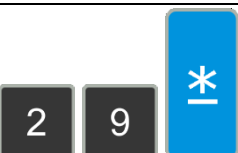
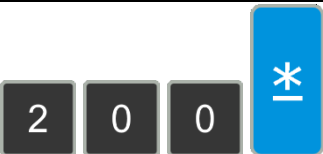
	S1.37	PLU	000000	DATA ED	Ustaw dzień, do którego obowiązuje przecena (np.: 11-01-04).
	S1.38	PLU	0000	CZAS ED	Ustaw godzinę, do której obowiązuje przecena (np.: 09:00)
	S1.40	PLU	0	NR WDOD	Ustaw numer zbioru informacji dodatkowych (np.: numer 1) Zbiór nr 1 jest przypisany do obecnego PLU.
	S1.41	PLU	0	NR SKLA	Ustaw numer zbioru składników (np.: numer 1). Zbiór składników nr 1 jest przypisany do obecnego PLU.
	S1	→	ZBIOR	PLU	Po zakończeniu ustawień, zapisz je a następnie wróć do trybu S.





























### 6.7.2 Programowanie pliku PLU (pozycje nieważone).




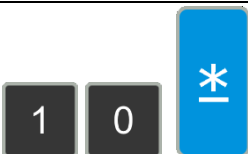

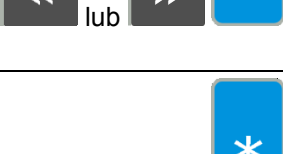
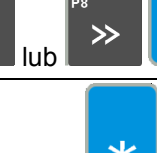

Procedury programowania danych PLU (pozycje nieważone) są opisane w tabeli poniżej. Jeżeli wybrany 1 lub 2 format etykiety nie posiada obszaru wydruku dla danej pozycji, będzie ona automatycznie pomijana lub niedrukowana na etykiecie.

Opisany poniżej przykład opisuje programowanie PLU nr 200

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S1.0	PLU	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania PLU. Okno zł/kg wyświetla numer PLU.
	S1.0	PLU	200	NIE UST	Wprowadź nowy numer PLU (np.: 200)

	S1.1	PLU	0.00	NAL.-kg	Wejść do programowania PLU. Wybierz cenę jednostkową (np: 5.80 zł/kg)
	S1.2	PLU	DFT	NAL-SZT 0 FOR ET1	Wybierz format dla pierwszej etykiety klawiszem [<<] lub [>>].
	S1.2	PLU	T6	6 FOR ET1	Ustaw format etykiet (np.: T6) przez wciśnięcie klawisza [6] lub [>>].
	S1.3	PLU	NO	0 FOR ET2	Wybierz format dla drugiej etykiety klawiszem [<<] lub [>>].
	S1.4	C01.01		S1 A 100	Wprowadź nazwę towaru(np.: „SEREK”)
	S1.4	C02.01		S1 A 100	Wprowadź drugą linię nazwy towaru.
	S1.5	PLU	KOD	KRES. EAN	Wybierz typ kodu kreskowego klawiszem [X] lub [>>].
	S1.6	PLU	KOD	KRES. DFLT	Wybierz format kodu kreskowego klawiszem [<<] lub [>>].
	S1.7	PLU	28	FLAGA	Ustaw flagę danych (np.: 29) Domyślnie flaga danych może być ustawiona w SPEC 3 ~ 6 i składa się z 1 lub 2 cyfr zależnie od wybranego typu barkodu.
	S1.8	PLU	000	KOD TOW	Wprowadź kod (np.: 200)
	S1.9	PLU	SK DANE	CENY	

	S1.10	PLU	DODAJ	EAN WYL	Wybierz DODAJ EAN WY lub DODAJ EAN WYL.(np.: DODAJ EAN WYL)
	S1.12	PLU	997	NrGRUPY	Ustaw numer GRUPY (domyślnie 997) Wprowadź numer GRUPY (np.: 222). Połącz GRUPĘ 222 z PLU.
   	S1.13	PLU	NIEDRU	DATE SP	Klawiszem [<<] lub [>>] ustaw drukowanie/niedrukowanie daty sprzedaży.
 << lub  >> 	S1.14	PLU	0	DATA SP	Ustaw datę sprzedaży (np.: 3 dni). Możliwe jest ustawienie w przedziale (0~999).
 	S1.15	PLU	NIEDRU	CZAS SP	Klawiszem [<<] lub [>>] ustaw drukowanie/niedrukowanie czasu sprzedaży.
	S1.18	PLU	NIEDRU	DATE WA	Klawiszem [<<] lub [>>] ustaw drukowanie/niedrukowanie daty ważności.
	S1.20	PLU	NIEDRU	DATE PA	Klawiszem [<<] lub [>>] ustaw drukowanie/niedrukowanie daty pakowania.
 << lub  >> 	S1.21	PLU	0	DATE PA	Jeżeli jest konieczne data pakowania może być ustawiona na dzień lub kil-ka dni od aktualnej daty.
 	S1.22	PLU	NIEDRU	CZAS PA	Wciskając klawisz [<<] lub [>>] zmieniamy czy drukować czas pakowania.
 << lub  >> 	S1.23	PLU	BIEZACY	CZAS	Wciskając klawisz [<<] lub [>>] zmieniamy sposób ustawiania czasu pakowania. Do wyboru jest czas z klawiatury lub bieżący czas.
 << lub  >> 	S1.24	PLU	0000	CZAS PA	Ustaw czas pakowania (np.: 18:00).
   	S1.25	PLU	0.00	KOSZT	





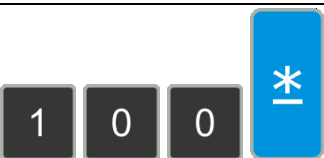



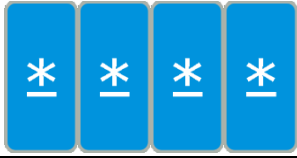


					
	S1.27	PLU	BRAK	SYM.JEDN	Wciskając klawisz [<<] lub [>>] zmieniamy symbol jednostki.
	S1.28	PLU	0	POZ	Możemy ustawić liczbę z przedziału 0 – 9999
	S1.29	PLU	BEZ	RABATU	Poprzez wciśnięcie klawisza [<<] lub [>>] możemy wybrać typ przeceny spośród 6 dostępnych.
	S1.34	PLU	BRAK	PRZEKRES.	Wciskając klawisz [<<] lub [>>] możesz wybrać typ przekreślenia ceny. Do wyboru są następujące pozycje: Brak przekreślenia/przekreślenie ceny jednostkowej/przekreślenie należności/przekreśl wszystko.
	S1.40	PLU	0	NR WDOD	Ustawienie numeru zbioru informacji dodatkowych (np.: numer 1) Zbiór nr 1 jest przypisany do obecnego PLU.
	S1.41	PLU	0	NR SKLA	Ustaw numer zbioru składników (np.: numer 1). Zbiór składników nr 1 jest przypisany do obecnego PLU.
	S1	→	ZBIOR	PLU	Po zakończeniu ustawień, zapisz je a następnie wróć do trybu S.




### 6.7.3 Kopiowanie PLU.

Funkcja ta pomaga zaoszczędzić czas i pozwala uniknąć błędów w przypadku programowania podobnych danych PLU.






Opisany poniżej przykład opisuje kopiowanie danych PLU nr 100 do PLU nr 124.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	PLIK	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S1.0	PLU	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania PLU. Okno zł/kg wyświetla numer PLU.
	S1.1	PLU	124	NIE UST	Wybierz PLU 124.
	S1.1	PLU	0	KOPIUJ	Naciskając klawisz [X] uruchomisz funkcję kopiowania PLU.
	S1.1	PLU	5.80	CN-KG	Podaj numer PLU źródłowego np.: 100. Skopiuj dane z PLU 100 do PLU 124.
	S1.2	PLU	T6	6 FOR ET1	Cena jednostkowa PLU 124 to 4.80 zł/kg
	S1.3	PLU	NO	0 FOR ET2	Format pierwszej etykiety to T6.
	S1.4	C01.01	PASZTET	S1 A 93	Nazwa towaru PLU 124 to „PASZTET”.
	S1.8	PLU	100	KOD IT	Kod PLU 124 to 10125.
	S1.8	PLU	124	KOD IT	Wybierz typ kodu kreskowego klawiszem [X] lub [>>].
	S1.10	PLU	SK DANE	CENY	Wybierz format kodu kreskowego klawiszem [<<] lub [>>].

	S1	→	PLU	FILE	Zapisz dane dla PLU 124 i wróć do trybu S.
---	----	---	-----	------	--

### 6.7.4 Kasowanie PLU.

Opisany poniżej przykład opisuje kasowanie PLU nr 124.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S1.0	PLU	0	NIE UST	Wybierz tryb programowania PLU.
	S1.0	PLU	124	NIE UST	Wybierz PLU o numerze 124
	S1.0	PLU	KAS ?	Y-C N-T	Wybierz klawisz [-] aby skasować PLU 124. [C] dla Tak a [T] dla Nie.
	S1	→	ZBIOR	PLU	Skasuj zbiór PLU 124, wróć do trybu S.

### 6.7.5 Przecena i sposób jej wyświetlania.

Funkcja przeceny jest używana do ustawienia specjalnej ceny w określonym okresie sprzedaży. Kierownik sklepu może wybrać jeden spośród 5 dostępnych typów.

Tabela poniżej zawiera opis typów przecen.

Typ przeceny	Formuła	Opis
Free Item ❖ Wprowadzamy zerową cenę jednostkową. Warunek konieczny: SPEC 231 = 1	Cena = 0	Należność = 0
Unit Price Discount ❖ Wyboru formuły można dokonać w SPEC 124.	(1) Cena jednostkowa = Oryginalna cena jednostkowa - Przecena (2) Cena jednostkowa = Przecena	Oryginalna cena jednostkowa = 10.00zł Przecena = 2.00zł (1) Cena jednostkowa = 10.00 - 2.00 = 8.00 zł (2) Cena jednostkowa = 2.00 zł
Unit Price % Discount	Cena jednostkowa = Oryginalna cena jednostkowa x (100% - % przeceny)	Oryginalna cena jednostkowa = 10.00zł % Przceny = 20% Cena jednostkowa = 10.00zł x (100% - 20%) = 8.00zł
Total Price Discount	Należność = Oryginalna cena - Przecena	Oryginalna cena = 10.00zł Przecena = 2.00zł





		Należność = 10.00zł - 2.00zł = 8.00zł
Total Price % Discount	Należność = Oryginalna należność x (100% - %Przeceny)	Oryginalna należność = 10.00zł % Przecena = 20% Należność = 10.00zł x (100% - 20%) = 8.00zł
Fixed Price Discount	Cena całkowita = Ustalona przeceniona cena.	Oryginalna cena całkowita = 10.00zł Ustalona przeceniona cena = 8.00zł Należność = 8.00zł

**Sposób wydruku przeceny** - funkcja pozwala na wybór typu wydruku przeceny.

Bez przekreślenia	<b>zł 1.50</b>	<b>zł 15.00</b>
Przekreślenie ceny jednostkowej	zł <del>2.00</del> 1.50	<b>zł 15.00</b>
Przekreślenie należności	zł 1.50	zł <del>20.00</del> 15.00
Przekreślenie ceny jednostkowej oraz należności	zł <del>2.00</del> 1.50	zł <del>20.00</del> 15.00

## 6.8 Stan pamięci.

Funkcja używana jest do sprawdzenia ilości wolnej pamięci.







Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S20	→	STATUS	PAMIECI	Wybierz tryb kontroli ilości pamięci
	S20.0	PLU	P 7	LF 4544	S20.0
	S20	→	STATUS	PAMIECI	Wróć do trybu S

## 6.9 Przypisywanie klawiszy.

Aby przyspieszyć wybór PLU lub funkcji, można je przypisać do klawiszy PRESET.

### 6.9.1 Przypisanie PLU.

W tabeli poniżej opisana jest procedura przypisania PLU nr 100 do klawisza PRESET nr 1.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S4	→	PRZYP.	KLAW.	Wybierz tryb przyporządkowania klawiszy.
	S4.0	PS AS	0	NIE UST	Wejść do trybu przyporządkowania PLU.
	S4.0	PS AS	100	NIE UST	Ustaw numer PLU 100.
	S4.0	PS AS	0	NIE UST	PLU 100 zostanie przyporządkowane do klawisza PRESET 1 [P1]
	S4.0	-->	PRZYP.	KLAW.	Powrót do trybu S.

### 6.9.2 Przypisanie funkcji.

Poniższa operacja umożliwia przypisanie funkcji do klawisza „PRESET”.




Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S4	→	PRZYP.	KLAW.	Wybierz tryb przyporządkowania klawiszy
	S4.0	PS AS	0	NIE UST	Wejść do trybu przyporządkowania PLU.

	S4.1	CK AS	0	NIE UST	Ustaw status klawisza obsługi.
	S4.2	FN AS	0	CZYSC	Ustaw status klawisza funkcji.
	S4.0	FN AS	2	-CENA	Wybierz funkcję przeceny.
	S4.2	FN AS	0	CZYSC	Funkcja przeceny została przypisana do klawisza preset [P25].
	S4.0	-->	PRZYP.	KLAW.	Powrót do trybu S.

### 6.9.3 Przypisanie wartości.




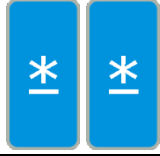



Poniższa operacja umożliwia przypisanie wartości tary do klawisza „PRESET” nr 1.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S4	→	PRZYP.	KLAW.	Wybierz tryb przyporządkowania klawiszy
	S4.0	PS AS	0	NIE UST	Wejść do trybu przyporządkowania PLU.
	S4.1	CK AS	0	NIE UST	Ustaw status klawisza obsługi.
	S4.2	FN AS	0	CZYSC	Ustaw status klawisza funkcji.
	S4.3	VK AS	F DISC	0	Wybierz funkcję PRESET TARE KEY
	S4.3	VK AS	P TARE	0.000	Wybierz funkcję klawisza tary.

	S4.3	VK AS	P TARE	0.150	Wprowadzono wartość klawisza tary (0,150kg)
	S4.3	VK AS	P TARE	0.000	Wartość tary została przypisana do klawisza preset [P1].
	S4.0	→	PRZYP.	KLAW.	Powrót do trybu S.

#### 6.9.4 Kasowanie przypisanego klawisza.

Tabela poniżej opisuje procedurę kasowania przypisanego klawisza PRESET.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S4	→	PRZYP.	KLAW.	Wybierz tryb przyporządkowania klawiszy
	S4.0	PS AS	0	NIE UST	Wejść do trybu przyporządkowania PLU.
	S4.2	FN AS	0	CZYSC	Ustaw status klawisza funkcji.
	S4.2	FN AS	KAS ?	Y-C N-T	Wejść w tryb kasowania [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S4.2	FN AS	0	CZYSC	
	Z1.0	ZEROW ANIE	SPRZ.	DZIE	Wejść do trybu Z.

## 6.10 Nazwa sklepu.

Zbiór zawiera nazwy sklepów, które można wydrukować na etykiecie lub paragonie. Maksymalna długość tekstu NAZWY SKLEPU zależy od ustawionego obszaru drukowania i/lub rozmiaru czcionki.

Można zaprogramować do 999999 nazw sklepów przy użyciu maksymalnie 99 linii, których ilość zależy od rozmiaru czcionki.









### PAMIĘTAJ !

- SPEC 46 – ustawienie domyślnej nazwy sklepu na etykiecie.
- SPEC 250 – centrowanie nazwy sklepu na etykiecie.
- SPEC 47 – ustawienie domyślnej nazwy sklepu na paragonie.
- SPEC 251 – centrowanie nazwy sklepu na paragonie.

### 6.10.1 Programowanie nazwy sklepu.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S5	→	ZBIOR	NAZ. SKL.	Wybierz programowanie nazwy sklepu.
	S5.0	SKLEP	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania nazwy sklepu
	S5.1	S01.01		S1 A 100	Ustaw numer zbioru nazw sklepu (np.: nr.1)
[SIZE] [D][I][G][I][SP] [S][K][L][E][P]	S5.1	S01.11	SKLEP	S2 A 75	Klawiszem [SIZE] zmieniamy rozmiar czcionki dla nazwy sklepu. Wprowadź nazwę sklepu (np.: "DIGI SKLEP")
	S5.1	S02.01		S1 A 100	Edytuj drugą linię nazwy sklepu.
[T][E][L][:].....	S5.1	S02.13	34888	S1 A 88	Wprowadź drugą linię nazwy sklepu (np.: „TEL:57234888”)
	S5	→	ZBIOR	NAZ. SKL.	Zapisz zmiany zbioru nazw sklepu 1 i wróć do trybu S

## 6.10.2 Kasowanie nazwy sklepu.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S5	→	ZBIOR	NAZ. SKL.	Wybierz programowanie nazwy sklepu.
	S5.0	SKLEP	0	NIE UST	Wejdź do trybu programowania nazwy sklepu
	S5.0	SKLEP	1	NIE UST	Wybierz zbiór nazw sklepu o numerze 1.
	S5.0	SKLEP	KAS ?	Y-C N-T	Wejdź w tryb kasowania: [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S5	→	ZBIOR	NAZ. SKL.	Skasuj zbiór nazw sklepu 1 i wróć do trybu S.

## 6.11 Reklama – komunikat reklamowy.

Reklamy (komunikaty reklamowe) są ściśle powiązane z nazwą towaru i mogą być używane jako informacje promocyjne drukowane na etykietach takie jak: „Idealne na grill”, „Super cena”, „Okazja” itp. Są one drukowane na etykietach w obszarze nazwy towaru (jeśli jest miejsce). Maksymalnie 99 linie.







**PAMIĘTAJ !**

Zwróć uwagę na następujące specyfikacje:  
 SPEC67 – uaktywnienie funkcji klawisza reklamowego  
 SPEC96 – drukowanie dla wszystkich PLU





## 6.11.1 Programowanie reklam.





Tabela opisuje procedurę programowania reklamy nr 1: DZIĘKUJEMY

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S6	→	WIAD.	REKLAM.	Wybierz tryb programowania zbioru reklam.
	S6.0	REKL.	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania zbioru reklam.
	S6.1	A01.01		S1 A 100	Wybierz zbiór reklam o numerze 1
[D][Z][I][E][K][U][J][E][M][Y]	S6.1	A01.11	UJEMY	S1 A 90	Wpisz tekst reklamy (np.: DZIEKUJEMY)
[SIZE]	S6.1	A01.11	UJEMY	S2 A 75	Klawiszem [SIZE] zmień rozmiar czcionki dla zbioru reklam.
[SIZE]...[SIZE]	S6.1	A01.11	UJEMY	S4 A 65	Zmień rozmiar czcionki na S4.
	S6.1	A02.01		S1 A 100	Programowanie drugiej linii zbioru reklam.
	S6	→	WIAD.	REKLAM.	Zapisz zmiany zbioru reklam 1 i wróć do trybu S.

## 6.11.2 Kasowanie reklam.

Tabela opisuje procedurę kasowania komunikatu reklamowego nr 1.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S6	→	WIAD.	REKLAM.	Wybierz tryb programowania zbioru reklam.




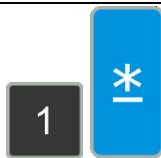

	S6.0	REKL.	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania zbioru reklam.
	S6.0	REKL.	1	NIE UST	Wybierz zbiór reklam o numerze 1
	S6.0	REKL.	KAS ?	Y-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S6	→	WIAD.	REKLAM.	Skasuj zbiór reklam 1 i wróć do trybu S.

## 6.12 Kasjerzy.

Nazwa kasjera (sprzedawcy) może składać się maksymalnie z 16 znaków. Zaprogramowany numer może zostać przydzielony do klawisza PRESET. Numer lub nazwa kasjera (w zależności od ustawień SPEC 21) może być drukowany na etykiecie/paragonie, jeśli wybrany format etykiety zawiera tę pozycję.

### 6.12.1 Programowanie kasjera.

Tabela poniżej opisuje procedurę programowania kasjera „ADAM”

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S7	→	ZBIOR	KASJERA	Wybierz tryb programowania zbioru kasjerów.
	S7.0	KASJ.	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania kasjerów.
	S7.1	KASJ.		NAZW 0	Wybierz klawisz kasjera (np.: V1) Zaprogramowanie nazwy operatora dla klawisza V1.
[A][D][A][M]	S7.1	KASJ.	ADAM	NAZW 4	Wprowadź nazwę operatora dla klawisza V1 (np.:ADAM)
	S7	→	ZBIOR	OBSLUGI	Zapisz zbiór kasjerów V1, Wróć do trybu S.

### 6.12.2 Kasowanie kasjera.

Tabela opisuje procedurę kasowania kasjera nr 5.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S7	→	ZBIOR	KASJERA	Wybierz tryb programowani zbioru kasjerów.
	S7.0	KASJ..	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania zbioru reklam.
	S7.0	KASJ.	5	NIE UST	Wybierz kasjera o numerze 5
	S6.0	REKL.	KAS ?	Y-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S7	→	ZBIOR	KASJERA	Skasuj zbiór reklam 1 i wróć do trybu S.

\*Kasjerzy V1 – V4 są kasjerami domyślnymi i nie da się ich skasować.

### 6.13 Data / czas - programowanie.


Funkcja pozwala na ustawienie systemowej daty i czasu.



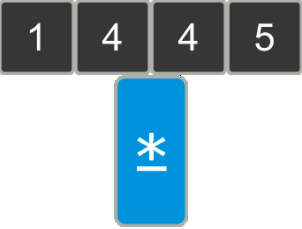


#### PAMIĘTAJ !

Zwróć uwagę na następujące specyfikacje:  
 SPEC17 – wybór formatu daty  
 SPEC101 – Ukrywanie zer dla daty i czasu  
 SPEC141 – Formatu roku (2/4 cyfry)

Opisany poniżej przykład dotyczy formatu DD / MM / RR .

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S8	→	DATA /	CZAS	Wybierz tryb programowania daty i czasu.

	P8.0	DATA	110905	DDMMRR	Wejść do trybu programowania daty i czasu.
	P8.1	CZAS	0000	HHMM	Ustaw dzień 27, miesiąc 01 i rok 15
	S8	→	DATA I	CZAS	Ustaw godzinę 14, minut 45. Zapisz datę i godzinę, wróć do trybu S.

### 6.14 Informacje dodatkowe.

Funkcja ta pozwala na programowanie a następnie drukowanie dodatkowych napisów informacyjnych typu: 15% TANIEJ!!!, SPECJAŁY ŚWIĄTECZNE, itp. Informacje te są przypisane do konkretnego PLU.







#### PAMIĘTAJ !



- Informacje dodatkowe można zaprogramować tylko dla wolnych formatów etykiet.
- Maksymalnie może być zaprogramowanych 999999 informacji dodatkowych, a każda informacja może zawierać do 99 linii tekstu.
- Ilość linii jest uzależniona od rozmiaru obszaru drukowania oraz wielkości znaków.
- Format etykiety musi mieć uprzednio zaprogramowane pole dla informacji dodatkowych.


### 6.14.1 Programowanie informacji dodatkowych.

Wybieramy tryb programowania informacji dodatkowych, a następnie wprowadzamy nowy numer informacji (np.: 1). W przypadku edycji, wprowadzamy istniejący numer informacji.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S9	→	WIADOMO SCI	DOD	Wybierz tryb programowania zbiorów informacji dodatkowych.
	S9.0	WI DO	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania zbiorów informacji dodatkowych.
	S9.1	M01.01		S1 A 100	Wybierz zbiór informacji dodatkowych o numerze 1.
[W][Y][P][R][O][D][U][K] [O][W][A][N][O][SP] [W][SP] [P][O][L][S][C][E]	S9.1	M01.23	OLSCE	S1 A 78	Wprowadź informację dodatkową np.: miejsce produkcji artykułu. (np.: WYPRODUKOWANO W POLSCE)
[SIZE]	S9.1	M01.14	OLSCE	S2 A 63	Klawiszem [SIZE] zmieniamy rozmiar czcionki dla zbioru informacji dodatkowych.
[SIZE]...[SIZE]	S9.1	M02.01	OLSCE	S4 A 53	Zmień rozmiar czcionki na S4.
	S9.1	M02.01		S1 A 100	Wprowadź druga linię informacji dodatkowych
	S9	→	WIADOMO SCI	DOD	Zapisz zmiany zbioru informacji dodatkowych 1 i wróć do trybu S.

### 6.14.2 Kasowanie informacji dodatkowych.

W trybie programowania zbiorów informacji dodatkowych wprowadzamy numer informacji, który chcemy skasować np. 1.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.

	S9	→	WIADOMO SCI	DOD	Wybierz tryb programowania zbiorów informacji dodatkowych.
	S9.0	WI DO	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania zbiorów informacji dodatkowych.
	S9.0	WI DO	1	NIE UST	Wybierz zbiór informacji dodatkowych o numerze 1.
	S9.0	WI DO	KAS ?	Y-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S9	→	WIADOMO SCI	DOD	Skasuj zbiór informacji dodatkowych 1 i wróć do trybu S.

## 6.15 Składniki.

Zbiór składników może być programowany dla etykiet wolnego formatu (F1 – F99). Rozmiar obszaru drukowania decyduje o ilości linii i ilości znaków w każdej linii..



### PAMIĘTAJ !

- Dla każdego zbioru składników można zaprogramować do 99 linii tekstu.
- Maksymalnie można zaprogramować do 999999 zbiorów.

### 6.15.1 Programowanie składników.

Wybieramy tryb programowania składników, a następnie wprowadzamy nowy numer składników (np.: 1). W przypadku edycji, wprowadzamy istniejący numer składników.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S10	→	ZBIOR	SKLADN.	Wybierz tryb programowania zbiorów składników.
	S10.0	SKLAD	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania zbiorów składników.

	S10.1	G01.01		S1 A 100	Wybierz zbiór składników o numerze 1.
[C][U][K][I][E][R]	S10.1	G01.07	CUKIER	S1 A 94	Wprowadź składnik (np.: "CUKIER").
[SIZE]	S10.1	G01.07	CUKIER	S2 A 79	Klawiszem [SIZE] zmieniamy rozmiar czcionki dla zbioru składników.
	S10.1	G02.01		S1 A 100	Wprowadź następny składnik.
[M][A][K][A]	S10.1	G02.05	MAKA	S1 A 96	Wprowadź druga linię informacji dodatkowych
	S10	→	ZBIOR	SKLADN.	Zapisz zmiany zbioru składników 1 i wróć do trybu S.

### 6.15.2 Kasowanie składników.

W trybie programowania składników wprowadzamy numer składników, który chcemy skasować np. 1.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S10	→	ZBIOR	SKLADN.	Wybierz tryb programowania zbiorów składników.
	S10.0	SKLAD	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania zbiorów składników.
	S10.0	SKLAD	1	NIE UST	Wybierz zbiór składników o numerze 1.
	S10.0	SKLAD	KAS ?	Y-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S10	→	ZBIOR	SKLADN.	Skasuj zbiór składników 1 i wróć do trybu S.

## 6.16 Teksty.

Funkcja pozwala na zaprogramowanie max 20 tekstów po dwie linie każdy, wykorzystywanych do drukowania takich informacji jak: Należność zł., Masa kg, Cena zł/kg, Data pakowania, Należy spożyć przed:., itd.

### PAMIĘTAJ !



- Teksty nr T1~T16 stosowane są dla etykiet towaru (item label).
- Teksty nr T17~T20 stosowane są dla etykiet sumarycznych (total label).
- Ilość linii tekstu zależy od wielkości pola zadeklarowanego w formacie etykiety.

### 6.16.1 Programowanie tekstów.

Wybieramy tryb programowania tekstów, a następnie wprowadzamy nowy numer tekstu (np.:1) W przypadku edycji, wprowadzamy istniejący numer tekstu.







Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S11	→	ZBIOR	TEKSTOW	Wybierz tryb programowania zbiorów tekstów.
	S11.0	TEKST	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania zbiorów tekstów.
	S11.1	T01.01		S1 A 100	Wybierz zbiór tekstów o numerze 1.
[P][A][C][Z][K][A]	S11.1	T01.07	ACZKA	S1 A 94	Wprowadź tekst np.: PACZKA
[SIZE]	S11.1	T01.07	ACZKA	S2 A 79	Klawiszem [SIZE] zmieniamy rozmiar czcionki dla zbioru tekstów.
[SIZE]...[SIZE]	S11.1	T01.07	ACZKA	S5 A 54	Zmień rozmiar czcionki na S5.
	S11.1	T02.01		S1 A 100	Wprowadź drugą linię tekstu.



[D][A][T][A]	S11.1	T02.05	DATA	S1 A 96	
<b>PLU</b>	S11	→	ZBIOR	TEKSTOW	Zapisz zmiany zbioru tekstów 1 i wróć do trybu S.

### 6.16.2 Kasowanie tekstów.

W trybie programowania tekstów wprowadzamy numer tekstu który chcemy skasować np. nr1.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S11	→	ZBIOR	TEKSTOW	Wybierz tryb programowania zbiorów tekstów.
	S11.0	TEKST	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania zbiorów tekstów.
	S11.0	TEKST	1	NIE UST	Wybierz zbiór tekstów o numerze 1.
	S11.0	TEKST	KAS ?	Y-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S11	→	ZBIOR	TEKSTOW	Skasuj zbiór tekstów 1 i wróć do trybu S.

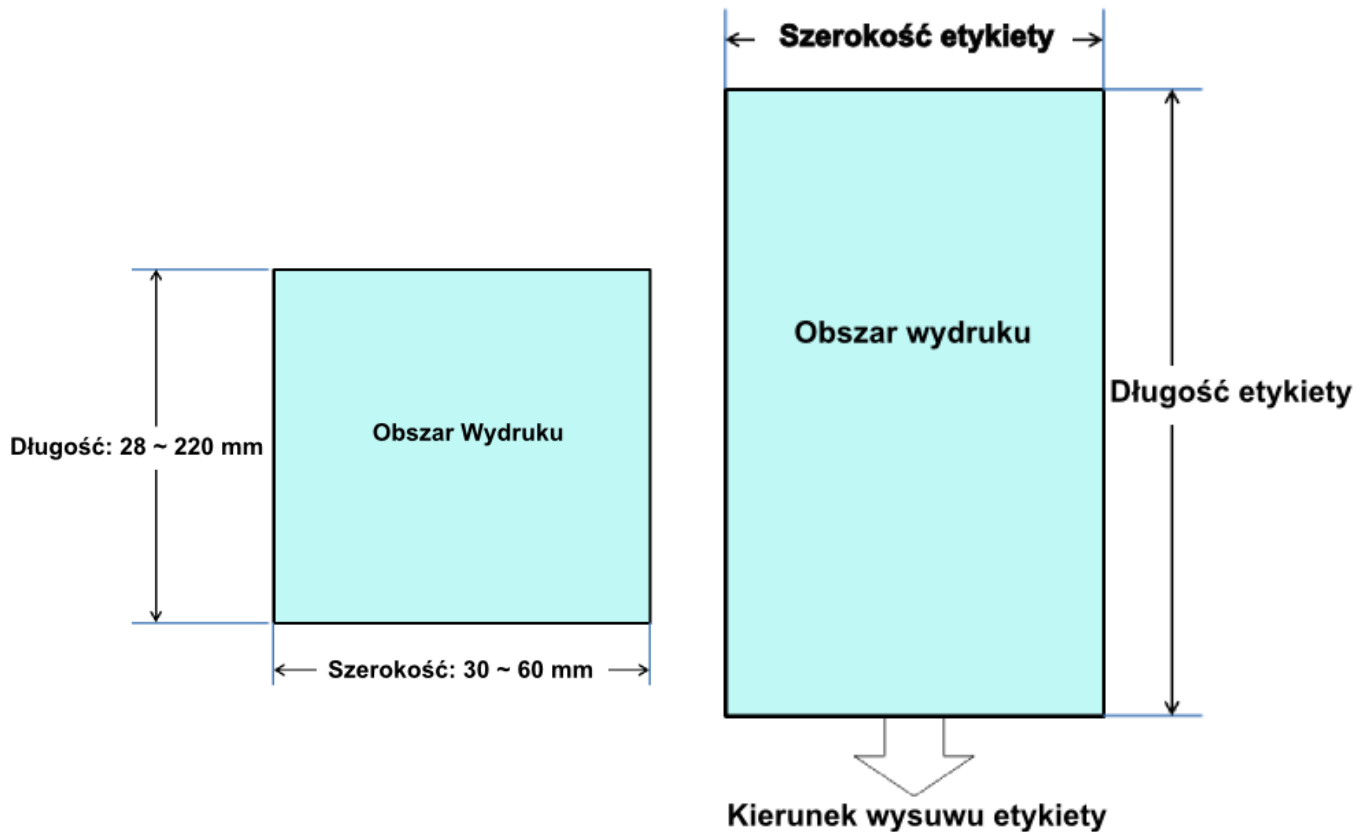
### 6.17 Formaty etykiet.

Funkcja umożliwia zaprojektowanie własnych (dowolnych) formatów etykiet. Format etykiety może być utworzony w całości przez operatora lub częściowo skopiowany z formatu standardowego, istniejącego w pamięci wagi i poddany jedynie modyfikacji.

#### 6.17.1 Informacje ogólne.

Pod pojęciem format etykiety („wolny format”) rozumiany jest projekt etykiety z przypisanymi polami, w których umieszczone są żądane dane. Każdy użytkownik wagi ma możliwość indywidualnego zaprogramowania własnych formatów etykiet dla etykiety jednostkowej oraz etykiety sumarycznej.

Rysunek poniżej przedstawia sposób wydruku etykiet w wadze SM120LL.



### PAMIĘTAJ !



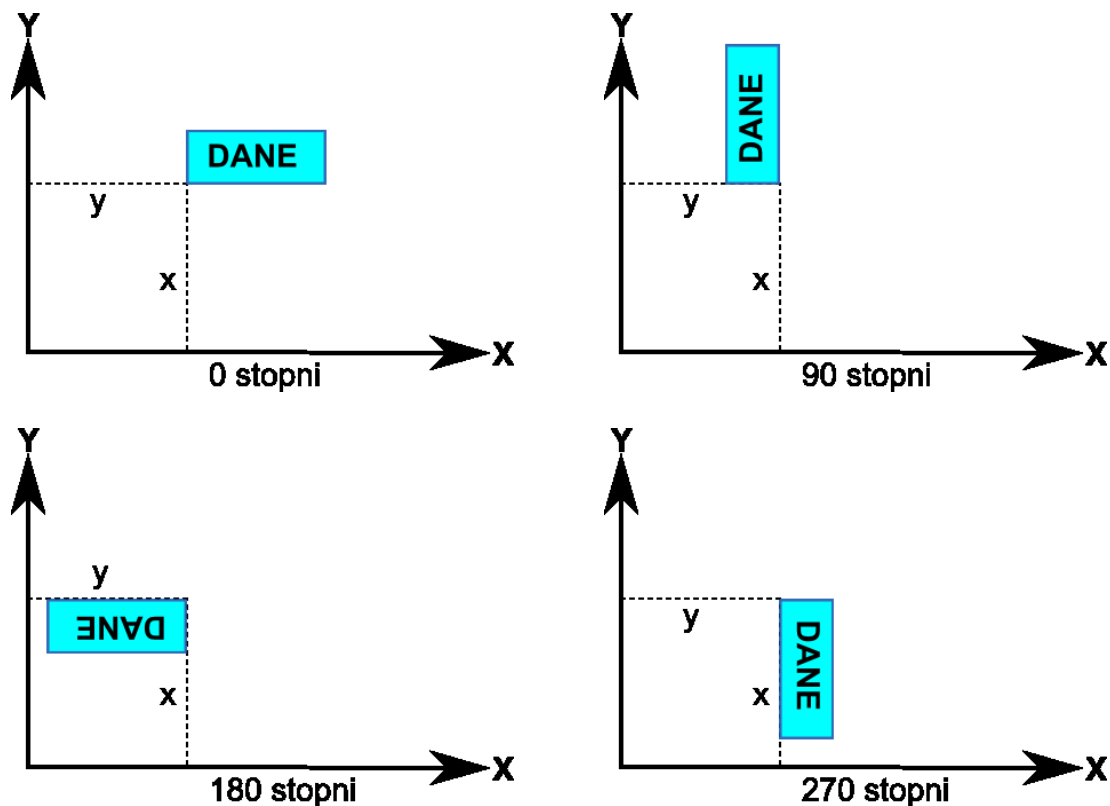
- Urządzenie ma 16 formatów standardowych.
- Można zaprogramować do 99 formatów etykiet (pierwszy wolny format w programowaniu PLU jest jako pozycja 17, drugi jako 18 itd).
- Rozmiar tworzonego formatu etykiety to 30 - 60 mm szerokość, oraz 28 – 220 mm długości (wysokości).
- Aby ułatwić programowanie, można korzystać z formatów standardowych jako bazy do tworzonego wolnego formatu etykiety.
- Pozycja każdego elementu jest wyrażona w milimetrach.
- Możliwy do wyboru kąt obrotu drukowanej pozycji: 0, 90, 180 lub 270 stopni.
- Ilość linii tekstu zależy od wielkości pola zadeklarowanego w formacie etykiety.

#### 6.17.2 Obszar, pozycja i kąt drukowania.

Projektowanie wzoru etykiety polega na ustawieniu pozycji pola, w którym dany element będzie wydrukowany. Ustawienie to polega na zadeklarowaniu:

- parametrów współrzędnych X oraz Y lewego, dolnego narożnika pola,

- kąta obrotu pola względem kierunku wysuwu etykiety (obrót co 90°),
- szerokości i wysokości pola w mm (dla danych tekstowych),
- statusu pola (dla jakich towarów drukowane),
- rozmiaru czcionki (dla danych numerycznych).



### 6.17.3 Wykaz danych i ich typów możliwych do drukowania na etykiecie jednostkowej.

Pozycje drukowane	Typ	Wyświetlacz	Pozycje drukowane	Typ	Wyświetlacz
1. Numer PLU	1	<i>nrPLU</i>	46. Cena jednostkowa przed rabatem	1	<i>CJ.PR</i>
2. Cena (- Podatek)	1	<i>NALEZ</i>	47 ~ 56. Obraz 1~Obraz 10	2	<i>OBR1..10</i>
3. Cena jednostkowa	1	<i>CEN.J</i>	57. Średnia cena	1	<i>Ś.NAL</i>
4. Masa	1	<i>MASA</i>	58. Średnia masa	1	<i>Ś.MAS</i>
5. Ilość	1	<i>ILOŚĆ</i>	60. Cena jednostkowa w Euro	1	<i>EUR.U</i>
6. Data pakowania	1	<i>DATAP</i>	61. Należność w euro	1	<i>EUR.T</i>
7. Czas pakowania	1	<i>CZASP</i>	66. Kraj urodzenia	1	<i>URODZ</i>
8. Nazwa towaru	2	<i>NAZWA</i>	67. Kraj hodowli	1	<i>M.HOD</i>
9. Symbol jednostki towaru	1	<i>JED.T</i>	68. Miejsce uboju	1	<i>UBOJU</i>
10. Data sprzedaży	1	<i>DATAS</i>	69. Miejsce rozbioru	1	<i>ROZBI</i>
11. Godzina sprzedaży	1	<i>GODZS</i>	70. Numer referencyjny (identyfikacyjny) zwierzęcia	1	<i>NRREF</i>
12. Kod kreskowy	3	<i>KODKR</i>	71. Pochodzenie (rodowód)	1	<i>RODOW</i>
13. Nazwa sklepu	2	<i>SKLEP</i>	72. Temperatura	1	<i>TEMP</i>
14. Wartość rabatu	1	<i>RABAT</i>	73. Multi kod kreskowy 1	3	<i>M1BAR</i>
15. Data przydatności do	1	<i>DATAW</i>	74. Multi kod kreskowy 2	3	<i>M2BAR</i>

spożycia					
16. LOGO	2	LOGO	75. Numer seryjny	1	NRSER
17. Kod grupy	1	KODGR	76. Masa brutto	1	BRUTT
18. Kod działu	1	DZIAŁ	78. Rodzaj	1	RODZ.
19. Numer wagi	1	NrWAG	79. Kategoria	1	KAT.G
20. Składniki	2	SKLA.	80. Stado	1	STADO
21. Informacje dodatkowe	2	INF.D	81. Kontakt	1	KONT.
22. Ramka 1	4	FRM 1	82. GTIN	1	GTIN
23. Ramka 2	4	FRM 2	83. Kod dostawcy	1	KOD.D
24. Tara	1	TARA	84. Nazwa dostawcy	1	NAZ.D
25. Kasjer	1	KASJ.	85. Adres dostawcy 1	1	ADR1D
26 ~ 41. Tekst 1 ~ Tekst 16	2	TXT1..16	86. Adres dostawcy 2	1	ADR2D
42. Należność (+ Podatek)	1	Z POD	87. Reklama	2	REKL.
43. Wartość podatku	1	W.POD	88. Discount price tag		P.TAG
44. Miejsce produkcji	2	MIEJ.	89. Discount price image 1		PIMG1
45. Cena przed rabatem	1	C P.R.	90. Discount price image 2		PIMG1

#### 6.17.4 Wykaz danych i ich typów możliwych do drukowania na etykiecie sumarycznej.

Pozycje drukowane	Typ	Wyświetlacz	Pozycje drukowane	Typ	Wyświetlacz
1. Nr PLU	1	nrPLU	15. Cena netto	1	C-VAT
2. Data pakowania	1	DATAP	16. Należność netto	1	N-VAT
3. Masa	1	MASA	17. Należność brutto	1	N+VAT
4. Ilość	1	ILOSC	18. Należność w euro	1	N.EUR
5. Symbol jednostki	1	JED.I	20. Kraj urodzenia	1	URODZ
6. Cena brutto	1	C+VAT	21. Kraj hodowli	1	MCHOD
7. Czas pakowania	1	CZASP	22. Miejsce uboju	1	UBOJU
8. Napis >RAZEM<	1	RAZEM	23. Miejsce rozbioru	1	ROZBI
9. Kod kreskowy	3	KODKR	24. Numer referencyjny (identyfikacyjny) zwierzęcia	1	NRREF
10. Kasjer	1	KASJ.	25. Kraj pochodzenia	1	POCH
11. TEKST 17	2	TXT17	26. Sum.multi kod kresk.1	3	M1BAR
12. TEKST 18	2	TXT18	27. Sum.multi kod kresk.2	3	M2BAR
13. TEKST 19	2	TXT19	28. Numer seryjny	1	NRSER
14. TEKST 20	2	TXT20			




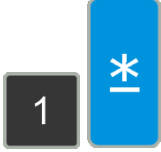





#### 6.17.5 Charakterystyka typów danych.


Tabela poniżej zawiera informacje o specyfice typu danych oraz możliwości zmiany jego parametrów.

Właściwości	Typ 1	Typ 2	Typ 3	Typ 4
Pozycja X	TAK	TAK	TAK	TAK

Pozycja Y	TAK	TAK	TAK	TAK
Kąt	TAK	TAK	TAK	NIE
Status	TAK	TAK	TAK	TAK
Rozmiar czcionki	TAK	NIE	NIE	NIE
Szerokość	NIE	TAK	NIE	NIE
Wysokość	NIE	TAK	TAK	NIE
Grubość	NIE	NIE	NIE	TAK

### 6.17.6 Programowanie nowego formatu etykiet.



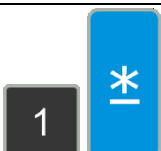
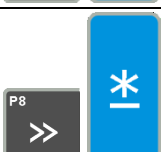
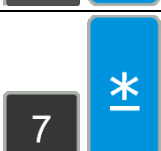


Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S12	→	WOLNY	FORMAT	Wybierz tryb programowania formatu etykiety.
	S12.0	WOLN.	0	1-99	Wejść do trybu programowania formatu etykiety.
	S12.1	ETYK.	0	SZER MM	Wprowadź numer formatu etykiety (np.: Nr 1)
	S12.2	ETYK.	0	WYS MM	Ustaw szerokość etykiety (np.: 48mm).
	S12.3	ETYK.	0	STOPNI	Ustaw wysokość etykiety (np.: 35mm).
	S12.3	ETYK.	90	STOPNI	Wciskając klawisz [<<] lub [>>] zmieniamy kąt etykiety. (0, 90, 180 oraz 270 stopni).
	S12.4	ETYK.	ETYK.	TOWARU	Etykieta obrócona o 90 stopni
	S12.4	ETYK.	ETYK.	ZBIORCZA	Wybierz typ etykiety. (Etyk. towaru, Etyk zbiorcza)

	S12.5	nrPLU	← 1	F ZBIOR	Wybierz typ program. danych.
---	-------	-------	-----	---------	------------------------------

**TYP 1**

Ustawienie pozycji drukowania danych **nr PLU**.

Jest to pozycja typu 1, więc można dla niej ustawić następujące parametry: pozycję X, pozycję Y, kąt, status oraz rozmiar czcionki.

















Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
<b>UWAGA!!! Kontynuacja tworzenia nowego formatu etykiety.</b>					
	S12.5	nrPLU	← 1	F ZBIOR	Ustawienie pozycji: nrPLU.
	S12.5	nrPLU	0	X MM	Wprowadź wartość X (np.:1mm).
	S12.5	nrPLU	0	Y MM	Wprowadź wartość Y (np.:1mm).
	S12.5	nrPLU	0	STOPNI	Ustaw kąt drukowania (np.:90 stopni).
	S12.5	nrPLU	0	STATUS	Ustaw status drukowania.
	S12.5	nrPLU	S1	ROZ. CZCION	Wybierz rozmiar czcionki (np.: S5).
	S12.5	nrPLU	S5	ROZ. CZCION	Wciskając klawisz [<<] lub [>>] zmień rozmiar czcionki. (S1~S5; M1~M5; L1~L5)
	S12.5	nrPLU	← 1	F ZBIOR	Wejdź do ustawiania następnej pozycji.

**TYP 2**

Ustawienie pozycji drukowania danych SKLEP (nazwa sklepu).

Jest to pozycja typu 2, więc można dla niej ustawić następujące parametry: pozycję X, pozycję Y, kąt, status, szerokość, wysokość.

Działania na	Wyświetlacz	UWAGA
--------------	-------------	-------

klawiaturze	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
<b>UWAGA!!! Kontynuacja tworzenia nowego formatu etykiety.</b>					
	S12.5	SKLEP	← 13	F ZBIOR	Ustawienie pozycji: SKLEP
	S12.5	SKLEP	0	X MM	Wprowadź wartość X (np.:1mm).
 	S12.5	SKLEP	0	Y MM	Wprowadź wartość Y (np.:1mm).
 	S12.5	SKLEP	0	STOPNI	Ustaw kąt drukowania (np.:180 stopni).
  	S12.5	SKLEP	0	SZER MM	Ustaw wysokość (np.: 20mm)
  	S12.5	SKLEP	0	WYS MM	Ustaw wysokość (np.: 15mm)
  	S12.5	SKLEP	0	STATUS	Ustaw status drukowania.
	S12.5	SKLEP	7	STATUS	Ustaw status drukowania na wydruk wszystkich pozycji.
	S12.5	SKLEP	← 13		Wejść do ustawiania następnej pozycji.

**TYP 3**

Ustawienie pozycji drukowania KODKR.

Jest to pozycja typu 3, więc można dla niej ustawić następujące parametry: pozycje X, pozycję Y, kąt, status oraz wysokość.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
<b>UWAGA!!! Kontynuacja tworzenia nowego formatu etykiety.</b>					
	S12.5	KODKR	← 12	F TOWAR	Ustawienie pozycji KOD KRESKOWY

	S12.5	KODKR	0	X MM	Wprowadź wartość X (np.:5mm).
	S12.5	KODKR	0	Y MM	Wprowadź wartość Y (np.:20mm).
	S12.5	KODKR	0	STOPNI	Ustaw kąt drukowania (np.:90 stopni).
	S12.5	KODKR	0	WYS MM	Ustaw wysokość (np.: 25mm)
	S12.5	KODKR	0	STATUS	Ustaw status drukowania.
	S12.5	KODKR	7	STATUS	Ustaw status kodu kreskowego na wydruk wszystkich pozycji.
	S12.5	KODKR	← 12	F TOWAR	Wejdz do ustawiania następczej pozycji.

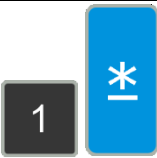
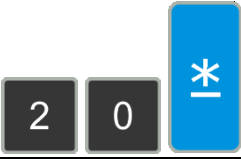
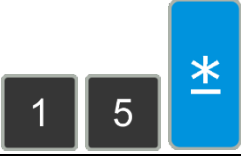
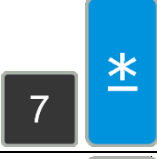

**TYP 4**

Ustawienie pozycji drukowania RAMKA.

Jest to pozycja typu 4, więc można dla niej ustawić następujące parametry: pozycje X, pozycję Y, pozycje X1, pozycję Y1, status, grubość (szerokość linii).


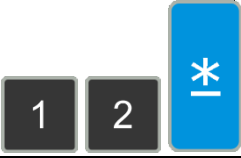




Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
<b>UWAGA!!! Kontynuacja tworzenia nowego formatu etykiety.</b>					
	S12.5	FRM 1	← 22	F TOWAR	Ustawienie pozycji: RAMKA 1
	S12.5	FRM 1	0	X MM	Wprowadź wartość X (np.:10mm).
	S12.5	FRM 1	0	Y MM	Wprowadź wartość Y (np.:1mm).



	S12.5	FRM 1	0	X1 MM	Wprowadź szerokość X1 (np.:20mm).
	S12.5	FRM 1	0	Y1 MM	Wprowadź wysokość Y1 (np.:15mm).
	S12.5	FRM 1	0	STATUS	Ustaw status drukowania.
	S12.5	FRM 1	0	STATUS	Ustaw szerokość ramki (np.: 2mm).
	S12.5	FRM 1	← 22	F TOWAR	Wejź do ustawiania następnego pozycji.






### 6.17.7 Kopiowanie formatu etykiety.

W trybie programowania formatów wybieramy funkcję kopiowania istniejącego formatu etykiety, a następnie wybieramy istniejący format (np.: T7).

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wejź do trybu S.
	S12.0	WOLNY	0	1-99	Wybierz tryb programowania formatu etykiety i wejź do niego.
	S12.0	WOLNY	1	1-99	Wybierz format etykiety (np.: Nr 1).
	S12.0	WOLNY	NO 0	KOPIUJ	Naciśnij klawisz [X], aby uruchomić funkcję kopiowania formatów.
	S12.0	WOLNY	T7 7	KOPIUJ	Wciśnij, [7] aby wybrać istniejący format, który chcesz skopiować. (np.: T7).
	S12.1	→	WOLNY	FORMAT	Zapisz format numer 1 i wróć do trybu S.

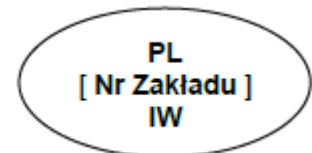
### 6.17.8 Kasowanie formatu etykiet.

Format etykiety nie może zostać usunięty, jeżeli jest połączony z istniejącym zbiorem PLU. W trybie programowania formatu wybieramy istniejący numer formatu, który zostanie usunięty.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wejść do trybu S.
	S12.0	WOLNY	0	1-99	Wybierz tryb programowania formatu etykiety i wejdź do niego.
	S12.0	WOLNY	1	1-99	Wybierz format etykiety (np.: Nr 1)..
	S12.0	WOLNY	KAS ?	Y-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S12.0	→	WOLNY	FORMAT	Skasuj format 1 i wróć do trybu S.


### 6.18 Miejsce produkcji.

Funkcja Miejsce Produkcji pozwala na drukowanie miejsca produkcji w postaci identyfikatora Inspekcji Weterynaryjnej. Rysunek obok przedstawia przykładowy wydruk owalu wraz z informacjami o kraju produkcji.



#### 6.18.1 Programowanie miejsca produkcji.

Wybieramy programowanie miejsca produkcji, a następnie wprowadzamy nowy numer miejsca produkcji (np.: 1). W przypadku edycji wybieramy istniejący numer miejsca produkcji.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S15.0	MIEJ.	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania zbiorów miejsc produkcji.

	S15.1	P01.01		S1 A 100	Wybierz zbiór miejsc produkcji o numerze 1.
[W][Y][P][R][O][D][U] [K][O][W][A][N][O] [SP][W][SP][D][I][G][I]	S15.1	P01.21	DIGI	S1 A 80	Wprowadź miejsce produkcji np.: WYPRODUKOWANO W DIGI
[SIZE][SIZE]...	S15.1	P01.21	DIGI	S4 A 55	Zmień rozmiar czcionki na S4.
	S15	→	ZBIOR	MIEJSC	Zapisz zmiany zbioru miejsc produkcji 1 i wróć do trybu S.

### 6.18.2 Kasowanie miejsca produkcji.

W trybie programowania miejsca produkcji wprowadzamy numer miejsca produkcji, który chcemy skasować (np.: 1),

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S15.0	MIEJ.	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania zbiorów miejsc produkcji.
	S15.0	MIEJ.	1	NIE UST	Wybierz zbiór miejsc produkcji o numerze 1.
	S15.0	MIEJ.	KAS ?	Y-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S15	→	ZBIOR	MIEJSC	Skasuj zbiór miejsc produkcji 1 i wróć do trybu S.

### 6.19 Upusty – ustawienia urządzenia.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S16.1	OCENA	0.00	OBNI.	Wybierz programowanie ustawień urządzenia.

5 0 0 *	S16.1	OCENA	5.00	OBNI.	Ustaw domyślną wartość przeceny (np.: 5.00%).
PLU	S16	→	USTAW.	MASZYNY	Zapisz zmiany ustawień

## 6.20 Logo - ustawienia.

Logo jest znakiem firmowym sklepu, firmy, który może być drukowany na etykietach (w dolnej części z lewej strony Nazwy Sklepu) lub paragonach (w nagłówku). W przypadku etykiet wolnego formatu należy wcześniej zaprogramować obszar dla drukowania LOGO na etykiecie.

Programowanie polega na „wypełnianiu” i „czyszczeniu” pojedynczych punktów (128 w poziomie i 64 w pionie), składających się na obraz LOGO.



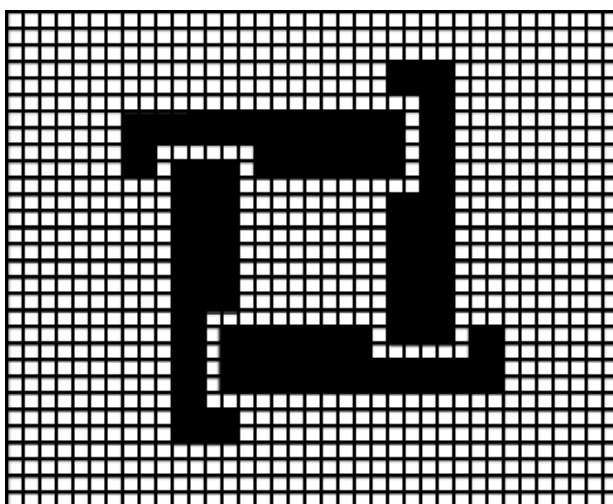
### PAMIĘTAJ !

- Wszystkie standardowe formaty etykiet posiadają 37x30 punktów obszaru dla Logo.

### 6.20.1 Przygotowanie do programowania LOGO.

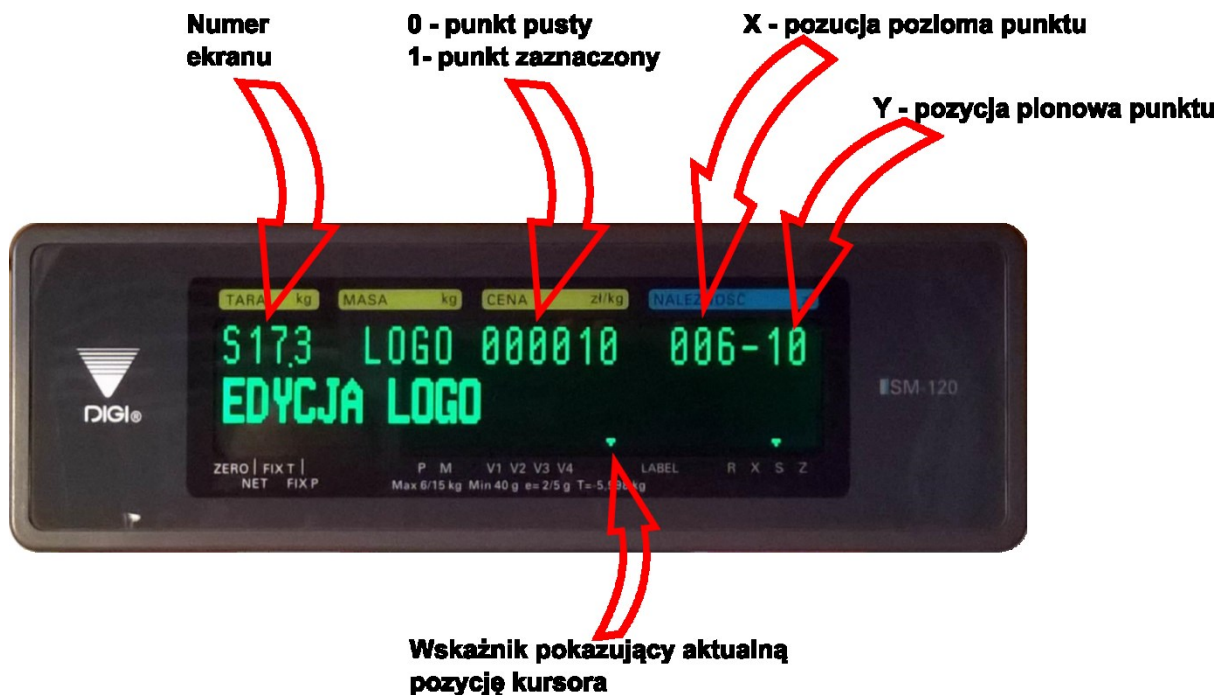
- Przygotować projekt Logo na kartce z siatką 128 x 64 punkty.
- W przypadku Logo etykiety zaznaczyć obszar dla Logo.
- Narysować Logo w siatce, wypełniając odpowiednie pola na czarno.

Przykład: Logo YAKUDO dla etykiety standardowej (37 x 30 punktów)



### 6.20.2 Wyświetlacz i klawisze funkcyjne przy programowaniu LOGO.

- Wygląd wyświetlacza przy programowaniu LOGO

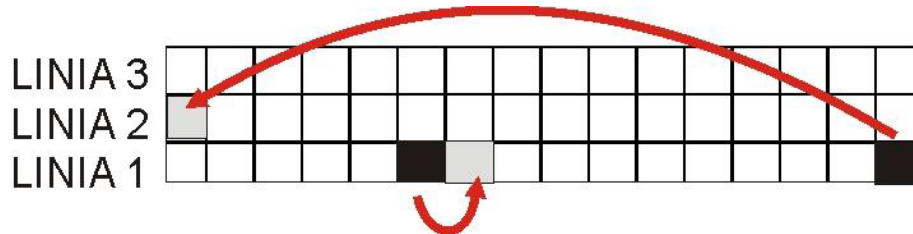


- Klawisze funkcyjne do programowania LOGO

Klawisz	Funkcja	Klawisz	Funkcja
0	Czyszczenie punktu.	P15 ↑	Przesunięcie kursora w górę. [↑]
1	Wypełnianie punktu.	P16 ↓	Przesunięcie kursora w dół. [↓]
P7 ←←	Przesunięcie kursora w lewo. [←]	*	Przeskoczenie kursora do pierwszego punktu w następnej linii.
P8 →→	Przesunięcie kursora w prawo. [→]	PLU	Zapisanie danych.

### 6.20.3 Metoda programowania LOGO.

Poniższy rysunek przedstawia zasadę rysowania znaku LOGO.



- Podczas programowania (wypełniania) punktów kursor automatycznie przechodzi do następnego punktu w danej linii.
- Gdy zostanie osiągnięty ostatni punkt w linii (128 poziomy punkt) lub naciśnięty klawisz



kursor przejdzie (do góry) do pierwszego punktu w następnej linii.

### 6.20.4 Programowanie LOGO.

Tabela poniżej zawiera opis procedury programowania LOGO

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S17.0	LOGO	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania zbiorów LOGO. Wybierz zbiór LOGO 1.
	S17.1	LOGO	0	POZ-X	Ustaw pozycję X (np.: 7 punktów)
	S17.2	LOGO	0	POZ-Y	Ustaw pozycję Y (np.: 1 punkt)
	S17.3	LOGO	000000	007-01	Wypełnij/czyść punkty a następnie przejdź do nowej linii. (np.:11101110001)

	S17.3	LOGO	000000	001-02	Wciśnij klawisz [>>], aby przejść do następnego punktu.
	S17.3	LOGO	000000	007-02	W razie potrzeby zmiany pozycji kursora naciśnij "-" (POS-Y) "--" (POZ-X)
	S17.3	LOGO	7	POZ-X	Zmień poziomy punkt startowy (np.: 5)
	S17.3	LOGO	2	POZ-Y	Zmień pionowy punkt startowy ( w obecnym przykładzie nie zmieniamy)
	S17.3	LOGO	000000	005-02	Zatwierdź dane Logo.
	S17	→	ZBIOR	LOGO	Zapisz Logo nr 1 i wróć do trybu S.

### 6.20.5 Kasowanie LOGO.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S17.0	MIEJ.	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania LOGO.
	S17.0	LOGO	1	NIE UST	Wybierz zbiór LOGO 1.
	S17.0	LOGO	KAS ?	Y-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S17	→	ZBIOR	LOGO	Skasuj zbiór LOGO 1 i wróć do trybu S.

### 6.21 Podatki.

Funkcja pozwala zaprogramować stopę podatku zawartego w należności lub dodawanego do niej. Możliwe jest zaprogramowanie do 10 podatków. Zaprogramowany podatek przypisany do

GRUPY automatycznie odnosi się do wszystkich PLU należących do danej GRUPY (z wyjątkiem tych PLU, które posiadają indywidualnie przypisany podatek). Stopy podatku mogą mieć wartość od 0,00% do 99,99%.

Istnieją 2 typy podatków:

- ADD ON TAX: Podatek jest dodawany do należności.
- VAT TAX: Podatek jest zawarty w należności.

### 6.21.1 Programowanie podatków.



Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S
	S18.0	POD.	0	NIE UST	Wybierz tryb programowania zbioru podatku. Wybierz numer zbioru podatku (np.: 1)
	S18.1	POD.	0.00	INCLUDE	Wybierz domyślną stopę podatku (np.: 3%)
	S18.1	POD.	3.00	INCLUDE	Wybierz typ podatku.
	S18.1	POD.	3.00	EXCLUDE	Zbiór podatku 1 to podatek od wartości dodanej (VAT)
	S18	→	ZBIOR	POD.	Zapamiętanie zbioru podatku 1 oraz powrót do trybu S

Klawisz oraz mogą zmieniać typ podatku (zawartego/dodawanego).

### 6.21.2 Kasowanie podatków.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S18.0	POD.	0	NIE UST	Wprowadź tryb programowania zbioru podatku
	S18.0	POD.	1	NIE UST	Wprowadź numer zbioru podatku 1







	S18.0	POD.	KAS ?	Y-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S18	→	ZBIOR	POD.	Skasuj zbiór podatku 1 i wracamy do trybu S.

## 6.22 Komunikaty (napisy) sekwencyjne.






Funkcja umożliwia zaprogramowanie 9 plików komunikatów sekwencyjnych po 100 znaków w linii dla każdego z nich.

### 6.22.1 Programowanie komunikatów sekwencyjnych.

Tabela poniżej zawiera procedurę programowania napisów sekwencyjnych.

Działania na Klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S.
	S13.0	KOM S.	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania zbiorów komunikatów sekwencyjnych.
	S13.1	KOM S.		0	Wybierz zbiór komunikatów sekwencyjnych o numerze 1.
[W][I][T][A][M][Y][SP][W] [SP][M][A][G][A][Z][Y][N] [I][E][SP][D][I][G][I]	S13.1	KOM S.	DIGI	23	Wprowadź tekst komunikatu sekwencyjnego (np.: WITAMY W MAGAZYNIE DIGI)
	S13	→	KOM.	SEKWENC.	Zapisz zmiany zbioru komunikatów sekwencyjnych 1 i wróć do trybu S.

## 6.22.2 Kasowanie komunikatów sekwencyjnych.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S13.0	POD.	0	NIE UST	Wprowadź tryb programowania komunikatów sekwencyjnych.
	S13.0	KOM S	1	NIE UST	Wybierz zbiór komunikatów sekwencyjnych o numerze 1.
	S13.0	KOM S	KAS ?	Y-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S13	→	KOM.	SEKWENC.	Skasuj zbiór komunikatów sekwencyjnych 1 i wróć do trybu S.

## 6.23 Zestaw komunikatów (napisów) sekwencyjnych.

Funkcja pozwala na zaprogramowanie do trzech zestawów komunikatów sekwencyjnych. Każdy z zestawów może zawierać do trzech komunikatów sekwencyjnych.

## 6.23.1 Programowanie zestawów komunikatów sekwencyjnych.

Wybieramy tryb programowania sekwencji wyświetlania a następnie wprowadzamy nowy numer sekwencji (np.: 1). W przypadku edycji wybieramy istniejący numer sekwencji.

Działania na Klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S.
	S14.0	SEKW.	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania zbiorów sekwencji wyświetlania.
	S14.1	SEKW.	NR.KOM	000	Wybierz zbiór sekwencji wyświetlania o numerze 1.

	S14.2	SEKW.	ATRYB.	123 000	Wybierz istniejący numer komunikatu sekwencyjnego (np.: 1,2,3)
	S14.2	SEKW.	SZYBK.	123 000	
	S14.2	SEKW.	SZYBK.	123 120	Ustaw prędkość przewijania. (np.: WIA#1=1:NORMALNIE, WIA#2=2:S ZYBKO i MSG#3=0:WOLNO)
	S14	→	SEKW.	SKROLA	Zapisz zmiany zbioru sekwencji wyświetlania 1 i wróć do trybu S.

**PAMIĘTAJ !**

Dostępne są następujące szablony sekwencji wyświetlania:

- 0:L – SCROLL: do 100 znaków
- 1:BLINKING: do 25 znaków
- 2:STATIS: do 25 znaków
- 3:R-SCROLL: do 100 znaków
- 4:WIPE IN: do 25 znaków

**6.23.2 Włączanie wyświetlania komunikatów sekwencyjnych.**

Funkcja ta, jest używana do:

- włączania zaprogramowanej sekwencji wyświetlania,
- wyświetlania komunikatów sekwencyjnych na wyświetlaczu w trybie ważenia, gdy waga jest w stanie bezczynności,

W trybie programowania sekwencji wyświetlania wprowadzamy numer sekwencji wyświetlania (np.: 1).

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S14.0	SEKW.	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania sekwencji wyświetlania.
	S14.0	SEKW.	1	NIE UST	Wybierz sekwencję wyświetlania (np.: 1)

	S14	→	SEKWENCJE		Uaktywnij sekwencję wyświetlania 1, wróć do trybu S.
---	-----	---	-----------	--	--






### 6.23.3 Wyłączenie wyświetlania komunikatów sekwencyjnych.

W trybie programowania sekwencji wyświetlania wprowadzamy wartość 0.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S14.0	SEKW.	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania sekwencji wyświetlania.
	S14.0	SEKW.	1	NIE UST	Wybierz sekwencję wyświetlania (np.: 1)
	S14	→	SEKWENCJE		Uaktywnij sekwencję wyświetlania 1, wróć do trybu S.

### 6.23.4 Kasowanie zestawu komunikatów sekwencyjnych.


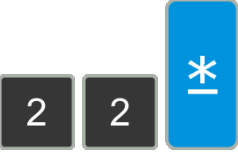


W trybie programowania sekwencji wyświetlania wprowadzamy istniejący numer zestawu (np.:1), który zostanie skasowany.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S14.0	SEKW.	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania sekwencji wyświetlania.
	S14.0	SEKW.	1	NIE UST	Wybierz sekwencję wyświetlania (np.: 1)
	S14.0	SEKW.	KAS ?	Y-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S14	→	SEKWENCJE		Skasuj sekwencje wyświetlania 1 i wróć do trybu S.


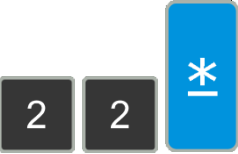


## 6.24 Raport liniowy użytkownika.

Funkcja ta pozwala na zaprogramowanie raportu liniowego użytkownika. Można zaprogramować max. 99 plików, każdy może zawierać max. 99 linii.

### 6.24.1 Programowanie raportu liniowego użytkownika.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S22.0	U RPT.	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania raportu liniowego użytkownika.
	S22.1	G01.01	S1	A 100	Wprowadź nr. Raportu liniowego użytkownika (np. 1)
[T][O][T][A][L][SP][PRICE]	S22.1	G01.12	S1	A 89	Wybierz sekwencję wyświetlania (np.: 1)
[SIZE]...[SIZE]					Wybierz wielkość czcionki (S1-S5 lub M1-M5).
	S22	→	USER	RPT LINE	Zapisz raport i wróć do trybu S.

### 6.24.2 Kasowanie raportu liniowego użytkownika.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S22.0	U RPT	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania sekwencji wyświetlania.
	S22.0	U RPT	1	NIE UST	Wybierz sekwencję wyświetlania (np.: 1)
	S22.0	RPT	KAS ?	Y-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.






<b>C</b>	S22	→	USER	RPT LINE	Skasuj sekwencje wyświetlania 1 i wróć do trybu S.
----------	-----	---	------	----------	--

## 6.25 Raport danych użytkownika.

### 6.25.1 Programowanie raportu danych użytkownika.



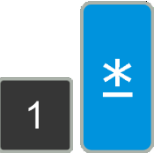


Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S23.0	U RPT.	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania raportu danych użytkownika.
	S23.1	U RPT	0	TYPE NO	Wprowadź nr. raportu danych użytkownika (np. 1)
	S23.2	U RPT	0	ST NUM	Wprowadź typ raportu (np. 31 PLU dzienny)
	S23.3	U RPT	0	ED NUM	Wprowadź PLU startowe (np.1)
	S23.4	RPT	NO	CONDITION	Wprowadź PLU końcowe (np.987)
	S23.4	U RPT	MAIN	GROUP	Wybierz za pomocą klawisza X typ warunku (np. MAIN GROUP)
	S23	→	USER	RPT DATA	Zapisz raport i wróć do trybu S.

## 6.25.2 Kasowanie raportu danych użytkownika.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S23.0	U RPT	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania sekwencji wyświetlania.
	S23.0	U RPT	1	NIE UST	Wybierz sekwencję wyświetlania (np.: 1)
	S23.0	RPT	KAS ?	T-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S23	→	USER	RPT DATA	Skasuj sekwencje wyświetlania 1 i wróć do trybu S.

## 6.26 Raport sekwencyjny użytkownika.

## 6.26.1 Programowanie raportu sekwencyjnego użytkownika.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S24.0	U RPT.	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania raportu sekwencyjnego użytkownika.
	S24.1	U RPT	0	TYPE NO	Wprowadź nr. raportu sekwencyjnego użytkownika (np. 1)
	S24.2	U RPT	PWD	ALLOW	Resetuj raport
	S24.3	U RPT	0	DATA# 1	Wprowadź hasło(np.1)

	S24.4	URPT		DATA# 1	Wprowadź raport danych użytkownika (np.1)
	S24.4	URPT	2	DATA# 2	Wprowadź raport danych użytkownika (np.2)
	S24	→	USER	RPT DATA	Zapisz raport i wróć do trybu S.

### 6.26.2 Kasowanie raportu sekwencyjnego użytkownika.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S24.0	URPT	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania sekwencji wyświetlania.
	S24.0	URPT	1	NIE UST	Wybierz sekwencję wyświetlania (np.: 1)
	S24.0	RPT	KAS ?	T-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S24	→	USER	RPT SEQ	Skasuj sekwencję wyświetlania 1 i wróć do trybu S.

### 6.27 Temperatura.

Funkcja ta pozwala na zaprogramowanie wartości temperatury, którą można wydrukować na etykiecie. Można zaprogramować max. 999999 temperatur.



## 6.27.1 Programowanie temperatury

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S30.0	TEMP	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania temperatur.
	S30.1	TEMP	NON	TEMP 1	Wprowadź dolny zakres temperatury (np. 1)
	S30.1	TEMP	NON	TEMP1	Wprowadź dolny zakres temperatury (np. -10°C)
	S30.2	TEMP	20	TEMP2	Wprowadź górny zakres temperatury (np. 20°C)
	S30	→		TEMPERAT URA	Zapisz zbiór temperatur i wróć do trybu S.


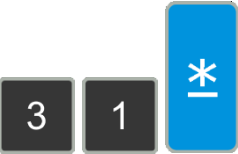
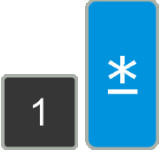

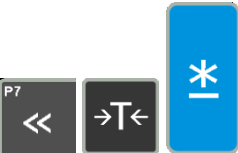


## 6.27.2 Kasowanie zakresu temperatury.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S30.0	TEMP	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania sekwencji wyświetlania.
	S30.0	TEMP	1	NIE UST	Wybierz plik temperatury który chcesz skasować (np.: 1)
	S30.0	RPT	KAS ?	T-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S30	→		TEMPERAT URA	Skasuj plik temperatury 1 i wróć do trybu S.

## 6.28 Multi-barcode.




Multi-barcode służy do drukowania kodów EAN28, CODE128, kodów GS1 oraz kodów 2D.

### 6.28.1 Programowanie MULTI-BARCODE.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S31.0	M BAR	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania multi barcode.
	S31.1	E_A	M	0	Wprowadź multi barcode (np. 1)
	S31.1	E_C	F(00)14XCD		Wybierz typ kodu kreskowego (E_A, E_B, E_C, T2D) za pomocą klawisza X (np.E_C)
	S31.1	E_C		DEFAULT	Wybierz strukturę kodu kreskowego.
	S31.2	E_C		EAN128	Wybierz rodzaj kodu kreskowego (np. EAN128)
	S31	→		MULTI-BARCODE	Zapisz kod i wróć do trybu S.

### 6.28.2 Kasowanie MULTI-BARCODE.





Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S31.0	M BAR	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania multi-barcode.

	S31.0	M BAR	1	NIE UST	Wybierz multi-barcode, który chcesz skasować (np.: 1)
	S31.0	RPT	KAS ?	T-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S30	→		MULTI-BARCODE	Skasuj multi-barcode 1 i wróć do trybu S.

## 6.29 Tekst jako kod 2D.




Za pomocą tej funkcji możemy zaprogramować tekst w postaci kodu 2D.

### 6.29.1 Programowanie tekstu jako kodu 2D.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S32.0	TXT2D	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania tekstu 2D.
	S32.1	T01.01	S1	A 100	Wprowadź numer kodu 2D (np. 1)
www.yakudo.eu	S32.1	T01.14		S1 A 87	Wprowadź tekst który ma być zapisany w kodzie 2D (np. www.yakudo.eu)
	S32	→	2D	BAR TEXT	Zapisz kod i wróć do trybu S.

### 6.29.2 Kasowanie tekstu – kodu 2D.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIOR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S32.0	TXT2D	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania tekstu kodu 2D.

	S32.0	TXT2D	1	NIE UST	Wybierz plik kodu 2D, który chcesz skasować (np.: 1)
	S32.0	TXT2D	KAS ?	T-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S32	→	2D	BAR TEXT	Skasuj kod 2D i wróć do trybu S.

### 6.30 Nazwy krajów.



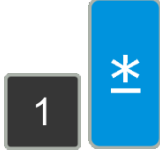

Funkcja ta pozwala na wydrukowanie na etykiecie lub paragonie nazwy kraju. Maksymalnie można zaprogramować 9999 krajów. Każdy z nich może się składać maksymalnie z 16 znaków.








#### PAMIĘTAJ !

Programowanie zbioru nazw krajów wymaga ustawienia SPEC 258 – znakowanie mięsa (1 – TAK).

#### 6.30.1 Programowanie nazw krajów.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIÓR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S34.0	KRAJ	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania nazw krajów.
	S34.1	KRAJ		NAZW 0	Wprowadź numer kraju (np. 1)
[P][O][L][S][K][A]	S34.1	KRAJ		NAZW 6	Wprowadź nazwę kraju (np. POLSKA)
	S34	→	ZBIÓR	KRAJÓW	Zapisz nazwę kraju i wróć do trybu S.

## 6.30.2 Kasowanie nazw krajów.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIÓR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S34.0	KRAJ	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania nazwy krajów.
	S34.0	KRAJ	1	NIE UST	Wybierz numer kraju, który chcesz skasować (np.: 1)
	S34.0	KRAJ	KAS ?	T-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S34	→	ZBIÓR	KRAJÓW	Skasuj numer nazwy kraju i wróć do trybu S.

## 6.31 Miejsce uboju (nr. rzeźni).

Funkcja ta pozwala na wydrukowanie na etykiecie lub paragonie miejsca uboju. Maksymalnie można zaprogramować 9999 nazw miejsc uboju. Każda nazwa może się składać maksymalnie z 16 znaków.

**PAMIĘTAJ !**

Programowanie miejsca uboju wymaga ustawienia SPEC 258 – znakowanie mięsa (1 – TAK).

## 6.31.1 Programowanie miejsca uboju.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIÓR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S35.0	MUBOJ	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania miejsca uboju.

	S35.1	MUBOJ	1	KRAJ	Wprowadź numer zbioru miejsca uboju (np. 1)
	S35.2	MUBOJ		NAZW 0	Wprowadź nr. zbioru kraju, w którym znajduje się miejsce uboju (np. 1)
[P][L][1][2][3][4][5][6][7][8][9][0][1][2]	S35.2	MUBOJ		NAZW 14	Wprowadź miejsce uboju – numer rzeźni (np. PL123456789012)
	S35	→	M.UBOJU		Zapisz miejsce uboju i wróć do trybu S.

### 6.31.2 Kasowanie miejsca uboju.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIÓR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S35.0	MUBOJ	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania miejsca uboju.
	S35.0	MUBOJ	1	NIE UST	Wybierz numer zbioru, który chcesz skasować (np.: 1)
	S35.0	MUBOJ	KAS ?	T-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S35	→	M.UBOJU		Skasuj miejsce uboju i wróć do trybu S.

### 6.32 Miejsce rozbioru.

Funkcja ta pozwala na wydrukowanie na etykiecie lub paragonie miejsca rozbioru. Maksymalnie można zaprogramować 9999 nazw miejsca rozbioru. Każda nazwa może się składać maksymalnie z 16 znaków.



#### PAMIĘTAJ !

Programowanie miejsca rozbioru wymaga ustawienia SPEC 258 – znakowanie mięsa (1 – TAK).

## 6.32.1 Programowanie miejsca rozbioru.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	Kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIÓR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S36.0	HAUSE	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania miejsca rozbioru.
	S36.1	HAUSE	0	KRAJ	Wprowadź numer zbioru miejsca uboju (np. 1)
	S36.2	HAUSE		NAZW 0	Wprowadź nr. zbioru kraju, w którym znajduje się miejsce rozbioru (np. 1)
[P][L][1][2][3][4][5][6][7][8][9][0][1][2]	S36.2	HAUSE		NAZW 14	Wprowadź miejsce rozbioru – numer rzeźni (np. PL123456789012)
	S36	→	M.ROZBIORU		Zapisz miejsce rozbioru i wróć do trybu S.

## 6.32.2 Kasowanie miejsca rozbioru.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIÓR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S36.0	HAUSE	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania miejsca rozbioru.
	S36.0	HAUSE	1	NIE UST	Wybierz numer zbioru, który chcesz skasować (np.: 1)
	S36.0	HAUSE	KAS ?	T-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S35	→	M.UBOJU		Skasuj miejsce rozbioru i wróć do trybu S.

### 6.33 Rodzaj mięsa.

Funkcja ta pozwala na wydrukowanie na etykiecie lub paragonie rodzaju mięsa. Maksymalnie można zaprogramować 9999 nazw rodzajów mięsa. Każda nazwa może się składać maksymalnie z 16 znaków.



#### PAMIĘTAJ !






Programowanie rodzajów mięsa wymaga ustawienia SPEC 258 – znakowanie mięsa (1 – TAK).

#### 6.33.1 Programowanie nazw rodzajów mięsa.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	Kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIÓR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S47.0	RODZ.	0	NIE UST	Wejdź do trybu programowania nazw rodzajów mięsa.
	S47.1	RODZ.		NAZW 0	Wprowadź numer zbioru nazwy rodzaju mięsa(np. 1)
[R][O][D][Z][A][J][#][1]	S47.2	RODZ.		NAZW 8	Wprowadź nazwę rodzaju mięsa (np.RODZAJ#1)
	S47	→	ZBIÓR	RODZAJÓW	Zapisz nazwę rodzaju i wróć do trybu S.



## 6.33.2 Kasowanie nazw rodzajów mięsa.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIÓR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S47.0	RODZ.	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania nazw rodzajów mięsa.
	S47.0	RODZ.	1	NIE UST	Wybierz numer zbioru, który chcesz skasować (np.: 1)
	S47.0	RODZ.	KAS ?	T-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S47	→	ZBIÓR	RODZAJÓW	Skasuj nazwę rodzaju mięsa i wróć do trybu S.

## 6.34 Kategoria mięsa.

Funkcja ta pozwala na wydrukowanie na etykiecie lub paragonie nazwy kategorii mięsa. Maksymalnie można zaprogramować 9999 nazw kategorii mięsa. Każda nazwa może się składać maksymalnie z 16 znaków.

**PAMIĘTAJ !**

Programowanie kategorii mięsa wymaga ustawienia SPEC 258 – znakowanie mięsa (1 – TAK).

## 6.34.1 Programowanie nazw kategorii mięsa.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	Kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIÓR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S48.0	KATEG	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania nazw kategorii mięsa.

	S48.1	KATEG		NAZW 0	Wprowadź numer zbioru kategorii (np. 1)
[K][A][T][E][G][O][R][I][A][#][1]	S48.1	KATEG		NAZW 11	Wprowadź nazwę kategorii (np.KATEGORIA#1)
	S47	→	ZBIÓR	KATEGORII	Zapisz nazwę kategorii i wróć do trybu S.

### 6.34.2 Kasowanie nazw kategorii mięsa.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIÓR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S48.0	KATEG.	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania nazw kategorii mięsa.
	S48.0	KATEG	1	NIE UST	Wybierz numer zbioru, który chcesz skasować (np.: 1)
	S48.0	KATEG	KAS ?	T-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S48	→	ZBIÓR	KATEGORII	Skasuj nazwę kategorii mięsa i wróć do trybu S.

### 6.35 Stado.

Funkcja ta pozwala wydrukować na etykiecie lub paragonie identyfikator stada. Maksymalnie można zaprogramować 9999 nazw identyfikatorów stada. Każda nazwa może się składać maksymalnie z 16 znaków.



#### PAMIĘTAJ !

Programowanie identyfikatora stada wymaga ustawienia SPEC 258 – znakowanie mięsa (1 – TAK).

## 6.35.1 Programowanie identyfikatora stada.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	Kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIÓR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S49.0	STADO	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania stada.
	S49.1	STADO		NAZW 0	Wprowadź numer zbioru stada (np. 1)
[S][T][A][D][O][#][1]	S49.1	STADO		NAZW 7	Wprowadź nazwę stada (np. STADO#1)
	S49	→	ZBIÓR	STADA	Zapisz nazwę stada i wróć do trybu S.

## 6.35.2 Kasowanie nazw stada.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIÓR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S49.0	STADO	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania stada.
	S49.0	STADO	1	NIE UST	Wybierz numer zbioru, który chcesz skasować (np.: 1)
	S49.0	STADO	KAS ?	T-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S49	→	ZBIÓR	STADA	Skasuj nazwę stada i wróć do trybu S.

## 6.36 Traceability (śledzenie).

Funkcja ta pozwala użytkownikowi zaprogramować informacje służące do śledzenia pochodzenia mięsa (traceability). Informacje te można wywołać w trybie rejestracji poprzez podanie numeru traceability. Można utworzyć aż 999999 rekordów traceability.

**PAMIĘTAJ !**

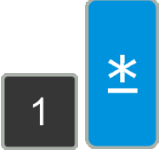
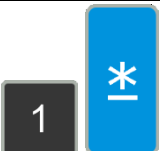
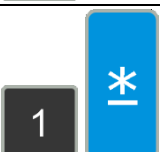
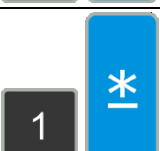
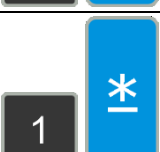
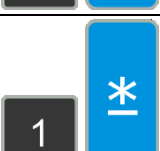

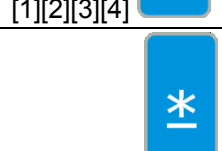
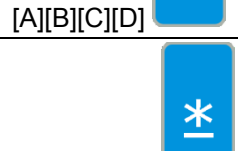
Zwróć uwagę na następujące specyfikacje:  
 SPEC 272 – wybór formatu numeru referencyjnego.  
 SPEC 17– ustawienie formatu daty (np. 1 – DDMMYY).

Traceability zawiera poniższe informacje:

- Kraj pochodzenia.
- Kraj hodowli.
- Miejsce uboju / kraj uboju.
- Miejsce rozbioru / kraj rozbioru.
- Kraj pochodzenia.
- Numer referencyjny / kod referencyjny.
- GTIN (Globalny Numer Jednostki Handlowej).
- Numer partii.
- Rodzaj.
- Kategoria.
- Stado.
- Kontakt
- Data spożycia (format daty zależy od ustawienia SPEC 17).
- Masa maksymalna.
- Kod dostawcy.
- Nazwa dostawcy.
- Pierwszy adres dostawcy.
- Drugi adres dostawcy.

### 6.36.1 Programowanie traceability.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	Kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIÓR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S37.0	TRACE	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania traceability.
	S37.1	TRACE	0	URODZ	Wprowadź numer zbioru traceability (np. 1)

	S37.2	TRACE	0	HODOW	Wprowadź numer zbioru kraju urodzenia (np. 1)
	S37.3	TRACE	0	UBOJNIA	Wprowadź numer zbioru kraju hodowli (np. 1)
	S37.4	S CNT	0	LNK 1	Wprowadź numer zbioru miejsca uboju (np. 1)
	S37.5	TRACE	0	ROZBIÓR	Wprowadź link: numer zbioru kraju dla miejsca uboju (np. 1)
	S37.6	TRACE	0	LNK 1	Wprowadź numer zbioru miejsca rozbioru (np. 1)
	S37.7	TRACE	0	POCHODZ	Wprowadź link: numer zbioru kraju dla miejsca rozbioru
	S37.8	R-CD		NAZW 0	Wprowadź numer kraju pochodzenia (np. 1)
	S37.9	GTIN		NAZW 0	Wprowadź kod referencyjny (np. 1234)
	S37.10	PART.		NAZW 0	Wprowadź numer GTIN (np. ABCD)
	S37.11	TRACE	0	RODZ.	Wprowadź numer partii produkcyjnej (LOT) (np. 5678A)
	S37.12	TRACE	0	KATEG	Wprowadź numer zbioru rodzaju mięsa (np. 1)

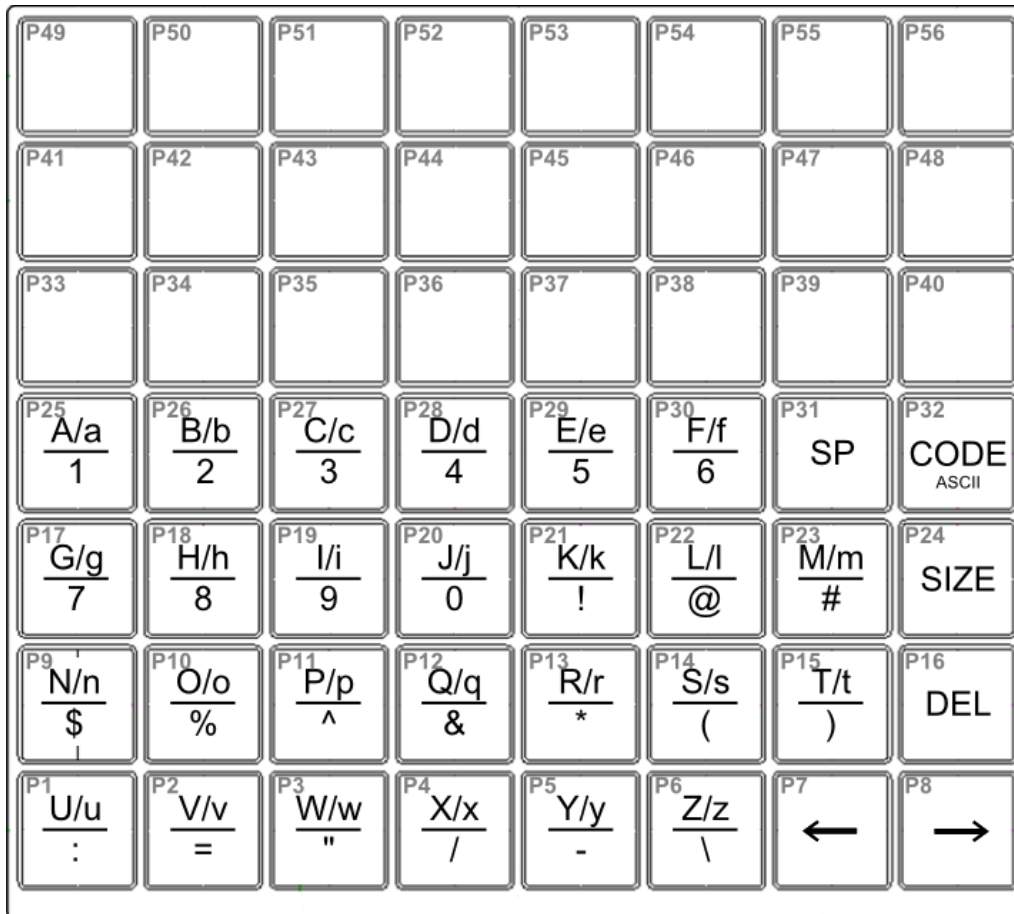
	S37.13	TRACE	0	STADO	Wprowadź numer zbioru kategorii (np. 1)
	S37.14	KONT		NAZW 0	Wprowadź numer zbioru stada (np. 1)
	37.15	TRACE	000000	D.SPO	Wprowadź kontakt (np. KONT 1)
[K][O][N][T][SP][1]	37.16	TRACE	0.000	MASA	Wprowadź datę przydatności do spożycia (np. 300615)
[3][0][0][6][1][5]	37.17	S CD		NAZW 0	Wprowadź maksymalną masę (np. 1.500 kg)
[1][5][0][0]	37.18	S NM		NAZW 0	Wprowadź kod dostawcy (np. KOD D1)
[K][O][D][SP][D][1]	37.19	S AD1		NAZW 0	Wprowadź nazwę dostawcy (np. DOSTAWCA1)
[D][O][S][T][A][W][C][A][1]	37.20	S AD2		NAZWA 0	Wprowadź adres 1 dostawcy (np. ADRES 1)
[A][D][R][E][S][SP][1]	37.20	S AD2		NAZWA 7	Wprowadź adres 2 dostawcy (np. ADRES 2)
[A][D][R][E][S][SP][2]	S37	→	TRACEABILITY		Zapisz traceability i wróć do trybu S.

## 6.36.2 Kasowanie traceability.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	S1	→	ZBIÓR	PLU	Wybierz tryb S. Wskaźnik ustawiony na S.
	S37.0	TRACE	0	NIE UST	Wejść do trybu programowania traceability.
	S37.0	TRACE	1	NIE UST	Wybierz numer zbioru, który chcesz skasować (np.: 1)
	S37.0	TRACE	KAS ?	T-C N-T	Uruchom tryb kasowania. [C] dla Tak, [T] dla Nie.
	S37	→	TRACEABILITY		Skasuj traceability i wróć do trybu S.

## 6.37 Wprowadzanie znaków alfanumerycznych.

Aby ułatwić wpisywanie znaków alfanumerycznych w procedurach programowania umieść szablon ze znakami w kieszeni na klawiaturze preset.



Każdy z klawiszy zawiera 3-4 znaki alfanumeryczne.

Przykładowo klawiszem [A/a/1] możemy wpisać znak: „A”, „a” lub „1”.

Działania	ASCII	Wyświetlacz	Stan wskaźnika	Uwagi
Naciśnij klawisz jeden raz.	WPROWADZENIE 'A'	A	Wskaźnik P włączony	*
Naciśnij klawisz dwa razy.	WPROWADZENIE 'a'	A	Wskaźnik P wyłączony	**
Naciśnij klawisz trzy razy.	WPROWADZENIE '1'	1	Wskaźnik P wyłączony	***

\* Włączenie się wskaźnika P sygnalizuje użycie wielkiej litery w programowaniu PLU.

\*\* Po wprowadzeniu jednej litery wskaźnik pod literą miga przez 1.5 sekundy.







\*\*\* Kiedy wskaźnik pod literą miga poprzez naciśnięcie tego samego klawisza możliwa jest zmiana na następny znak ASCII np.: z „A” na „a”.

### 6.38 Wprowadzanie kodów ASCII.

Wprowadzanie kodu ASCII jest kolejnym rodzajem wprowadzania znaków ASCII. Wybór metody umożliwia klawisz [CODE].

Przykład: Użycie metody wprowadzania kodu ASCII do wprowadzenia nazwy towaru [CAKE].



Działania na Klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
.....	.....	.....	.....	.....	.....
	S1.3	C01.01		S1 A 22	Wprowadź nazwę towaru.
	S1.3	C01.01	A-	S1 A 22	Naciśnij przycisk [CODE] (P32) aby rozpocząć wprowadzanie kodu ASCII.
	S1.3	C01.02	A-	S1 A 21	Kod ASCII 67 oznacza literę 'C'.
	S1.3	C01.03	A-	S1 A 20	Kod ASCII 65 oznacza literę 'A'.
	S1.3	C01.04	A-	S1 A 19	Kod ASCII 75 oznacza literę 'K'.
	S1.3	C01.05	A-	S1 A 18	Kod ASCII 69 oznacza literę 'E'.
	S1.3	C01.01	CAKE	S1 A 18	Przełączenie metody wprowadzania znaków. Wprowadzone znaki zostaną wyświetlone w oknie ceny jednostkowej.
.....	.....	.....	.....	.....	.....

Poszczególne kraje mogą korzystać z listy lokalnych kodów ASCII.


## 7. TRYB WAŻENIA.

### 7.1 Włączenie i wyłączenie wagi.

Poniżej przedstawiona jest skrócona sekwencja startowa wyświetlacza wagi po włączeniu zasilania.

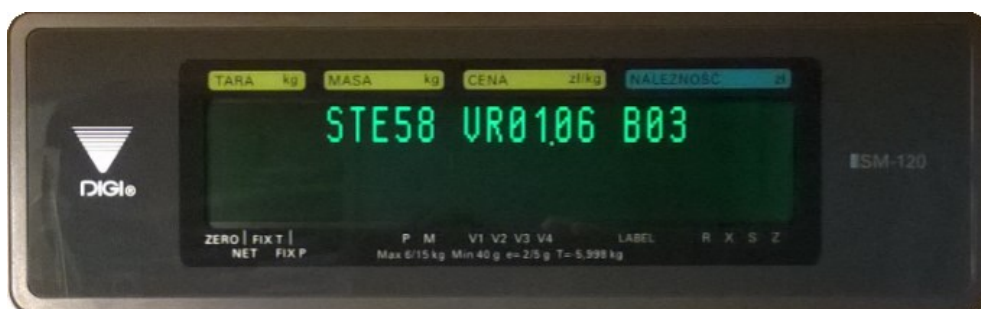


#### PAMIĘTAJ !

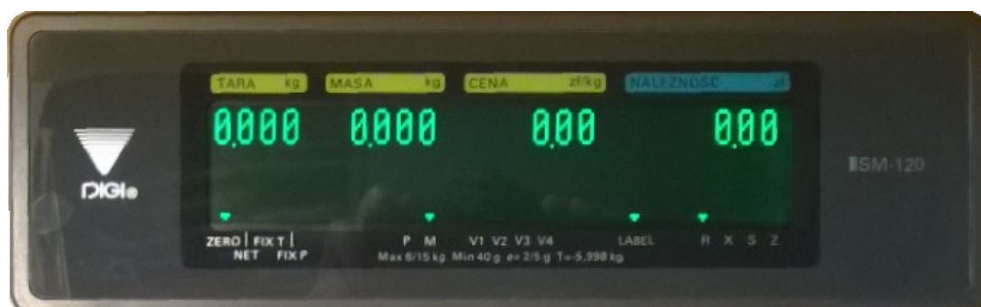
Włączenie lub wyłączenie wagi przyciskiem  jest możliwe tylko w przypadku wcześniejszego ustawienia głównego wyłącznika zasilania (znajduje się on z lewej strony wagi od dołu) w pozycje ON (WŁ.).



Wersja oprogramowania. W tym przykładzie: STE58 V01.06 B03





Wyświetlacz po prawidłowym zakończeniu startu wagi.



## 7.2 Zerowanie.

Wszystkie czynności związane z ważeniem powinny być wykonywane w oparciu o procedurę opisaną poniżej. Użytkownik powinien dopilnować jej wykonania przed wykonaniem ważeniem.

1 – ZERO, 2 – NET, 3 – FIX T, 4 – FIX P


Działania	Przyciski	Wyświetlacz				1	2	3	4
		TARA	kg	zł/kg	zł				
Tryb gotowości		0.000	0.00	0.00	0.00	T			
Zerowanie pomiaru masy.		8888	88888	88888	88888				
		0.000	0.00	0.00	0.00	T			
Umieść przedmiot na szalce (np.: 1.00kg)		0.000	1.000	0.00	0.00				
		0.010	1.000	1.20	1.20				
Usuń przedmiot z szalki.		0.000	0.000	0.00	0.00	T			

## 7.3 Tarowanie.

Waga umożliwia zastosowanie jednej z trzech metod tarowania:

- umieszczenie opakowania na szalce,
- wpisanie wartości tary bezpośrednio z klawiatury,
- przypisanie tary do PLU,

Tarowanie poprzez położenie opakowania / tacki na szalce wagi:

Operacja	Stan wyświetlacza: MASA kg	Wskaźniki		UWAGI
		ZERO	NET	
Położ na szalce opakowanie do tarowania, np. 30g	0.030			Wskazanie masy opakowania.
Naciśnij przycisk TARA 			T	Nastąpi tarowanie masy opakowania.
Usuń tarowane opakowanie z szalki wagi	0.030	T	T	Wskazanie pomniejszone o masę opakowania.

Tarowanie poprzez wpisanie żądanej wartości tary:

Operacja	Stan wyświetlacza: MASA kg	Wskaźniki		UWAGI
		ZERO	NET	
Wprowadź żądana wartość tary np. 10g	0.010	T	T	Wskazanie masy tary w polu TARA, oraz jej ujemnej wartości w polu masa.

--	--	--	--	--

Kasowanie tary:

Operacja	Stan wyświetlacza: MASA kg	Wskaźniki		U W A G I
		ZERO	NET	
Naciśnij przycisk tara 	0,000	<b>T</b>		Kasuje wprowadzoną tarę.

Kasowanie tary przypisanej do PLU::

Operacja	Stan wyświetlacza: MASA kg	Wskaźniki		U W A G I
		ZERO	NET	
Wpisz numer żadanego PLU z przypisaną tarą 	-0.050	<b>T</b>	<b>T</b>	Wskazanie masy tary w polu TARA, oraz jej ujemnej wartości w polu masa
Naciśnij przycisk tara (przy pustej szalce) 	0.000	<b>T</b>		Kasuje tarę wybranego wcześniej PLU z przypisaną tarą.

## 7.4 Tryb manual / prepack.

Waga SM-120 umożliwia pracę w dwóch trybach:

- Tryb ręczny - manual (**M**)
- Tryb automatyczny – prepack (**P**)

Wybór trybu następuje po naciśnięciu przycisku [AUTO] i jest sygnalizowany świeceniem wskaźnika **T** przy informacji o aktywnym trybie **M** (manual) lub **P** (prepack)

**Tryb manual** – stosowany jest w przypadku ważenia/etykietowania indywidualnego np. gdy ważymy jeden produkt a po nim następuje wybór kolejnego, czyli następuje pojedyncza operacja ważenia zakończona wydrukiem etykiety.

**Tryb prepack** – stosowany jest w przypadkach potrzeby zważenia i zaetykietowania większej ilości tego samego produktu (PLU). Po wyborze numeru PLU i położeniu produktu na szalce etykieta jest drukowana automatycznie. Położenie kolejnego produktu powoduje wydrukowanie kolejnej etykiety.

W przypadku towarów nieważonych drukowanie etykiet może odbywać się na zasadzie wstępnego podania ilości etykiet poprzez uprzednio zaprogramowany klawisz funkcyjny ILOŚĆ PACZEK. Po wydrukowaniu ostatniej z zadeklarowanych etykiet waga zatrzyma drukowanie. Dla trybu PREPACK istnieje możliwość zaprogramowania klawiszy SUB-TOTAL i GRAND-TOTAL, które umożliwiają drukowanie etykiet podsumy ST i sumy GT podczas drukowania etykiet w trybie PRE-PACK.

## 7.5 Wywoływanie numeru PLU.

Przed przystąpieniem do etykietowania należy zaprogramować: wymagany zestaw towarów PLU, jeden z dostępnych wzorów etykiet (F1 ÷ F99), teksty dodatkowe, których drukowanie na etykiecie jest wymagane oraz ustawić podstawowe parametry urządzenia w trybie specyfikacji. Po wykonaniu powyższych kroków można rozpocząć etykietowanie. Istnieją trzy sposoby wywołania zaprogramowanego PLU.

- Ręczne wywołanie PLU.
- Poprzez naciśnięcie przycisku „PRESET”.
- Automatyczne wywołanie PLU.

### PAMIĘTAJ !



W następujących przypadkach waga zasygnalizuje (sygnał dźwiękowy) błąd przy wywołaniu PLU:

- Wywołanie PLU dla pozycji nieważonych, gdy towar leży na szalce.
- Wprowadzenie nieistniejącego numeru PLU.
- Klawisz PRESET nie jest przypisany do PLU.

### 7.5.1 Wywoływanie numeru PLU poprzez klawisz PLU.

Aby wywołać ręcznie PLU należy wybrać nr PLU naciskając odpowiednie klawisze numeryczne np. 1, a następnie wybór potwierdzić klawiszem PLU:



### 7.5.2 Wywoływanie numeru PLU poprzez klawisz PRESET.

Aby wywołać PLU poprzez klawisz PRESET należy wybrać wcześniej przypisany do PLU klawisz PRE-SET np. klawisz PRESET nr 56:



### 7.5.3 Automatyczne wywołanie PLU.

Aby wywołanie PLU nastąpiło automatycznie należy najpierw ustawić specyfikacje SP39 (2) i SP40 (czas zwłoki wywołania PLU po naciśnięciu jego numeru). Korzystając z klawiatury numerycznej naciśnij numer PLU i zaczekaj na jego wywołanie.



## 7.6 Operacje typu FIX (stała).

### 7.6.1 Stała tara, klawisz FIX .

1 – ZERO, 2 – NET, 3 - FIX T, 4 - FIX P

Działania	Przyciski	Wyświetlacz							
		TARA	kg	zł/kg	zł	1	2	3	4
Stan gotowości		0.0 0 0	0.0 0 0	0.0 0	0.0 0	T			
Położ opakowanie (np.: 30g) na szalce.		0.0 0 0	0.0 3 0	0.0 0	0.0 0				
Odejmij masę opakowania	→T←	0.0 3 0	0.0 0 0	0.0 0	0.0 0		T		
Ustaw tarę	FIX	0.0 3 0	0.0 0 0	0.0 0	0.0 0		T	T	
Anuluj ustawioną tarę przyciskiem FIX.	FIX	0.0 3 0	0.0 0 0	0.0 0	0.0 0		T		
Dodaj opakowanie (np.: 10g) na szalkę.		0.0 3 0	0.0 1 0	0.0 0	0.0 0				
Odejmij wagę opakowania.	→T←	0.0 4 0	0.0 0 0	0.0 0	0.0 0		T		
Ustaw tarę.	FIX	0.0 4 0	0.0 0 0	0.0 0	0.0 0		T	T	

Usuń masę tary.		0.040	-0.040	0.00	0.00	T	T	T	
Wprowadź masę opakowania (np.: 50g).	<b>5</b> <b>0</b>	0.040	-0.040	0.50	0.00	T	T	T	
Ustaw nową tarę i anuluj ustawioną tarę przez użycie przycisku T.	<b>→T←</b>	0.050	-0.050	0.00	0.00	T	T		
Ustaw tarę.	<b>FIX</b>	0.050	-0.050	0.00	0.00	T	T		
Wyczyść masę opakowania i ustaw tarę.	<b>→T←</b>	0.000	0.000	0.00	0.00	T			

### 7.6.2 Ustawienie PLU klawiszem FIX .

1 – ZERO, 2 – NET, 3 - FIX T, 4 - FIX P

Działania	Przyciski	Wyświetlacz							
		TARA	kg	zł/kg	zł	1	2	3	4
Stan gotowości		0.000	0.000	0.00	0.00	T			
Wprowadź numer PLU dla wołowiny	<b>1</b> <b>0</b>	0.000	0.000	0.10	0.00	T			
Naciśnięcie klawisza PLU	<b>PLU</b>	0.000	0.000	1.20	0.00	T			
Ustawienie PLU	<b>FIX</b>	0.000	0.000	1.20	0.00	T			T
Anuluj ustawione PLU poprzez przycisk FIX.	<b>FIX</b>	0.000	0.000	1.20	0.00	T			
Wprowadź numer PLU dla wołowiny	<b>1</b> <b>0</b>	0.000	0.000	0.10	0.00	T			
Naciśnij klawisz PLU	<b>PLU</b>	0.000	0.000	1.20	0.00	T			
Ustaw PLU.	<b>FIX</b>	0.000	0.000	1.20	0.00	T			T
Wprowadź numer PLU dla pieczonej wołowiny.	<b>2</b> <b>0</b>	0.000	0.000	0.20	0.00	T			T
Wywołaj PLU I anuluj ustawione P.	<b>PLU</b>	0.000	0.000	2.40	0.00	T			
Ustaw PLU.	<b>FIX</b>	0.000	0.000	2.40	0.00	T			T
Wyczyść PLU i ustaw PLU	<b>C</b>	0.000	0.000	0.00	0.00	T			

## 7.6.3 Ustawienie ceny jednostkowej klawiszem FIX .

1 – ZERO, 2 – NET, 3 - FIX T, 4 - FIX P

Działania	Przyciski	Wyświetlacz							
		TARA	kg	zł/kg	zł	1	2	3	4
Stan gotowości		0.000	0.000	0.00	0.00	T			
Wprowadź cenę jednostkową.	1 0 0	0.000	0.000	1.00	0.00	T			
Ustaw cenę jednostkową.	FIX	0.000	0.000	1.00	0.00	T			T
Anuluj ustawioną cenę jednostkową.	FIX	0.000	0.000	1.00	0.00	T			
Wprowadź cenę jednostkową.	2 0 0	0.000	0.000	2.00	0.00	T			
Ustaw cenę jednostkową.	FIX	0.000	0.000	2.00	0.00	T			T
Wyczyść cenę jednostkową i ustaw cenę jedn.	C	0.000	0.000	0.00	0.00	T			

## 7.7 Zmiana trybu wydruku: etykieta / paragon.

1 – ZERO, 2 – NET, 3 - P, 4 - M, 5 - LABEL

Działania	Przyciski	Wyświetlacz								
		TARA	kg	zł/kg	zł	1	2	3	4	5
Tryb paragonu.		0.000	0.000	0.00	0.00	T				
Przy wciśniętym klawiszu [RE-ZERO]	→0←	8888	88888	888888	8888888					
Wciskamy klawisz [MODE]	→0← ↻			LABEL	MODE				T	T
Rozpocznij ręczny tryb etykiety.		0.000	0.000	0.00	0.00	T			T	T
Przy wciśniętym klawiszu [RE-ZERO]	→0←	8888	88888	888888	8888888					
wciskamy klawisz [MODE]	→0← ↻	0.000	0.000	RECEIPT	0.00					
Tryb paragonu.		0.000	0.000	0.00	0.00	T				

## 7.8 Drukowanie etykiet jednostkowych w trybie manual.

Funkcja pozwala na wydruk etykiet PLU ważonych oraz PLU nieważonych. Przed wykonaniem operacji należy sprawdzić:



- Wybierz tryb drukowania etykiet
- Upewnij się że przypisany do PLU format etykiety jest zgodny z etykietami fizycznie znajdującymi się w kasie drukarki.

### 7.8.1 Drukowanie etykiet dla PLU ważonych.

Poniższa procedura opisuje wydruk etykiety dla PLU nr 10.

1 – ZERO, 2 – NET, 3 – FIX T, 4 – FIX P, 5 – M, 6 - LABEL





Działania	Przyciski	Wyświetlacz										
		TARA	kg	zł/kg	zł	1	2	3	4	5	6	
Stan gotowości		0.000	0.000	0.00	0.00	T					T	T
Wprowadzenie numeru PLU dla wołowiny	1	0.000	0.000	0.10	0.00	T					T	T
Naciśnij klawisz PLU.	PLU	0.000	0.000	1.20	0.00	T					T	T
Umieszczenie produktu na szalce (np.: 1kg)		0.000	1.000	1.20	1.20						T	T
Wydrukowanie etykiety jednej pozycji.	*	0.000	1.000	1.20	1.20	T					T	T
Usunięcie produktu z szalki	C	0.000	0.000	0.00	0.00	T					T	T

### 7.8.2 Drukowanie etykiet dla PLU nieważonych.

Poniższa procedura opisuje wydruk etykiety dla jednej paczki PLU nr 30 oraz pięciu paczek PLU nr 40.


1 – ZERO, 2 – NET, 3 – FIX T, 4 – FIX P, 5 – M, 6 - LABEL

Działania	Przyciski	Wyświetlacz										
		TARA	kg	zł/kg	zł	1	2	3	4	5	6	
Stan gotowości		0.000	0.000	0.00	0.00	T					T	T
Wprowadzenie numeru PLU wędzonej kiełbasy	3 0	0.000	0.000	0.30	0.00	T					T	T
Naciśnij klawisz PLU.	PLU			2.50	CN-SZT						T	T
Naciśnij klawisz [*] by wydrukować etykietę.	*	0.000	0.000	0.00	1.20	T					T	T
Wprowadzenie numeru PLU krojonego bekonu	4 0	0.000	0.000	0.40	0.00	T					T	T

Naciśnij klawisz PLU.				3.20	CN-SZT						<b>T</b>	<b>T</b>
Pomnóż.			POZ 1	3.20	3.20						<b>T</b>	<b>T</b>
5 paczek.			POZ 5	3.20	1 6.00						<b>T</b>	<b>T</b>
Wydrukuj etykietę.		0.000	0.000	0.00	0.00	<b>T</b>					<b>T</b>	<b>T</b>

**7.8.3 Drukowanie dla pozycji nie-PLU.**





Funkcja pozwala na wydruk etykiety dla pozycji non-PLU w trybie manual. Skasowanie wywołania tej pozycji jest możliwe po naciśnięciu klawisza [C] lub po wywołaniu innego PLU. Tabela poniżej opisuje procedurę wydruku dla pozycji non-PLU o cenie 5.00.



**PAMIĘTAJ !**

Aby wydrukować etykietę dla pozycji nieważonych należy nacisnąć klawisz [\*] lub, aby wejść w tryb mnożenia klawisz [x], a następnie należy wprowadzić ilość artykułów. Aby wydrukować etykietę należy nacisnąć klawisz [\*].

1 – ZERO, 2 – NET, 3 – FIX T, 4 – FIX P, 5 – M, 6 - LABEL

Działania	Przyciski	Wyświetlacz										
		TARA	kg	zł/kg	zł	1	2	3	4	5	6	
Stan gotowości		0.000	0.000	0.00	0.00	<b>T</b>					<b>T</b>	<b>T</b>
Wprowadź cenę jednostkową		0.000	0.000	5.00	0.00	<b>T</b>					<b>T</b>	<b>T</b>
Pomnóż.			POZ 1	5.00	5.00						<b>T</b>	<b>T</b>
5 paczek.			POZ 5	5.00	2 5.00						<b>T</b>	<b>T</b>
Wydrukuj etykietę dla jednej pozycji.		0.000	0.000	0.00	0.00	<b>T</b>					<b>T</b>	<b>T</b>

## 7.9 Drukowanie etykiet sumarycznych w trybie MANUAL.

### 7.9.1 Transakcja sprzedaży.

Tabela poniżej opisuje procedurę wykonania transakcji przy pomocy klawisza CLERK [V1]. Sekcja ta pokazuje jak wykonywać transakcję przy pomocy przycisku Clerk [V1] ~ [V4]. Przycisk Clerk gromadzi dane z każdej transakcji a następnie drukowana jest etykieta zbiorcza.

**Przykład:** Sprzedaż 1.5 kg ZIOŁOWEGO SERA (np.: PLU nr 3) i 2 paczek ODTŁUSZCZONEGO MLEKA (PLU nr 302) dla klienta A.

1 – ZERO, 2 – NET, 3 – V1, 4 – V2, 5 – V3, 6 – V4

Działania	Przyciski	Wyświetlacz									
		TARA	kg	zł/kg	zł	1	2	3	4	5	6
Stan gotowości		0.000	0.000	0.00	0.00	T					
Wprowadź numer PLU dla ZIOŁOWEGO SERA	<b>3</b> <b>PLU</b>	0.000	0.000	5.00	0.00	T					
Umieść produkt na szalce (1.5 kg).		0.000	1.500	5.00	7.50						
Zarejestruj przedmiot sprzedaży do sprzedawcy 1.	<b>V1</b>	V1	TOTAL	IPCS	7.50			T			
	<b>C</b>	0.000	0.000	0.00	0.00	T		T			
Wprowadź numer PLU dla ODTŁUSZCZONEGO MLEKA	<b>3</b> <b>0</b> <b>2</b> <b>PLU</b>			3.00	6.00			T			
Wprowadź ilość produktów (2 paczki)	<b>X</b> <b>2</b>		POZ 2	3.00	6.00			T			
Zarejestruj przedmiot sprzedaży do sprzedawcy 1.	<b>V1</b>	V1	TOTAL	3PCS	13.50			T			
Wydrukuj etykietę zbiorczą	<b>*</b>	0.000	0.000	0.00	0.00	T					

### 7.9.2 Upust cenowy kwotowy – poprzez klawisz funkcyjny.

Funkcja pozwala na wykonanie kwotowego upustu należności według opisanego poniżej wzoru:

## CENA DO ZAPAŁTY = NALEŻNOŚĆ – WPROWADZONA WARTOŚĆ UPUSTU

**PAMIĘTAJ !**

Aby móc korzystać z upustu należy zdefiniować dodatkowy klawisz funkcyjny [UPUST CENY].

Tabela poniżej opisuje procedurę upustu należności z przypisanym klawiszem upustu P2.

1 – ZERO, 2 – NET, 3 – V1, 4 – V2, 5 – V3, 6 – V4

Działania	Przyciski	Wyświetlacz									
		TARA	kg	zł/kg	zł	1	2	3	4	5	6
Stan gotowości		0.0 0 0	0.0 0 0	0.0 0	0.0 0	T					
Wprowadź numer PLU.	1 0	0.0 0 0	0.0 0 0	0.10	0.0 0	T					
Naciśnij klawisz PLU.	PLU	0.0 0 0	0.0 0 0	1.20	0.0 0						
Umieść produkt na szalce (1 kg).		0.0 0 0	010 0 0	1.20	1.2 0						
Zarejestruj przedmiot sprzedaży do sprzedawcy V1.	V1	V1	RAZEM	1PCS	1.2 0			T			
Naciśnij klawisz funkcyjny upustu [P2]	P2	V1	DISC		0.0 0			T			
Wprowadź numer PLU dla ODTŁUSZCZONEGO MLEKA	2 0		DISC		0.20			T			
Potwierdź	*	V1	RAZEM	1PCS	1.00			T			
	C	0.0 0 0	0.0 0 0	0.0 0	0.0 0	T	T				

### 7.9.3 Upust cenowy procentowy – poprzez klawisz funkcyjny.

Funkcja pozwala na wykonanie procentowego upustu należności według opisanego poniżej wzoru:

$$\text{CENA DO ZAPAŁTY} = \text{NALEŻNOŚĆ} (x100\% - \text{WPROWADZONA WARTOŚĆ UPUSTU} \%)$$

**PAMIĘTAJ !**

Aby móc korzystać z upustu należy zdefiniować dodatkowy klawisz funkcyjny [UPUST CENY].

Tabela poniżej opisuje procedurę upustu należności z przypisanym klawiszem upustu P3.

1 – ZERO, 2 – NET, 3 – V1, 4 – V2, 5 – V3, 6 – V4

Działania	Przyciski	Wyświetlacz									
		TARA	kg	zł/kg	zł	1	2	3	4	5	6
Stan gotowości		0.0 0 0	0.0 0 0	0.0 0	0.0 0	T					
Wprowadź numer PLU.	1 0	0.0 0 0	0.0 0 0	0.10	0.0 0	T					
Naciśnij klawisz PLU.	PLU	0.0 0 0	0.0 0 0	1.20	0.0 0						
Umieść produkt na szalce (1 kg).		0.0 0 0	010 0 0	1.20	1.2 0						
Zarejestruj przedmiot sprzedaży do sprzedawcy V1.	V1	V1	RAZEM	1PCS	1.2 0			T			
Naciśnij klawisz funkcyjny upustu [P3]	P3	V1	DISC	RATE	0.0 0			T			
Wprowadź wartość upustu np. 5%	5 0 0		DISC	RATE	5.00			T			
Potwierdź	*	V1	RAZEM	1PCS	1.14			T			
	C	0.0 0 0	0.0 0 0	0.0 0	0.0 0	T		T			

### 7.10 Korekta danych.

Funkcja pozwala na wykonanie korekty danych transakcji sprzedaży, gdy klient wycofa się z zakupu lub sprzedawca popełni pomyłkę przed zatwierdzeniem wydruku etykiety lub paragonu. Dane podlegające korekcie są drukowane z podwójnym przekreśleniem.

SM-120 pozwala na korektę typu:

- Korekta poprzez usunięcie ostatnich danych.
- Korekta poprzez usunięcie wybranej pozycji.

### 7.10.1 Korekta poprzez usunięcie ostatnich danych.

Funkcja pozwala na dokonanie korekty ostatnio zarejestrowanych danych, gdy np. sprzedawca popełnił pomyłkę lub klient zrezygnował z zakupu produktu przed wydrukowaniem etykiety lub paragonu. Korekta może być wykonana zarówno dla pozycji ważonych jak i nieważonych.

Przykład:

Sprzedawca nr 1 sprzedaje 1kg PLU nr.3, 1 szt. PLU nr 30, ponownie 5 kg PLU nr 3.

Klient rezygnuje z ostatniej pozycji – 5 kg PLU nr 3

1 – ZERO, 2 – NET, 3 – V1, 4 – V2, 5 – V3, 6 – V4

Działania	Przyciski	Wyświetlacz									
		TARA	kg	zł/kg	zł	1	2	3	4	5	6
Stan gotowości		0.0 0 0	0.0 0 0	0.0 0	0.0 0	T					
Wprowadź PLU nr3.	<b>3</b> <b>PLU</b>	0.0 0 0	0.0 0 0	5.00	0.0 0	T					
Umieść produkt na szalce (1 kg).		0.0 0 0	010 0 0	5.00	5.0 0						
Zarejestruj przedmiot sprzedaży do sprzedawcy V1.	<b>V1</b>	V1	RAZEM	1PCS	5.0 0			T			
Usuń produkt z szalki.		0.0 0 0	0.0 0 0	0.0 0	0.0 0	T		T			
Wprowadź PLU nr. 30	<b>3</b> <b>0</b> <b>PLU</b>			3.00	PR-PCS			T			
Zarejestruj przedmiot sprzedaży do sprzedawcy V1.	<b>V1</b>	V1	RAZEM	2PCS	8.0 0			T			
Wprowadź PLU nr3.	<b>3</b> <b>PLU</b>	0.0 0 0	0.0 0 0	5.00	0.0 0	T		T			
Umieść produkt na szalce (5 kg).		0.0 0 0	050 0 0	5.00	25.0 0			T			
Zarejestruj przedmiot sprzedaży do sprzedawcy V1.	<b>V1</b>	V1	RAZEM	3PCS	33.0 0			T			
Skasuj ostatnio wprowadzone dane.	<b>-</b>	V1	RAZEM	2PCS				T			
	<b>C</b>	0.0 0 0	0.0 0 0	0.0 0	0.0 0	T		T			

### 7.10.2 Korekta poprzez usunięcie wybranej pozycji.

Funkcja pozwala na korektę wybranej pozycji podczas operacji dodawania. Operator (sprzedawca) może wskazać numer transakcji do skasowania nawet jeśli inne transakcje dla tej samej pozycji były wykonywane.

Przykład:

Sprzedawca nr 1 sprzedaje 1kg PLU nr.3, 1 szt. PLU nr 30, ponownie 5 kg PLU nr 3.

Klient rezygnuje z pozycji – 1 szt. PLU nr 30

1 – ZERO, 2 – NET, 3 – V1, 4 – V2, 5 – V3, 6 – V4

Działania	Przyciski	Wyświetlacz									
		TARA	kg	zł/kg	zł	1	2	3	4	5	6
Stan gotowości		0.0 0 0	0.0 0 0	0.0 0	0.0 0	T					
Wprowadź PLU nr3.	<b>3</b> <b>PLU</b>	0.0 0 0	0.0 0 0	5.00	0.0 0	T					
Umieść produkt na szalce (1 kg).		0.0 0 0	010 0 0	5.00	5.0 0						
Zarejestruj przedmiot sprzedaży do sprzedawcy V1.	<b>V1</b>	V1	RAZEM	1PCS	5.0 0			T			
Usuń produkt z szalki.	<b>C</b>	0.0 0 0	0.0 0 0	0.0 0	0.0 0	T		T			
Wprowadź PLU nr. 30	<b>3</b> <b>0</b> <b>PLU</b>			3.00	PR-PCS			T			
Zarejestruj przedmiot sprzedaży do sprzedawcy V1.	<b>V1</b>	V1	RAZEM	2PCS	8.0 0			T			
Wprowadź PLU nr3.	<b>3</b> <b>PLU</b>	0.0 0 0	0.0 0 0	0.00	0.0 0	T		T			
Umieść produkt na szalce (5 kg).		0.0 0 0	050 0 0	5.00	25.0 0			T			
Zarejestruj przedmiot sprzedaży do sprzedawcy V1.	<b>V1</b>	V1	RAZEM	3PCS	33.0 0			T			
	<b>C</b>	0.0 0 0	0.0 0 0	0.0 0	0.0 0			T			
Skasuj ostatnio wprowadzone dane.	<b>-</b>	V1	RAZEM	1PCS	5.00	T		T			
Wybierz żądane dane klawiszem [<<] lub [>>].	<b>P7</b> <b>&lt;&lt;</b> <b>P8</b> <b>&gt;&gt;</b>		V02	1PCS	3.0 0			T			
Skasuj wybrane dane.	<b>*</b>	0.0 0 0	0.0 0 0	0.0 0	0.0 0	T		T			
Sprawdź należność dla Sprzedawcy nr 1.	<b>V1</b>	V1	RAZEM	2PCS	30.00			T			
	<b>C</b>	0.0 0 0	0.0 0 0	0.0 0	0.0 0	T		T			




## 8. TRYB RAPORTÓW.

Poniżej opisane są procedury dotyczące trybu raportowania. Aby ustawić zakres raportu, numery działów, grupy głównej lub PLU należy podać numer początku i końca raportu.

- Zakres dolny:  
Dział: nr 1 – nr 99  
Grupa główna: nr 1 – nr 999
- Zakres górny:  
Dział: nr 1 – nr 99  
Grupa główna: nr 1 – nr 999

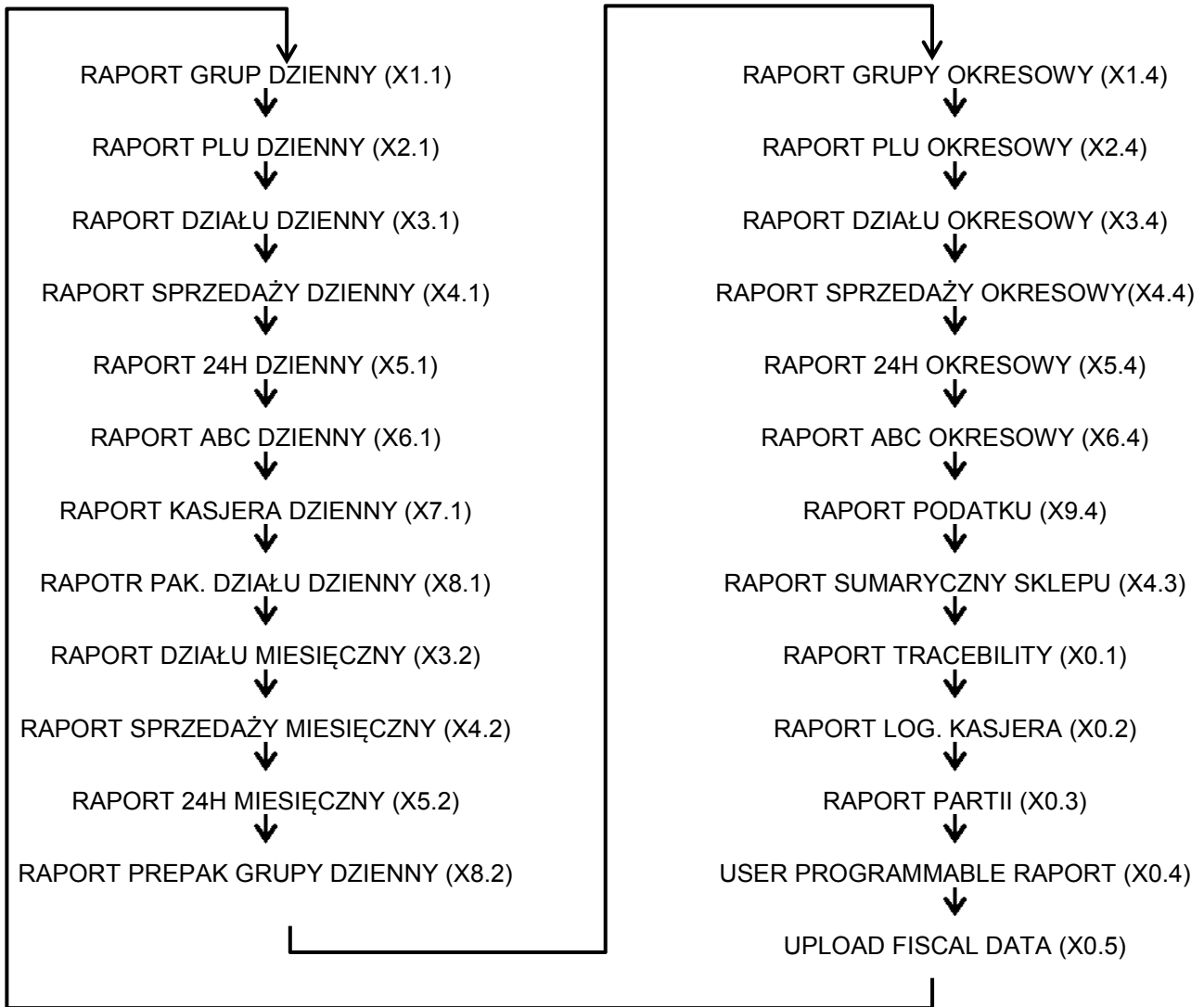
### 8.1 Wybór typu raportu.

Typ raportu można wybrać na dwa sposoby korzystając z następujących klawiszy:

- Klawisz funkcyjny z przypisanym żądanym typem raportu.
- Naciskając klawisz  lub   w celu wyboru typu raportu.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	0.000	0.000	0.00	0.00	Tryb gotowości.
	X1.1	CZYTAJ	GR	DZIENNIE	Wybierz tryb X.
	X2.1	CZYTAJ	PLU	DZIENNIE	Wciśnij klawisz [X], aby wybrać typ raportu.





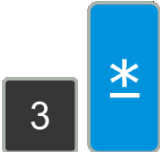
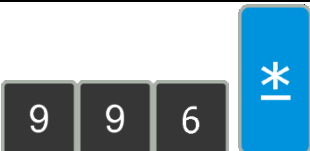



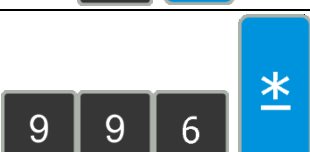


## 8.1.1 Raport grup – dzienny/okresowy.

Tabela poniżej opisuje procedurę wydruku raportu grup: dziennego/okresowy.

Przykład:

- Dolna granica zakresu dla raportu grupy: 3
- Górna granica zakresu dla raportu grupy: 996




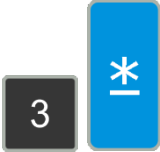



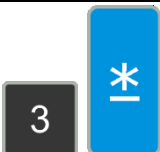

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	0.000	0.000	0.00	0.00	Tryb gotowości.
	X1.1	CZYTAJ	GR	DZIENNY	Wybierz tryb X.
	X1.1		1	ST NUM	Wpisz dolną granicę zakresu (np.3).
	X1.1		3	ED NUM	Wpisz górną granicę zakresu (np.996).
			DRUKOWA NIE	RAPORTU	Drukowanie dziennego raportu grup.
	X1.1	CZYTAJ	GR	DZIENNY	Powrót do trybu X.
	X1.4	CZYTAJ	GR	OKRES.	Wybór raportu okresowego.
	X1.4		1	ST NUM	Wpisz dolną granicę zakresu (np.3).
			3	ED NUM	Wpisz górną granicę zakresu (np.996).
			DRUKOWA NIE	RAPORTU	Drukowanie okresowego raportu grup.
	X1.4	CZYTAJ	GR	OKRES.	Powrót do trybu X.

## 8.1.2 Raport PLU – dzienny/okresowy.

Tabela poniżej opisuje procedurę wydruku raportu PLU: dziennego/okresowego.

Przykład:

- Dolna granica zakresu dla raportu PLU: 3
- Górna granica zakresu dla raportu PLU: 999996

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	0.000	0.000	0.00	0.00	Tryb gotowości.
	X1.1	CZYTAJ	GR	DZIENNY	Wybierz tryb X.
	X2.1	CZYTAJ	PLU	DZIENNY	Wybór raportu okresowego.
	X2.1		1	ST NUM	Wpisz dolną granicę zakresu (np.3).
	X2.1		3	ED NUM	Wpisz górną granicę zakresu (np.999996).
			DRUKOWA NIE	RAPORTU	Drukowanie dziennego raportu PLU.
	X2.1	CZYTAJ	PLU	DZIENNY	Powrót do trybu X.
	X2.4	CZYTAJ	PLU	OKRES.	Wybór raportu okresowego.
	X2.4		1	ST NUM	Wpisz dolną granicę zakresu (np.3).
	X2.4		3	ED NUM	Wpisz górną granicę zakresu (np.999996).
			DRUKOWA NIE	RAPORTU	Drukowanie okresowego raportu PLU.

	X2.4	CZYTAJ	PLU	OKRES.	Powrót do trybu X.

### 8.1.3 Raport działu – dzienny/okresowy.

Tabela poniżej opisuje procedurę wydruku raportu działu: dziennego/ okresowego.

Przykład:

- Dolna granica zakresu dla raportu PLU: 3
- Górna granica zakresu dla raportu PLU: 96

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	0.000	0.000	0.00	0.00	Tryb gotowości.
	X1.1	CZYTAJ	GR	DZIENNY	Wybierz tryb X.
	X3.1	CZYTAJ	DZIAŁ	DZIENNY	Wybór raportu działu.
	X3.1		1	ST NUM	Wpisz dolną granicę zakresu (np.3).
	X3.1		3	ED NUM	Wpisz górną granicę zakresu PLU (np.96).
			DRUKOWA NIE	RAPORTU	Drukowanie dziennego raportu działu.
	X3.1	CZYTAJ	DZIAŁ	DZIENNY	Powrót do trybu X.
	X3.4	CZYTAJ	DZIAŁ	OKRES.	Wybór raportu okresowego dla działu.
	X3.4		1	ST NUM	Wpisz dolną granicę zakresu (np.3).
	X3.4		3	ED NUM	Wpisz górną granicę zakresu (np.96).

			DRUKOWA NIE	RAPORTU	Drukowanie okresowego raportu działu.
	X3.4	CZYTAJ	DZIAŁ	OKRES.	Powrót do trybu X.

### 8.1.4 Raport sprzedaży – dzienny/okresowy.

Tabela poniżej opisuje procedurę wydruku raportu sprzedaży: dziennego/okresowego.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	0.000	0.000	0.00	0.00	Tryb gotowości.
	X1.1	CZYTAJ	GR	DZIENNY	Wybierz tryb X.
	X4.1	CZYTAJ	SPRZ.	DZIENNY	Wybór raportu sprzedaży.
	X4.1		DRUKOWA NIE	RAPORTU	Drukowanie dziennego raportu sprzedaży.
	X4.1	CZYTAJ	SPRZ.	DZIENNY	Powrót do trybu X.
	X4.4	CZYTAJ	SPRZ.	OKRES.	Wybór raportu okresowego dla działu.
			DRUKOWA NIE	RAPORTU	Drukowanie okresowego raportu sprzedaży.
	X4.4	CZYTAJ	SPRZ.	OKRES.	Powrót do trybu X.

### 8.1.5 Raport 24h – dzienny/okresowy.

Tabela poniżej opisuje procedurę wydruku raportu 24 godzinnego: dziennego/okresowego.

**PAMIĘTAJ !**

Jeżeli chcesz zatrzymać wydruk naciśnij klawisz FEED



Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	0.000	0.000	0.00	0.00	Tryb gotowości.
	X1.1	CZYTAJ	GR	DZIENNY	Wybierz tryb X.
	X5.1	CZYTAJ	24H	DZIENNY	Wybór raportu sprzedaży.
	X5.1		DRUKOWA NIE	RAPORTU	Drukowanie dziennego raportu 24h.
	X5.1	CZYTAJ	24H	DZIENNY	Powrót do trybu X.
	X5.4	CZYTAJ	24H	OKRES.	Wybór raportu okresowego 24h.
			DRUKOWA NIE	RAPORTU	Drukowanie okresowego 24h.
	X5.4	CZYTAJ	SP24H	OKRES.	Powrót do trybu X.

### 8.1.6 Raport ABC – dzienny/okresowy.




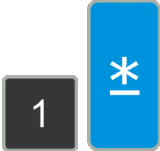



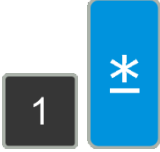

Raport ABC zawiera dane dotyczące udziału poszczególnych PLU w całości sprzedaży. Dane są analizowane i drukowane w porządku malejącym i są podzielone na trzy grupy:

- **Grupa A** (rank A) - zawiera PLU, których sumaryczny udział jest mniejszy niż 75 %\*  
(\* - nawet jeśli sumaryczny udział przekroczy 75%, ostatnie PLU będą włączone do grupy A)
- **Grupa B** (rank B) – zawiera PLU, których sumaryczny udział zawiera się pomiędzy 75-95%\*\*  
(\*\* - nawet jeśli sumaryczny udział przekroczy 75%, ostatnie PLU będą włączone do grupy A)
- **Grupa C** (rank C) – zawiera PLU. Których sumaryczny udział zawiera się pomiędzy 95%-100%

Tabela poniżej opisuje procedurę wydruku raportu ABC dziennego/okresowego.

Przykład:

- Dolna granica zakresu dla raportu: 1
- Górna granica zakresu dla raportu: 999






Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	0.000	0.000	0.00	0.00	Tryb gotowości.
	X1.1	CZYTAJ	GR	DZIENNY	Wybierz tryb X.
	X6.1	CZYTAJ	ABC	DZIENNY	Wybór raportu sprzedaży.
	X6.1		1	ST NUM	Wpisz dowolną granicę zakresu PLU (np. 1)
	X6.1		1	ED NUM	Wpisz dowolną granicę zakresu PLU (np. 999)
			DRUKOWA NIE	RAPORTU	Drukowanie dziennego raportu ABC.
	X6.1	CZYTAJ	ABC	DZIENNY	Powrót do trybu X.
	X6.4	CZYTAJ	ABC	OKRES.	Wybór raportu okresowego 24h.
	X6.4		1	ST NUM	Wpisz dowolną granicę zakresu PLU (np. 1)
	X6.4		1	ED NUM	Wpisz dowolną granicę zakresu PLU (np. 999)
			DRUKOWA NIE	RAPORTU	Drukowanie okresowego raportu ABC.
	X6.4	CZYTAJ	ABC	OKRES.	Powrót do trybu X.

### 8.1.7 Raport kasjerów - dzienny.

Tabela poniżej opisuje procedurę wydruku dziennego raportu kasjera.

Przykład:

- Dolna granica zakresu dla raportu: 1
- Górna granica zakresu dla raportu: 4

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	0.000	0.000	0.00	0.00	Tryb gotowości.
	X1.1	CZYTAJ	GR	DZIENNY	Wybierz tryb X.
	X7.1	CZYTAJ	KASJ.	DZIENNY	Wybór raportu dziennego kasjera.
	X7.1		1	ST NUM	Wpisz numer pierwszego kasjera (np. 1)
	X7.1		1	ED NUM	Wpisz numer ostatniego kasjera (np. 4)
			DRUKOWA NIE	RAPORTU	Drukowanie raportu dziennego kasjera.
	X7.1	CZYTAJ	KASJ.	DZIENNY	Powrót do trybu X.

### 8.1.8 Raport Pre-pack – działu/grupy.

Raport Pre-pack zawiera dane o ilości, należności np. dla produktów etykietowanych w trybie Pre-pack.





















Tabela poniżej opisuje procedurę wydruku raportu pre-pack dla działu/grupy

Przykład:

- Dolna granica zakresu dla raportu działu: 1
- Górna granica zakresu dla raportu działu: 99
- Dolna granica zakresu dla raportu grupy: 1
- Górna granica zakresu dla raportu grupy: 999



Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	0.000	0.000	0.00	0.00	Tryb gotowości.
	X1.1	CZYTAJ	GR	DZIENNY	Wybierz tryb X.











 lub  lub 	X8.1	CZYTAJ	PPK DP	DZIENNY	Wybór dziennego raportu Pre-pack dla działu.
	X8.1		1	ST NUM	Wpisz dowolną granicę zakresu raportu (np. 1)
 	X8.1		1	ED NUM	Wpisz dowolną granicę zakresu raportu (np. 99)
   			DRUKOWA NIE	RAPORTU	Drukowanie dziennego raportu Pre-pack dla działu.
	X8.1	CZYTAJ	PPK DP	DZIENNY	Powrót do trybu X.
 lub  lub 	X8.2	CZYTAJ	PPK GR	DZIENNY	Wybór dziennego raportu Pre-pack dla grupy.
	X8.2		1	ST NUM	Wpisz dowolną granicę zakresu grupy (np. 1)
 	X8.2		1	ED NUM	Wpisz dowolną granicę zakresu PLU (np. 999)
   			DRUKOWA NIE	RAPORTU	Drukowanie dziennego raportu Pre-pack dla grup.
	X8.2	CZYTAJ	PPK GR	DZIENNY	Powrót do trybu X.






### 8.1.9 Raport podatku.

Raport zawiera następujące dane: typ podatku, stawka podatku, kwota opodatkowana, kwota bez podatku, kwota podatku.


Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	0.000	0.000	0.00	0.00	Tryb gotowości.
 	X1.1	CZYTAJ	GR	DZIENNY	Wybierz tryb X.

 lub  lub 	X9.4		CZYTAJ	PODATEK	Wybór raportu podatku.
	X9.4		1	ST NUM	Wpisz dolną granicę zakresu raportu (np. 1).
 	X9.4		1	ED NUM	Wpisz górną granicę zakresu raportu (np. 3).
 			DRUKOWA NIE	RAPORTU	Drukowanie raportu dziennego podatku.
	X9.4		CZYTAJ	PODATEK	Powrót do trybu X.

### 8.1.10 Raport sumaryczny sklepu.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	0.000	0.000	0.00	0.00	Tryb gotowości.
	X1.1	CZYTAJ	GR	DZIENNY	Wybierz tryb X.
 lub  lub 	X4.3	CZYTAJ	PODSUMO WANIE		Wybór raportu sumarycznego sklepu.
	X4.3		DRUKOWA NIE	RAPORTU	Drukowanie raportu sumarycznego sklepu.
	X4.3	CZYTAJ	PODSUMO WANIE		Powrót do trybu X.

### 8.1.11 Raport traceability (pochodzenia).

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	Kg	Zł/kg	Zł	
	0.000	0.000	0.00	0.00	Tryb gotowości.
	X1.1	CZYTAJ	GR	DZIENNY	Wybierz tryb X.





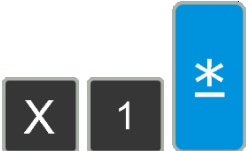


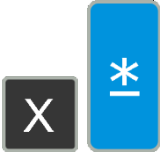
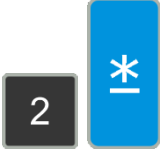



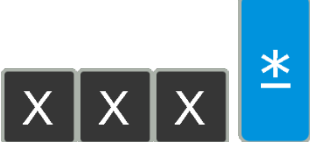
	X0.1	RAPORT	TRACEABILITY		Wybór raportu traceability.
	X4.3		DRUKOWANIE	RAPORTU	Drukowanie raportu traceability.
	X0.1	RAPORT	TRACEABILITY		Powrót do trybu X.

### 8.1.12 Raport log. kasjera.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	Kg	Zł/kg	Zł	
	0.000	0.000	0.00	0.00	Tryb gotowości.
	X1.1	CZYTAJ	GR	DZIENNY	Wybierz tryb X.
	X0.2	RAPORT	LOG.	KASJERA	Wybór raportu Log. kasjera.
	X0.2		1	ST NUM	Wpisz dolną granicę zakresu raportu (np. 2).
	X0.2		2	ED NUM	Wpisz górną granicę zakresu raportu (np. 99).
			DRUKOWANIE	RAPORTU	Drukowanie raportu log. kasjera.
	X0.2	RAPORT	LOG.	KASJERA	Powrót do trybu X.




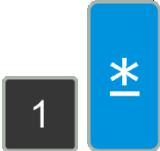
## 8.1.13 Raport batch (partia).

- Tabela poniżej opisuje procedurę programowania raportu batch.




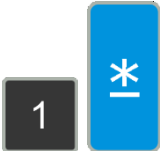
Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	0.000	0.000	0.00	0.00	Tryb gotowości.
	X1.1	CZYTAJ	GR	DZIENNY	Wybierz tryb X.
	X0.3		RAPORT	BATCH	Wybór raportu batch.
	X0.3	BATCH	0	PRINT	Rozpoczęcie programowania raportu (np. nr 1).  zmiana trybu PRINT na PROGRAM
	P0.30	BATCH	1	NIE UST	Wprowadź numer sekwencji.
	P0.31		MG	DAILY	Wybór typu raportu (np. PLU dzienny)  zmiana trybu raportu
	P0.32	BATCH	0	ST NUM	Wpisz dolną granicę zakresu (np. 2).
	P0.33	BATCH	0	ED NUM	Wpisz górną granicę zakresu (np. 99).
	P0.30	BATCH	2	NIE UST	Wprowadź numer sekwencji.
	P0.31		MG	DAILY	Wybór typu raportu (np. Sprzedaż dzienna)  zmiana trybu raportu
	P0.30	BATCH	3	NIE UST	Raport batch

PLU	X0.3		RAPORT	BATCH	Powrót do trybu X.
-----	------	--	--------	-------	--------------------

- Tabela poniżej opisuje procedurę wydruku raportu batch.



Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	0.000	0.000	0.00	0.00	Tryb gotowości.
	X1.1	CZYTAJ	GR	DZIENNY	Wybierz tryb X.
	X0.3		RAPORT	BATCH	Wybór raportu batch.
	X0.3	BATCH	0	PRINT	Wybierz raport batch (np.1).
			DRUKOWA NIE	RAPORTU	Drukowanie raportu batch.
	X0.3		RAPORT	BATCH	Powrót do trybu X.

### 8.1.14 Raport użytkownika (programowalny).
















Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	0.000	0.000	0.00	0.00	Tryb gotowości.
	X1.1	CZYTAJ	GR	DZIENNY	Wybierz tryb X.
	X0.4	RAPORT	UŻYTKOW NIKA		Wybór raportu użytkownika.
	X0.4	U RPT	0	NIE UST	Wpisz raport użytkownika (np.1).
			DRUKOWA NIE	RAPORTU	Drukowanie raportu użytkownika.
	X0.4		CZYTAJ	PODATEK	Powrót do trybu X.

## 8.2 Zerowanie raportów sprzedaży i innych.

Zerowanie poszczególnych raportów odbywa się poprzez:

- przejście do trybu Z,
- wybranie raportu, który chcemy wyzerować (przewijanie raportów klawiszem ) ,
- potwierdzenie zerowania raportu klawiszem .

Przykład:

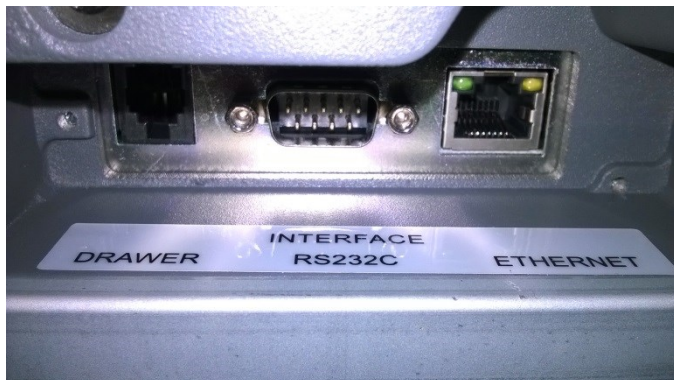
Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zł/kg	Zł	
	0.000	0.000	0.00	0.00	Tryb gotowości.
	Z1.0	ZEROW ANIE	SPRZ.	DZIE	Wybierz tryb Z. Wybór raportu dziennego.
	RESET	RAPORTU	?	T-C N-T	Czy wyzerować raport dzienny?  Tak  Nie
	Z1.0	ZEROW ANIE	SPRZ.	DZIE	Powrót do trybu Z.
	Z2.0	ZEROW ANIE	SPRZ.	MIES	Wybór raportu miesięcznego.
	RESET	RAPORTU	?	T-C N-T	Czy wyzerować raport miesięczny?  Tak  Nie
	Z2.0	ZEROW ANIE	SPRZ.	MIES	Powrót do trybu Z.
	Z3.0	ZEROW ANIE	SPRZ.	OKRES.	Wybór raportu okresowego.
	RESET	RAPORTU	?	T-C N-T	Czy wyzerować raport okresowy?  Tak  Nie
	Z3.0	ZEROW ANIE	SPRZ.	OKRES.	Powrót do trybu Z.

## 9. KOMUNIKACJA Z PC.

Waga SM5100 może być połączona z komputerem przy użyciu jednego z dwóch interfejsów:

- Ethernet
- RS232C

Na zdjęciu obok przedstawione są porty komunikacyjne wagi SM-120. Porty znajdują się od spodu urządzenia.



### PAMIĘTAJ !

Opisane poniżej procedury nie obejmują ustawień, których należy dokonać w komputerze, a jedynie opisują ustawienia w wadze.

### 9.1 Interfejs Ethernet.



Przykładowy schemat podłączenia systemu wagowego przez sieć Ethernet.

#### 9.1.1 Ustawienie specyfikacji użytkownika dla komunikacji poprzez Ethernet (TCP/IP).

Tabela poniżej opisuje podstawowe ustawienia specyfikacji użytkownika dla komunikacji TCP/IP.

Przykład:


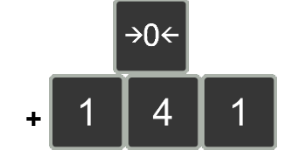



Chcemy żeby waga miała następujące ustawienia sieciowe:

Adres IP: 192.168.001.097  
Maska: 255.255.255.0

Brama: 192.168.001.001


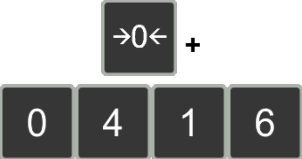


Działania na klawiaturze	NAZWA USTAWIENIA	OPIS
<b>SPEC49</b> 49 X 2 TOTAL PLU	Type of Client / Server Interface	<b>2: Ethernet – Twistem Cable</b>
<b>SPEC135</b> <b>REZERO+141</b> 135 X <b>097 TOTAL</b> PLU	Port numer	Wprowadzamy ostatni oktet adresu IP (3 ostatnie cyfry).Np. <b>097</b>
<b>REZERO + 0416</b> (w trybie Z) 192168001 PLU	ADRES IP WAGI	Wprowadzamy ciągiem trzy pierwsze oktety adresu IP (9 cyfr). Np. <b>192168001097</b>
<b>REZERO + 0418</b> (w trybie Z) 255255255000 PLU	ADRES MASKI PODSIECI	Wprowadzamy ciągiem adres maski podsieci (12 cyfr). Np. <b>255255255000</b>
<b>REZERO + 0421</b> (w trybie Z) 192168001001 PLU	GATEWAY	Wprowadzamy ciągiem numer bramy (12 cyfr). Np. <b>192168001001</b>

Przykład:

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zl/kg	Zl	
	0.000	0.000	0.00	0.00	Tryb gotowości.
	Z1.0	ZEROWANIE	SPRZ.	DZIE	Wybierz tryb Z. Wybór trybu serwisowego
		SP000	016	016	Wprowadzamy ostatni oktet adresu IP (3 ostatnie cyfry).Np. <b>097</b>
		SP135		000	Wprowadzamy port - ostatni oktet adresu IP (3 ostatnie cyfry).Np. <b>097</b>
		SP135		097	Zatwierdzamy wprowadzone dane.
	Z2.0	ZEROWANIE	SPRZ.	MIES	Zapisanie zmian i powrót do trybu Z.

Działania na klawiaturze	Wyświetlacz				UWAGA
	TARA	kg	Zl/kg	Zl	
	0.000	0.000	0.00	0.00	Tryb gotowości.



	Z1.0	ZEROWANIE	SPRZ.	DZIE	Wybierz tryb Z. Wybór trybu serwisowego
	SCALE	IP	192000000	000	Wprowadzamy adres IP 3 pierwsze oktety (9 cyfr).Np. <b>192168001</b>
				000	Wprowadzamy port - ostatni oktet adresu IP (3 ostatnie cyfry).Np. <b>097</b>
		SP135		097	Zatwierdzamy wprowadzone dane.
	Z2.0	ZEROWANIE	SPRZ.	MIES	Zapisanie zmian i powrót do trybu Z.

## 10. LEGALIZACJA WAGI - INFORMACJE.

Waga SM-120 jest poddana ocenie zgodności.

Na wadze znajduje się:

- znak CE,
- dwie ostatnie cyfry roku i numer jednostki notyfikowanej, która dokonała legalizacji WE lub dwie ostatnie cyfry roku i numer jednostki notyfikowanej, która sprawuje nadzór nad systemem jakości producenta,
- zielona, kwadratowa nalepka z nadrukowaną dużą czarną literą „M”,
- plomba zabezpieczająca dostęp do elementów adjustacji.



### UWAGA !!!

- Waga podlega legalizacji ponownej zgodnie z obowiązującymi przepisami. Okres ważności określają aktualne przepisy.
- **OBOWIĄZEK PRZESTRZEGANIA TERMINÓW LEGALIZACJI PONOWNEJ SPOCZYWA NA UŻYTKOWNIKU.**

## 11. KONSERWACJA WAGI.

### 11.1 Czyszczenie głowicy termicznej.



#### UWAGA !!!

- Przed przystąpieniem do czyszczenia należy wyłączyć zasilanie wagi.
- Po odłączeniu zasilania odczekaj parę minut w celu ostygnięcia głowicy termicznej.
- Do czyszczenia zabrania się stosować ostro zakończonych narzędzi typu, noże, wkrętaki, itp., gdyż mogą one w mechaniczny sposób uszkodzić powierzchnię głowicy termicznej.
- Do czyszczenia należy stosować miękką tkaninę nasączoną alkoholem izopropylowym (izopropanol) lub spirytusem spożywczym.

W przypadku stwierdzenia problemów jakością drukowania etykiet, należy wykonać następujące kroki:

- Wyłączyć zasilanie wagi (ustawić wyłącznik ON/OFF w pozycji OFF).
- Otworzyć szalkę oraz osłonę drukarki.
- Sprawdzić i w razie potrzeby przeczyszczyć powierzchnię roboczą głowicy termicznej – szklany pasek (*patrz zdjęcie obok*)
- Czyszczenie należy przeprowadzić w taki sposób, aby rozpuścić zapieczone na powierzchni głowicy zanieczyszczenia.



#### PAMIĘTAJ !

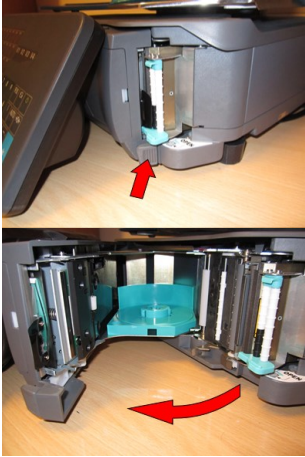







Wydruk testowy umożliwia wzrokową kontrolę poprawności działania głowicy termicznej na jej pełnej szerokości. W przypadku słabej jakości wydruku lub widocznych przerw należy przed kontaktem z autoryzowanym serwisem wykonać czyszczenie głowicy termicznej wykorzystując zestaw znajdujący się na wyposażeniu wagi.

W przypadku pytań lub wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym punktem serwisowym YAKUDO PLUS.

## 11.2 Uzupelnianie oleju (PMX-200).

Waga SM-120LL wyposażona jest w nóż tnący służący do automatycznego odcinania etykiet i paragonów. W celu prawidłowego działania mechanizmu tnącego oraz wydłużenia czasu eksploatacji noża należy zadbać o jego prawidłowe smarowanie. W tym celu należy uzupełniać pojemniczki z olejem co 25 000 cięć, zgodnie z poniższą instrukcją.

<ul style="list-style-type: none"> <li>Wyłącz wagę i odłącz wtyczkę zasilania.</li> <li>Otwórz korpus obudowy wagi i wyjmij rolkę z papierem.</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Przełącz biały przycisk (jak pokazano na rysunku) w celu odblokowania zaślepki pojemnika oleju.</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Wyjmij zaślepkę pojemnika z olejem przesuwając ją w prawo. Po wyjęciu zaślepki zobaczysz pojemnik z gąbką nasączoną olejem.</li> </ul>	

<ul style="list-style-type: none"><li>Otwórz gumową zaślepkę wlewu oleju tak aby zobaczyć otwór wlewowy. (Nie wyjmuj całej zaślepki!).</li></ul>	
<ul style="list-style-type: none"><li>Odkręć plastikowy pojemnik z olejem i umieść jego końcówkę w otworze wlewowym (większy otwór pokazany na rysunku obok). Następnie powoli wlej 2 ml oleju PMX-200 (cs1000) tak żeby nie rozlał się obok otworu. Jednocześnie kontroluj ilość oleju w zbiorniku z gąbką tak żeby olej nie wylał się na zewnątrz.</li></ul>	
<ul style="list-style-type: none"><li>Zamknij gumową zaślepkę wlewu oleju oraz zaślepkę zbiornika z olejem i zablokuj ją białym przyciskiem.</li></ul>	

W przypadku pytań lub wątpliwości skontaktuj się z autoryzowanym punktem serwisowym YAKUDO PLUS.

## 12. DODATEK A – Lista specyfikacji użytkownika.

SPEC NO.	SPECIFICATION DESCRIPTION	SM-120																																
<b>00</b>	<b>Item Barcode</b>	12.1.1.1 ✓																																
	<table border="0"> <tr> <td>0 F1F2 CCCCC XCD XXXX CD</td> <td>16 F1F2 CCC XXXXXXXX CD</td> <td rowspan="15">All are 13 digits non-PLU barcode unless otherwise stated. #1 13 digits PLU barcode #2 8 digits PLU barcode #3 8 digits non-PLU barcode #4 For SF. Not in used for item barcode #5 Non Barcode</td> </tr> <tr> <td>1 F2 CCCCCC XCD XXXX CD</td> <td>17 F1F2 CC XXXXXXXX CD</td> </tr> <tr> <td>2 F1F2 CCCCC 0 XXXX CD</td> <td>18 CCC WWWW PPPPP CD</td> </tr> <tr> <td>3 F1F2 CCCCCC XXXX CD</td> <td>19 No Barcode</td> </tr> <tr> <td>4 F1F2 CCCCC XXXXX CD</td> <td>20 F1F2 CCCCC PCD XXXX CD</td> </tr> <tr> <td>5 F2 CCCCCC XXXXX CD</td> <td>21 F1F2 RRRRR XXXXX CD #4</td> </tr> <tr> <td>6 F2 CCCCC XXXXXX CD</td> <td>22 F2 CCCCC XXXXXX CD</td> </tr> <tr> <td>7 F1F2 CCCCCCCCC CD #1</td> <td>23 FFF CCC PPPPP CD</td> </tr> <tr> <td>8 F1F2 CCCC XXXXXX CD</td> <td>24 F1F2 CCCCC WWWWW CD</td> </tr> <tr> <td>9 F1F2 CCCCC CD #2</td> <td>25 F2 CCCCC WWWWW 0 CD</td> </tr> <tr> <td>10 F2 CC XXXX CD #3</td> <td>26 F1F2 CCCCC WWWW CD</td> </tr> <tr> <td>11 No Barcode</td> <td>27 CCCCCC XXXXXX #5</td> </tr> <tr> <td>12 F1X2 CCCCC XCD XXXX CD</td> <td>28 F1F2 CCC XXXXXXXX CD</td> </tr> <tr> <td>13 F1X2 CCCCCC XXXX CD</td> <td>29 F2 CCCCCC WWWW CD</td> </tr> <tr> <td>14 F1F2 CCCC XCD XXXXX CD</td> <td>30 F1F2 CC NNN PPPPP CD</td> </tr> <tr> <td>15 F2 CCCCC XCD XXXXX CD</td> <td>31 F1F2 C NNNN PPPPP CD</td> </tr> </table>	0 F1F2 CCCCC XCD XXXX CD	16 F1F2 CCC XXXXXXXX CD	All are 13 digits non-PLU barcode unless otherwise stated. #1 13 digits PLU barcode #2 8 digits PLU barcode #3 8 digits non-PLU barcode #4 For SF. Not in used for item barcode #5 Non Barcode	1 F2 CCCCCC XCD XXXX CD	17 F1F2 CC XXXXXXXX CD	2 F1F2 CCCCC 0 XXXX CD	18 CCC WWWW PPPPP CD	3 F1F2 CCCCCC XXXX CD	19 No Barcode	4 F1F2 CCCCC XXXXX CD	20 F1F2 CCCCC PCD XXXX CD	5 F2 CCCCCC XXXXX CD	21 F1F2 RRRRR XXXXX CD #4	6 F2 CCCCC XXXXXX CD	22 F2 CCCCC XXXXXX CD	7 F1F2 CCCCCCCCC CD #1	23 FFF CCC PPPPP CD	8 F1F2 CCCC XXXXXX CD	24 F1F2 CCCCC WWWWW CD	9 F1F2 CCCCC CD #2	25 F2 CCCCC WWWWW 0 CD	10 F2 CC XXXX CD #3	26 F1F2 CCCCC WWWW CD	11 No Barcode	27 CCCCCC XXXXXX #5	12 F1X2 CCCCC XCD XXXX CD	28 F1F2 CCC XXXXXXXX CD	13 F1X2 CCCCCC XXXX CD	29 F2 CCCCCC WWWW CD	14 F1F2 CCCC XCD XXXXX CD	30 F1F2 CC NNN PPPPP CD	15 F2 CCCCC XCD XXXXX CD	31 F1F2 C NNNN PPPPP CD
0 F1F2 CCCCC XCD XXXX CD	16 F1F2 CCC XXXXXXXX CD	All are 13 digits non-PLU barcode unless otherwise stated. #1 13 digits PLU barcode #2 8 digits PLU barcode #3 8 digits non-PLU barcode #4 For SF. Not in used for item barcode #5 Non Barcode																																
1 F2 CCCCCC XCD XXXX CD	17 F1F2 CC XXXXXXXX CD																																	
2 F1F2 CCCCC 0 XXXX CD	18 CCC WWWW PPPPP CD																																	
3 F1F2 CCCCCC XXXX CD	19 No Barcode																																	
4 F1F2 CCCCC XXXXX CD	20 F1F2 CCCCC PCD XXXX CD																																	
5 F2 CCCCCC XXXXX CD	21 F1F2 RRRRR XXXXX CD #4																																	
6 F2 CCCCC XXXXXX CD	22 F2 CCCCC XXXXXX CD																																	
7 F1F2 CCCCCCCCC CD #1	23 FFF CCC PPPPP CD																																	
8 F1F2 CCCC XXXXXX CD	24 F1F2 CCCCC WWWWW CD																																	
9 F1F2 CCCCC CD #2	25 F2 CCCCC WWWWW 0 CD																																	
10 F2 CC XXXX CD #3	26 F1F2 CCCCC WWWW CD																																	
11 No Barcode	27 CCCCCC XXXXXX #5																																	
12 F1X2 CCCCC XCD XXXX CD	28 F1F2 CCC XXXXXXXX CD																																	
13 F1X2 CCCCCC XXXX CD	29 F2 CCCCCC WWWW CD																																	
14 F1F2 CCCC XCD XXXXX CD	30 F1F2 CC NNN PPPPP CD																																	
15 F2 CCCCC XCD XXXXX CD	31 F1F2 C NNNN PPPPP CD																																	
<b>01</b>	<b>Right Side Data of Item Barcode</b>	✓																																
	<table border="0"> <tr> <td>0 Quantity</td> <td>4 Original Price</td> <td rowspan="7"># Related to SPEC153.</td> </tr> <tr> <td>1 Price</td> <td>5 Weight / Quantity</td> </tr> <tr> <td>2 Weight</td> <td>6 Unit Price</td> </tr> <tr> <td>3 User Programmable #</td> <td>7 Unit Price after discount</td> </tr> </table>	0 Quantity	4 Original Price	# Related to SPEC153.	1 Price	5 Weight / Quantity	2 Weight	6 Unit Price	3 User Programmable #	7 Unit Price after discount																								
0 Quantity	4 Original Price	# Related to SPEC153.																																
1 Price	5 Weight / Quantity																																	
2 Weight	6 Unit Price																																	
3 User Programmable #	7 Unit Price after discount																																	
<b>02</b>	<b>Right Side Price Data of Item Barcode</b>		✓																															
	<table border="0"> <tr> <td>0 Price before Tax</td> <td>1 Price after Tax</td> <td>Effective when SPEC1 = 1</td> </tr> </table>		0 Price before Tax		1 Price after Tax	Effective when SPEC1 = 1																												
0 Price before Tax	1 Price after Tax		Effective when SPEC1 = 1																															
<b>03</b>	<b>Flag Data F1 and F2 for 13 Digits Non-PLU Barcode</b>	✓																																
	Enter value from range 0 to 99																																	
<b>04</b>	<b>Flag Data F1 and F2 for 13 Digits PLU Barcode</b>	✓																																
	Enter value from range 0 to 99																																	
<b>05</b>	<b>Flag Data F2 for 8 Digit Non-PLU Barcode</b>	✓																																
	Enter value from range 0 to 9																																	
<b>06</b>	<b>Flag Data F1 and F2 for 8 Digit PLU Barcode</b>	✓																																
	Enter value from range 0 to 99																																	
<b>07</b>	<b>Total Barcode</b>	✓																																
	<table border="0"> <tr> <td>0 F1F2 CCCCC XCD XXXX CD</td> <td>16 F1F2 CCC XXXXXXXX CD</td> <td rowspan="6">All are 13 digits non-PLU barcode unless otherwise stated. #1 13 digits PLU barcode</td> </tr> <tr> <td>1 F2 CCCCCC XCD XXXX CD</td> <td>17 F1F2 CC XXXXXXXX CD</td> </tr> <tr> <td>2 F1F2 CCCCC 0 XXXX CD</td> <td>18 CCC WWWW PPPPP CD</td> </tr> <tr> <td>3 F1F2 CCCCCC XXXX CD</td> <td>19 No Barcode</td> </tr> <tr> <td>4 F1F2 CCCCC XXXXX CD</td> <td>20 F1F2 CCCCC PCD XXXX CD</td> </tr> <tr> <td>5 F2 CCCCCC XXXXX CD</td> <td>21 F1F2 RRRRR XXXXX CD #4</td> </tr> <tr> <td>6 F2 CCCCC XXXXXX CD</td> <td>22 F2 CCCCC XXXXXX CD</td> </tr> </table>	0 F1F2 CCCCC XCD XXXX CD	16 F1F2 CCC XXXXXXXX CD	All are 13 digits non-PLU barcode unless otherwise stated. #1 13 digits PLU barcode	1 F2 CCCCCC XCD XXXX CD	17 F1F2 CC XXXXXXXX CD	2 F1F2 CCCCC 0 XXXX CD	18 CCC WWWW PPPPP CD	3 F1F2 CCCCCC XXXX CD	19 No Barcode	4 F1F2 CCCCC XXXXX CD	20 F1F2 CCCCC PCD XXXX CD	5 F2 CCCCCC XXXXX CD	21 F1F2 RRRRR XXXXX CD #4	6 F2 CCCCC XXXXXX CD	22 F2 CCCCC XXXXXX CD																		
0 F1F2 CCCCC XCD XXXX CD	16 F1F2 CCC XXXXXXXX CD	All are 13 digits non-PLU barcode unless otherwise stated. #1 13 digits PLU barcode																																
1 F2 CCCCCC XCD XXXX CD	17 F1F2 CC XXXXXXXX CD																																	
2 F1F2 CCCCC 0 XXXX CD	18 CCC WWWW PPPPP CD																																	
3 F1F2 CCCCCC XXXX CD	19 No Barcode																																	
4 F1F2 CCCCC XXXXX CD	20 F1F2 CCCCC PCD XXXX CD																																	
5 F2 CCCCCC XXXXX CD	21 F1F2 RRRRR XXXXX CD #4																																	
6 F2 CCCCC XXXXXX CD	22 F2 CCCCC XXXXXX CD																																	

7	F1F2 CCCCCCCCCD #1	23	FFF CCCC P PPPP CD	#2 8 digits PLU barcode #3 8 digits non-PLU barcode #4 For SF #5 Non Barcode
8	F1F2 CCCC XXXXXX CD	24	F1F2 CCCC WWWW CD	
9	F1F2 CCCC CD #2	25	F2 CCCC WWWW 0 CD	
10	F2 CC XXXX CD #3	26	F1F2 CCCC WWWW CD	
11	No Barcode	27	CCCCCC XXXXXX #5	
12	F1X2 CCCC XCD XXXX CD	28	F1F2 CCC XXXXXX CD	
13	F1X2 CCCCC XXXX CD	29	F2 CCCCC WWWW CD	
14	F1F2 CCCC XCD XXXX CD	30	F1F2 CC NNN P PPPP CD	
15	F2 CCCC XCD XXXX CD	31	F1F2 C NNNN P PPPP CD	

<b>08</b>	<b>Left Side Data of Total Label</b>		✓
	0 Scale No.	3 Clerk No.	
	1 Last Accumulated Item Code	4 Fixed No.	
	2 Receipt No.	5 Total Label No.	
<b>09</b>	<b>Fixed Data for Left Side Data of Total Barcode</b>		✓
	Enter value from range 0 to 9 999 999 999		
<b>10</b>	<b>Flag Data F0, F1 and F2 for Total Barcode</b>		✓
	Enter value from range 0 to 999		
<b>11</b>	<b>Right Side Data of Total Barcode</b>		✓
	0 Quantity	2 Weight	
	1 Price		
<b>12</b>	<b>Total Barcode Print on Receipt</b>		✓
	0 No	1 Yes	
<b>13</b>	<b>Print Readable Character of F1 for Item and Total Barcode (for EAN only)</b>		
	0 No Print	1 Print	
<b>14</b>	<b>Printing Position for Advertisement Message</b>		Not used.
	0 First Line	2 Above	
	1 Below	3 Not Used	
<b>15</b>	<b>Turnover Printing for Advertisement Message</b>		
	0 No	1 Yes	
<b>16</b>	<b>Exit from "Change" Mode within Specified Interval</b>		✓
	0 No	3 10 sec	
	1 3 sec	4 15 sec	
	2 6 sec		
<b>17</b>	<b>Order of the Month, Day and Year for Print</b>		✓
	0 MM/DD/YY	2 YY/MM/DD	
	1 DD/MM/YY	3 Not Used	
<b>18</b>	<b>1 or 2 Line(s) Commodity Name on Receipt</b>		✓
	0 2 Lines	2 No Print	
	1 1 Line		
<b>19</b>	<b>Label Printing by Clerk Key</b>		✓
	0 No Print	2 Print without Accumulated	
	1 Print with Accumulation		

<b>20</b>	<b>Total Label Printing</b>						✓	
	0	No Print		1	Print			
<b>21</b>	<b>Printing Operator Name on Receipt and Label</b>						✓	
	0	Code		1	Name			
<b>22</b>	<b>Receipt Paper Width</b>							
	0	60 mm		2	50 mm			
	1	40 mm						
<b>23</b>	<b>Manual Price Entry for Printing or Accumulating</b>						✓	
	0	Allow		1	Inhibit			
<b>24</b>	<b>Default Label Format for Item Printing</b>						✓	
	0	T1	Not Used	[A]	12	S (T6) [T7]	Formats in ( ) are for U1 only.	
	1	T2	(A)	[B]	13	A (T7) [T8]		
	2	T3	(B)	[C]	14	B (T8) [T9]		
	3	T4	(C)	[U2]	15	C (T9) [T10]		
	4	T5	(U2)	[U3]	16	F1 (T10) [F1]		Formats in [ ] are for CA only.
	5	T6	(U3)	[U4]	17	F2 (F1) [F2]		
	6	T7	(U4)	[U5]	18	F3 (F2) [F3]		
	7	T8	(U5)	[U6]	19	F4 (F3) [F4]		
	8	T9	(U6)	[U7]	20	F5 (F4) [F5]		
	9	T10	(U7)	[U8]	21	F6 (F5) [F6]		
	10	T11	(U8)	[T5]	22	F7 (F6) [F7]		
	11	T12	(T5)	[T6]	23	F8 (F7) [F8]		
					24	- (F8) -	F1 to F8 are Free Format.	
<b>25</b>	<b>Default Label Format for Total Printing</b>						✓	
	0	T1	Not Used	[A]	12	S (T6) [T7]	Formats in ( ) are for U1 only.	
	1	T2	(A)	[B]	13	A (T7) [T8]		
	2	T3	(B)	[C]	14	B (T8) [T9]		
	3	T4	(C)	[U2]	15	C (T9) [T10]		
	4	T5	(U2)	[U3]	16	F1 (T10) [F1]		Formats in [ ] are for CA only.
	5	T6	(U3)	[U4]	17	F2 (F1) [F2]		
	6	T7	(U4)	[U5]	18	F3 (F2) [F3]		
	7	T8	(U5)	[U6]	19	F4 (F3) [F4]		
	8	T9	(U6)	[U7]	20	F5 (F4) [F5]		
	9	T10	(U7)	[U8]	21	F6 (F5) [F6]		
	10	T11	(U8)	[T5]	22	F7 (F6) [F7]		
	11	T12	(T5)	[T6]	23	F8 (F7) [F8]		
					24	- (F8) -	F1 to F8 are Free Format.	
<b>26</b>	<b>Shop Name Printing on Label</b>						✓	
	0	No Print		1	Print			
<b>27</b>	<b>Forced Tare Function</b>						✓	
	0	Disable		1	Enable			
<b>28</b>	<b>Peel Sensor Function in Prepack Mode</b>						✓	
	0	Disable		1	Enable			
<b>29</b>	<b>Continuous Print for Label in Prepack Mode</b>						✓	
	0	Inhibit		1	Allow			



30	<b>Selection of CDV</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	For SF.
31	<b>CDV Type</b>		
	0 CDV	1 Tear-off	For SF.
32	<b>CDV Modulus</b>		✓
	0 Modulus 10	1 Modulus 11	For SF. Effective when SPEC30 and 31 = 1.
33	<b>On Spot Correction</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
34	<b>Search Correction</b>		
	0 Allow	1 Inhibit	
35	<b>Move Back Correction</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
36	<b>Past Sales Data Correction</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
37	<b>Label Print Density</b>		✓
	0 Low	2 High-mid	
	1 Mid	3 High	
38	<b>Receipt Print Density</b>		✓
	0 Low	2 High-mid	
	1 Mid	3 High	
39	<b>Calling of PLU</b>		✓
	0 Manual	2 Time-out	Related to SPEC40.
	1 Auto		
40	<b>PLU Digits for Auto PLU Calling/Time-out Calling</b>		✓
	0 3 Digits / 0.5 sec	2 5 Digits / 1.5 sec	Effective when SPEC39 = 1.
	1 4 Digits / 1.0 sec	3 6 Digits / 2.0 sec	
41	<b>Unit Price of Weigh PLU Can Use for Price of Non-weigh PLU and Vice Versa</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	Effective when SPEC643 = 0.
42	<b>Unit Price Override</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
43	<b>Main Usage for Commodity Name, Shop Name and Special Message</b>		✓
	0 Receipt	1 Label	
44	<b>Tare Override</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
45	<b>Item Printing</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	

<b>46</b>	<b>Default Data of Printing Shop Name Number for Label</b>		✓
	Enter value from range 0 to 32		
<b>47</b>	<b>Default Data of Printing Shop Name Number for Receipt</b>		✓
	Enter value from range 0 to 32		
<b>48</b>	<b>Setting of Scale Number</b>		✓
	Enter value from range 0 to 999 999		
<b>49</b>	<b>Type of Client / Server Interface</b>		✓
	0 No Interface	3 Not Used	Related SPECS for Ethernet I/F are SPEC50, 135, 214.
	1 Ethernet (Coaxial Cable)	4 4-Lines (RS-485)	
	2 Ethernet (Twisted Pairs)		
<b>50</b>	<b>Setting of Client / Server</b>		✓
	0 Client	2 Backup Server	Related SPECS for S/C setting are SPEC61, 150, 163, 165, 187, 194, 208, 229, 252, 253, 254, 255, 265, 276.
	1 Server / Workstation		
<b>51</b>	<b>Baud Rate of SIO (RS-232C Port)</b>		✓
	0 1 200 bps	4 19 200 bps	Apply to both RS-232C and RS-485 ports setting for SM-300. Related SPECS are SPEC48, 52, 53, 54, 60, 134.
	1 2 400 bps	5 38 400 bps	
	2 4 800 bps	6 76 800 bps	
	3 9 600 bps		
<b>52</b>	<b>Data Length of SIO (RS-232C Port)</b>		✓
	0 7 Bits	1 8 Bits	Apply to both RS-232C and RS-485 ports setting for SM-300.
<b>53</b>	<b>Parity Bit of SIO (RS-232C Port)</b>		✓
	0 None	2 Even	Apply to both RS-232C and RS-485 ports setting for SM-300.
	1 Odd		
<b>54</b>	<b>Stop Bit of SIO (RS-232C Port)</b>		✓
	0 1 Bit	1 2 Bits	Apply to both RS-232C and RS-485 ports setting for SM-300.
<b>55</b>	<b>Baud Rate of Multi-drop SIO (RS-485 / 4-Lines Port)</b>		
	0 1 200 bps	3 9 600 bps	Related SPECS are SPEC48, 56, 57, 58, 59, 134.
	1 2 400 bps	4 19 200 bps	
	2 4 800 bps	5 38 400 bps	
<b>56</b>	<b>Data Length of Multi-drop SIO (RS-485 / 4-Lines Port)</b>		
	0 7 Bits	1 8 Bits	

<b>57</b>	<b>Parity Bit of Multi-drop SIO (RS-485 / 4-Lines Port)</b>		
	0 None	2 Even	
	1 Odd		
<b>58</b>	<b>Stop Bit of Multi-drop SIO (RS-485 / 4-Lines Port)</b>		
	0 1 Bit	1 2 Bits	
<b>59</b>	<b>Multi-drop SIO (RS-485 / 4-Lines Port) Select Job</b>		
	0 No Operation	2 Pick 'N' Pay #2	#1 Either SPEC59 or 60 can be selected at any one time. #2 For SF.
	1 FIS 3000 #1		
<b>60</b>	<b>SIO (RS-232C Port) Select Job</b>		√
	0 No Operation	4 Barcode Scanning	Apply for both RS-232C and RS-485 ports setting for SM-300. #1 Refer to SPEC59's comments #1. #2 For SM-300 only
	1 FIS 30000 #1	5 Video Control #2	
	2 FL-1	6 SM5100+	
	3 Point 'N' Shop	7 SM5100+BS	
<b>61</b>	<b>Floating Clerk</b>		√
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>62</b>	<b>Receipt Free Format</b>		√
	0 Disable	2 Enable (For single item only)	Exclude AA.
	1 Enable	3 Enable (Total on the top)	
<b>63</b>	<b>SM-90 and DI-10 RS-232C Communication</b>		√
	0 No	1 Yes	
<b>64</b>	<b>Enable Password Mode</b>		√
	0 Allow	2 Allow Multi Password	
	1 Inhibit		
<b>65</b>	<b>Report Printing in Daily and Term Transaction Clear</b>		√
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>66</b>	<b>Pack Quantity Function Key Enable</b>		√
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>67</b>	<b>Advertisement Function Key Enable</b>		√
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>68</b>	<b>Fixed Total Price Discount Function Key Enable</b>		√
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>69</b>	<b>Total Price Percentage Discount Function Key Enable</b>		√
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>70</b>	<b>Fixed Unit Price Function Key Enable</b>		√
	0 Allow	1 Inhibit	

<b>71</b>	<b>Fixed Unit Price Percentage Function Key Enable</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>72</b>	<b>Pack Date Function Key Enable</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>73</b>	<b>Minus Pack Date Function Key Enable</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>74</b>	<b>Sell by Date Function Key Enable</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>75</b>	<b>Unit Symbol Function Key Enable</b>		
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>76</b>	<b>Quantity Set Function Key Enable</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>77</b>	<b>Price Change Function Key Enable</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>78</b>	<b>Refund Item Function Key Enable</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>79</b>	<b>Shop Name Function Key Enable</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>80</b>	<b>Logo Function Key Enable</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>81</b>	<b>Print Select Function Key Enable</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>82</b>	<b>Print of Place of Production on Label</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>83</b>	<b>Selection of Markdown</b>		✓
	0 No Markdown	2 Total Price Markdown	
	1 Unit Price Markdown	3 Unit and Total Price Markdown	
<b>84</b>	<b>Sub-total Function Key Enable</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>85</b>	<b>Grand Total Function Key Enable</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>86</b>	<b>Label Sensor Gap Value</b>		
	Enter value range from 0 to 255		
<b>87</b>	<b>Label Type</b>		✓
	0 Gap	1 No Gap	
<b>88</b>	<b>Sell by Date Title Print out</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	For AA.

<b>89</b>	<b>ASCII Code Entry in S Mode</b>		
	0 Inhibit	1 Allow	For AA only.
<b>90</b>	<b>Sub-total Markdown</b>		✓
	0 No Markdown	1 Markdown	
<b>91</b>	<b>Printer Speed for Receipt</b>		✓
	0 Slow	2 High	
	1 Normal		
<b>92</b>	<b>Printer Speed for Label</b>		
	0 Slow	2 High	Not used.
	1 Normal		
<b>93</b>	<b>Print Second Receipt</b>		✓
	0 No Print	3 3 sec Delay	
	1 Continuous Print	4 User Select	
	2 1 sec Delay		
<b>94</b>	<b>Position of Currency Symbol (on Label)</b>		✓
	0 Before Price	1 After Price	
<b>95</b>	<b>Receipt Printing with Dual Copy</b>		
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>96</b>	<b>Advertisement Message on All Label</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>97</b>	<b>Manual Print in Prepack Mode for Weigh Item</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>98</b>	<b>Quantity and Unit Symbol Print Out for Non-weigh Item in Manual Mode</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>99</b>	<b>Unit Print Out for Non-weigh Item in Manual Mode</b>		
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>100</b>	<b>Discount in PLU Programming</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>101</b>	<b>Zero Suppress for Date and Time</b>		✓
	0 Disable	1 Enable	
<b>102</b>	<b>Discount Presentation in Receipt</b>		
	0 Discounted Unit Price and Original Price	1 Original Unit Price and Price	
<b>103</b>	<b>Unit Price Assignment Function Key for PLU</b>		✓
	0 Enable	1 Disable	
<b>104</b>	<b>Discount Price Rounding Method</b>		✓
	0 Rounding	2 Cut Up	
	1 Cut Down		
<b>105</b>	<b>Fixed Total Price Markdown Function Key Enable</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	

<b>106</b>	<b>Total Price Percentage Markdown Function Key Enable</b>	√
0	Allow	1 Inhibit
<b>107</b>	<b>Fixed Unit Price Markdown Function Key Enable</b>	√
0	Allow	1 Inhibit
<b>108</b>	<b>Fixed Unit Price Percentage Markdown Function Key Enable</b>	√
0	Allow	1 Inhibit
<b>109</b>	<b>Source of Sell by Date</b>	√
0	Real Time Clock	1 Packed Date
<b>110</b>	<b>Year Type</b>	
0	Standard	1 Japanese / Taiwan
		For AA and TW only.
<b>111</b>	<b>Price Symbol on Receipt</b>	
0	No Print	2 Yen
1	Kanji Yen	
		For AA only.
<b>112</b>	<b>Default Data of Printing Special Message Number for Receipt</b>	√
	Enter value range from 0 to 16	
<b>113</b>	<b>Label Logo Printing Status</b>	√
0	No Print	3 Logo 3
1	Logo 1	4 Logo 4
2	Logo 2	
<b>114</b>	<b>Receipt Logo Printing Status</b>	√
0	No Print	4 Logo 3
1	Logo 1	5 Logo 4
2	Logo 2	6 Logo 1, 2, 3 and 4
3	Logo 1 and 2	
<b>115</b>	<b>Type of Entry for Used by Date and Sell by Date</b>	√
0	By Day	1 By Hour
2	By Minute	
		For NICHII.
<b>116</b>	<b>Barcode Printing in First Label for Dual Label Printout</b>	
0	Print	1 No Print
		For NICHII.
<b>117</b>	<b>Zero Minutes Printing</b>	
0	No Print	1 Print
		For NICHII.
<b>118</b>	<b>Both Price before and after Discount</b>	
0	Price before and after Discount	1 Price before Discount only
		For NICHII.
<b>119</b>	<b>Unit Symbol Printout in Receipt</b>	√
0	Depend on PLU Programming	2 No Print
1	Japanese PCS	
		For AA.
<b>120</b>	<b>PLU Number Print</b>	√
0	No Zero Suppress	1 Zero Suppress
<b>121</b>	<b>Thick Japanese Character Printout</b>	
0	Thick Character	1 Thin Character
		For AA only.

<b>122</b>	<b>Prepare Mode after Power On</b>			
	0 Manual Mode	1	Prepack Mode	Always set to 0 for SM-200.
<b>123</b>	<b>Printing Thank You Message on Receipt</b>			✓
	0 Enable	1	Disable	
<b>124</b>	<b>PLU Unit Price after Discount</b>			✓
	0 Unit Price after Discount	1	Unit Price Discount Amount	
<b>125</b>	<b>Position of Special Message on Receipt</b>			✓
	0 Bottom	1	Top	
<b>126</b>	<b>Function Keys Protection for Self-service</b>			✓
	0 No Protection	2	Partial Protection	
	1 Full Protection			
<b>127</b>	<b>Printing of Checksum for Item Barcode</b>			✓
	0 Disable	1	Enable	
<b>128</b>	<b>Setting of Host Number (For SM-15 Multi-drop)</b>			
	Enter value between 0 to 99			For IR only.
<b>129</b>	<b>Type of Host to be Communicated</b>			
	0 Standalone	2	POS ECR	For IR only. Use with SPEC128.
	1 TMR ECR			
<b>130</b>	<b>Selection of Print Item on Prepack Total Label</b>			✓
	0 Based on Status on Item Label	1	Based on Status on Manual Total Label	
<b>131</b>	<b>Print PLU Setting Quantity in Manual Mode</b>			✓
	0 No	1	Yes	Effective when SPEC98 = 0.
<b>132</b>	<b>Receipt Total Report</b>			
	0 No	1	Yes	For DM.
<b>133</b>	<b>Change All PLU Default Format when Default SPEC Change</b>			✓
	0 Yes	1	No	
<b>134</b>	<b>Host Communication</b>			
	0 No Operation	1	Enable	
<b>135</b>	<b>Port Number</b>			✓
	Enter value from range 1 to 254			
<b>136</b>	<b>One or Two Touch for Self-service Operation</b>			✓
	0 One Touch	1	Two Touches	
<b>137</b>	<b>Centering of Ingredient Data</b>			✓
	0 Yes	1	No	
<b>138</b>	<b>Permanent Price or Discount Price Change via Function Key</b>			✓
	0 No Update to PLU	1	Update to PLU	

<b>139</b>	<b>Number of Digits for Teraoka Code</b>		
	0 2 Digits	1 3 Digits	
<b>140</b>	<b>AA Message Size</b>		
	0 24 x 24	1 16 x 16	For AA only.
<b>141</b>	<b>Year Format</b>		✓
	0 YY	1 YYYY	
<b>142</b>	<b>Selection of Day Display for Sell by Date</b>		✓
	0 Disable	1 Enable	
<b>143</b>	<b>Peel Sensor Trigger Voltage</b>		
	0 High	1 Low	
<b>144</b>	<b>Display Prepack Quantity Balance</b>		
	0 Enable	1 Disable	
<b>145</b>	<b>Print Select Function Across the Board</b>		✓
	0 Disable	1 Enable	
<b>146</b>	<b>Label Format 1, 2 Function Key Enable</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	Exclude AA.
<b>147</b>	<b>Prepack Non-add Function Key Enable</b>		
	0 Inhibit	1 Allow	Exclude AA.
<b>148</b>	<b>FIS3000 Code</b>		
	0 SM-80/90 FIS3D	1 SM-25 FIS3D	
<b>149</b>	<b>Main Group Function Key Enable</b>		
	0 Inhibit	1 Allow	Exclude AA.
<b>150</b>	<b>Preset Key Assignment for Client</b>		✓
	0 Server synchronize	1 Client manual Assign	
<b>151</b>	<b>Change Sell by Date or Used by Date when Packed Date Changed</b>		✓
	0 No	1 Yes	
<b>152</b>	<b>Sell by Date or Sell by Time for Individual PLU</b>		✓
	0 Disable	1 Enable	
<b>153</b>	<b>User Programmable Right Side Data for Item Barcode</b>		✓
	0 With Identification Digit	1 Without Identification Digit	
<b>154</b>	<b>Keysheet Letter Size</b>		
	0 Small Letter	1 Capital Letter	For FL & AS.
<b>155</b>	<b>Test Print on Receipt</b>		
	0 No Print	1 Print	For SD.
<b>156</b>	<b>Image Copy from Free Format</b>		✓
	0 Disable	1 Enable	
<b>157</b>	<b>Training Mode</b>		
	0 Disable	1 Enable	Exclude DEC.



<b>158</b>	<b>FSD Price and Image</b>			
	0 Disable	1 Enable		For U1.
<b>159</b>	<b>½ and ¼ Key Function</b>			
	0 Disable	1 Enable		
<b>160</b>	<b>Twisted Pair Cable for Ethernet</b>			
	0 Shield	1 Unshielded		Not in used.
<b>161</b>	<b>Discount Label Format</b>			√
	0 Enable	1 Disable		For SD.
<b>162</b>	<b>Item Code Function Key Enable</b>			
	0 Enable	1 Disable		
<b>163</b>	<b>Transaction Data Store in Client Memory</b>			
	0 Disable	1 Enable		
<b>164</b>	<b>Maximum Label Length</b>			
	0 120 mm	1 240 mm		
<b>165</b>	<b>Update Report for Client / Server System</b>			
	0 PLU Total File	2 Text Data		Not Used.
	1 No			
<b>166</b>	<b>Average Price and Weight Label Function</b>			√
	0 Disable	1 Enable		
<b>167</b>	<b>Label Date Title Print</b>			√
	0 No Print	1 Print		Exclude AA.
<b>168</b>	<b>GB Code</b>			
	0 GB Code	1 Shift GB Code		For CN and MS only.
<b>169</b>	<b>Print PLU Setting Unit in Manual Mode</b>			
	0 No	1 Yes		
<b>170</b>	<b>User Specification (REZERO + 141) Accessible from Z Mode Only</b>			
	0 No	1 Yes		
<b>171</b>	<b>Euro Mode</b>			√
	0 Disable	1 Enable		
<b>172</b>	<b>Dual Declarations</b>			√
	0 No	1 Yes		For U1.
<b>173</b>	<b>Mask 7-segment Display in X, S and Z Mode</b>			
	0 No	1 Yes		For double display types only.
<b>174</b>	<b>Fixed Clerk Assign to Preset Key 8, 16, 24 and 32</b>			
	0 Clerk Keys	1 Function Keys		For bench type only.
<b>175</b>	<b>30 lb to 15 kg Conversion</b>			
	0 Disable	1 Enable		For UK.

<b>176</b>	<b>Discount Time on Daily Basis</b>		✓
	0 No	1 Yes	
<b>177</b>	<b>Weight Check Function</b>		
	0 No	1 Yes	
<b>178</b>	<b>Unit Price Override per PLU</b>		✓
	0 No	1 Yes	
<b>179</b>	<b>Black Bar Sensing Label</b>		✓
	0 Normal	1 Black Bar Sensing	
<b>180</b>	<b>Scroll Message Group</b>		✓
	0 Disable	1 Enable	
<b>181</b>	<b>Continuous Label</b>		✓
	0 Disable	1 Enable	
<b>182</b>	<b>Character Size for Barcode Data</b>		✓
	0 Large	1 Small	
<b>183</b>	<b>PLU Clear after 10 seconds Time-out</b>		
	0 No	1 Yes	
<b>184</b>	<b>Duplicate Unit and Total Price on Label</b>		
	0 No Print	1 Print	Effective when SPEC158 = 1.
<b>185</b>	<b>Weigh PLU Can Use for Non-weigh PLU and Vice Versa Function Key Enable</b>		✓
	0 Disable	1 Enable	
<b>186</b>	<b>Print \$ and Weight Unit on Label</b>		✓
	0 No Print	1 Print	
<b>187</b>	<b>Clear Total Data by Server</b>		
	0 Both Server and Client	1 Server	
<b>188</b>	<b>Tare Decimal Point Left Shift for SM-25 FIS3D</b>		
	0 No	1 Yes	
<b>189</b>	<b>PLU Auto Delete</b>		
	0 No Delete	2 30 Days	
	1 15 Days	3 90 Days	
<b>190</b>	<b>Swap Weight and Unit Price on Receipt</b>		
	0 No	1 Yes	
<b>191</b>	<b>Default Item Code Equals to PLU Number</b>		✓
	0 No	1 Yes	
<b>192</b>	<b>Nutrition Template</b>		
	0 Standard	3 Standard Condensed	For U1 and CA only.
	1 Simplified	4 Tabulated	
	2 Simplified Condensed	5 Tabulated Extra Condensed	
<b>193</b>	<b>Nutrition Adjustment Feed</b>		✓
	Enter value from range 0 to 255		For U1 and CA.

<b>194</b>	<b>Server IP Address</b>		✓
	Enter a value between 1 to 254		For Client scale only.
<b>195</b>	<b>Weight Print for Non-weigh Item</b>		✓
	0 No	1 Yes	
<b>196</b>	<b>Scale File</b>		
	0 Disable	1 Enable	
<b>197</b>	<b>Print Format of Month</b>		✓
	0 Number	2 3 Alphanumeric	
	1 2 Alphanumeric		
<b>198</b>	<b>FSD Saving Calculation</b>		
	0 Net Value	1 Cent Off	For U1.
<b>199</b>	<b>FIS3000 Time Out</b>		
	0 2 sec	2 32 sec	
	1 8 sec		
<b>200</b>	<b>PLU Call Up Range</b>		
	0 Disable	1 Enable	
<b>201</b>	<b>Sell by Date for Manual Mode</b>		
	0 Programmed Sell by Date	1 Zero Sell by Date	
<b>202</b>	<b>Printing of Item Label when Barcode Data Overflow</b>		✓
	0 Print	1 No Print	
<b>203</b>	<b>Preset Keys Pages</b>		✓
	0 1 Page	2 3 Pages by Shift Key	
	1 3 Pages by Toggle		
<b>204</b>	<b>Reference PLU Function Key Enable</b>		
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>205</b>	<b>Print Function Key Enable</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>206</b>	<b>Print Barcode when Right Side Data Overflow</b>		
	0 No print	1 Print Barcode Digits	
<b>207</b>	<b>Weight Decimal Point Position for Barcode and Label Printing</b>		
	0 Same as SPEC607	1 0.000	Effective when SPEC607 = 2.
<b>208</b>	<b>Network Time Out</b>		✓
	0 3 sec	2 x4	
	1 x2	3 x10	
<b>209</b>	<b>FSD Calculation</b>		
	0 Unit Price	1 Price Percentage Off	For U1.
<b>210</b>	<b>PLU Repeat Function Key Enable</b>		
	0 Inhibit	1 Allow	

<b>211</b>	<b>Pick 'N' Pay Protocol</b>		
	0 Old	1 New	For SF.
<b>212</b>	<b>Department Number for Pick 'N' Pay</b>		
	Enter a value between 1 to 99		For SF.
<b>213</b>	<b>Flag Code Function Key Enable</b>		
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>214</b>	<b>DHCP Function</b>		
	0 Disable	1 Enable	
<b>215</b>	<b>Centering of Special Message</b>		√
	0 Yes	1 No	
<b>216</b>	<b>JIS Code Table</b>		
	0 New	1 Old	For AA only.
<b>217</b>	<b>Default Label Format 2 for Item Printing</b>		√
	0 Not Used	5 F5	
	1 F1	6 F6	
	2 F2	7 F7	
	3 F3	8 F8	
	4 F4		
<b>218</b>	<b>Zero Unit Price for Unit Price Change Function Key</b>		
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>219</b>	<b>Numeric Key Entry Reset</b>		√
	0 3 sec	2 Disable	For AA.
	1 5 sec		
<b>220</b>	<b>Item Barcode Right Side Data Dependent on Unit</b>		
	0 Disable	1 Enable	Effective when SPEC1 = 0 or 2.
<b>221</b>	<b>Receipt with Tax Information Function Key Enable</b>		√
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>222</b>	<b>Open Cash Drawer without Sales Function Key Enable</b>		√
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>223</b>	<b>Negative Unit Price Function</b>		√
	0 Disable	1 Enable	
<b>224</b>	<b>FIS3000 Wire Type</b>		
	0 4 wires	1 2 wires	
<b>225</b>	<b>Prepack Grand Total for Individual PLU</b>		√
	0 Yes	1 No	
<b>226</b>	<b>Reverse Calculation of ITF Check Digit</b>		√
	0 No	1 Yes	
<b>227</b>	<b>Unit Price Override Password Function</b>		
	0 Inhibit	1 Allow	Effective when SPEC178 = 1.

<b>228</b>	<b>Individual PLU Total Transaction</b>		✓
	0 No	1 Yes	
<b>229</b>	<b>Preset Key Group</b>		
	0 Disable	1 Enable	Effective when SPEC150 = 1.
<b>230</b>	<b>Auto Print after PLU Call</b>		✓
	0 No	1 Yes	
<b>231</b>	<b>Zero Unit Price for PLU and Unit Price Override</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>232</b>	<b>Feed for Continuous Label</b>		✓
	0 No	1 Yes	
<b>233</b>	<b>Time Format</b>		✓
	0 24 Hours	1 12 Hours (AM/PM)	
<b>234</b>	<b>Sub-total and Grand Total Barcode</b>		✓
	0 Based on Item Barcode	1 Based on Total Barcode	
<b>235</b>	<b>Mask Barcode Last Human Readable Check Digit</b>		✓
	0 No	1 Yes	
<b>236</b>	<b>Character Generator for Korea</b>		
	0 Old	1 New	For KE only.
<b>237</b>	<b>Half-key Function</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>238</b>	<b>FIS3000 Free Format Unit</b>		✓
	0 mm	2 SM-25 Dots	
	1 Dots		
<b>239</b>	<b>Cheque and Credit Payment Function Key</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>240</b>	<b>Voucher Payment Function Key</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>241</b>	<b>PLU Code for IR POS and TMR</b>		✓
	0 6 Digits	1 7 Digits	
<b>242</b>	<b>Discount without Limit Function Key</b>		
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>243</b>	<b>Concatenate Commodity Name Display</b>		
	0 No	1 Yes	
<b>244</b>	<b>Enable PLU Price Change Flag</b>		✓
	0 No	1 Yes	
<b>245</b>	<b>Print Sell by Date or Used by Date when Date Equals Packed Date</b>		✓
	0 Yes	1 No	

<b>246</b>	<b>Print First and Check Digits Outside Barcode</b>		✓
	0 No	1 Yes	
<b>247</b>	<b>Print Packed date</b>		✓
	0 Manual and Prepack Mode	2 Prepack Mode	
	1 Manual	3 No Print	
<b>248</b>	<b>Print Sell by Date</b>		✓
	0 Manual and Prepack Mode	2 Prepack Mode	
	1 Manual Mode	3 No Print	
<b>249</b>	<b>Print Used by Date</b>		✓
	0 Manual and Prepack Mode	2 Prepack Mode	
	1 Manual Mode	3 No Print	
<b>250</b>	<b>Centering Shop Name on Label</b>		✓
	0 No	1 Yes	
<b>251</b>	<b>Shop Name on Receipt</b>		✓
	0 Top	1 Bottom	
<b>252</b>	<b>Auto Reconnect when Server Down</b>		✓
	0 Disable	2 20 sec	
	1 10 sec	3 30 sec	
<b>253</b>	<b>Client Auto PLU Update</b>		
	0 Update / Delete Existing PLU	3 Update All Server PLU	
	1 Update / Delete All Sever PLU	4 Disable	
	2 Update Existing PLU		
<b>254</b>	<b>Auto Update of Client Off-line Report</b>		✓
	0 Disable	1 Enable	Effective when SPEC61 = 1.
<b>255</b>	<b>Retry Ethernet Communication</b>		
	0 2 times	1 5 times	
<b>256</b>	<b>Display Price with Tax after Clerk Key Press</b>		
	0 Yes	1 No	For AA.
<b>257</b>	<b>Change Place Name to PLU via Function Key</b>		
	0 No	1 Yes	For AA.
<b>258</b>	<b>Beef Labeling</b>		✓
	0 No	1 Yes	
<b>259</b>	<b>Auto Print Sub-total Label in Prepack</b>		✓
	0 No	1 Yes	
<b>260</b>	<b>Beef Labeling : Print Country</b>		✓
	0 Code	1 Name	
<b>261</b>	<b>External Rewinder</b>		
	0 Disable	1 Enable	

<b>262</b>	<b>Selection of Receipt / Label</b>		
	0 Label	1 Receipt	Always set to 1 for SM-200.
<b>263</b>	<b>FSD Net Value Minimum</b>		
	0 Off	1 On	For U1.
<b>264</b>	<b>Print Ingredient Data on Next Label</b>		√
	0 Disable	1 Enable	
<b>265</b>	<b>Client Using Local Free Format Label</b>		
	0 No	1 Yes	
<b>266</b>	<b>FSD Weight</b>		
	0 Back Computed (Single Range)	2 Exact Weight	For U1.
	1 Back Computed (Dual Range)		
<b>267</b>	<b>CPDL Language Selection</b>		
	0 First Language	1 Second Language	
<b>268</b>	<b>Display Special Scale Message for Discounted Item</b>		
	0 No	1 Yes	Exclude AA, HK, CN, TW and KE.
<b>269</b>	<b>Auto Clerk Accumulation (for scanner)</b>		√
	0 No	4 V4	For IR.
	1 V1	5 V5	
	2 V2	6 V6	
	3 V3	7 V7	
<b>270</b>	<b>Individual Report Print and Clear in Z Mode</b>		
	0 Disable	2 Auto Clear	
	1 Manual Clear		
<b>271</b>	<b>Store Total Report Clear</b>		
	0 Store Total Report Only	1 All Report	Effective when SPEC270 = 1 or 2.
<b>272</b>	<b>Beef Reference Number</b>		√
	0 Code	1 Date	
<b>273</b>	<b>Item Code Follow PLU Number</b>		√
	0 Yes	1 No	
<b>274</b>	<b>Bench Key Pad</b>		
	0 New	1 Old	
<b>275</b>	<b>Taiwan Receipt Printer</b>		
	0 Disable	1 Enable	For TW only. Apply for POS1 FLEX PP2000 srs. 2 only.
<b>276</b>	<b>Floating Server</b>		
	0 Disable	1 Enable	

<b>277</b>	<b>Real Time Buffer</b>			✓
	0 No	4 5 Days		
	1 2 Days	5 6 Days		
	2 3 Days	6 7 Days		
	3 4 Days	7 Unlimited		
<b>278</b>	<b>Traceability Report</b>			✓
	0 Disable	3 By Date and Reference No.		
	1 By Reference No.	4 By Date and PLU No.		
	2 By PLU No.			
<b>279</b>	<b>U1 Self-service</b>			
	0 Disable	1 Enable		For U1 only.
<b>280</b>	<b>F Real Time Customer Number</b>			
	0 No	1 Yes		
<b>281</b>	<b>Real Time Buffer Receipt</b>			
	0 Detail	1 Total Only		
<b>282</b>	<b>Barcode Function</b>			
	0 Without CR	1 With CR		
<b>283</b>	<b>Barcode Look-up-table (LUT) Contents</b>			
	0 Non-weigh Item Only	1 All Items		
<b>284</b>	<b>Open Cash Drawer on Credit Payment</b>			✓
	0 Allow	1 Inhibit		
<b>285</b>	<b>Australia ECR Function</b>			✓
	0 No	1 Yes		For AR only.
<b>286</b>	<b>Enforce Amount Tendered</b>			✓
	0 No	1 Yes		
<b>287</b>	<b>Enforce Change Key</b>			✓
	0 No	1 Yes		
<b>288</b>	<b>Planned Price Printed in Report</b>			✓
	0 Enable	1 Disable		
<b>289</b>	<b>Repeat PLU Call</b>			
	0 No	1 Yes		
<b>290</b>	<b>Payment Key</b>			
	0 Disable	1 Enable		For DEC countries.
<b>291</b>	<b>Gap Value In-feed Operation</b>			✓
	0 Re-adjustable	1 No Change		
<b>292</b>	<b>SM-200 Power Save</b>			
	0 Back Light Off	1 Power Off		



<b>293</b>	<b>PLU Scrolling Message Display Interval</b>		✓
	0 Disable	4 1 Min	For U1.
	1 3S	5 2 Min	
	2 10S	6 5 Min	
	3 30S		
<b>294</b>	<b>SM-200 Battery Option</b>		
	0 Yes	1 No	
<b>295</b>	<b>SM-300 Scrolling Message Update Rate</b>		
	0 6 Lines	1 12 Lines	
<b>296</b>	<b>Expand Record # for Ingredient and Special Message</b>		
	0 No	1 Yes	Not used.
<b>297</b>	<b>Print PLU Ingredient in Receipt</b>		✓
	0 No	1 Yes	
<b>298</b>	<b>Traceability Update Function</b>		✓
	0 No	1 Yes	
<b>299</b>	<b>Keyboard Selection for Self-service</b>		✓
	0 72 Preset Keys	1 120 Preset Keys	
<b>300</b>	<b>SM-500 Self-Service</b>		
	0 No	1 Yes	96 Preset Keyboard. Identical to SPEC688.
<b>301</b>	<b>Print Receipt after Accumulation</b>		✓
	0 Yes	1 No	
<b>302</b>	<b>Fixed Port Number for Ethernet</b>		
	Enter value from 1 to 254		
<b>303</b>	<b>DHCP IP Address Lease Time</b>		
	0 Disable	1 Enable	
<b>304</b>	<b>Server Port Number</b>		
	Enter value from 1 to 254		
<b>305</b>	<b>Character Spreading Speed Up</b>		
	0 Disable	1 Enable	(S3, S4, M3 & M4) For U1.
<b>306</b>	<b>Unit Print on Receipt</b>		✓
	0 Pcs	1 Items	
<b>307</b>	<b>Code Page</b>		
	0 DOS	1 ANSI	For IR only.
<b>308</b>	<b>SM-500 2<sup>nd</sup> Receipt Printer</b>		
	0 Disable	1 Enable	
<b>309</b>	<b>Praxis Function</b>		
	0 Disable	1 Enable	For DEC countries.

<b>310</b>	<b>Multi Barcode Type</b>			✓
	0 EAN128	4	GS1 QR Code #	# For multi barcode 2 only.
	1 RSS	5	GS1 DataMatrix #	
	2 CODE128	6	GS1 DataBar Composite #	
	3 PDF417 #			
<b>311</b>	<b>Operator Logging Function</b>			
	0 Disable	1	Enable	
<b>312</b>	<b>Price Change Password</b>			✓
	0 Disable	1	Enable	For CA.
<b>313</b>	<b>Price Change Log File</b>			✓
	0 Disable	1	Enable	For CA.
<b>314</b>	<b>Training Mode</b>			
	0 Disable	2	Enable (Clerk Report)	For DEC.
	1 Enable			
<b>315</b>	<b>Print PLU Traceability in Receipt</b>			✓
	0 Yes	2	Yes (Brief format)	
	1 No			
<b>316</b>	<b>Include Prepack Total in Manual Total Report</b>			✓
	0 Yes	1	No	
<b>317</b>	<b>Wireless Communication</b>			✓
	0 No	1	Yes	
<b>318</b>	<b>Wireless FTP Port Number</b>			
	Enter value range from 1 to 9999			Not in used.
<b>319</b>	<b>Delete Traceability Record</b>			✓
	0 Yes	1	No	
<b>320</b>	<b>PLU Link to Text Field</b>			✓
	0 Disable	1	Enable	
<b>321</b>	<b>Julian Date</b>			✓
	0 No	4	Used by date only	
	1 Packed date only	5	Used & packed date	
	2 Sell by date only	6	Used & sell date	
	3 Sell & packed date	7	All	
<b>322</b>	<b>Price Printing Size (Large Font)</b>			✓
	0 No	1	Yes	Effective when SPEC186 = 0
<b>323</b>	<b>Auto PLU Broadcasting</b>			
	0 Disable	1	Enable	
<b>324</b>	<b>Decimal Point For Unit Price And Total Price</b>			
	0 Disable	1	Enable	
<b>325</b>	<b>Peel Sensor Value</b>			
	0 Re-adjust	1	No Change	

<b>326</b>	<b>ON/Off Key</b>		✓
	0 Enable	1 Disable	
<b>327</b>	<b>Print Control for Image</b>		✓
	0 Disable	1 Enable	
<b>328</b>	<b>TU 9 Digit Total Price</b>		
	0 Disable	1 Enable	For Tu only.
<b>329</b>	<b>PLU Tare Call up</b>		
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>330</b>	<b>Individual Scale Store Total Report</b>		
	0 No	1 Yes	
<b>331</b>	<b>Default ITF for Barcode</b>		✓
	0 Disable	1 Enable	
<b>332</b>	<b>ITEM Text (5-16) Print on Total Label</b>		✓
	0 Disable	1 Enable	
<b>333</b>	<b>Image at Top Receipt</b>		✓
	Enter range from 0 to 99		
<b>334</b>	<b>Image at Bottom Receipt</b>		✓
	Enter range from 0 to 99		
<b>335</b>	<b>Traceability Eat By Date</b>		✓
	0 Disable	1 Enable	
<b>336</b>	<b>Traceability Max Weight</b>		✓
	0 Disable	1 Enable	
<b>337</b>	<b>Traceability Default Label Format</b>		
	0 Not Used	5 F5	
	1 F1	6 F6	
	2 F2	7 F7	
	3 F3	8 F8	
	4 F4		
<b>338</b>	<b>Traceability Barcode</b>		✓
	0 EAN13	1 EAN128	Effective when SPEC508 = 2
<b>339</b>	<b>Flag Data (EAN13)</b>		✓
	Enter range from 0 to 99		Effective when SPEC508 = 2
<b>340</b>	<b>Enforce Scan</b>		✓
	0 No	1 Yes	
<b>341</b>	<b>TVP2000 (SM300)</b>		
	0 Not Send T10	1 Send T10 Label Format	

<b>342</b>	<b>LCD 1 Line Scroll</b>			
	0 Disable	1 Enable		Not for SM300
<b>343</b>	<b>Clear Key in Prepack</b>			
	0 Enable	1 Disable		
<b>344</b>	<b>Print Pack Date</b>			
	0 Yes	1 No		
<b>345</b>	<b>Update Spec For Server/Client System</b>			
	0 Enable	1 Disable		
<b>346</b>	<b>Update Label Turn-over In Receipt Buffer</b>			√
	0 No	2 Only In Prepack Mode		
	1 Only In Registration Mode	3 Both		
<b>347</b>	<b>Internet Broadcast</b>			
	0 No	1 Yes		
<b>348</b>	<b>Taiwan POP Label</b>			
	0 Disable	1 Enable		For TW only
<b>349</b>	<b>Direct Access To Clerk Mode</b>			
	0 Disable	1 Enable		
<b>350</b>	<b>Additional Rounding In Receipt</b>			
	0 Print	1 No Print		
<b>351</b>	<b>Gratuitous ARP</b>			√
	0 Disable	1 Enable		
<b>352</b>	<b>Magali Traceability</b>			
	0 Disable	1 Enable		
<b>353</b>	<b>UP &amp; WT Check Before LBL PRT</b>			√
	0 Disable	1 Enable		For CN
<b>354</b>	<b>Romanian Currency</b>			
	0 No	1 Yes		For RM only
<b>355</b>	<b>Call PLU From PC</b>			
	0 Disable	1 Enable		Not Used.
<b>356</b>	<b>Expand Record # For Image</b>			
	0 Disable	1 Enable		
<b>357</b>	<b>Multi Barcode For Item &amp; Total LBL</b>			
	0 Disable	1 Enable		
<b>358</b>	<b>Auto Print Per PLU</b>			
	0 No	1 Yes		
<b>359</b>	<b>Total Price Based On Barcode (SF)</b>			
	0 No	1 Yes		Not used

<b>360</b>	<b>Generic Barcode</b>			
	0 No	1 Yes		For AS, BG, NL, FR, WG, AND CR
<b>361</b>	<b>Text Copy From Free Format</b>			√
	0 Disable	1 Enable		
<b>362</b>	<b>Price Calculation Based On Gross WT</b>			
	0 Disable	1 Enable		For LT/EI. Not for SM300
<b>363</b>	<b>Barcode Readable Character</b>			
	0 Print	1 No Print		
<b>364</b>	<b>Decimal Point For AI(392x)</b>			
	0 Same as SP609	3 3 D.P.		
	1 1 D.P.	4 4 D.P.		
	2 2 D.P.	5 5 D.P.		
<b>365</b>	<b>Backup Server IP Address</b>			
	Enter range from 0 to 254			
<b>366</b>	<b>Commodity Name Printing</b>			
	0 All	1 One Line		
<b>367</b>	<b>Large Currency Rounding</b>			
	0 No	2 Up to 1000		For SM300 only
	1 Up to 100			
<b>368</b>	<b>SM500 Printer Type (V2 Only)</b>			
	0 New Printer	1 Old Printer		
<b>369</b>	<b>DHCP Status</b>			
	0 Disable	1 Enable		Not Used.
<b>370</b>	<b>Image Express Print</b>			
	0 Disable	1 Enable		For image 0 and 180 degree only
<b>371</b>	<b>Store Code</b>			
	Enter range from 0 to 99999			For ID.
<b>372</b>	<b>Ethernet IC Reset</b>			
	0 Disable	1 Enable		
<b>373</b>	<b>Print Last ACC Item TTL Multi BARCD</b>			
	0 Disable	1 Enable		For ID.
<b>374</b>	<b>Max No Of Log Files Saved</b>			
	Enter range from 0 to 9999			
<b>375</b>	<b>Reduce Prespread For Ppk Mode</b>			
	0 No	1 Yes		
<b>376</b>	<b>Wireless Bridge Type</b>			
	0 Old	1 New		

<b>377</b>	<b>Sm500 Printer Width (V2 Model Only)</b>		
	0 72mm	1 80mm	
<b>378</b>	<b>Max No Of Error Log Files Saved</b>		
	Enter range from 0 to 9999		
<b>400</b>	<b>Auto Power-Off Function</b>		✓
	0 Inhibit	3 30 Minutes	
	1 3 Minutes	4 1 Hour	
	2 10 Minutes	5 3 Hours	
<b>401</b>	<b>RTS/CTS Handshaking of RS-232C</b>		✓
	0 On	1 Off	
<b>402</b>	<b>Reset Receipt consecutive Number after Reset Report</b>		✓
	0 No	1 Yes	
<b>403</b>	<b>Vender Number Display in Registration Mode</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>404</b>	<b>Number of Vender Keys</b>		✓
	0 4 Vender Keys	2 6 Vender Keys	
	1 5 Vender Keys	3 7 Vender Keys	
<b>405</b>	<b>Priority of Shop Name and Special Message on Receipt</b>		✓
	0 Shop Name Priority	1 Special Message Priority	
<b>406</b>	<b>Centering of shop name on Receipt</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>407</b>	<b>Centering of special Message on Receipt</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>408</b>	<b>One or Two Touch for Receipt Printing in AMT/TEND</b>		✓
	0 One Touch	1 Two Touch	
<b>409</b>	<b>PLU Number Printing on Receipt</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>410</b>	<b>Sale Item Entry Method</b>		✓
	0 Total	1 Item	
<b>411</b>	<b>Default Vender Transaction by Print Key</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>412</b>	<b>Print Checking Line</b>		✓
	0 Print	1 No Print	
<b>413</b>	<b>Source of Used by Date</b>		✓
	0 Current Date	1 Packed Date	

<b>414</b>	<b>In-Store Barcode for Barcode Scanner Enter</b>	✓
	0 F1F2 CCCCCC TTTT CD      5 F1F2 CCCCC XCD TTTT CD 1 F1F2 CCCCC TTTT CD      6 F1F2 CCCC XCD TTTT CD 2 F1F2 CCCC TTTT CD      7 F1F2 CCCCC PCD TTTT CD 3 F1F2 CCC TTTT CD      8 F1F2 CCCCC 0 TTTT CD 4 F1F2 CC TTTT CD	#1: F1F2 - 20~29 #2: CC ~ CCCCC - Item code. #3: TTTT ~ TTTTTTT Total Price
<b>415</b>	<b>Non-PLU Item Enter by Barcode Scanner</b>	✓
	0 Allow      1 Inhibit	
<b>416</b>	<b>Barcode Scanner</b>	✓
	0 Allow      1 Inhibit	
<b>417</b>	<b>Centering of Commodity Name on Label</b>	✓
	0 Allow      1 Inhibit	
<b>418</b>	<b>Weight Data Synchronization Function</b>	✓
	0 Allow      2 Enforce 1 Inhibit	
<b>419</b>	<b>Open Cash Drawer when Issue Label</b>	✓
	0 Allow      1 Inhibit	
<b>420</b>	<b>Print Grand Total on Sales Report</b>	✓
	0 Allow      1 Inhibit	
<b>421</b>	<b>Constitution of Report</b>	✓
	0 Receipt Data      2 Receipt Data & Label Data 1 Label Data	
<b>422</b>	<b>Currency Symbol for Total Amount on Receipt</b>	✓
	0 No Print      2 Suffixation 1 Prefixion	
<b>423</b>	<b>Print Total Number of Pieces and Total Weight on Receipt</b>	✓
	0 Total Number of Pieces      2 Total Weight 1 No Print      3 Both	
<b>424</b>	<b>Total Barcode for Total Price in 2nd Currency</b>	✓
	0 Allow      1 Inhibit	For FR only.
<b>425</b>	<b>Second Currency as Reference Price</b>	✓
	0 No      2 For Label 1 For Receipt      3 For Receipt and Label	
<b>426</b>	<b>Print Tare Weight when Unit Price is 0</b>	✓
	0 Allow      1 Inhibit	
<b>427</b>	<b>Eliminate Cash Line on Receipt when No change Operation</b>	✓
	0 Allow      1 Inhibit	
<b>428</b>	<b>PRINT Tax List on Receipt</b>	✓
	0 Allow      1 Inhibit	Effective when SPEC603 = 1

<b>429</b>	<b>Non-Weigh PLU Unit Price Display</b>		✓
	0 Total Price Column	1 Unit Price Column	
<b>430</b>	<b>Items on PLU / Main Group / Dept / Tax Report</b>		✓
	0 Registered Items	1 All Items	
<b>431</b>	<b>Eliminate Vender Data on Sales Report</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>432</b>	<b>Font Size for Commodity Name on Receipt</b>		
	0 Standard Font Size	2 Largest Font Size	Not used.
	1 Larger Font Size		
<b>433</b>	<b>Condition of Additional Price Rounding for Total Price</b>		✓
	0 Cash Payment Only	1 Always	
<b>434</b>	<b>Item Barcode Type</b>		✓
	0 EAN Type	2 User Programmable	
	1 ITF Type		
<b>435</b>	<b>Total Barcode Type</b>		✓
	0 EAN Type	1 ITF Type	
<b>436</b>	<b>In-Store Barcode Type for Barcode Scanner Enter</b>		✓
	0 EAN Type	1 ITF Type	
<b>437</b>	<b>Print Rounding on Receipt</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>438</b>	<b>Print Sub-Total on Receipt</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>439</b>	<b>Pulse width for Opening Cash Drawer</b>		✓
	0 20ms (Default Value)	3 200ms	
	1 50ms	4 300ms	
	2 100ms	5 400ms	
<b>440</b>	<b>R Mode Password Function</b>		✓
	0 Inhibit	2 Power On & Password R Key	
	1 Password R Key		
<b>441</b>	<b>Set / Reset Auto PLU Call Function Key Enable</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>442</b>	<b>Change Main Group Code for Auto Plu Call Function Key Enable</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>443</b>	<b>Prefix Fixed Code to PLU Code for Auto PLU Calling</b>		✓
	0 No	2 2 Digits	Effective when Spec39 = 1, Spec40 = 0
	1 1 Digit	3 3 Digits	
<b>444</b>	<b>Decimal Point Position for Second Currency</b>		✓
	0 None	2 0.00	
	1 0.0	3 0.000	



<b>445</b>	<b>Unit Price Change for PLU after Label Printing</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>446</b>	<b>Print Tare Weight on Receipt</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>447</b>	<b>Place Change for PLU after Label Printing</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	For KE.
<b>448</b>	<b>Sell Date Change for PLU after Label Printing</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	For KE.
<b>449</b>	<b>Trace Auto Clear</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	For KE.
<b>450</b>	<b>Trace per PLU</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	For KE.
<b>451</b>	<b>Trace Auto Update</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	For KE.
<b>452</b>	<b>Trace Confirm</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	For KE.
<b>453</b>	<b>Trace C/D Check</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>454</b>	<b>Forced Tare when Tare Value in PLU is 9999</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	For CA.
<b>455</b>	<b>Printing of Servings Fact</b>		✓
	0 SS Top & SC Bottom	2 SS Print Only	For CA only.
	1 SS Bottom & SC Top	3 SC Print only	
<b>456</b>	<b>Special 'FOR' Operation</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	For U1.
<b>457</b>	<b>CN Weight Trace Function</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	For CN.
<b>458</b>	<b>CN Weight Quota Function</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	For CN.
<b>459</b>	<b>Symbol Format for Date Print</b>		✓
	0 Dash	2 Null	
	1 Period		
<b>460</b>	<b>CN Weight Trace Password</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	For CN.
<b>461</b>	<b>Unit and Currency Symbol for Each Line in Receipt</b>		
	0 Inhibit	1 Allow	For U1. Not Used.
<b>462</b>	<b>1000 Separator for Total Line Print on Receipt</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	For IN.

<b>463</b>	<b>Print SHAMSI Date</b>	✓
0	Inhibit	1 Allow
		For IN only.
<b>464</b>	<b>Password for Unit Price and Price Function Key</b>	✓
0	Inhibit	1 Allow
<b>465</b>	<b>Default Supervisor ID is 1</b>	✓
0	Inhibit	1 Allow
		For KE. Effective when Spec464 = 1.
<b>466</b>	<b>Enlarge Line Spacing for G3 Font on Item Label</b>	✓
0	Inhibit	1 Allow
		For CN only.
<b>467</b>	<b>India Code128</b>	✓
0	Inhibit	1 Allow
		For ID.
<b>468</b>	<b>Unit Price Change Update to PLU</b>	✓
0	Inhibit	1 Allow
		For KE.
<b>469</b>	<b>Daily Marking Function</b>	✓
0	Inhibit	2 Allow (1 – 7)
1	Allow (A – G)	
<b>470</b>	<b>Print Traceability Title</b>	✓
0	Allow	1 Inhibit
		For KE.
<b>471</b>	<b>Print Unit Price and Total Price on Label when Price is 0</b>	✓
0	Allow	1 Inhibit
<b>472</b>	<b>Number of Digits for Quantity Multiplication</b>	
0	2 Digits	1 3 Digits
		Not used
<b>473</b>	<b>Pack Date Change for PLU after Label Printing</b>	✓
0	Inhibit	1 Allow
		For KE.
<b>474</b>	<b>Item Barcode on Item Label for Total Price in 2<sup>nd</sup> Currency</b>	✓
0	Inhibit	1 Allow
		For FR only.
<b>475</b>	<b>Stock Operation Function Key Enable</b>	✓
0	Inhibit	1 Allow
<b>476</b>	<b>Display Date and Time in Scroll Message</b>	✓
0	Inhibit	1 Allow
<b>477</b>	<b>Print Refund Weight Check List</b>	✓
0	Inhibit	1 Allow
<b>478</b>	<b>Credit Card Payment Function Key</b>	✓
0	Inhibit	1 Allow
<b>479</b>	<b>Auto Send Remote UDP Package</b>	✓
0	Inhibit	1 Allow
<b>480</b>	<b>Reset Partial MG Daily Report</b>	✓
0	Inhibit	1 Allow

<b>481</b>	<b>MG Start No. of Reset Partial MG Daily Report</b>	✓
	Enter value from range 0 to 999	
<b>482</b>	<b>MG End No. of Reset Partial MG Daily Report</b>	✓
	Enter value from range 0 to 999	
<b>483</b>	<b>Total Label Transaction Record</b>	✓
	0 No 1 Yes	
<b>484</b>	<b>Forced Traceability Function</b>	✓
	0 No 1 Yes	
<b>485</b>	<b>Change from Receipt Mode to Label Mode while Data in Vender Memory</b>	✓
	0 Allow 1 Inhibit	
<b>486</b>	<b>Change Function</b>	✓
	0 Allow 1 Inhibit	
<b>487</b>	<b>Reason Code Function</b>	✓
	0 No 1 Yes	For KE.
<b>488</b>	<b>S Mode Protection</b>	✓
	0 No 1 Yes	For KE.
<b>489</b>	<b>Identification Digit for Flexi-Barcode</b>	✓
	0 No 1 Yes	For KE.
<b>490</b>	<b>Decimal Point Position for Receive and Stocktaking(Package)</b>	✓
	0 None 2 0.00 1 0.0 3 0.000	
<b>491</b>	<b>Data File Synchronization</b>	✓
	0 Disable 1 Enable	
<b>492</b>	<b>Call PLU from Server</b>	✓
	0 Disable 1 Enable	
<b>493</b>	<b>Membership Card Type</b>	✓
	Enter value range from 0 to 9	
<b>494</b>	<b>Priority of Membership Price and Discount in PLU</b>	✓
	0 Membership Price Priority 1 Discount Priority	Effective when Spec493 > 0.
<b>495</b>	<b>Call PLU when Server is Offline</b>	✓
	0 Enable 1 Disable	Effective when Spec355 = 1. Not Used.
<b>496</b>	<b>Forced Feed Paper after Open Thermal Head</b>	✓
	0 No 1 Yes	
<b>497</b>	<b>Print Australia Nutrition with Special Message or Ingredient in PLU</b>	✓
	0 No 1 Yes	For AR only.



<b>514</b>	<b>Switching Function Interval</b>		✓
	0 Inhibit	2 3 Sec	
	1 1 Sec	3 5 Sec	
<b>515</b>	<b>Delete Stock Operation Record when Clear Key</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>516</b>	<b>Traceability Reference Code Display When Call PLU</b>		✓
	0 Inhibit	2 2 Sec	For KE.
	1 1 Sec	3 3 Sec	
<b>517</b>	<b>Printing Position Offset for Receipt</b>		✓
	0 0mm (Standard)	5 - 1mm	
	1 1mm	6 - 2mm	
	2 2mm	7 - 3mm	
	3 3mm	8 - 4mm	
	4 4mm		
<b>518</b>	<b>Quantity Entry Type for Average Price and Weight Label Function</b>		✓
	0 Quantity	1 Percentage	
<b>519</b>	<b>Continue transaction when real time buffer is full</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>520</b>	<b>Floating Function</b>		✓
	0 Inhibit	2 Client	
	1 Server		
<b>521</b>	<b>China vegetable traceability</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>522</b>	<b>Recalculate Label and Gap Value by REZERO + FEED Key</b>		✓
	0 Allow	1 Inhibit	
<b>523</b>	<b>Justify Align of Commodity Name on Label</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>524</b>	<b>User Programmable Report Key</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	
<b>525</b>	<b>Type of Quantity Symbol Re-calculation Item in Report</b>		✓
	0 Non-weigh Item	1 Weigh Item	
<b>526</b>	<b>Print NIF on Receipt</b>		✓
	0 Inhibit	1 Allow	For PG
<b>527</b>	<b>Receipt Fixed Message</b>		✓
	0 No Print	2 2 Lines	For SN
	1 1 Line	3 3 Lines	
<b>528</b>	<b>Label Print Orientation</b>		✓
	0 From Bottom	1 From Top	
<b>529</b>	<b>The Printed Quality of 2D Barcode</b>		✓
	0 Mid	2 High	
	1 High-Mid		

<b>530</b>	<b>Print 2D Barcode on Receipt and Total Label</b>	√
0	No	For total multi barcode 2 on total label.
1	PDF417	
2	GS1 QR Code	
3	GS1 DataMatrix	
<b>531</b>	<b>RSS and 2D Barcode Human Readable Interpretation Print</b>	√
0	All	# Effective when SPEC530 = 0.
1	GTIN only #	
2	No Print	
<b>532</b>	<b>FTP Client Auto Connection Interval (Minute)</b>	√
	Enter a value between 0 to 9999	For Client scale only.
<b>533</b>	<b>FTP Client Data Connection Mode</b>	√
0	Port	For Client scale only.
1	PASV	

