



INSTRUKCJA

MODEL : SM-500

Edycja	Miesiąc / Rok	Wersja Programu
1		

“Yakudo Plus” Sp. z o.o.
ul. Nad Jeziorem 85 , 43-100 TYCHY
tel. (0-32) 218-69-10 , fax. (0-32) 218-69-15

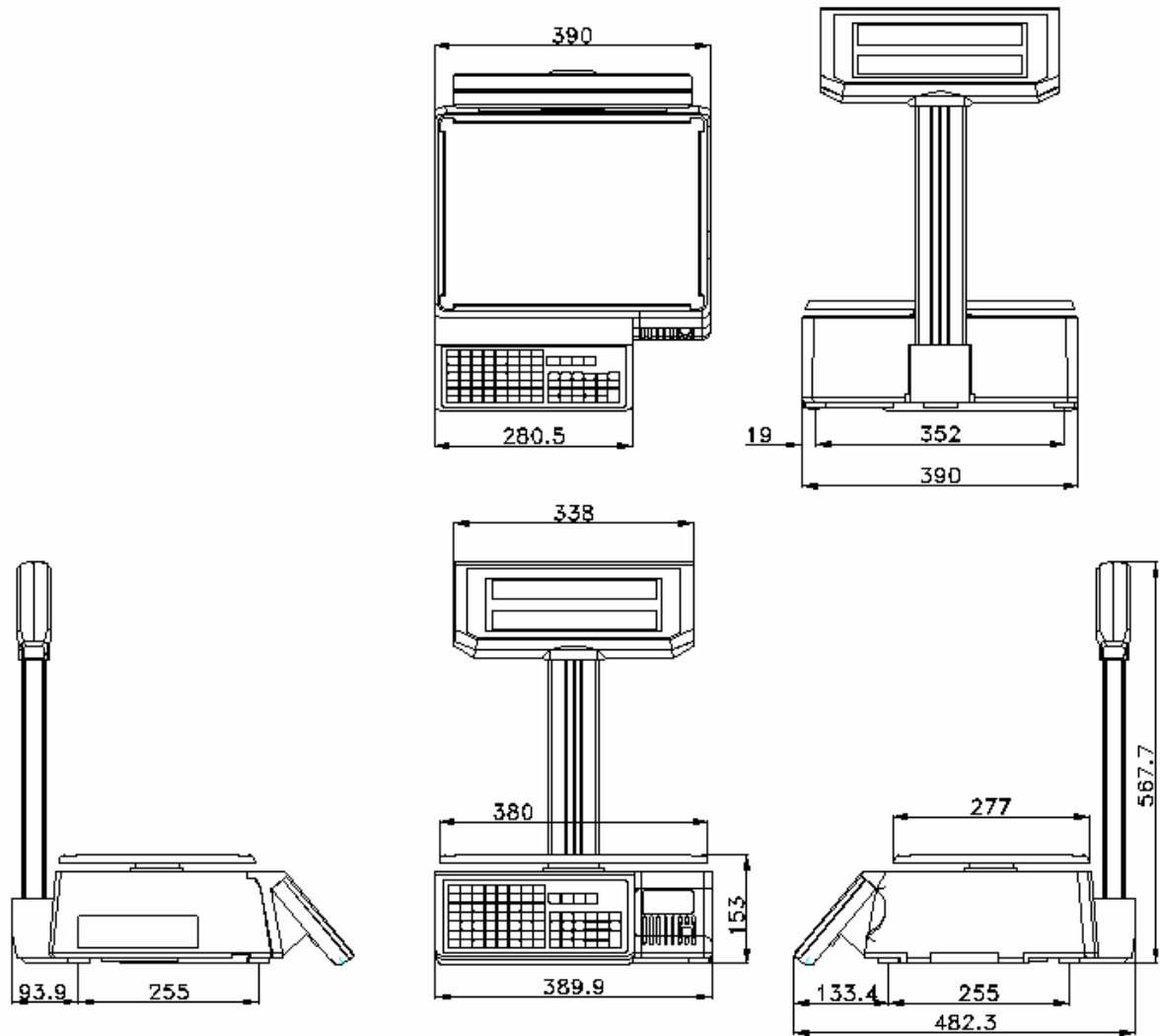
1. INFORMACJE OGÓLNE

1.1 WYGLĄD ZEWNĘTRZNY SM-500	9
1.1a Wygląd zewnętrzny oraz wymiary dla poszczególnych modeli.	9
1.1b Wygląd wyświetlacza SM-500	13
1.1c Wygląd klawiatury SM-500	14
1.2 PARAMETRY.....	16
1.3 FUNKCJE KLAWISZY.....	18
1.4 WSKAŹNIKI WYŚWIETLACZA.....	21
1.5 ROZMIARY CZCIONEK DLA DRUKOWANIA ETYKIET	21
1.5a Rozmiar czcionki oraz maksymalna ilość znaków dla drukowania etykiet	21

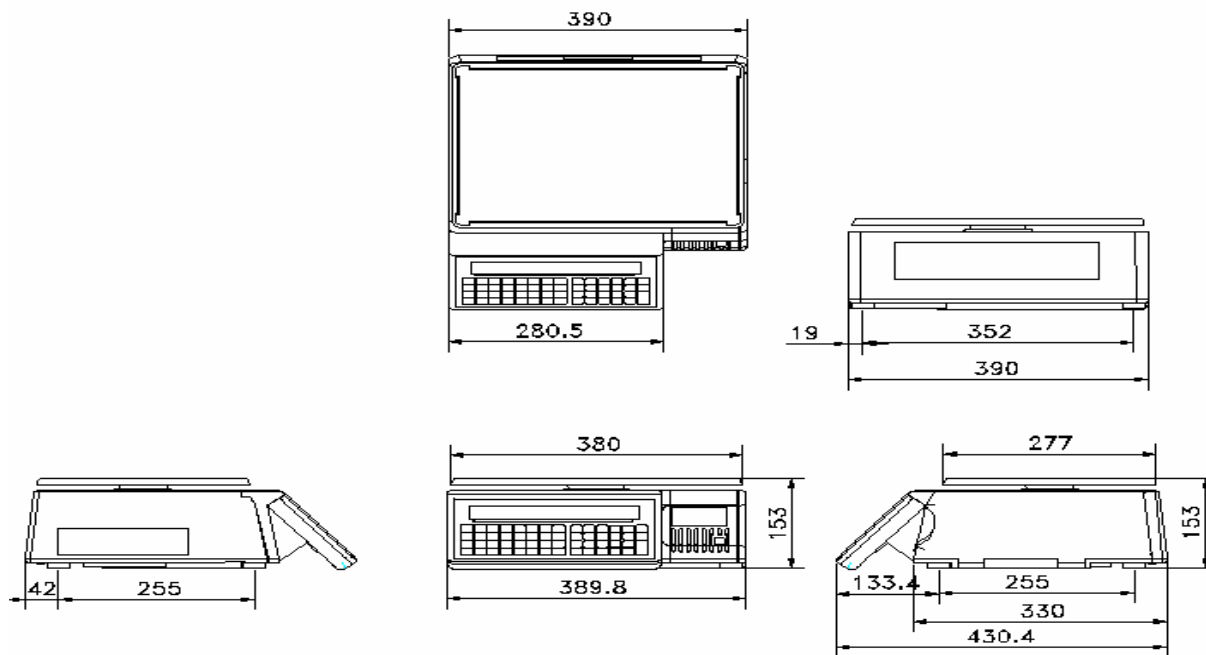
NIE KASOWAĆ TEJ PUSTEJ STRONY!!!

1.1 WYGLĄD ZEWNĘTRZNY SM-500

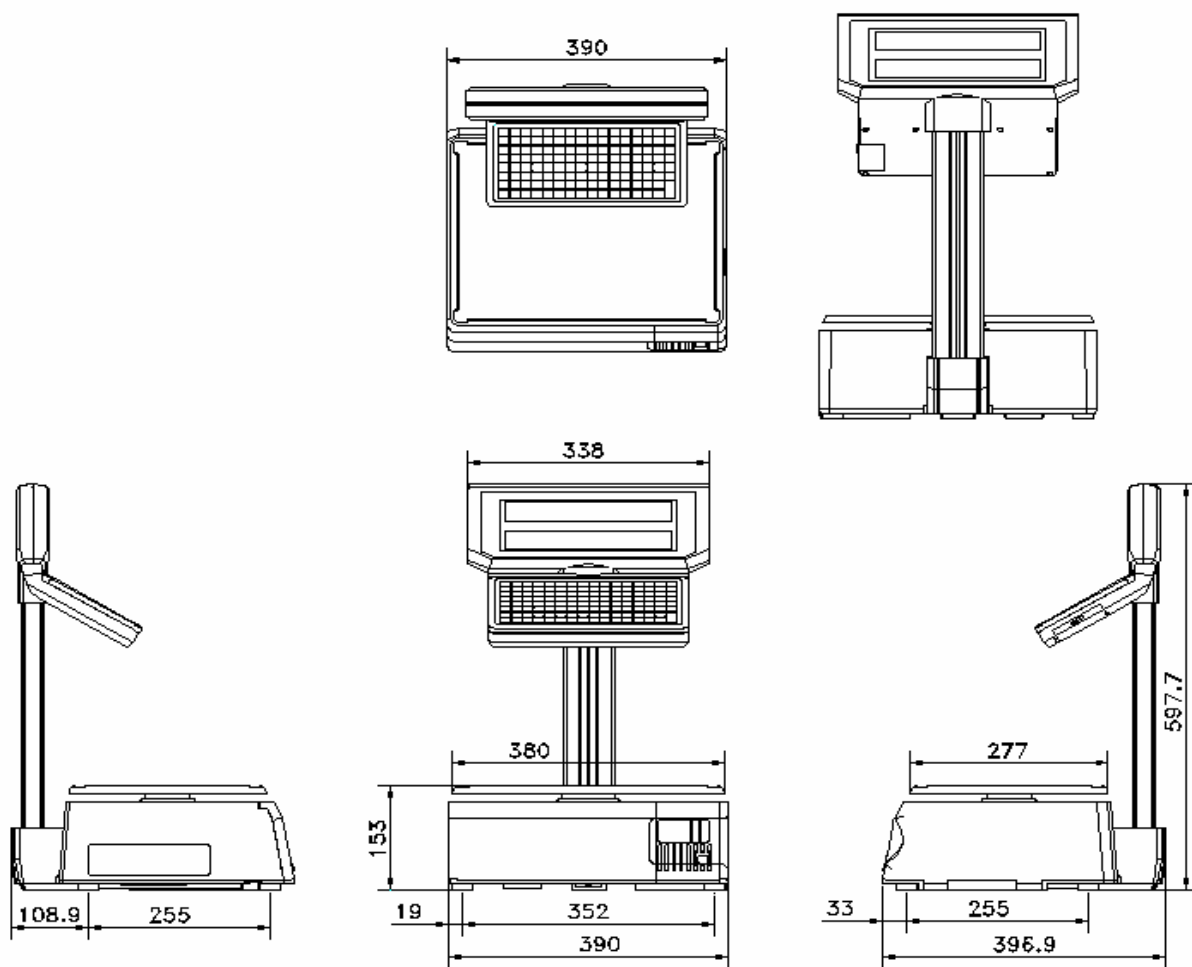
1.1a Wygląd zewnętrzny oraz wymiary dla poszczególnych modeli.



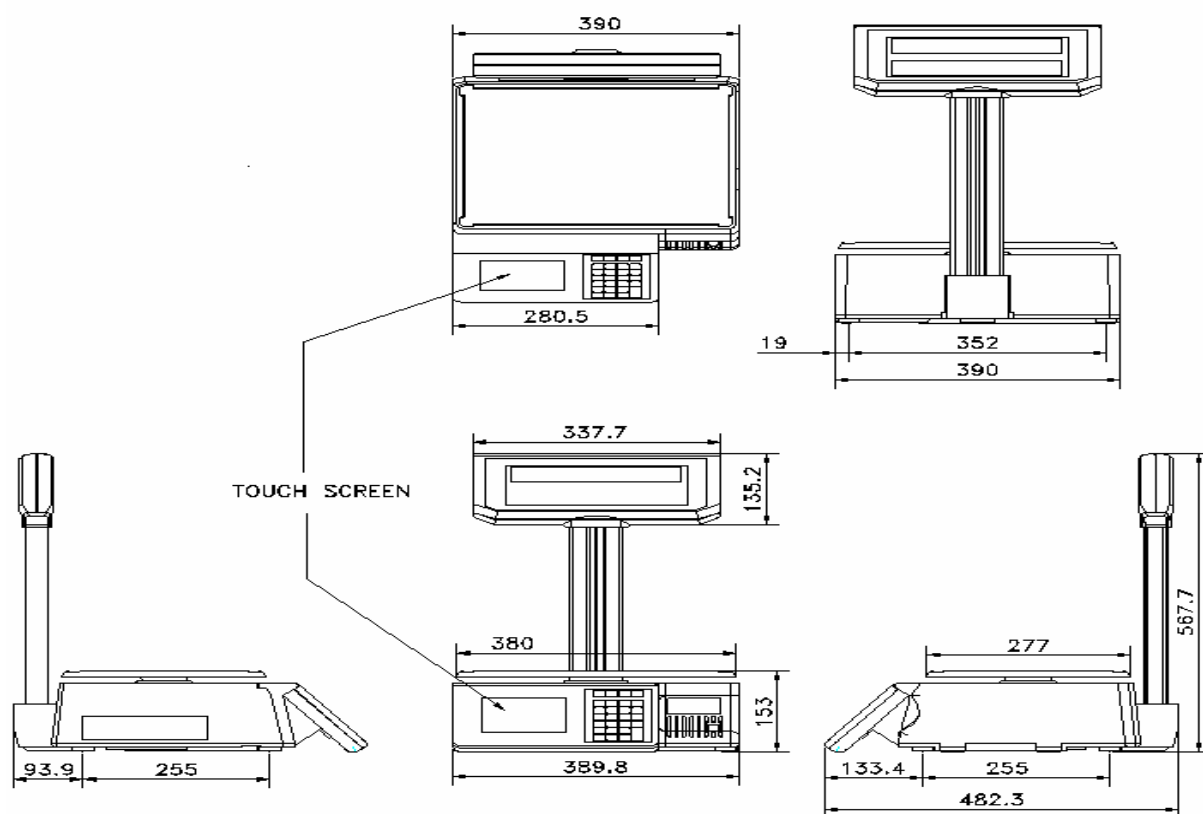
SM-500DP



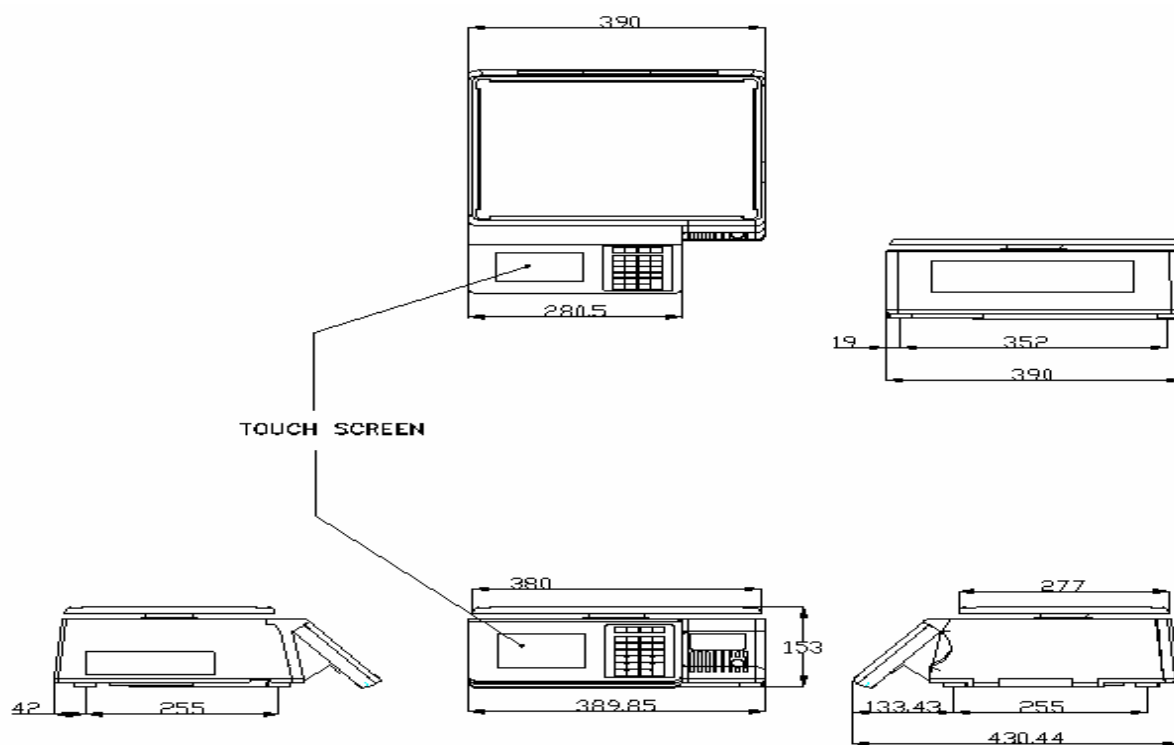
SM-500EB



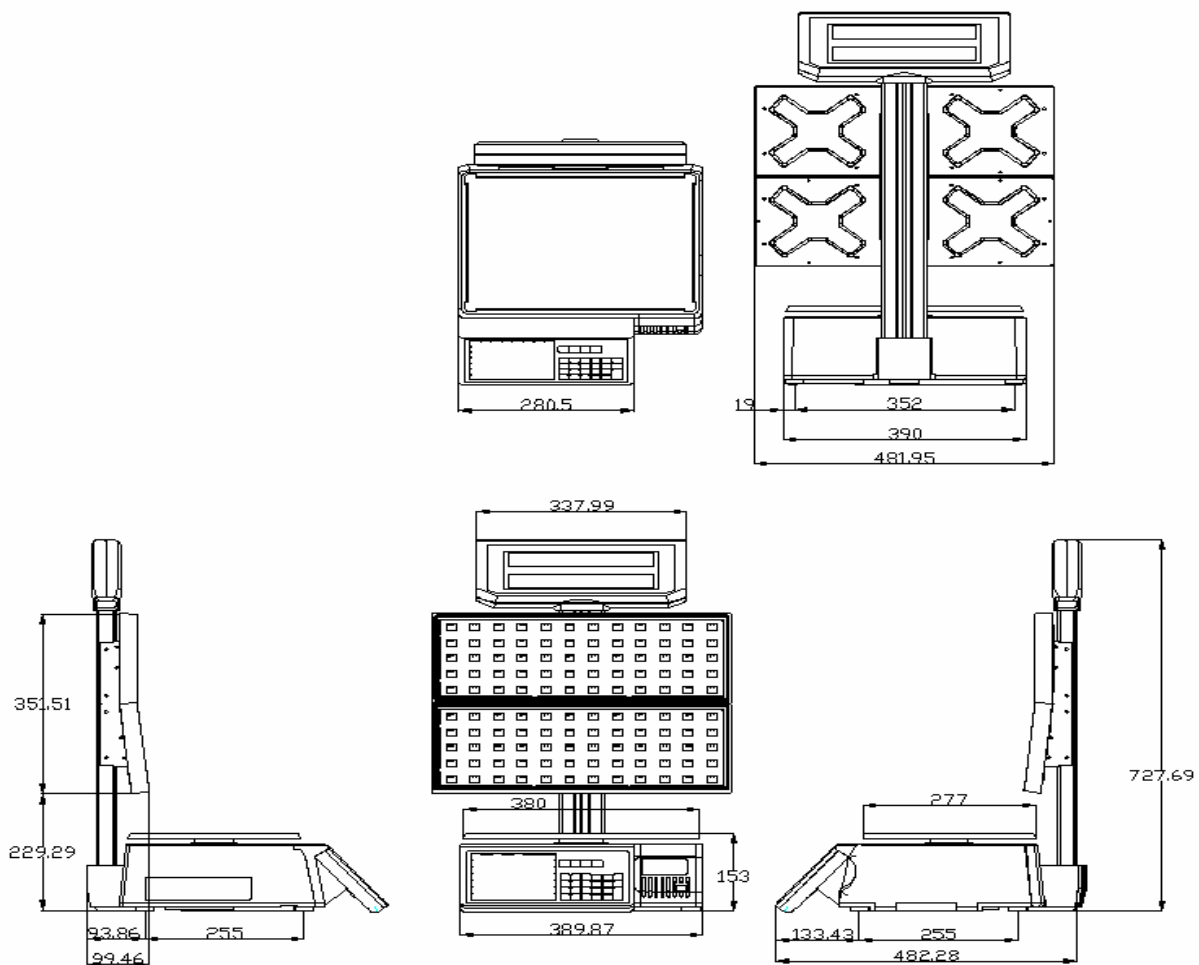
SM-500EV



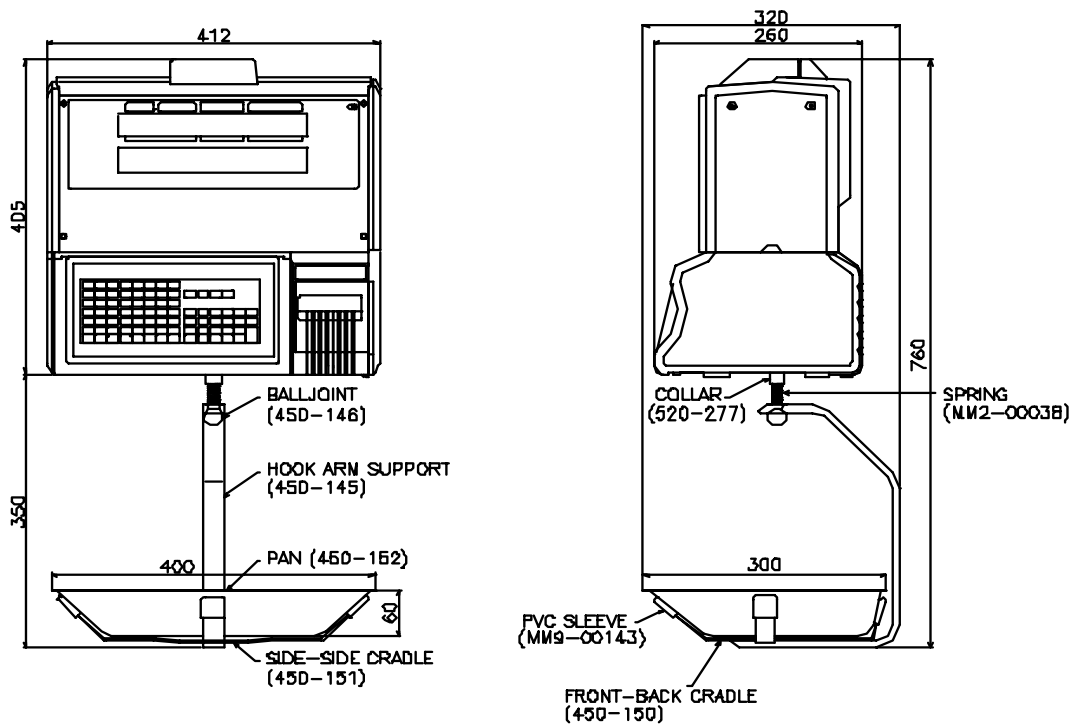
SM-500TP



SM-500TB

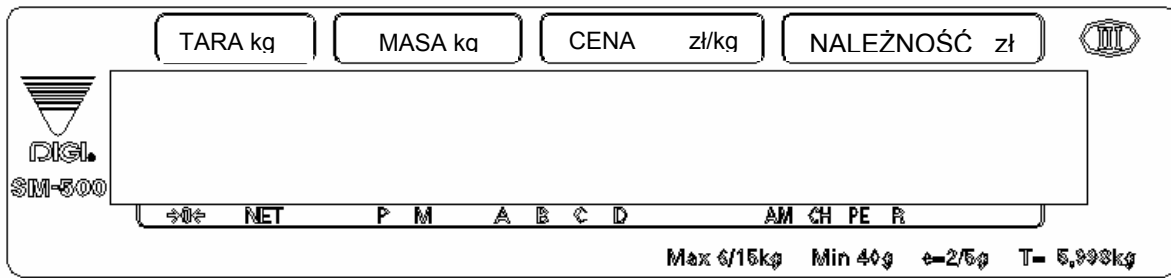


SM-500BS

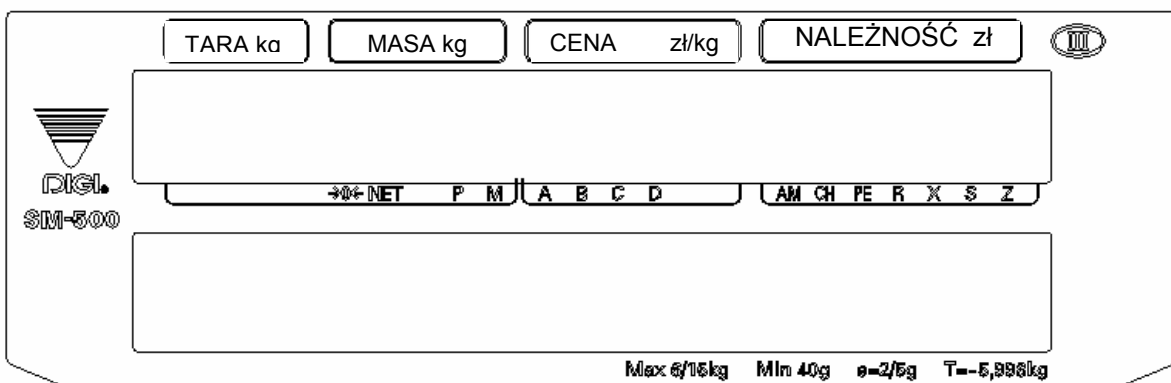


SM-500H

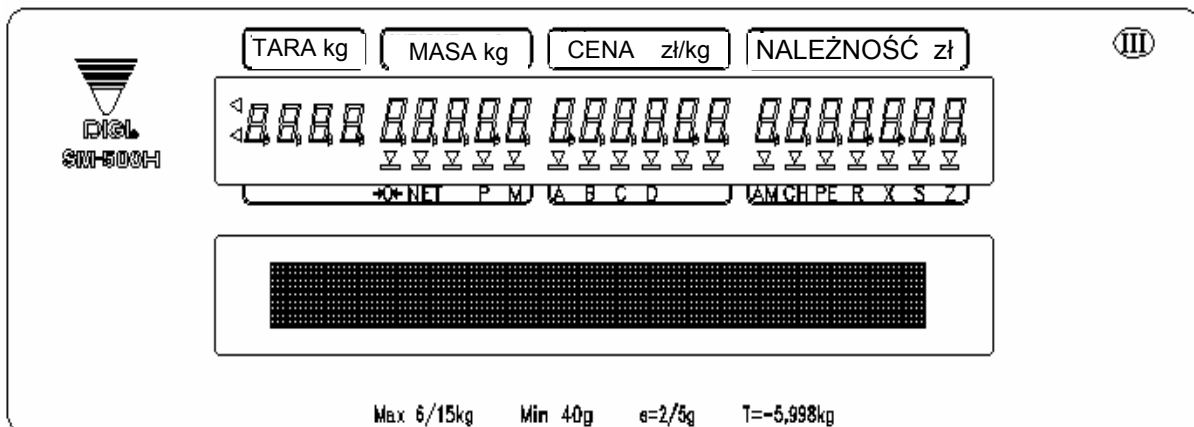
1.1b Wygląd wyświetlacza SM-500



SM-500EB

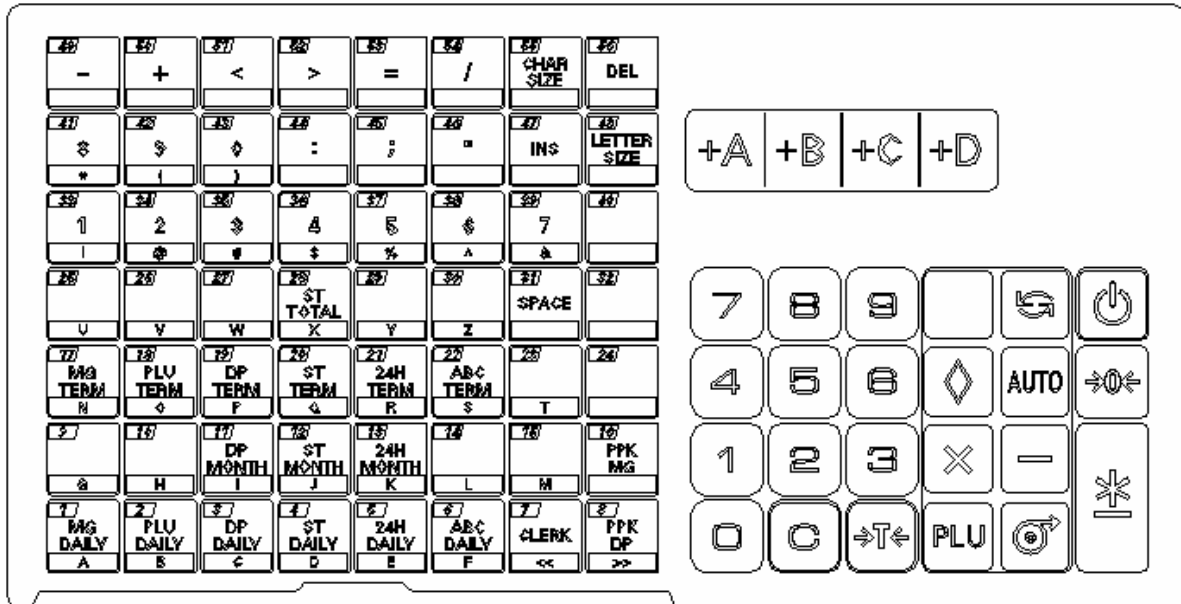


SM-500DP

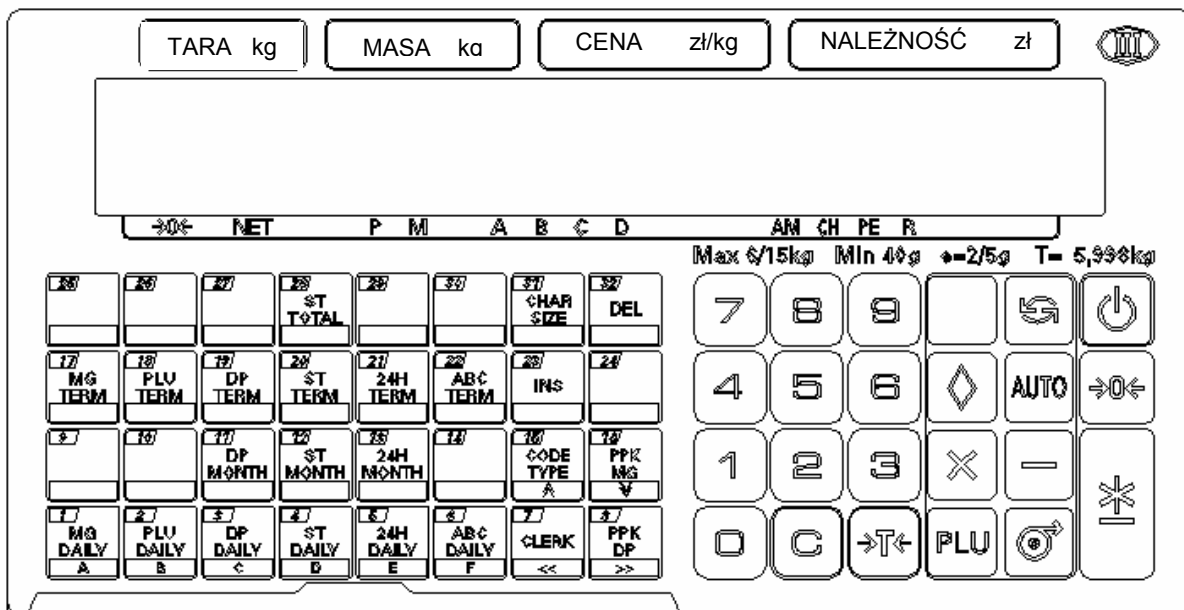


SM-500H

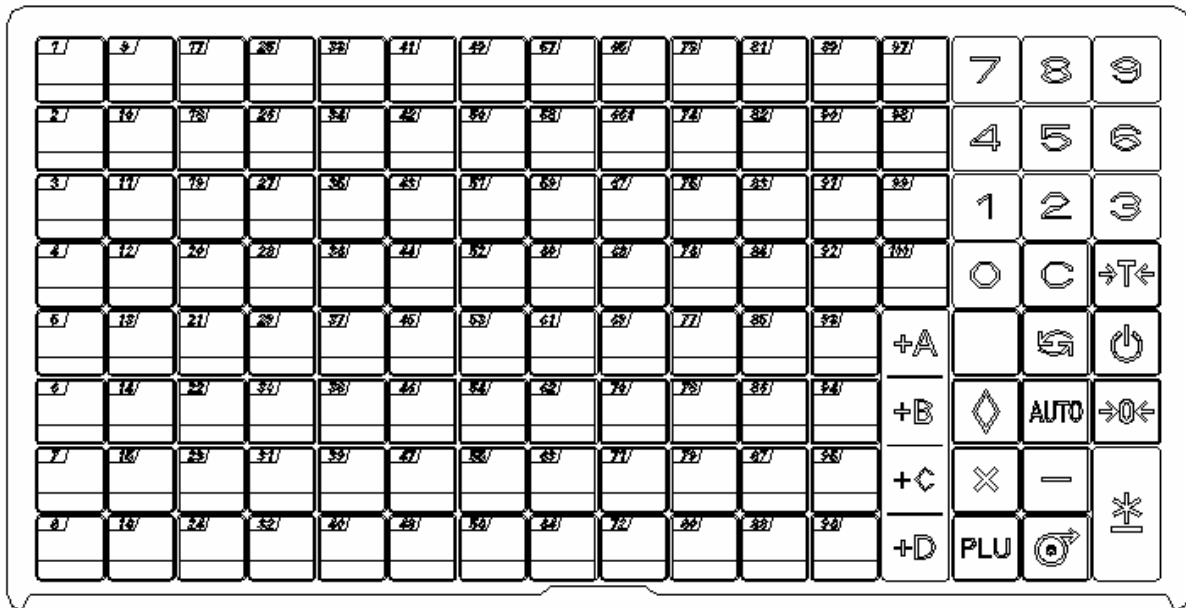
1.1c Wygląd klawiatury SM-500



SM-500DP i SM-500H



SM-500EB



SM-500EV

1.2 PARAMETRY

Zasilanie:	230V (zakres dopuszczalny 170V ÷ 264V) , 50Hz
Wyświetlacz :	dla wszystkich modeli: wyświetlacz tary - 4 cyfry wyświetlacz masy - 5 cyfr wyświetlacz ceny jednostkowej - 6 cyfr wyświetlacz należności - 7 cyfr
Zakres temperatury pracy :	od - 10 do 40 ° C (14 do 104 ° F)
Zakres wilgotności pracy :	min. 15 max. 85 (% RH)
Rozmiary wagi :	
	SM-500DP - 482 (D) X 390 (S) X 568 (W)
	SM-500EB - 430 (D) X 390 (S) X 153 (W)
	SM-500EV - 397 (D) X 390 (S) X 598 (W)
	SM-500TP - 482 (D) X 390 (S) X 568 (W)
	SM-500TB - 429 (D) X 390 (S) X 153 (W)
	SM-500BS - 483 (D) X 390 (S) X 728 (W)
	SM-500H - 320 (D) X 412 (S) X 760 (W)

Zakres ważenia : max. 15 kg

e=2 g dla zakresu 0-6 kg
e=5 g dla zakresu 6-15 kg
max. 6 kg
e=1 g dla zakresu 0-3 kg
e=2 g dla zakresu 3-6 kg
max. 600 g
e=0.1 g dla zakresu 0-300 g
e=0.2 g dla zakresu 300-600 g

Klawiatura : 32 klawisze funkcyjne (SM-500EB)
56 lub 100 klawiszy funkcyjnych (SM-500DP)
100 klawiszy funkcyjnych (SM-500EV)
56 klawiszy funkcyjnych (SM-500H)
48, 60, 96, 108 lub 120 (SM-500BS)

Typ głowicy drukarki : termiczna

Drukarka : typ kasetowy

Etykiety : max. szerokość 60 mm

Podkład etykiet (nośnik) : max. szerokość 62 mm

Papier termiczny : szerokość 40 lub 60 mm

Szybkość wydruku : etykiety - max 80 mm/sek
papier term. - max. 100 mm/sek

Gęstość wydruku : 7.4 dot/mm

Wyposażenie standardowe :

- Interfejs RS-232C FL-1, Połączenie z PC
- Gniazdo dla klawiatury IBM AT
- Interfejs dla szuflady kasowej

Wyposażenie opcjonalne :

- Interfejs Ethernet (10Base-T) Protokół TCP/IP, Client/Server
- Interfejs RS485 (4-Line Multi drop) Połączenie z PC
- Komunikacja bezprzewodowa (Wireless RF IEEE 802.11b)

Wielkość szalki : 380 X 277 mm (SM 500DP, EB, EV, TP, TB, BS)
400 X 300 mm (SM 500H)

Maksymalny zakres tary : - 5.998 kg

Wodoszczelność : Waga **nie** jest wodoszczelna

1.3 FUNKCJE KLAWISZY

Włącznik główny wagi znajduje się od spodu wagi po lewej stronie.

(Po załączeniu wagi, następuje uruchomienie procedur wstępnych trwających ok.40 s)

KLAWISZ WYGASZANIA WYŚWIETLACZA



* Klawisz wygaszania / włączania wyświetlacza wagi

KLAWISZE NUMERYCZNE



do



* Wprowadzanie danych numerycznych

KLAWISZ TARA



* Ustawianie lub kasowanie wartości tary

* Wybieranie „NIE” w trybie S oraz Z

* Test wydruku pozycji w trybie S

KLAWISZ CLEAR (KASOWANIA)



* Kasowanie wartości numerycznych

* Wybieranie „TAK” w trybie S oraz Z

KLAWISZ RE-ZERO



* Zerowanie pomiaru masy

KLAWISZ PRE-PACK



* Przełączanie trybów Manual / Pre-pack
(Status będzie wskazywany podświetlonym wskaźnikiem P lub M)

▪ P - TRYB AUTOMATYCZNY ▪ M - TRYB RĘCZNY

KLAWISZ CHANGE



* Obliczanie reszty do wydania

* Wyjście z trybu programowania bez zapisania wprowadzonych zmian

KLAWISZ MULTIPLE



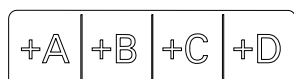
* Klawisz operacji mnożenia towarów nie ważonych

* Klawisz wyboru typu danych programowanych w trybie S

* Wybieranie typu raportu w trybie X.

* Wybieranie typu transakcji w trybie Z

KLAWISZ CLERK



* Klawisze kasjerów

KLAWISZ VOID



* Powrót do poprzedniej pozycji w trybie programowania

* Kasowanie ostatniej transakcji w trybie sprzedaży

KLAWISZ PLU



* Potwierdzenie wprowadzonego nr PLU

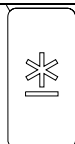
* Zapamiętanie wprowadzonych zmian w trybie S

KLAWISZ FEED



* Wysuw etykiet / paragonu (testowy)

KLAWISZ PRINT



* Drukowanie etykiety / paragonu

KLAWISZ MODE



Klawisz wyboru pięciu trybów pracy

- TRYB WAŻENIA (etykietowania) (**R**egistration mode)
(zapalony trójkątny wskaźnik nad literką R opisu klawiatury)
 - TRYB RAPORTOWANIA (Report mode - **X**)
 - TRYB PROGRAMOWANIA (**S**) (Program mode)
 - TRYB KASOWANIA TRANSAKCJI (**Z**) (Total mode)
 - TRYB HASEŁ (Password setting) (Wprowadzanie haseł dla trybów X,S,Z)
-

KLAWISZE FUNKCYJNE



do



* Wywoływanie numerów PLU, funkcji

* Wprowadzanie danych znakowych w trybie S

Uwaga: Następujące Klawisze Funkcyjne są używane do wprowadzania znaków (SM500DP).



Kursor
w lewo

Kursor
w lewo

Wybór
kodów
wprowa-
dzanych
znaków

INSERT

Duże/
małe
litery

Rozmiar
czcionki

Kasowanie
danych

1.4 WSKAŹNIKI WYŚWIETLACZA

Waga SM-500 posiada piętnaście wskaźników umieszczonych na wyświetlaczu informujących o stanie pracy wagi.

- **→0←** sygnalizacja stabilności punktu zerowego wagi
- **NET** sygnalizacja wprowadzenia wartości tary
- **P** sygnalizacja wyboru trybu automatycznego ważenia tzw. PREPACK
- **M** sygnalizacja wyboru trybu ręcznego ważenia tzw. MANUAL
- **A** sygnalizacja rozpoczętej transakcji kasjera [+A]
- **B** sygnalizacja rozpoczętej transakcji kasjera [+B]
- **C** sygnalizacja rozpoczętej transakcji kasjera [+C]
- **D** sygnalizacja rozpoczętej transakcji kasjera [+D]
- **AMT** sygnalizacja wyświetlanej kwoty do zapłaty
- **CH** sygnalizacja wyświetlanej reszty należności
- **PE** sygnalizacja końca papieru / etykiet lub konieczność naciśnięcia klawisza FEED [>>]
- **R** tryb rejestracji-ważenia

1.5 ROZMIARY CZCIONEK DLA DRUKOWANIA ETYKIET

1.5a Rozmiar czcionki oraz maksymalna ilość znaków dla drukowania etykiet

Waga SM-500 umożliwia drukowanie etykiet w oparciu o następujące rozmiary czcionek :

S1	ABCDEFGHIJKLMN OPQRSTUUVWXYZ1234567890
S2	ABCDEFGHIJKLMN OPQRSTUUVWXYZ1234567890
S3	ABCDEFGHIJKLMN OPQRSTUUVWXYZ1234567890
S4	ABCDEFGHIJKLMN OPQRSTUUVWXYZ1234567890
S5	ABCDEFGHIJKLMN OPQRSTUUVWXYZ1234567890
M1	ABCDEFGHIJKLMN OPQRSTUUVWXYZ1234567890
M2	ABCDEFGHIJKLMN OPQRSTUUVWXYZ12345
M3	ABCDEFGHIJKLMN OPQRSTUUVWXYZ1
M4	ABCDEFGHIJKLMN OPQRSTUUVWXYZ1
	ABCDEFGHIJKLMN OPQRST00

M5

Ilość znaków w wierszu zależy od rozmiaru etykiet

Format etykiet : A oraz C

S1 --- 45 znaków	M1 --- 22 znaki
S2 --- 39 znaków	M2 --- 20 znaków
S3 --- 34 znaki	M3 --- 17 znaków
S4 --- 34 znaki	M4 --- 17 znaków
S5 --- 25 znaków	M5 --- 12 znaków

Format etykiet : T1~T12 (U3,U4,U5,U7,U8 dla USA & CA)

S1 --- 70 znaków	M1 --- 35 znaków
S2 --- 60 znaków	M2 --- 30 znaków
S3 --- 53 znaki	M3 --- 26 znaków
S4 --- 53 znaki	M4 --- 26 znaków
S5 --- 38 znaków	M5 --- 19 znaków

Format etykiet : (U2,U6 dla USA & CA)

S1 --- 99 znaków	M1 --- 49 znaków
S2 --- 85 znaków	M2 --- 42 znaki
S3 --- 74 znaki	M3 --- 37 znaków
S4 --- 74 znaki	M4 --- 37 znaków
S5 --- 54 znaki	M5 --- 27 znaków

2. INSTALACJA WSTĘPNA

2.1 PARAGON / ETYKIETA	22
2.1a Parametry etykiet.....	23
2.1b Zakładanie etykiet / paragonu	25
2.2 KONTROLA GŁOWICY TERMICZNEJ	26
2.3 KASOWANIE WSZYSTKICH TRANSAKCJI.....	27
2.4 USTAWIANIE HASEŁ.....	27
2.5 KLAWIATURA IBM	28
2.6 PODATKI.....	29
2.7 TABLICA KODÓW ASCII (DLA WAGI BEZ WYSIĘGNIKA SM-500 B).....	30

NIE KASOWAĆ TEJ PUSTEJ STRONY!!!

2.1 PARAGON / ETYKIETA

2.1a Parametry etykiet

Średnica zewnętrzna rolki : 105mm

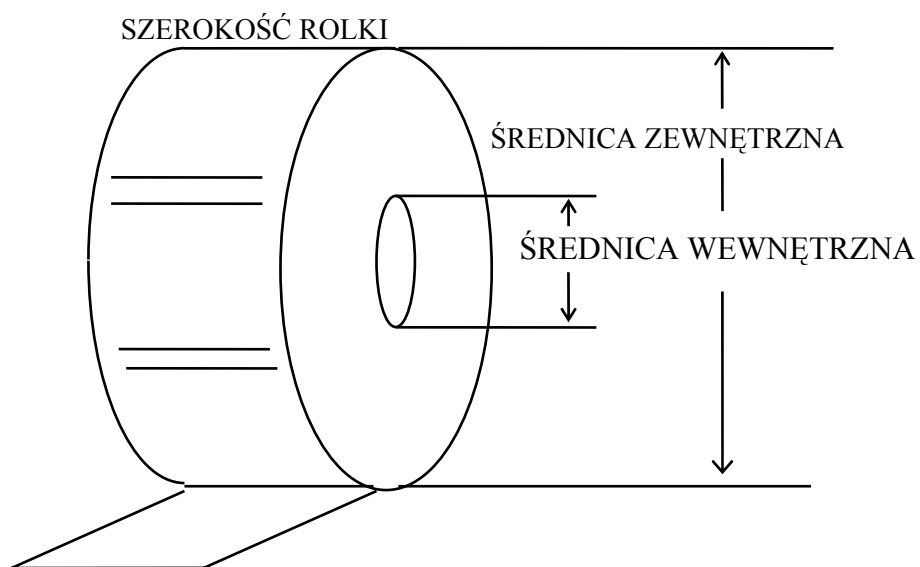
Średnica wewnętrzna rolki : 40mm

Szerokość rolki papieru : 40mm lub 62mm



Szerokość rolki etykiet : 42mm lub 62mm

FORMAT ETYKIETY	ROZMIAR ETYKIET	ILOŚĆ SZT. / ROLKA
S	40 X 28	1400
A / B	40 X 46	900
C	40 X 62.5	670
T1	60 X 28	1400
T2	60 X 31	1300
T3	60 X 34	1200
T4 / T10	60 X 40	1000
T5 / T11	60 X 43	960
T6	60 X 46	900
T7 / T12	60 X 49	840

T8	60 X 55	750
T9	60 X 37	1100
U1	40 X 62.5	650
U2	40 X 120	350
U3	60 X 43	950
U4	60 X 55	750
U5	60 X 95	440
U6	60 X 120	350

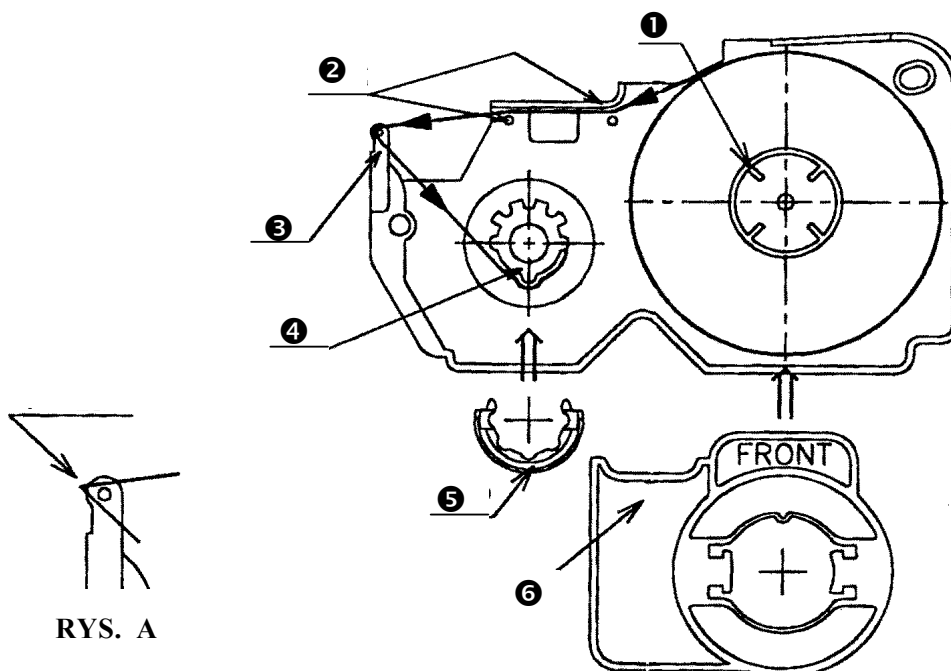


2.1b Zakładanie etykiet / paragonu

1. Otworzyć kasetę z drukarką termiczną umieszczoną z prawej strony wagi.
2. Otworzyć głowicę termiczną poprzez obrót dźwigni z gumową osłoną, umieszczonej na głowicy do pozycji („OPEN”).
4. Wyjąć kasetę na etykiety z wnętrza wagi.
5. Obrócić ogranicznik rolki ⑥ (czerwony element z napisem „FRONT”) o 45 stopni w prawo i wyjąć go na zewnątrz kasety .
6. Wyjąć pustą rolkę po etykietach przez pociągnięcie blokady podkładu ⑤ za uchwyt do góry i założyć nową.
7. Początek rolki przeprowadzić nad dwoma metalowymi ogranicznikami ② w górnej części kasety ② , a następnie przeprowadzić przez dyspenser ③ do rolki powrotnej ④ i zablokować ją blokadą podkładu ⑤ (z uchwytem) .
8. Nałożyć ogranicznik rolki ⑥ (napisem „FRONT” do operatora) na rolkę główną ① blokując założoną rolkę etykiet .
9. Ustawić przełącznik etykieta / paragon („LABEL/RECEPT”) umieszczony w tylnej części kasety w odpowiednią pozycję (LABEL - etykieta , RECEIPT - paragon) .
10. Włożyć kasetę z etykietami do wagi.
11. Zamknąć głowicę termiczną poprzez obrót dźwigni umieszczonej na głowicy w pozycję („CLOSE”).
12. Zamknąć pokrywę boczną drukarki.
13. Sprawdzić prawidłowość wydruku naciskając klawisz  wysuwu etykiet .
14. W przypadku papieru termicznego założyć rolkę tak samo jak rolkę etykiet.
15. Zagiąć początek papieru i zaczepić na dyspenserze ③ wg RYS A .
16. Ustawić przełącznik etykieta / paragon w odpowiednią pozycję i włożyć kasetę do wagi oraz zamknąć głowicę tak jak w przypadku etykiet .
17. Sprawdzić jakość wydruku naciskając klawisz  .

UWAGA!


Komunikat BRAK ETYKIETY oznacza, że etykieta przeprowadzona nad metalowymi ogranicznikami ② nie przechodzi przez czujnik etykiety w części wagi do której przylega kasetka etykiet.



2.2 KONTROLA GŁOWICY TERMICZNEJ





Włącznik główny wagi znajduje się od spodu wagi po lewej stronie.

(Po załączeniu wagi, następuje uruchomienie procedur wstępnych trwających ok.40 s)

Po naciśnięciu klawisza wysuwu etykiet  otrzymamy następujący wydruk na etykiecie lub paragonie :



Istnieje możliwość regulowania pozycji wydruku danych. W tym celu należy w trybie ważenia (R),



trzymając wciśnięty klawisz  wprowadzić kod    . Waga wyświetli komunikat :

KALIBRACJA GŁOWICY TERM.

OBECNA WARTOŚĆ: 0

NOWA WARTOŚĆ: 0

W celu zmiany ustawionej pozycji wydruku należy wprowadzić wartość numeryczną (0-99)

i zapamiętać ją klawiszem  . Wprowadzona wartość dodatnia spowoduje przesunięcie wydruku ku górze, a wartość ujemna do dołu. W przypadku wprowadzania wartości ujemnej należy przed jej podaniem nacisnąć klawisz  .

 **Przykłady :**

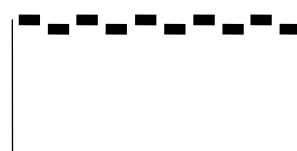
-20 pozycja



0 pozycja



+20 pozycja

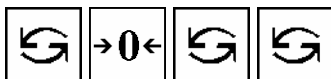




2.3 KASOWANIE WSZYSTKICH TRANSAKCJI

Aby raporty były wiarygodne, przed pierwszym uruchomieniem wagi należy przeprowadzić kasowanie sum sprzedaży .

 Sposób postępowania :


1. Wejść do trybu zerowania Z naciskając klawisze :



UWAGA: klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu 

2. Naciśnąć klawisze   - kasowanie wszystkich sum

3. Naciśnąć klawisz  - zatwierdzenie

4. Naciśnąć klawisz  - ponowne potwierdzenie wyboru .


UWAGA

Raport zerowania sum sprzedaży może być wydrukowany tylko na papierze termicznym .

UWAGA : ABY POWRÓCIĆ DO TRYBU WAŻENIA NACISKAJ KLAWISZ  AŻ DO UZYSKANIA SAMYCH ZER NA WYŚWIETLACZU (szalka bez obciążenia).



2.4 USTAWIANIE HASEŁ

Hasło może składać się z max. 6 cyfr. Istnieje możliwość ustawiania haseł dla poszczególnych trybów pracy wagi (oprócz trybu R - ważenia) w celu zablokowania dostępu do nich dla osób niepowołanych . UWAGA! SPEC 64 musi być ustawiona na wartość 0 , aby opcja ustawiania haseł była uaktywniona .

 Sposób postępowania :

1. Wejść do trybu ustawiania haseł naciskając klawisze :



UWAGA: klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu 

2. Wprowadzić hasło (max. 6 cyfr) dla trybu X - raportowania



3. Zapamiętać , naciskając klawisz

4. Wprowadzić hasło (max. 6 cyfr) dla trybu S - programowania



5. Zapamiętać , naciskając klawisz

6. Wprowadzić hasło (max. 6 cyfr) dla trybu Z - zerowania sum sprzedaży




7. Zapamiętać , naciskając klawisz

8. Wprowadzić hasło (max. 6 cyfr) dla trybu P - ustawiania haseł



9. Zapamiętać , naciskając klawisz

Po wprowadzeniu haseł dla poszczególnych trybów pracy waga powraca do statusu oczekiwania w trybie ważenia (R) .

Jeżeli dla danego trybu pracy nie chcemy ustawiać haseł to potwierdzamy wartość  klawiszem






Komunikaty wagi po ustawieniu haseł :

PODAJ HASŁO - wprowadź hasło

Pwd nG - błędnie wprowadzone hasło

W przypadku konieczności zmiany hasła należy w/w procedurę powtórzyć , wprowadzając nowe hasło dla odpowiedniego trybu pracy .

Kasowanie hasła wymaga naciśnięcia klawisza  lub  , zamiast poprzednio wprowadzonej wartości, a następnie klawisza  dla odpowiedniego trybu pracy w w/w procedurze programowania haseł.










2.5 KLAWIATURA IBM

Klawiatura IBM PC AT - układ dla wagi SM-500 .

Klawiatura IBM PC AT może zostać podłączona bezpośrednio do wagi (gniazdo od spodu z opisem IBM KEY) i wykorzystywana podczas programowania nazw towarów, tekstów, składników itd.

Należy pamiętać o wyłączeniu wagi z zasilania podczas podłączania wtyczki klawiatury do gniazda wagi SM-500 .

Funkcje klawiszy :

KLAWIATURA IBM	KLAWIATURA SM-500 P lub B
F1	klawisz funkce. 55 lub 31 (wielkość czcionki CHAR SIZE)
F2	klawisz tary 
F3	klawisz 
F4	klawisz 
F6	klawisz 
F7	klawisz 
ENTER	klawisz 
BACKSPACE	klawisz 
←	klawisz funkcyjny 7 (kursor w lewo)
→	klawisz funkcyjny 8 (kursor w prawo)
↑	klawisz 
↓	klawisz 
DEL	klawisz funkcyjny 56 lub 32 (DEL)
INS	klawisz funkcyjny 47 lub 23 (INS)
CAPS LOCK	klawisz funkcyjny 48 (duże / małe litery)

2.6 PODATKI

Istnieje możliwość zaprogramowania 10 podatków, które przyporządkowane są do GRUP.

Funkcja fabrycznie zablokowana *SPEC603*. Jeżeli zachodzi konieczność używania tej funkcji – prosimy o kontakt telefoniczny. Adres firmy umieszczono na stronie tytułowej.

2.7 TABLICA KODÓW ASCII (DLA WAGI BEZ WYSIĘGNIKA SM-500 B)

W przypadku wagi SM-500B (model bez wysięgnika) , w której wyświetlacz dla operatora umieszczony jest w części klawiatury , programowanie polskich znaków towarów nazwach towarów , tekstach itp. odbywa się poprzez wprowadzenie wartości heksadecymalnych dla poszczególnych znaków .

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
41	42	43	44	45	46	47	48	49	4A	4B	4C	4D
N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
4E	4F	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	5A

a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m
61	62	63	64	65	66	67	68	69	6A	6B	6C	6D
n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z
6E	6F	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	7A

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
30	31	32	33	34	35	36	37	38	39

!	@	#	\$	%	&	*	()	:	;	”	‘
21	40	23	24	25	26	2A	28	29	3A	3B	22	27
+	<	>	=	/	?	.	,	-				
2B	3C	3E	3D	2F	3F	2E	2C	2D				

Ą	Ć	Ę	Ł	Ń	Ó	Ś	Ż	Ź
A4	87	A8	9D	E3	E0	97	8D	BD
ą	ć	ę	ł	ń	ó	ś	ż	ź
A5	86	A9	88	E4	A2	98	AB	BE

spacja
20

3. TRYB PROGRAMOWANIA

3.1 ZBIORY PROGRAMOWALNE (PROGRAMY – PX.X)	31
3.2 ORGANIZACJA STRUKTURY SKLEPU	32
3.3 DZIAŁ (P2.0)	33
3.3a Programowanie działów.....	33
3.3b Drukowanie listy działów.....	34
3.3c Kasowanie działu.....	34
3.4 GRUPA (P3.0)	35
3.4a Programowanie grup.....	35
3.4b Drukowanie listy grup.....	36
3.4c Kasowanie grup.....	36
3.5 PROGRAMOWANIE PLU (P1.0)	38
3.5a Zbiór PLU.....	38
3.5b Informacje wyświetlane.....	41
3.5c Funkcja Przeceny oraz sposoby drukowania przeceny.....	44
3.5d Programowanie PLU (towary ważone i nie ważone).....	46
3.5e Kopiowanie PLU.....	53
3.5f Wydruk listy PLU.....	54
3.5g Wydruk etykiety testowej PLU.....	54
3.5h Kasowanie PLU.....	55
3.6 PROGRAMOWANIE / POMIJANIE POZYCJI PLU (P19.0)	55
3.7 PROGRAMOWANIE FORMATU ETYKIET (P12.0)	57
3.7a Obszar drukowania.....	58
3.7b Procedury ❶~❷ programowania.....	58
3.7c Lista drukowanych pozycji.....	60
3.7d Kasowanie Dowolnego Formatu.....	63

3.7e Przykład programowania etykiety Dowolnego Formatu	64
3.8 PRZYPORZĄDKOWANIE KLAWISZY (P4.0)	68
3.8a Przyporządkowanie numerów PLU (program P 4.0).....	68
3.8b Przyporządkowanie numerów kasjerów (program P 4.1).....	69
3.8c Przyporządkowanie funkcji (program P 4.2).....	70
3.9 ZBIÓR NAZW SKLEPU - SHOP NAME (P5.0).....	72
3.9a Programowanie zbioru	72
3.9b Drukowanie zbioru.....	73
3.9c Kasowanie zbioru	73
3.10 ZBIÓR INFORMACJI DODATKOWYCH - SPECIAL MESSAGES (P9.0).....	73
3.10a Programowanie zbioru	74
3.10b Drukowanie zbioru.....	74
3.10c Kasowanie zbioru	75
3.11 ZBIÓR SKŁADNIKÓW – INGREDIENTS (P10.0).....	75
3.11a Programowanie zbioru	75
3.11b Drukowanie zbioru.....	76
3.11c Kasowanie zbioru	76
3.12 ZBIÓR TEKSTÓW – TEXTS (P11.0).....	76
3.12a Programowanie zbioru	76
3.12b Drukowanie zbioru.....	77
3.12c Kasowanie zbioru	77
3.13 ZBIÓR REKLAM – ADVERTISEMENT MESSAGE (P6.0).....	77
3.13a Programowanie zbioru	77
3.13b Drukowanie zbioru.....	78
3.13c Kasowanie zbioru	78
3.14 ZBIÓR KASJERÓW – CLERK (P7.0).....	78
3.14a Programowanie zbioru	79

3.14b Drukowanie zbioru.....	79
3.15 PROGRAMOWANIE DATY / CZASU (P8.0)	79
3.16 KONTROLA ILOŚCI PAMIĘCI (P20.0).....	80
3.17 ZBIÓR LOGO (P17.0)	80
3.17a Programowanie Logo	81
3.17b Kolejność programowania	82
3.17c Kasowanie LOGO	82
3.18 ZBIÓR MIEJSC PRODUKCJI – PLACE (P15.0)	83
3.18a Programowanie zbioru	83
3.18b Drukowanie zbioru.....	83
3.18c Kasowanie zbiorów	84
3.19 ZBIÓR NAPISÓW SEKWENCYJNYCH – SCROLLING MSG (P13.0).....	84
3.19a Programowanie zbioru	84
3.19b Drukowanie zbioru.....	84
3.19c Kasowanie zbioru	85
3.20 ZBIÓR SEKWENCJI WYŚWIETLANIA (P14.0).....	85
3.20a Programowanie zbioru	85
3.21 ZBIÓR KOLEJKI TOWARÓW (P33.0)	86
3.21a Programowanie zbioru	86
3.21b Drukowanie zbiorów Kolejki Towarów.....	87
3.21c Kasowanie zbioru Kolejki Towarów	87
3.22 ZBIORY NAZW KRAJÓW (P34.0).....	87
3.23 ZBIÓR MIEJSC ROZBIORU(P35.0)	88
3.23a Programowanie Miejsc Rozbioru	88
3.23b Drukowanie Miejsc Rozbioru.....	89
3.23c Kasowanie Miejsca Rozbioru	89

3.24 ZBIÓR MIEJSC UBOJU (P36.0)	89
3.24a Programowanie Miejsca Uboju.....	89
3.24b Drukowanie Miejsc Uboju.....	90
3.24c Kasowanie Miejsca Uboju	90
3.25 POCHODZENIE (ETYKIETOWANIE MIĘSA) (P37.0)	90
3.25a Programowanie Zbioru Pochodzenia.....	91
3.25b Drukowanie Zbioru Pochodzenia	91
3.25c Kasowanie Miejsca Pochodzenia.....	92

3. TRYB PROGRAMOWANIA

3.1 ZBIORY PROGRAMOWALNE (PROGRAMY – PX.X)

Lista dostępnych programów Trybu Programowania :

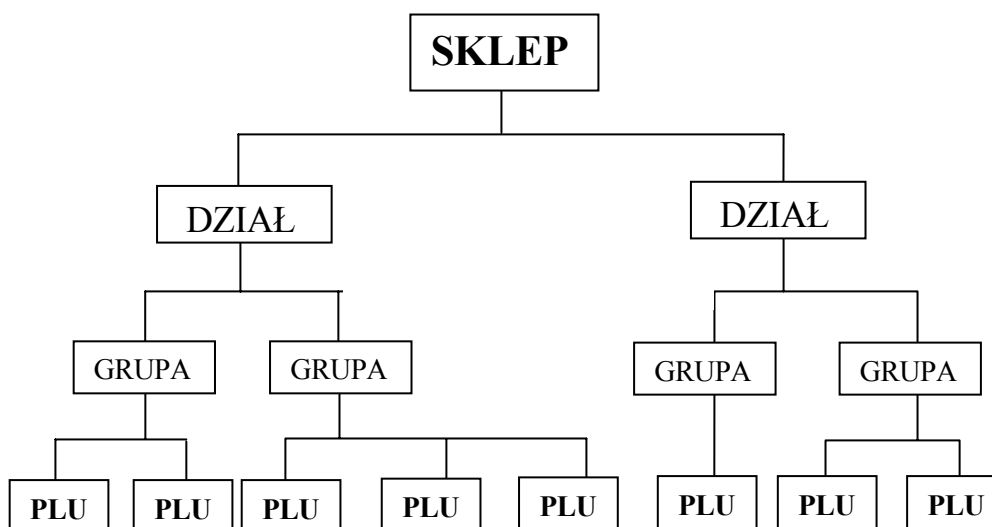
Sekwencja klawiszy	Nazwa Zbioru	Nr Rozdziału	Nr strony
1 X	PLU	3.5	38
2 X	DZIAŁ	3.3	33
3 X	GRUPA	3.4	35
4 X	PRZYPORZĄDKOWANIE KLAWISZY	3.8	68
5 X	NAZWA SKLEPU	3.9	72
6 X	REKLAMY	3.13	77
7 X	KASJERZY	3.14	78
8 X	DATA / CZAS	3.15	79
9 X	INFORMACJE DODATKOWE	3.10	73
10 X	SKŁADNIKI	3.11	75
11 X	TEKSTY	3.12	76
12 X	DOWOLNY FORMAT ETYKIET	3.16	57
13 X	NAPISY SEKWENCYJNE	3.19	84
14 X	SEKWENCJA WYŚWIETLANIA	3.20	85
15 X	MIEJSCE PRODUKCJI	3.18	83
17 X	LOGO	3.17	80
18 X	PODATKI	„Instalacja Wstępna”	28
19 X	PROGRAMOWANIE / POMIJANIE POZYCJI PLU	3.6	55
20 X	KONTROLA ILOŚCI PAMIĘCI	3.7	80
28 X	EURO	-	-
33 X	ZBIÓR KOLEJKI TOWARÓW	3.21	86
34 X	ZBIÓR NAZW KRAJÓW	3.22	87
35 X	ZBIÓR MIEJSC ROZBIORU	3.23	88
36 X	ZBIÓR MIEJSC UBOJU	3.24	89
37 X	POCHODZENIE	3.25	90

3.2 ORGANIZACJA STRUKTURY SKLEPU

Rozdział ten przedstawia relacje pomiędzy DZIAŁEM , GRUPĄ i **towarem** zwanym dalej w skrócie **PLU** .

JEŚLI WYSTARCZAJĄCYM ROZWIĄZANIEM JEST UMIESZCZENIE WSZYSTKICH TOWARÓW W JEDNEJ GRUPIE, MOŻNA PROGRAMOWAĆ DANE TYLKO O TOWARZE (PLU). W TAKIM PRZYPADKU TOWAR ZOSTANIE AUTOMATYCZNIE PRZYPISANY DO JEDNEJ Z DOMYŚLNYCH GRUP I JEDNEGO Z DOMYŚLNYCH DZIAŁÓW. FAKT TEN JEST ISTOTNY TYLKO DLA RAPORTOWANIA, gdyż raporty drukowane są wg działów i grup.

Programując tylko informacje o PLU można przejść do rozdziału 3.5 Programowanie PLU, omijając rozdziały dotyczące programowania Działów oraz Grup.



Zbiór DZIAŁÓW (DEPT) jest najwyżej położoną zbiorem w strukturze sklepu . Działom podlegają GRUPY (MAIN GROUP) , a im natomiast asortyment towarowy PLU .

Programując towar (PLU) podaje się numer Grupy , do której ma należeć .

Programując Grupę należy podać przyporządkowanie jej do numeru Działu .

Logiczną kolejnością programowania jest w tym przypadku kolejność: DZIAŁY, GRUPY, PLU.

Taki system organizacji sklepu ułatwia kontrolę sprzedaży w poszczególnych Działach , Grupach , a także sprzedaży towarów (PLU) .

3.3 DZIAŁ (P2.0)

Można zaprogramować maksymalnie 40 działów o numerach od 1 do 97.(max. 16 znaków dla nazwy działu). Nazwy działów pojawiają się tylko na raportach sprzedaży – nie są drukowane w trybie zwykłego drukowania etykiet/paragonów. Dział 98 jest zarezerwowany dla towarów ważonych , którym nie przydzielono numeru działu. Dział 99 jest zarezerwowany dla towarów nie ważonych , którym nie przydzielono numeru działu.

3.3a Programowanie działów



- M




- RE-ZERO



- TOTAL PRINT

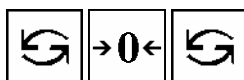




- TARA

 Procedura programowania :

WSZYSTKIE KROKI PROGRAMOWANIA OPISYWANE SĄ W INSTRUKCJI OD STANU WYJŚCIOWEGO (TRYB WAŻENIA), (Sygnalizowany podświetleniem trójkątnym nad opisem R umieszczonym pod wyświetlaczem).

1. Wejść do **Trybu Programowania** (tryb S) naciskając klawisze :

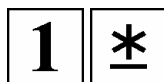


UWAGA : klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu 

2. Wejść do zbioru działów P2.0 naciskając klawisze :



3. Wprowadzić numer działu , który programujemy np.1



4. Wprowadzić nazwę działu z klawiatury funkcyjnej , poprzez kody lub z klawiatury IBM i potwierdzić klawiszem :



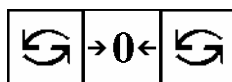
UWAGA : ABY POWRÓCIĆ DO TRYBU WAŻENIA NACIŚNIJ  



3.3b Drukowanie listy działów

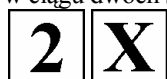
Funkcja używana jest w celu kontroli zaprogramowanych danych .

1. Jeśli waga znajduje się w Trybie Programowania Działu to przejdź do pkt.2 , w przeciwnym przypadku wejdź do Trybu Programowania Działów P2 :

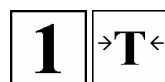
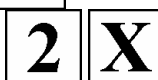
a) z Trybu Ważenia:





UWAGA : klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu 



b) z poziomu Programowania innych zasobów:



2. Wprowadzić numer działu i klawisz tary , np. dział 1 :

UWAGA ! Wydruk możliwy tylko na papierze termicznym, po zmianie przełącznika z tyłu kasetki etykiety/paragonu w pozycję RECEIPT (paragon). W celu wydrukowania wszystkich działów nacisnąć w pkt.2 klawisze   .

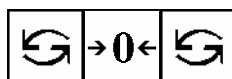
UWAGA : ABY POWRÓCIĆ DO TRYBU WAŻENIA NACIŚNIJ





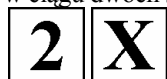
3.3c Kasowanie działu

1. Jeśli waga znajduje się w Trybie Programowania Działu to przejdź do pkt.2 , w przeciwnym przypadku wejdź do Trybu Programowania Działów P2 :

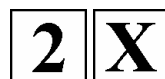
a) z Trybu Ważenia:



UWAGA : klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu 



b) z poziomu Programowania innych zasobów:



2. Podać numer działu do skasowania i klawisz :



3. Potwierdzić zamiar kasowania klawiszem



lub zrezygnować naciskając klawisz



UWAGA ! Nie można skasować działu w którym istnieje jakaś Grupa i PLU oraz działu nr 97 , 98 , 99 .

UWAGA : ABY POWRÓCIĆ DO TRYBU WAŻENIA NACIŚNIJ



3.4 GRUPA (P3.0)

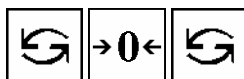
Istnieje możliwość zaprogramowania maksymalnie 250 grup o numerach (max. 16 znaków dla nazwy). Nazwy drukowane są tylko w raportach sprzedaży , a nie na etykietach / paragonach . Można zaprogramować grupy o numerach od 1 do 997. Grupa 998 jest zarezerwowana dla towarów ważonych , którym nie przydzielono numeru grupy. Grupa 999 jest zarezerwowana dla towarów nie ważonych , którym nie przydzielono numeru grupy. Każda Grupa musi być przyporządkowana do istniejącego działu .

3.4a Programowanie grup

Procedura programowania :

1. Wejść do Trybu Programowania S naciskając klawisze :

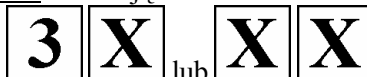
a) z Trybu Ważenia:



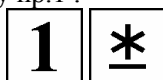
UWAGA: klawisz musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu

b) przejść do pkt.2, jeśli waga znajduje się na poziomie programowania innych zasobów.

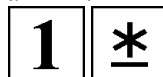
2. Wejść do programowania zbioru grup P3 naciskając klawisze :



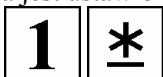
3. Wprowadzić numer grupy , którą programujemy np.1 :



4. Wprowadzić numer działu dla tej grupy , np. dział nr 1 :



5. Wprowadzić numer podatku np.1 (jeżeli funkcja jest ustawiona w specyfikacjach):



6. Wprowadzić nazwę grupy z klawiatury funkcyjnej i potwierdzić , zapamiętując klawiszem :



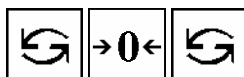
UWAGA : ABY POWRÓCIĆ DO TRYBU WAŻENIA NACIŚNIJ



3.4b Drukowanie listy grup

Funkcja używana jest w celu kontroli zaprogramowanych danych .

1. Wejść do Trybu Programowania S naciskając klawisze :

a) z Trybu Ważenia:



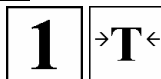
UWAGA: klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu 

b) przejść do pkt.2, jeśli waga znajduje się na poziomie programowania innych zasobów.

2. Wejść do programowania grup P3 :

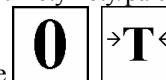


3. Wprowadzić numer grupy i klawisz tary , np. grupa 1 :

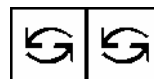


UWAGA ! Wydruk możliwy tylko na papierze termicznym, po zmianie przełącznika z tyłu kasetki etykiety/paragonu

w pozycję RECEIPT (paragon) . W celu wydrukowania wszystkich grup nacisnąć w pkt.3 klawisze



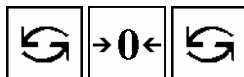
UWAGA : ABY POWRÓCIĆ DO TRYBU WAŻENIA NACIŚNIJ





3.4c Kasowanie grup

1. Wejść do Trybu Programowania S naciskając klawisze :

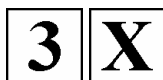
c) z Trybu Ważenia:



UWAGA: klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu 

d) przejść do pkt.2, jeśli waga znajduje się na poziomie programowania innych zasobów.

2. Wejść do programowania grup P3 :



3. Podać numer grupy do skasowania i klawisz :



4. Potwierdzić zamiar kasowania klawiszem



UWAGA ! Nie można skasować grupy w której istnieje PLU oraz grupy nr 997, 998, 999.

UWAGA : ABY POWRÓCIĆ DO TRYBU WAŻENIA NACIŚNIJ



3.5 PROGRAMOWANIE PLU (P1.0)

Jeśli Jesteś w tym miejscu instrukcji to albo przeskoczyłeś z rozdziału 3.2 pomijając programowanie Działów i Grup, albo czytałeś instrukcję strona po stronie (ew. znalazłeś stronę w spisie treści). W tym miejscu chcę Ci Drogi Czytelniku wytłumaczyć, że podobnie rzecz się ma z programowaniem PLU. **Możesz programować wiele informacji o PLU, natomiast możesz programować tylko wybrane informacje pomijając cały szereg informacji** Tobie zbędnych. W tym celu należy w wadze w programie (P19.0) zaznaczyć lub odznaczyć wybrane pozycje dla PLU. (Patrz rozdz. 3.6 PROGRAMOWANIE/POMIĄNIĘCIE POZYCJI PLU). To jeszcze nie wszystko, o czym powinieneś wiedzieć! Nawet, jeśli zaprogramujesz jakiś towar PLU i wydrukujesz etykietę, może okazać się, że nie otrzymałeś tego, co oczekiwałeś! Może się nawet zdarzyć, że części informacji brakuje na etykiecie! Wszystko zależy, jaki **Format etykiety** został przypisany dla PLU. Jeśli nie przypisywałeś go ręcznie waga zrobiła to za Ciebie automatycznie. Jednak taki format domyślny może nie mieć przewidzianych wszystkich pozycji PLU do drukowania na etykiecie (stąd podczas programowania PLU nie ma tych pozycji), więc najlepiej zaprojektować sobie własny format, ale to znowu bardziej skomplikowana sprawa. Musisz jednak zrozumieć, że aby dana pozycja PLU drukowała się na etykiecie, format etykiety musi taką pozycję mieć zaprogramowaną! Format etykiety to nic innego niż rozkład informacji drukowanych na etykiecie. Ale o tym dokładniej w rozdz. 3.7 (PROGRAMOWANIE FORMATU ETYKIET P12.0). Na początek może jednak skorzystaj z jakiegoś formatu domyślnego, aby oswoić się trochę z programowaniem wagi, a później dostosujesz format etykiety do swoich potrzeb. A może ktoś zaprogramował format etykiety za Ciebie i pozostało Ci jedynie zaprogramować towary PLU?

3.5a Zbiór PLU

Lista pozycji możliwych do zaprogramowania dla poszczególnych towarów PLU
(towary ważone i nie ważone) :

TOWARY WAŻONE

Wyświetlacz	Programowana pozycja dla PLU	Uwagi
P1.0	Numer PLU	
P1.1	Cena jednostkowa (6 cyfr)	
P1.2	Format etykiety dla pierwszej etykiety	Patrz lista formatów etykiet
P1.3	Format etykiety dla drugiej etykiety	Tylko wolny format F1-F99
P1.4	Nazwa towaru PLU	
P1.5	Kod kreskowy ITF	
P1.6	Typ kodu kreskowego	Ilość cyfr flagi i kodu towaru It uzależniona jest od typu kodu kreskow. wybranego w pkt. P1.6
P1.7	Flaga kodu kreskowego	
P1.8	Prawa strona kodu kreskowego	Jeżeli SPEC1=3 oraz SPEC153=1
P1.9	Kod towaru It (drukowany po fladze)	Jeżeli kod producenta – pierwsze 6 cyfr numeru.
P1.11	Kod towaru It (następne 5 cyfr kodu producenta)	Jeżeli wybrano kod producenta w pkt. P1.5
P1.12	Numer Grupy	
P1.13	Wybór:czy drukować Sprzedaż do dni	Jeżeli wybór : NIE to sprzedaż do dni
P1.14	Sprzedaż do (ilość dni od daty pakow.)	w P1.14 jest pomijane
P1.15	Wybór:czy drukować sprzedaż do godz.	Jeżeli wybór: NIE to pominięte zostają
P1.16	Wybór:klawisz czasu czy czas obliczony	P1.16 oraz P1.17
P1.17	Sprzedaż do godz.jeżeli klawisz czasu	
P1.18	Wybór:czy drukować datę spożycia	Jeżeli wybór: NIE to Data spożycia
P1.19	Data spożycia(okres od daty pakowania)	w P1.19 jest pominięta
P1.20	Wybór: czy drukować datę pakowania	Jeżeli wybór: NIE to Data pakowania
P1.21	Data pakowania(okres od aktualnej daty)	w P1.21 jest pominięta
P1.22	Wybór:czy drukować czas pakowania	Jeżeli wybór: NIE to pominięte zostają
P1.23	Wybór:klawisz czasu / czas obliczony	P1.23 oraz P1.24
P1.24	Czas pakowania jeżeli klawisz czasu	
P1.25	Cena zakupu	
P1.26	Wielkość tary PLU	Jeżeli SPEC647 = 0

P1.29	Typ przeceny(upustu)	Jeżeli wybór : „BEZ PRZECENY” to parametry P1.30-P1.39 zostają pominięte
P1.30	Pierwszy próg przeceny (1pp)	
P1.31	Wartość dla pierwszego progu (w1pp)	
P1.32	Drugi próg przeceny (2pp)	
P1.33	Wartość dla drugiego progu (w2pp)	
P1.34	Typ wydruku przeceny (przekreślenie)	
P1.35	Data rozpoczęcia przeceny	
P1.36	Czas rozpoczęcia przeceny	
P1.37	Data zakończenia przeceny	
P1.38	Czas zakończenia przeceny	
P1.39	Wybór dnia tygodnia na promocje	
P1.40	Numer zbioru informacji dodatkowych	Programowanie zbioru rozdz. 3.10
P1.41	Numer zbioru składników	Programowanie zbioru rozdz. 3.11
P1.42	Informacje dodatkowe (indywidualne)	Dane tekstowe wprowadzane w trakcie programowania poszczególnych PLU
P1.43	Składniki (indywidualne)	
P1.44	Miejsce produkcji	Programowanie miejsca produkcji
P1.45-54	Numer rysunku.	
P1.55	Coupled PLU number	
P1.56	Numer podatku	Jeśli ustawiona SPEC 603.
P1.57	Reference PLU	
P1.60	Proporcjonalna wartość tary	Jeśli ustawiona SPEC 687.
P1.64	Traceability (Selection of Traceability)	Jeśli ustawiona SPEC 258=1.
P1.65	Traceability Number	Jeśli wybrano TAK w P1.64

TOWARY NIEWAŻONE

Wyświetlacz	Programowana pozycja dla PLU	Uwagi
P1.0	Numer PLU	
P1.1	Cena jednostkowa (6 cyfr)	
P1.2	Format etykiety dla pierwszej etykiety	Patrz lista formatów etykiet
P1.3	Format etykiety dla drugiej etykiety	Tylko wolny format F1-F99
P1.4	Nazwa towaru PLU	
P1.5	Wybór czy drukować kod kreskowy ITF	
P1.6	Typ kodu kreskowego	Ilość cyfr flagi i kodu towaru It uzależniona jest od typu kodu kreskow. wybranego w pkt. P1.6
P1.7	Flaga kodu kreskowego	
P1.8	Prawa strona kodu kreskowego	Jeżeli SPEC1=3 oraz SPEC153=1
P1.9	Kod towaru It (drukowany po fladze)	Jeżeli kod producenta – pierwsze 6 cyfr numeru.
P1.10	Kod towaru It (następne 5 cyfr kodu producenta)	Jeżeli wybrano kod producenta w pkt. P1.5
P1.12	Numer Grupy	
P1.13	Wybór:czy drukować Sprzedaż do dni	Jeżeli wybór : NIE to sprzedaż do dni
P1.14	Sprzedaż do (ilość dni od daty pakow.)	w P1.14 jest pomijane
P1.15	Wybór:czy drukować sprzedaż do godz.	Jeżeli wybór: NIE to pominięte zostają
P1.16	Wybór:klawisz czasu czy czas obliczony	P1.16 oraz P1.17
P1.17	Sprzedaż do godz.jeżeli klawisz czasu	
P1.18	Wybór:czy drukować datę spożycia	Jeżeli wybrano :NIE to Data spożycia
P1.19	Data spożycia(okres od daty pakowania)	w P1.19 jest pominięta
P1.20	Wybór: czy drukować datę pakowania	Jeżeli wybrano :NIE to Data pakowania
P1.21	Data pakowania(okres od aktualnej daty)	w P1.21 jest pominięta
P1.22	Wybór:czy drukować czas pakowania	Jeżeli wybór: NIE to pominięte zostają
P1.23	Wybór:klawisz czasu / czas obliczony	P1.23 oraz P1.24
P1.24	Czas pakowania jeżeli klawisz czasu	
P1.25	Cena zakupu	
P1.27	Symbol ilości	
P1.28	Ilość	

P1.29	Typ przeceny(upustu)	Jeżeli wybrano : „BEZ PRZECENY” to parametry P1.30-P1.39 zostają pominięte
P1.30	Pierwszy próg przeceny (1pp)	
P1.31	Wartość dla pierwszego progu (w1pp)	
P1.32	Drugi próg przeceny (2pp)	
P1.33	Wartość dla drugiego progu (w2pp)	
P1.34	Typ wydruku przeceny (przekreślenie)	
P1.35	Data rozpoczęcia przeceny	
P1.36	Czas rozpoczęcia przeceny	
P1.37	Data zakończenia przeceny	
P1.38	Czas zakończenia przeceny	
P1.39	Wybór dnia tygodnia na promocje	
P1.40	Numer zbioru informacji dodatkowych	Programowanie zbioru rozdz. 3.10
P1.41	Numer zbioru składników	Programowanie zbioru rozdz. 3.11
P1.42	Informacje dodatkowe (indywidualne)	Dane tekstowe wprowadzane w trakcie programowania poszczególnych PLU
P1.43	Składniki (indywidualne)	
P1.44	Miejsce produkcji	Programowanie miejsca produkcji
P1.45-54	Numer rysunku	
P1.55	Coupled PLU number	
P1.56	Numer podatku	Jeśli ustawiona SPEC. 603
P1.57	Reference PLU	
P1.64	Traceability	Jeśli ustawiono SPEC 258=1.
P1.65	Traceability Number	Jeśli wybrano TAK w P1.64.

3.5b Informacje wyświetlane

Podczas programowania PLU waga wyświetla komunikaty dla każdej programowanej pozycji PLU .

Wyświetlacz	Pozycja	Opis
PROGRAMOWANIE PLU	Numer PLU	Max.6 cyfr numeru wywołania PLU w trybie R
PODAJ CENĘ JEDNOST.	Cena jednostkowa zł/kg lub zł/szt.	Używana do obliczeń należności po przemnożeniu przez masę (towary ważone) lub ilość (towary nie ważone)
WYBÓR FORMATU 1 ETYKIETY	Format wydruku dla pierwszej etykiety	Format etykiety używany dla operacji drukowania . Wybór z 23 typów : 15 standardowych i 99 tzw. „wolnych” programowanych przez klienta
WYBÓR FORMATU 2 ETYKIETY	Format wydruku dla drugiej etykiety	Format drugiej etykiety towaru wykorzystywanej jako dodatkowa etykieta np. na składniki . Wybór tylko z 99 tzw. „wolnych” formatów etykiet programowanych przez klienta
NAZWA TOWARU	Nazwa towaru	Nazwa towaru drukowana na każdej etykiecie i paragonie
WYBÓR ITF? TAK/NIE	Czy drukować kod kreskowy	Wybór czy drukować kod kreskowy ITF. (Jeśli TAK jest wybrany, ekran EAN ADD-ON będzie pominięty)
WYBÓR KODU KRESK.	Format kodu kreskowego	FFCCCCxxS to format kodu kreskowego zawierający flagi, kod IC towaru , należność lub masę oraz cyfry kontrolne . Wartości domyślne kodu mogą być ustawiane w specyfikacjach użytkownika REZERO 141 .
KOD FLAGI	Flagi kodu kreskowego	Flagi drukowane są jako jedna (F) lub dwie (FF) cyfry w zależności od wybranego typu kodu kreskowego . Wartości domyślne flag mogą być ustawiane w specyfikacjach użytkownika REZERO 141 .
KOD TOWARU	Kod towaru IC (w kodzie kreskowym)	IC kod jest drukowany po fladze jako CCCCC. Ilość cyfr zależy od wybranego typu kodu kreskowego . Wartości domyślne kodu IC mogą być ustawiane w specyfikacjach użytkownika REZERO 141 .
EAN ADD-ON? TAK/NIE	Drukowanie EAN ADD-ON	Wybór czy drukować kod kreskowy EAN 5 cyfr ADD-ON na etykiecie jeśli wybrano format kodu kreskowego EAN. (Drukowanie tylko danych o masie lub ilości)
KOD GRUPY	Numer Grupy	Towar powinien być przyporządkowany do Grupy (dla operacji raportowania i funkcji podatków). Należy najpierw zaprogramować odpowiednie Grupy .
DATA SPRZED.?	Czy drukować sprzedaż do dnia?	„Sprzedaż do dnia” jest okresem przez który towar może być sprzedawany . Wybór : czy drukować tą datę czy nie
SPRZEDAŻ DO DNIA	Sprzedaż do dnia	Wprowadzenie ilości dni od daty pakowania (max. 3 cyfry)
CZAS SPRZED.?	Czy drukować sprzedaż do godziny?	„Sprzedaż do godz.” jest to godzina do której towar może być sprzedawany . Wybór : czy drukować tą godzinę czy nie
ŹRÓDŁO CZASU?	Sprzedaż do godz. - sposób	Możliwość wyboru czy drukowanie godziny przez naciśnięcie klawisza i podanie godziny czy czas ma być obliczony (wg zegara)
CZAS SPRZEDAŻY	Sprzedaż do godz.	Wprowadzenie czasu dla „Sprzedaż do godz.” (np.09:00)
SPOŻ DO DNIA?	Czy drukować Spożyć do dnia	„Spożyć do dnia” jest datą przydatności do spożycia . Wybór : czy drukować tą datę na etykiecie czy nie .
DATA SPOŻYCIA	Spożyć do dnia	Wprowadzenie ilości dni od daty pakowania (max. 3 cyfry)
DATA	Czy drukować datę	Wybór czy drukować datę pakowania na etykiecie czy nie

PAKOW.?	pakowania ?	
DATA PAKOWANIA	Data pakowania	Możliwość wprowadzenia innej daty pakowania w stosunku do aktualnej daty zegara wagi . Max. 3 cyfry. Uwaga1
GODZ. PAKOW.?	Godzina pakowania	Wybór czy drukować godzinę pakowania na etykiecie czy nie
ŹRÓDŁO CZASU?	Godzina pakowania - sposób	Możliwość wyboru czy drukowanie godziny przez naciśnięcie klawisza i podanie godziny czy czas ma być obliczony (wg zegara)
CZAS PAKOWANIA	Godzina pakowania	Wprowadzenie czasu dla „Godz. pakowania” (np.09:00)
KOSZT	Cena zakupu	Używana w celu obliczania zysku . Max 5 cyfr . Cena jednostkowa musi być większa od ceny zakupu .
WARTOŚĆ TARY	Wielkość programowanej tary	Używana podczas programowania PLU , jeżeli dla danego asortymentu występują np. tacki czy opakowania o stałej , znanej masie. Uwaga2
SYMBOL ILOŚCI	Symbol jednostki	Używany do drukowania symbolu ilości na etykiecie . Wybór pomiędzy : Pcs / For / kg / lb / g / no symbol
ILOŚĆ (QUANTITY)	Ilość	Używana do obliczania należności za paczkę dla towarów nie ważonych .
TYP PRZECENY (DISCOUNT TYPE)	Typ przeceny	Typ przeceny wykorzystywany do obliczania należności w trybie R Wybór : Free Item / Unit Price Constant / Unit Price Percentage / Total Price Constant / Total Price Percentage / No Discount
MIN. MASA (ILOŚĆ) DLA 1 PRZECENY	Pierwszy próg przeceny (1pp)	Pierwszy próg dla pierwszej zmiany ceny wyrażony w masie towaru lub ilości
WPROWADŹ WARTOŚĆ 1 PRZECENY	Wartość dla pierwszego progu (w1pp)	Wykorzystywana gdy zostanie osiągnięty pierwszy próg przeceny
MIN. MASA (ILOŚĆ) DLA 2 PRZECENY	Drugi próg przeceny (2pp)	Drugi próg dla drugiej zmiany ceny
WPROWADŹ WARTOŚĆ 2 PRZECENY	Wartość dla drugiego progu (w2pp)	Wykorzystywana gdy zostanie osiągnięty drugi próg przeceny
TYP ZAZNACZANIA PRZECENY (MARKDOWN TYPE)	Typ wydruku przeceny	Możliwość wyboru sposobu drukowania ceny sprzedaży na etykiecie . „Drukowanie Przeceny” oznacza drukowanie w przypadku przeceny dwóch cen , z tym , że jedna z nich jest przekreślona podwójną linią . Wybór : Bez przeceny / Przecena ceny jednostkowej/Przecena należności / Przecena ceny jednostkowej i należności (opis 3.5c)
ENTER DISCOUNT START DATE	Data rozpoczęcia przeceny	Data wprowadzona jako data rozpoczęcia sprzedaży towaru ze zmienioną ceną .
ENTER DISCOUNT START TIME	Czas rozpoczęcia przeceny	Czas wprowadzony jako czas rozpoczęcia sprzedaży towaru ze zmienioną ceną .
ENTER DISCOUNT END DATE	Data zakończenia przeceny	Data wprowadzona jako data zakończenia sprzedaży towaru ze zmienioną ceną .
ENTER DISCOUNT END TIME	Czas zakończenia przeceny	Czas wprowadzony jako czas zakończenia sprzedaży towaru ze zmienioną ceną .
ENTER DAY FOR DISCOUNT	Dzień Tygodnia na promocje	Wybór dnia tygodnia w którym odbywają się promocje

ENTER SPECIAL MESSAGE NUMBER	Numer zbioru Informacji Dodatkowych	Jeżeli używany format etykiety zawiera pole dla informacji dodatkowych można wykorzystać numer zbioru Informacji zaprogramowanych uprzednio w programie P9 - tryb S
ENTER INGREDIENT NUMBER	Numer zbioru Składników	Jeżeli używany format etykiety zawiera pole dla składników można wykorzystać numer zbioru Składników zaprogramowanych uprzednio w programie P10 - tryb S
INF. DOD.	Informacje Dodatkowe	Jeżeli używany format etykiety zawiera pole dla informacji dodatkowych można wykorzystać indywidualne informacje dodatkowe dla towaru PLU
SKŁADN.	Składniki	Jeżeli używany format etykiety zawiera pole dla składników można wykorzystać indywidualne składniki dla towaru PLU .
PODAJ NR MIEJSCA PRODUKCJI	Numer Miejsca Produkcji	Jeżeli używany format etykiety zawiera pole dla Miejsca Produkcji można wykorzystać numer zbioru MP zaprogramowany w P15
COUPLED PLU NUMBER	Coupled PLU Number	Funkcja ta jest używana tylko dla Sumowania. Jeśli towar nieważony , użyj ' X ' aby wybrać 'AUTO COPY QTY '.
TAX NUMBER	Numer podatku	Programowanie grupy podatku w PLU.
NR PLU REFERENC.	Reference PLU Number	Pole numeru referencyjnego PLU w trybie programowania PLU. (Wywołaj PLU referencyjne przez Klawisz Funkcyjny do tego celu przypisany)
TARA PROPORCJONALNA	Programowalny % Tare masy	Tara jako programowalny % masy (Proporcjonalna Tara) jest używana dla paczek ważonych w Trybie Wążeńia. Uwaga3
TRACEABILITY	Pochodzenie towaru (mięsa)	Drukowanie informacji o pochodzeniu towaru (mięsa) na etykiecie
TRACEABILITY #	Numer miejsca pochodzenia (towaru)	Wybierz numer dla zbioru danych o miejscu pochodzenia.

Uwaga 1: Aby uaktywnić tę funkcję należy wcześniej ustawić **SPE 654** na **1 (ALLOW)**.

Uwaga 2: Aby móc korzystać z tej opcji należy ustawić **SPEC647** na **“0 Allow”**, jeśli dalej tara nie pojawia się w czasie programowania PLU, sprawdź czy parametr ten jest odblokowany dla programowania (**“0”** w 3.6 Programowanie/pomijanie pozycji).

Uwaga 3: Ustaw **SPEC 687** na **“1 YES”** aby używać funkcję tary programowalnej jako % masy, jeśli ustawienia proporcjonalnej tary dalej nie są dostępne w programowaniu PLU, sprawdź czy parametr ten jest ustawiony na **“0”** w 3.6 Programowanie/pomijanie pozycji.

3.5c Funkcja Przeceny oraz sposoby drukowania przeceny

Istnieje pięć typów przeceny oraz możliwość określenia przedziału czasowego (od .. do) , w którym inna cena towaru ma obowiązywać . Osoba zarządzająca sklepem może określać wcześniej ramy czasowe dla przeceny unikając w ten sposób pomyłek związanych z błędnym „powrotem” ceny. Można również wybrać jako dni promocyjne poszczególne dni tygodnia (np. poniedziałki).

Tabela typów przecen :

Typ przeceny	Formuła	Przykład : Cena jedn.= 1.00 zł , Masa = 500 g
FREE ITEM	Należność=0	1.00zł x 500g ≠ 0
UNIT PRICE CONSTANT	Przecena x Masa	Przecena = 0.80zł 0.80zł x 500g = 0.40zł
UNIT PRICE %	(Cena jedn. - Cena jedn. x Przecena %) x Masa	Przecena = 10 % (1.00zł - 1.00zł x 10%) x 500g = 0.45zł
TOTAL PRICE CONSTANT	Należność - przecena	Przecena = 0.20zł 1.00zł x 500g - 0.20zł=0.30zł
TOTAL PRICE %	Należność - Należność x Przecena %	Przecena = 10% 1.00zł x 500g - 1.00zł x 500g x 10% = 0.45zł
FIXED TOTAL PRICE CONSTANT	Należność = Stała należność	Należność = 0.60 zł

W przypadku towarów nie ważonych Masę zastępuje Ilość .

Progi przecen.

Można zaprogramować dwa progi dla przeceny . Gdy Masa (lub Ilość) jest równa bądź wyższa od określonego progu to przecena nastąpi automatycznie - w trybie R .

Przykład :

Pierwotna cena jednostkowa = 2.00zł

Cena dla pierwszego progu = 1.80zł (powyżej 500g)

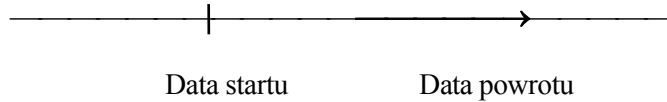
Cena dla drugiego progu = 1.70zł (powyżej 1kg)



Okres przeceny.

Waga SM-500 ma możliwość programowania okresu dla przeceny poprzez podanie daty startu nowej ceny i daty powrotu do poprzedniej ceny .

Okres przeceny



Typy wydruku przeceny .

Funkcja ta (ang. „Mark Down Print Function”) umożliwia zobrazowanie przeceny na etykiecie . Istnieją cztery typy wydruku przeceny .

📖 Przykład :

Cena jednostkowa = 2.00zł

Przecena = 1.50zł

Masa = 10kg

Typ drukowania przeceny	Wygląd danych drukowanych na etykiecie	
	Cena jednostkowa	Należność
Bez Przekreślenia	1.50zł	15.00zł
Cena Jednostkowa Przekreślona	2.00zł 1.50zł	15.00zł
Cena Sumaryczna Przekreślona	1.50zł	20.00zł 15.00zł
Obie ceny Przekreślone	2.00zł 1.50zł	20.00zł 15.00zł

3.5d Programowanie PLU (towary ważone i nie ważone)

Poniżej przedstawiono procedurę programowania danych PLU dla towarów ważonych . Z uwagi na niewielkie różnice w programowaniu dla towarów nie ważonych zmiany wprowadzono odróżniając je ramkami z tłem .

Opis ewentualnych uwag , oznaczonych ❶- ❷ umieszczono na końcu paragrafu 3.5d .

📖 Procedura programowania .



- M



- RE-ZERO



- TOTAL PRINT

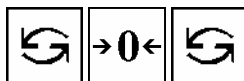




- TARA

WSZYSTKIE KROKI PROGRAMOWANIA OPISYWANE SĄ W INSTRUKCJI OD STANU WYJŚCIOWEGO (TRYB WAŻENIA), (Sygnalizowany podświetleniem trójkątnym nad opisem R umieszczonym pod wyświetlaczem).

Wejść do trybu programowania naciskając klawisze :

a) z Trybu Ważenia:



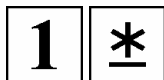
❶ UWAGA: klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu 



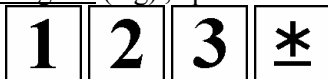
b) z poziomu Programowania innych zasobów:

Waga zgłasza się programem P1 (PROGRAMOWANIE PLU)

P1.0 Wprowadzić Numer Towaru PLU , np.1 :



P1.1 Wprowadzić Cenę Jednostkową za kilogram (/kg) , np. 1.23 :



Dla towaru sztukowego:

P1.1 Wybrać Cenę Jednostkową za sztukę , używając klawiszy kursorów (klawisze funkcyjne

7	8
CLERK	PPK DP
<<	>>

) aż z prawej strony wyświetlacza pokaże się (szt) i wprowadzić kwotę np: 4.99

4 9 9 *

P1.2 Wybrać Format Etykiety (dla pierwszej etykiety), używając klawiszy kursorów (klawisze

funkcyjne

7	8
CLERK	PPK DP
<<	>>

), np. T5 : ⑤

*

P1.3 Wybrać Format Etykiety (dla drugiej etykiety), używając klawiszy kursorów (klawisze

funkcyjne

7	8
CLERK	PPK DP
<<	>>

), np. F1 : ⑤

*

UWAGA ! Tylko Wolny Format może być wybrany dla drugiej etykiety (F1-F99)

P1.4 Wprowadzić Nazwę Towaru (pierwsza linia nazwy) ④

*

Po wprowadzeniu pierwszej linii nazwy i naciśnięciu klawisza

7	8
CLERK	PPK DP
<<	>>

 waga przejdzie do trybu wprowadzania drugiej linii nazwy. Pozostawienie pustej linii nazwy i naciśnięcie klawisza

7	8
CLERK	PPK DP
<<	>>

 powoduje przejście do punktu P1.5 trybu programowania.

P1.5 Po wprowadzeniu wszystkich żądanych linii należy wybrać czy używany będzie kod ITF, (1- tak 0- nie)

0 *

P1.6 Wprowadzić Typ (strukturę) Kodu Kreskowego EAN13 lub EAN8,

np : FFCCCCxxxxxxS, używając klawiszy kursorów (

7	8
CLERK	PPK DP
<<	>>

)

*

P1.7 Wprowadzić Flagę dla kodu kreskowego (np.28),

2 8 *

P1.8 Wprowadzić zawartość prawej strony kodu kreskowego (0-należność 1- masa 2- ilość),
np : 1 - masa

*

funkcja działa jeżeli SPEC1=3 oraz SPEC153=1

P1.9 Wprowadzić Kod It dla kodu kreskowego (ilość cyfr zależy od wybranego typu kodu w pkt P1.6),
np : 1061 ①

1 0 6 1 *

P1.11 Wprowadzić drugą porcję 5 kolejnych cyfr Kodu It (jeżeli wybrano kod producenta w pkt P1.5),
np : 11111 ①

1 1 1 1 1 *

P1.12 Wprowadzić Numer Grupy do której należy ten towar , np. : 111

1 1 1 *

P1.13 Wybrać czy drukować datę „Sprzedaż do” (1- tak 0- nie)

1 *

P1.14 Wprowadzić ilość dni dla daty „Sprzedaży do” (liczona od aktualnej daty pakowania)
np. 12 dni ②

1 2 *

P1.15 Wybrać czy drukować czas „Sprzedaży do” (1- tak 0- nie)

*

P1.16 Wybrać sposób obsługi drukowania czasu „Sprzedaży do” (1-klawisz czasu , 0-czas obliczony) ,
np: 1 (klawisz czasu) ②

1 *

P1.17 Wprowadzić godzinę drukowaną przez [klawisz czasu] , np.18:15 ③

1 8 1 5 *

P1.18 Wybrać czy drukować datę „Spożyć do” (1- tak 0- nie)

1 *

P1.19 Wprowadzić ilość dni dla daty „Spożyć do” (liczona od aktualnej daty pakowania)
np. 20 dni ②

2 0 *

P1.20 Wybrać czy drukować datę „Data Pakowania” (1- tak 0- nie)

1 *

P1.21 Wprowadzić ilość dni od rzeczywistej daty pakowania, np : 2 dni ②

2 *

P1.22 Wybrać czy drukować „Godzinę Pakowania” (1- tak 0- nie)

1 *

P1.23 Wybrać sposób obsługi drukowania „Czasu Pakowania” (1-klawisz czasu , 0-czas obliczony)
np: 1 (klawisz czasu) ②

1 *

P1.24 Wprowadzić godzinę drukowaną przez [klawisz czasu] , np.10:30 ③

1 0 3 0 *

P1.25 Wprowadzić Cenę Zakupu , np : 1.00 zł

1 0 0 *

P1.26 Wprowadzić wielkość tary w gramach , np : 10g

1 0 *

Aktywne jeżeli SPEC647=0

Dla towaru sztukowego:

P1.27 Wybrać Symbol Jednostki , używając klawiszy kursorów (

7	8
CLERK	PPK DP
<<	>>

) ⑦

*

P1.28 Wprowadzić Ilość towaru (zawartego w opakowaniu) , np : 3

3 *

P1.29 Wybrać Typ Przeceny , używając klawiszy kursorów (

7	8
CLERK	PPK DP
<<	>>

)
np : Unit Price Discount (Przecana ceny jednostkowej)

*

P1.30 Wprowadzić pierwszy próg masy lub ilości towaru dla przeceny , np : 500g ⑥

5 0 0 *

P1.31 Wprowadzić przecenę dla pierwszego progu , np : 1.20zł ⑥

1 2 0 *

P1.32 Wprowadzić drugi próg masy lub ilości towaru dla przeceny, np : 1kg ⑥

1 0 0 0 *

P1.33 Wprowadzić przecenę dla drugiego progu, np : 1.15zł ⑥

1 1 5 *

P1.34 Wprowadzić Typ Drukowania Przeceny, np : Unit Price Mark Down (1) ⑥

1 *

P1.35 Wprowadzić datę rozpoczęcia przeceny, np : 30/10/03 ⑥

3 0 1 0 0 3 *

P1.36 Wprowadzić czas rozpoczęcia przeceny, np : 11:00 ⑥

1 1 0 0 *

P1.37 Wprowadzić datę zakończenia przeceny, np : 06/11/03 ⑥

0 6 1 1 0 3 *

P1.38 Wprowadzić czas zakończenia przeceny, np : 12:00 ⑥

1 2 0 0 *

P1.39 Wprowadzić promocyjne dni tygodnia, np. wszystkie oprócz piątku :

1 0 *

Dzień oznaczony „1” – dzień bez promocji

Dzień oznaczony „0” – dzień promocji

Dni są zapisane w następującej kolejności : N P W Ś C P S

Np. wszystkie oprócz piątku to : 0 0 0 0 0 1 0

P1.40 Wprowadzić numer Zbioru Informacji Dodatkowych (zaprogramowanych uprzednio w programie P9), np : 12

1 2 *

P1.41 Wprowadzić numer Zbioru Składników (zaprogramowany uprzednio w programie P10), np : 41

4 1 *

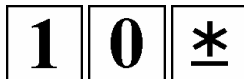
P1.42 Wprowadzić indywidualne Informacje Dodatkowe (korzystając z klawiatury funkcyjnej lub kodów znakowych dla wagi bez wysięgnika) ④



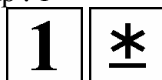
P1.43 Wprowadzić indywidualne Składniki (korzystając z klawiatury funkcyjnej lub kodów znakowych dla wagi bez wysięgnika) ^❶



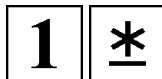
P1.44 Wprowadzić numer Miejsca Produkcji (zaprogramowany uprzednio w programie P15) , np : 10



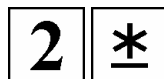
P1.45-54 Wprowadzić numer obrazu - IMAGE, np : 1



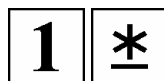
P1.55 Wprowadzić numer COUPLED PLU, np : 1



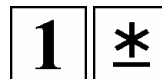
P1.56 Wybrać numer podatku , np. 2



P1.57 Wybrać numer Reference PLU , np. 1



P1.64 Wybór czy drukować Traceability np. 1-tak



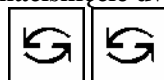
P1.65 Wybrać numer Traceability np. 1



Zakończyć programowanie naciskając klawisz



Powrót do trybu ważenia odbywa się poprzez naciśnięcie dwukrotne klawisza  , czyli :



Programowanie następnego towaru PLU - powtórzenie procedury od pozycji **P1.0** .

UWAGI!

❶ - Ilość cyfr zależna od wybranego typu kodu kreskowego

- ② - Pozycja jest pomijana jeżeli w poprzedniej wybrano odpowiedź „0 - NIE”
- ③ - Pozycja jest pomijana jeżeli w poprzedniej wybrano „0 - CZAS OBLICZONY”
- ④ - Na wyświetlaczu pojawia się informacja o rozmiarze czcionki, ilości znaków, jaką można wprowadzić przy takim rozmiarze czcionki, numerze linii wprowadzanego tekstu
- ⑤ - Numer Formatu etykiety może być również wprowadzony w sposób cyfrowy poprzez podanie numeru z listy wszystkich dostępnych formatów .
- ⑥ - Pozycja pomijana jeżeli w P1.29 wybrano „No Discount” (Bez przeceny)
- ⑦ - Symbole jednostki : ♦ No symbol (bez symbolu), ♦ SZT , ♦ FOR , ♦ LB, ♦ PCS , ♦ KG , ♦ G, ♦ OZ

Lista dostępnych formatów etykiet

Numer Formatu dla pierwszej etykiety	Numer Formatu dla drugiej etykiety	Kod - Nazwa Formatu	Rozmiar (mm)
0	Nie dostępny	Domyślny	Rozmiar ustawiany w specyfikacjach
1	Nie dostępny	T1	60 x 28
2	Nie dostępny	T2	60 x 31
3	Nie dostępny	T3	60 x 34
4	Nie dostępny	T4	60 x 40
5	Nie dostępny	T5	60 x 43
6	Nie dostępny	T6	60 x 46
7	Nie dostępny	T7	60 x 49
8	Nie dostępny	T8	60 x 55
9	Nie dostępny	T9	60 x 37
10	Nie dostępny	T10	60 x 40
11	Nie dostępny	T11	60 x 43
12	Nie dostępny	T12	60 x 49
13	Nie dostępny	S	40 x 28
14	Nie dostępny	A	40 x 46
15	Nie dostępny	B	40 x 46
16	Nie dostępny	C	40 x 62.5
17	1	F1	❶
18	2	F2	❶
19	3	F3	❶
20	4	F4	❶
21	5	F5	❶
22	6	F6	❶
23	7	F7	❶
24	8	F8	❶
25~115	9~99	F9~F99	❶

UWAGA ❶

Formaty F1-F99 dostępne dopiero po uprzednim zaprogramowaniu ich w programie P12.0 .

Lista typów kodów kreskowych

	KOD KRESKOWY EAN	KOD KRESKOWY ITF
0	F1F2 CCCCC S XXXX S	F1F2 CCCCC S XXXX WWW S
1	F2 CCCCC S XXXX S	F2 CCCCC S XXXX WWW S
2	F1F2 CCCCC 0 XXXX SD	0 F1F2 CCCCC 0 XXXX WWW S
3	F1F2 CCCCC XXXX S	0 F1F2 CCCCC XXXX WWW S
4	F1F2 CCCCC XXXXX S	F1F2 CCCCC XXXXX WWW S
5	F2 CCCCC XXXXX S	F2 CCCCC XXXXX WWW S
6	F2 CCCCC XXXXXX S	0 F2 CCCCC XXXXXX WWW S
7	F1F2 CCCCCCCCC S	0 F1F2 CCCCCCCCC S
8	F1F2 CCCC XXXXXX S	0 F1F2 CCCC XXXXXX WWW S
9	F1F2 CCCCC S	F1F2 CCCCC S
10	F2 CC XXXX S	F2 CC XXXX WWW S
11	No barcode	No barcode
12	F1X1 CCCCC S XXXX S	F1X1 CCCCC S XXXX WWW S
13	F1X2 CCCCC XXXX S	0 F1X2 CCCCC XXXX WWW S
14	F1F2 CCCC S XXXXX S	0 F1F2 CCCC S XXXXX WWW S
15	F2 CCCCC S XXXXX S	0 F2 CCCCC S XXXXX WWW S
16	F1F2 CCC XXXXXXX S	F1F2 CCC XXXXXXX WWW S
17	F1F2 CC XXXXXXXX S	0 F1F2 CC XXXXXXXX WWW S
18	CCC WWW P P P P S	0 CCC WWW P P P P S
19	No barcode	No barcode
20	F1F2 CCCCC S XXXX	F1F2 CCCCC S XXXX WWW

Aby zastosować kod ITF należy :

- w programie P19.0 odblokować pytanie o kod ITF,
- powrócić do trybu programowania PLU P1.0 oraz w punkcie P1.5 wybrać 1 (-tak)
- w punkcie P1.6 określić strukturę kodu ITF

Opis kodów :

F - flaga

C - kod towaru IC

X - Należność , Ilość lub Masa (ustawiane w specyfikacjach użytkownika)

S - cyfra kontrolna

3.5e Kopiowanie PLU

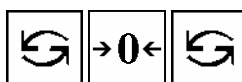
Funkcja ta ułatwia programowanie nowego towaru w sytuacji gdy część jego danych jest zbieżna z innym towarem (szczególnie przy długich i rozbudowanych danych tekstowych t.j. składniki).



Przykład :

programowanie PLU nr 15 z wykorzystaniem już zaprogramowanych danych z PLU nr 10

1. Wejść do Trybu Programowania naciskając klawisze :

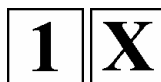
a) z Trybu Ważenia:



UWAGA : klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu 



b) z poziomu Programowania innych zasobów:



Waga zgłasza się programem P1 (PROGRAMOWAINE PLU)

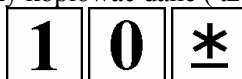
2. Wprowadzić numer towaru , który chcemy programować , np. 15



3. Wejść do funkcji kopiowania , naciskając klawisz



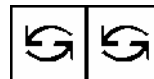
4. Wprowadzić numer PLU , z którego chcemy kopiować dane (tzw. źródłowe PLU) , np : 10



5. Po dokonaniu zmian w programowanym PLU nr 15 (kopiowanym z PLU nr 10) należy nacisnąć klawisz :



w celu zapamiętania danych i zakończenia programowania .



UWAGA : ABY POWRÓCIĆ DO TRYBU WAŻENIA NACIŚNIJ

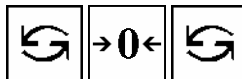
3.5f Wydruk listy PLU

Funkcja jest używana w celu sprawdzenia poprawności zaprogramowanych danych o PLU.

Procedura :

1. Wejść do Trybu Programowania naciskając klawisze :

a) z Trybu Ważenia:



UWAGA : klawisz musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu



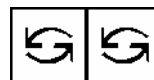
b) z poziomu Programowania innych zasobów:



2. Podać numer PLU (np. 1) i nacisnąć klawisz tary - w celu wydrukowania konkretnego PLU

lub numer i klawisz w celu wydrukowania wszystkich PLU .

UWAGA ! Wydruk listy (raportu) możliwy jest tylko na papierze termicznym , przy przełączniku w drukarce wagi ustawionym na pozycję „RECEIPT”.



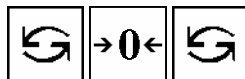
UWAGA : ABY POWRÓCIĆ DO TRYBU WAŻENIA NACIŚNIJ



3.5g Wydruk etykiety testowej PLU




Funkcja jest używana w celu sprawdzenia poprawności zaprogramowanych danych o PLU na etykiecie termicznej .



 Procedura :



1. Wejść do Trybu Programowania naciskając klawisze :
 - a) z Trybu Ważenia:




UWAGA : klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu 

- b) z poziomu Programowania innych zasobów:   

2. Podać numer PLU (np. 1)  i nacisnąć klawisz tary -  w celu wydrukowania konkretnego PLU

lub numer  i klawisz  w celu wydrukowania wszystkich PLU .

Aby przerwać drukowanie naciśnij klawisz .

UWAGA ! Wydruk etykiety testowej możliwy jest tylko po założeniu etykiet termicznych , przy przełączniku w drukarce wagi ustawionym na pozycję „LABEL”.

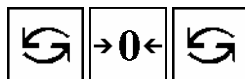




UWAGA : ABY POWRÓCIĆ DO TRYBU WAŻENIA NACIŚNIJ




3.5h Kasowanie PLU

 Procedura :

1. Wejść do trybu programowania naciskając klawisze :
 - a) z Trybu Ważenia:



UWAGA : klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu 

- b) z poziomu Programowania innych zasobów:   

2. Podać numer PLU do skasowania i nacisnąć klawisz .

3. Potwierdzić zamiar kasowania klawiszem  a w przypadku rezygnacji - klawisz 


UWAGA : ABY POWRÓCIĆ DO TRYBU WAŻENIA NACIŚNIJ 

3.6 PROGRAMOWANIE / POMIJANIE POZYCJI PLU (P19.0)

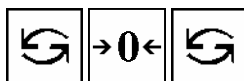
Jeżeli formaty wybrane dla pierwszej i drugiej etykiety w programowaniu PLU nie zawierają pól dla odpowiednich parametrów, to te pozycje będą automatycznie pomijane podczas programowania PLU. Np., jeżeli korzystamy z formatu etykiety T5, który nie zawiera pola dla składników to podczas programowania PLU pytanie o składniki będzie automatycznie pomijane.



Istnieje również możliwość wyboru pomijania pozycji programowanych w PLU.

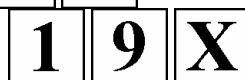
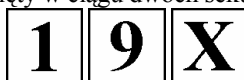
Programowane pozycje	Programowane pozycje
1. Format etykiety dla 1	22. Nr zbioru Informacji Dodatkowych
2. Format etykiety dla 2	23. Nr zbioru Składników
3. Format kodu kreskowego	24. Nazwa Towaru
4. Flaga kodu kresk.	25. Informacje Dodatkowe
5. Kod It towaru	26. Składniki
6. Numer Grupy	27. Nr Miejsca Produkcji
7. Sprzedaż do dnia	28. Rysunki
8. Sprzedaż do godz.	29. Bonus
9. Spożyć do	30. Wybór kodu ITF
10. Data Pakowania	31. Numer Referencyjnego PLU
11. Czas Pakowania	32. Wybór SECURITY PLU
12. Cena Zakupu	33. Coupled of PLU No.
13. Wielkość Tary	34. Promocyjny dzień tygodnia
14. Ilość	35. EAN 5 cyfr ADD-ON
15. Symbol Ilości	36. Numer Podatku
16. Przecena	37. Tara Proporcjonalna
17. Daty Przeceny	38. Traceability
18. Czas Przeceny	39. Temperatura Przechowywania
19. Zaznaczanie Przeceny (Mark Down Status)	40. Traceability No.
20. 1-szy próg przeceny (Discount Limit 1)	41. Pack Indicator
21. 2-gi próg przeceny (Discount Limit 2)	42. Cena Jednostkowa

 Procedura postępowania .

1. Po wejściu do Trybu Programowania (S) należy wejść do programu pomijania pozycji P19 ,
a) z Trybu Ważenia:



UWAGA: klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu 



b) z poziomu Programowania innych zasobów:


2. Wyświetlacz pokazuje status danego parametru ODBLOKOWANY/ZABLOKOWANY :


ODBLOKOWANY - oznacza programowanie danej pozycji


ZABLOKOWANY - oznacza pomijanie pozycji



Przejscie pomiędzy statusem ODBLOKOWANY / ZABLOKOWANY odbywa się poprzez naciśnięcie klawisza



Zatwierdzenie statusu i przejście do następnej pozycji - klawisz 

Powrót do poprzedniej pozycji - klawisz 

Zapamiętanie i wyjście z programu P19 - klawisz 

UWAGA : ABY POWRÓCIĆ DO TRYBU WAŻENIA NACIŚNIJ  

3.7 PROGRAMOWANIE FORMATU ETYKIET (P12.0)

Waga SM-500 umożliwia użytkownikowi projektowanie swoich własnych wzorów etykiet zarówno dla towarów (tzw. „ITEM LABEL” - etykieta towaru) jak i dla etykiet sumarycznych (tzw. „TOTAL LABEL - etykieta sumaryczna).

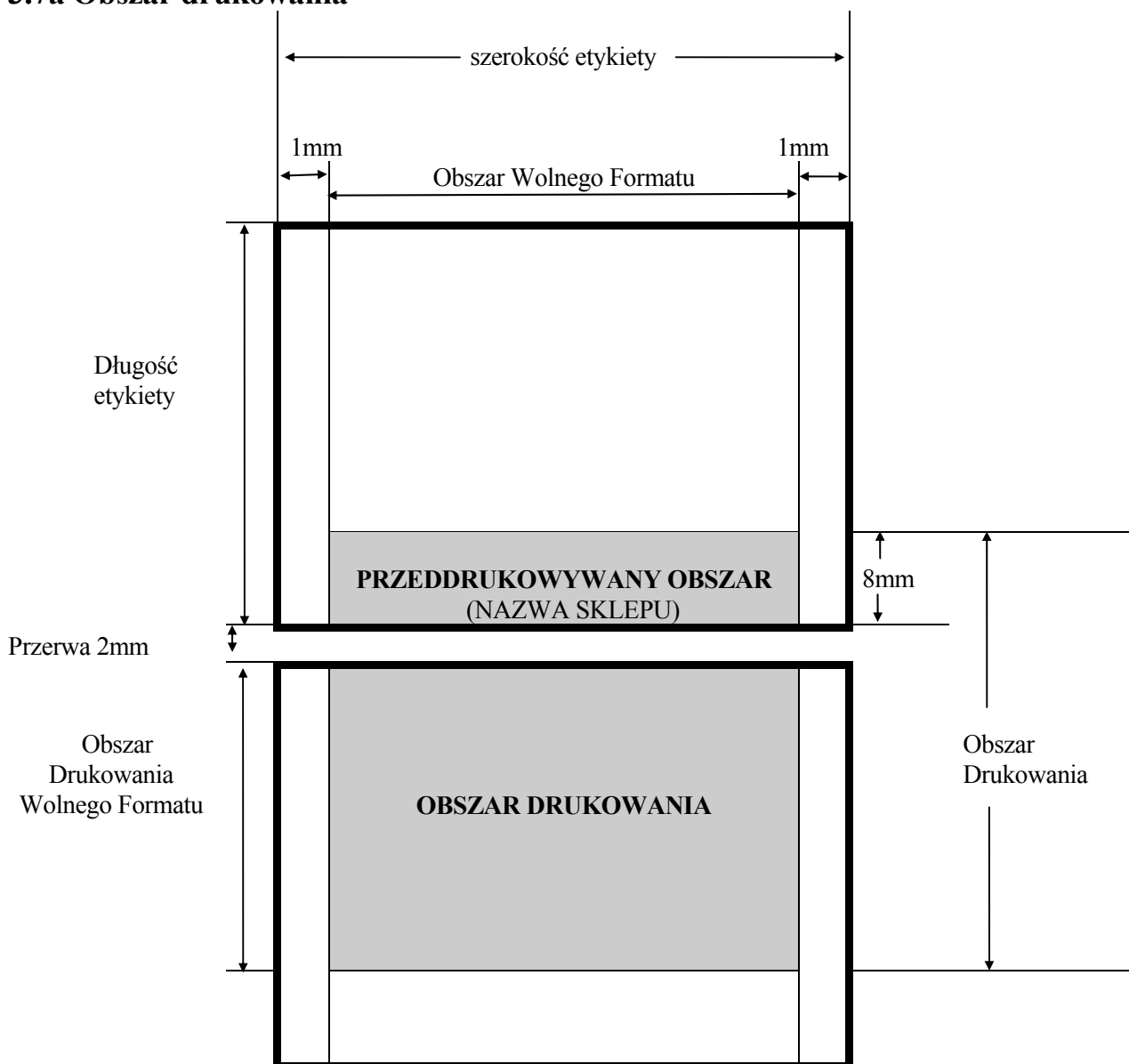
Projektowanie daje możliwość skorzystania z 16 rodzajów formatów standardowych poprzez funkcje kopiowania , zmiany kątów wydruku oraz zmiany wielkości drukowanych pozycji .

Istnieje możliwość zaprogramowania 99 wzorów etykiet (oznaczenia F1-F99) , z których każdy może zawierać różne pozycje drukowane (etykieta towaru oraz sumaryczna).

Procedura programowania Dowolnych Formatów .

PROCEDURA
❶ Wybór numeru Dowolnego Formatu (1-99)
❷ Wybór możliwości kopiowania ze standardowego formatu
❸ Ustawienie parametrów etykiety: szerokość: długość:
❹ Wybór typu etykiety: etykieta towaru (0) lub sumaryczna (1)
❺ Ustawienie pozycji drukowania, rozmiaru czcionki, kąta wydruku i statusu drukowania dla każdej z drukowanych pozycji
❻ Drukowanie etykiety testowej - kontrola poprawności etykiety
❼ Zapamiętanie wprowadzonych danych

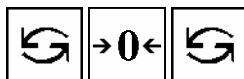
3.7a Obszar drukowania



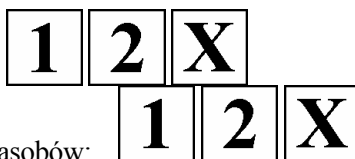
3.7b Procedury ①~⑦ programowania

* Wejść do trybu programowania Dowolnych Formatów P12.0 naciskając klawisze :

a) z Trybu Ważenia:



UWAGA: klawisz musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu



b) z poziomu Programowania innych zasobów:

* P12.0 Wprowadzić numer programowanego formatu (1-99) , np.: F1 (**procedura ❶**)

1 *****

* P12.1 Wybrać czy kopiować z innego formatu np. tak : (**procedura ❷**)

- jeśli „TAK” to nacisnąć klawisz **C**

- jeśli „NIE” to nacisnąć klawisz **→T←**

C

* P12.2 Podać numer formatu z którego będziemy kopiować , np.: T8

8

lub wybór klawiszami kursorów

7	8
CLERK	PPK DP
<<	>>

* P12.3 Wprowadzić szerokość etykiety np.: 60mm (**procedura ❸**)

6 **0** *****

* P12.4 Wprowadzić długość etykiety , np.: 55mm

5 **5** *****

* P12.5 Wybrać typ etykiety (**0** - towaru , **1**- sumaryczna) ,
np.: etykieta towaru (**procedura ❹**)

0

* P12.6 Wybierać pozycje do programowania klawiszem **X** lub (**procedura ❺**)

podać numer pozycji z tabel 3.7c i klawisz **X**

* P12.6 Wykonać wydruk testowy etykiety : (**procedura ❻**)

→T←

* P12.6 Wprowadzić status drukowania , np.: 3 - towary ważone

3 *****

* P12.6 Zapamiętać programowane dane klawiszem : (**procedura ❼**)

PLU

UWAGA! Tabele pozycji dla procedury **❺** opisane na następnej stronie .

3.7c Lista drukowanych pozycji

dla etykiety towaru:

Nr	Pozycja (ang.)	Pozycja (pol.)
1	PLU No.	Numer PLU
2	Price	Należność <u>*1</u>
3	Unit Price	Cena Jednostkowa
4	Weight	Masa
5	Quantity	Ilość
6	Packed Date	Data pakowania
7	Packed Time	Czas pakowania
8	Commodity N.	Nazwa towaru PLU
9	Quantity Symbol	Symbol ilości
10	Sell by Date	Sprzedaż do dnia
11	Sell by Time	Sprzedaż do godz.
12	Bar Code	Kod kreskowy
13	Shop Name	Nazwa sklepu
14	Discount Price	Przecena
15	Used by Date	Spożyć do dnia
16	Logo	Logo
17	Main Group No.	Numer grupy
18	Department No.	Numer działu
19	Scale No.	Numer wagi
20	Ingredient	Składniki
21	Special Message	Informacje dodatk.
22	Frame 1	Ramka 1
23	Frame 2	Ramka 2
24	Tare weight	Wartość tary
25	Clerk No.	Numer kasjera
26	Text 1	Tekst 1
...
41	Text 16	Tekst 16
42	Print TAX	Drukowanie Podatku
43	Tax r	Wartość Podatku
44	Place of Product.	Miejsce Produkcji
45	Normal price	Normalna cena <u>*1</u>
46	Nomral Unit Price	Normalna cena jednostkowa <u>*1</u>
47	Imagel	Image 1
...
56	Image10	Image 10
57	Average Price	Średnia Cena <u>*2</u>
58	Average Weight	Średnia Masa <u>*2</u>
59	Bonus Point	Punkt BONUS
60	EURO Unit P.	Euro Cena Jedn. <u>*3</u>
61	EURO Total P.	Euro Należność <u>*3</u>
62	EURO Calculat.	Euro Przeliczn. <u>*3</u>
63	Duplicate Total	

dla etykiety sumarycznej:

Nr	Pozycja (ang.)	Pozycja (pol.)
1	PLU No.	Numer PLU
2	Packed Date	Data pakowania
3	Total Weight	Masa Ogólna
4	Total Quantity	Ilość Ogólna
5	Quantity Symbol	Symbol ilości
6	Price (+TAX)	Należność
7	Packed Time	Czas pakowania
8	Letter of TOTAL	Napis SUMA
9	Bar Code	Kod kreskowy
10	Clerk	Kasjer
11	Text 17	Tekst 17
12	Text 18	Tekst 18
13	Text 19	Tekst 19
14	Text 20	Tekst 20
15	Price (-TAX)	Podatki
16	ATX	
17	VTX	
18	EURO Total Price	Euro Należność
19	Used date	Data Spożycia
20	Test print	Test wydruku

	Price	
64	Duplicate Unit P.	
65	Proportional tare	Proporc. tara *4
66	Born Country	Kraj urodzenia *5
67	Fatten Country	Kraj hodowli *5
68	Slaughter House	Miejsce uboju *5
69	Cutting Hall	Miejsce rozbioru *5
70	Refer date	Numer referenc. *5
71	Original Country	Kraj pochodzenia *5
72	Test print	Test wydruku

Oznaczenia:

*1 – Jeśli SPEC158 = 1 to pozycje 2 oraz 3 będą traktowane odpowiednio jako PRZECENA NALEŻNOŚCI oraz PRZECENA CENY JEDNOSTKOWEJ, jeśli SPEC158 = 0 to pozycje 45 i 46 będą pominięte.

*2 – Jeśli SPEC166 = 0 to pozycje 57 i 58 będą pominięte

*3 – Jeśli SPEC171 = 0 to pozycje 60-62 będą pominięte

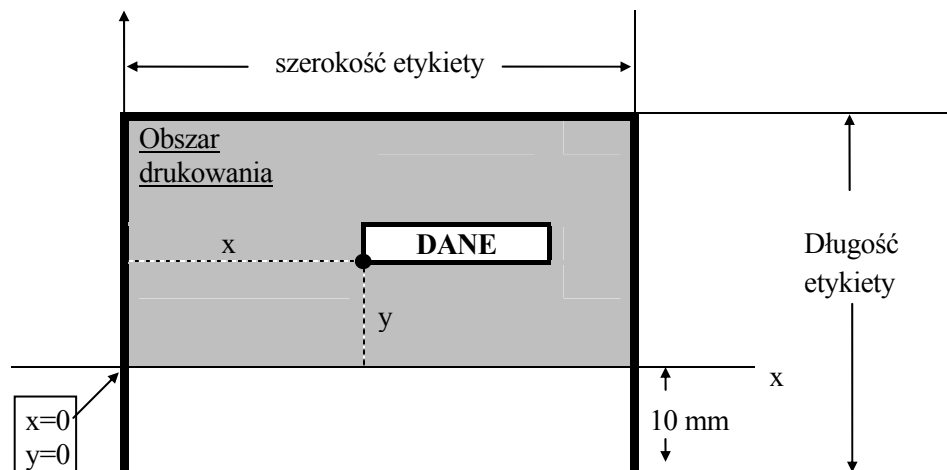
*4 – Jeśli SPEC687 = 0 to pozycja 65 będzie pominięta

*5 – Jeśli SPEC258 = 0 to pozycje 66-71 będą pominięte

✓ Pozycja drukowania .

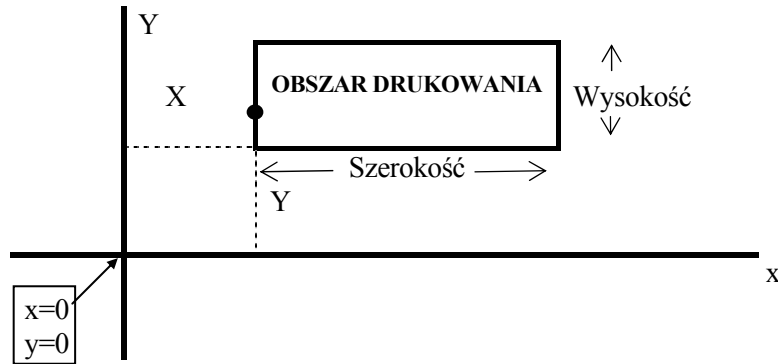
Pozycja - parametry x , y lewego dolnego narożnika pola, w którym umieszczona będą dane.

Dolne 10 mm etykiety zarezerwowane jest na przeddrukowywane dane tj. Nazwa Sklepu. Pozycja drukowania x , y określana jest dla wszystkich pozycji etykiety towaru oraz sumarycznej . Nie należy też drukować danych bliżej niż 1 mm od krawędzi bocznej etykiety



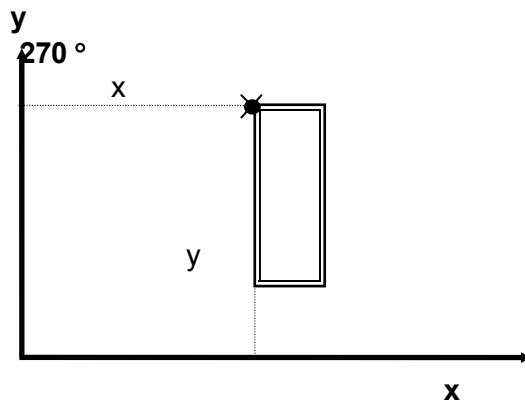
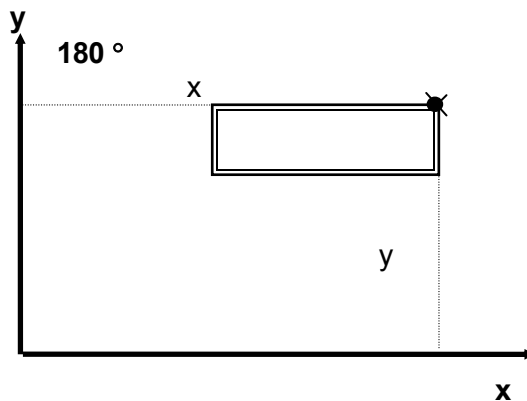
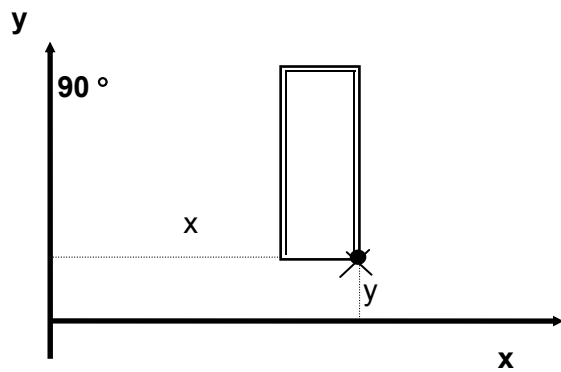
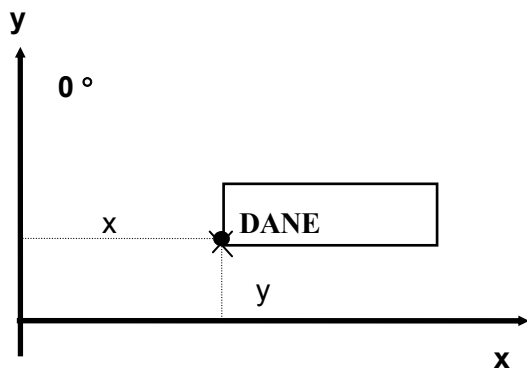
✓ Obszar drukowania

Obszar drukowania - wprowadzany jest dla danych tekstowych typu Nazwa Towaru , Nazwa Sklepu , Składniki i określa wielkość pola ,w którym umieszczona będą dane (szerokość pola - „w”, wysokość pola - „h”).



✓ Kąt wydruku

Kąt - kąt wydruku dla wszystkich pozycji etykiety: $0^\circ, 90^\circ, 180^\circ, 270^\circ$.



✓ Status

Status - status drukowania określa warunki dla jakich towarów dana pozycja ma być drukowana :

0 - Nie drukowana

1 - Towary ważone - pierwsza cena

2 - Towary ważone - druga cena

3 – Tylko towary ważone

4 - Tylko towary nie ważone

5 - Towary nie ważone - pierwsza cena

6 - Towary nie ważone - druga cena

7 - Wszystkie towary

✓ Rozmiar czcionki

Rozmiar czcionki - określenie wielkości liter i cyfr dla danego parametru. Wybór z rozmiarów : S1~S5 oraz M1~M5 (S1-najmniejsza ~ M5-największa – patrz „Informacje Ogólne”).

✓ Wysokość kodu

Wysokość kodu - parametr wysokości kodu kreskowego („h”) wyrażony w mm

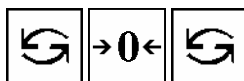
✓ Grubość



Grubość ramki - parametr („t”) określający grubość linii ramki FRAME 1 i FRAME 2 .

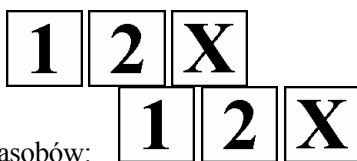
3.7d Kasowanie Dowolnego Formatu

* Wybrać programowanie Dowolnych Formatów - program P12.0 :

a) z Trybu Ważenia:



UWAGA : klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu 





b) z poziomu Programowania innych zasobów:

* Wprowadzić numer kasowanego formatu (1-99) i klawisz (-) , np.: F7



* Potwierdzić czy na pewno kasować format :

- jeśli „TAK” to nacisnąć klawisz 

- jeśli „NIE” to nacisnąć klawisz 



3.7e Przykład programowania etykiety Dowolnego Formatu

Nr poz.	PRINT ITEM Pozycja Drukowana	X	Y	ANGLE Kąt	WIDTH Szerokość	HEIGHT Wysokość	STATUS Status druk.	CHAR SIZE Rozmiar zn.
2	Należność	34	1	0			7	M4
3	Cena Jednostkowa	32	10	0			7	M2
4	Masa	46	10	0			3	M2
5	Ilość	45	10	0			4	M2
6	Data Pakowania	10	18	0			7	S4
8	Nazwa Towaru	1	26	0	56	7	7	
10	Sprzedaż do dnia	36	18	0			7	S4
12	Kod kreskowy	3	2	0		13	7	
26	Tekst 1	31	13	0	13	4	3	
27	Tekst 2	45	13	0	13	4	3	
28	Tekst 3	35	6	0	23	4	7	
29	Tekst 4	4	21	0	25	4	7	
30	Tekst 5	30	21	0	25	4	7	
31	Tekst 6	31	13	0	13	4	4	
32	Tekst 7	45	13	0	13	4	4	

UWAGA ! Po zaprogramowaniu Etykiety Wolnego Formatu należy zaprogramować dane w zbiorze Tekstów (P11.0):

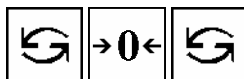
Tekst 1 - CENA zł/kg Tekst 3 - NALEŻNOŚĆ zł Tekst 5 - NALEŻY SPOŻYĆ PRZED:



Tekst 2 - MASA kg Tekst 4 - DATA WAŻENIA Tekst 6 - CENA zł/szt. Tekst 7 - ILOŚĆ szt

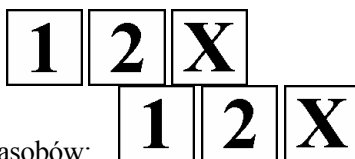
Przykład c.d.

1. Wejść do Trybu programowania Dowolnego Formatu naciskając klawisze :

a) z Trybu Ważenia:

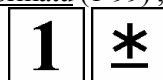


UWAGA : klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu 





b) z poziomu Programowania innych zasobów:

2. P12.0 Wprowadzić numer programowanego formatu (1-99), np.: F1



3. P12.1 Wybrać czy kopiować z innego formatu np. tak :

- jeśli „TAK” to nacisnąć klawisz 

- jeśli „NIE” to nacisnąć klawisz 



4. P12.3 Wprowadzić szerokość etykiety np. 58mm

5 **8** *****

5. P12.4 Wprowadzić długość etykiety , np.: 43mm

4 **3** *****

6. P12.5 Wybrać typ etykiety (**0** - towaru , **1**- sumaryczna) , np.: etykieta towaru

0

7. P12.6 Programowanie pozycji Należności **2** **X** ***** , np. :

X = 34

Y = 1

Kąt = 0° (wybierany klawiszami kursorów)

Status = 7

Rozmiar = M4 (wybierany klawiszami kursorów)

UWAGI!

Każdą z pozycji x, y, kąt, status, rozmiar zatwierdzamy klawiszem *****

Po wprowadzeniu wartości dla pola STATUS i naciśnięciu klawisza ***** waga przechodzi do pola początkowego pozycji.

8. P12.6 Programowanie pozycji Ceny Jednostkowej **3** **X** ***** , np. :

X = 32

Y = 10

Kąt = 0° (wybierany klawiszami kursorów)

Status = 7

Rozmiar = M2 (wybierany klawiszami kursorów)

9. P12.6 Programowanie pozycji Masy **4** **X** ***** , np. :

X = 46

Y = 10

Kąt = 0° (wybierany klawiszami kursorów)

Status = 3

Rozmiar = M2 (wybierany klawiszami kursorów)

10. P12.6 Programowanie pozycji Ilości **5** **X** ***** , np. :

X = 45

Y = 10

Kąt = 0° (wybierany klawiszami kursorów)

Status = 4

Rozmiar = M2 (wybierany klawiszami kursorów)

11. P12.6 Programowanie pozycji Daty Pakowania **6** **X** ***** , np. :

X = 10

Y = 18

Kąt = 0° (wybierany klawiszami kursorów)
Status = 7
Rozmiar = S4 (wybierany klawiszami kursorów)

12. **P12.6** Programowanie pozycji Nazwy Towaru

8	X	<u>*</u>
---	---	----------

, np. :
X = 2
Y = 26
Kąt = 0° (wybierany klawiszami kursorów)
Szerokość = 56
Wysokość = 8
Status = 7

13. **P12.6** Programowanie pozycji Daty Sprzedaży do

1	0	X	<u>*</u>
---	---	---	----------

, np. :
X = 36
Y = 18
Kąt = 0° (wybierany klawiszami kursorów)
Status = 7
Rozmiar = S4 (wybierany klawiszami kursorów)

14. **P12.6** Programowanie pozycji Kodu Kreskowego

1	2	X	<u>*</u>
---	---	---	----------

, np. :
X = 3
Y = 2
Kąt = 0° (wybierany klawiszami kursorów)
Wysokość = 13
Status = 7

15. **P12.6** Programowanie pozycji Tekstu 1

2	6	X	<u>*</u>
---	---	---	----------

, np. :
X = 31
Y = 13
Kąt = 0° (wybierany klawiszami kursorów)
Szerokość = 13
Wysokość = 4
Status = 3

16. **P12.6** Programowanie pozycji Tekstu 2

2	7	X	<u>*</u>
---	---	---	----------

, np. :
X = 45
Y = 13
Kąt = 0° (wybierany klawiszami kursorów)
Szerokość = 13
Wysokość = 4
Status = 3

17. **P12.6** Programowanie pozycji Tekstu 3

2	8	X	<u>*</u>
---	---	---	----------

, np. :
X = 35
Y = 6
Kąt = 0° (wybierany klawiszami kursorów)
Szerokość = 23
Wysokość = 4
Status = 7

18. **P12.6** Programowanie pozycji Tekstu 4 **2 9 X ***, np. :

X = 4

Y = 21

Kąt = 0° (wybierany klawiszami kursorów)

Szerokość = 25

Wysokość = 4

Status = 7

19. **P12.6** Programowanie pozycji Tekstu 5 **3 0 X ***, np. :

X = 30

Y = 21

Kąt = 0° (wybierany klawiszami kursorów)

Szerokość = 25

Wysokość = 4

Status = 7

20. **P12.6** Programowanie pozycji Tekstu 6 **3 1 X ***, np. :

X = 31

Y = 13

Kąt = 0° (wybierany klawiszami kursorów)

Szerokość = 13

Wysokość = 4

Status = 4

21. **P12.6** Programowanie pozycji Tekstu 7 **3 2 X ***, np. :

X = 45

Y = 13

Kąt = 0° (wybierany klawiszami kursorów)

Szerokość = 13

Wysokość = 4

Status = 4

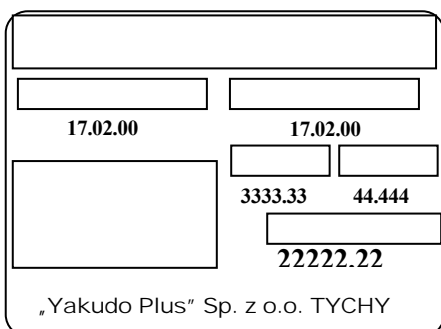
22. **P12.6** Drukowanie etykiety testowej (towary ważone) **→T← 3 ***

23. **P12.6** Drukowanie etykiety testowej (towary nie ważone) **→T← 4 ***

24. **P12.6** Zapamiętanie programowanych danych klawiszem **PLU**

Wydruk testowy dla towarów ważonych

Przykład etykiety dla towarów ważonych



3.8 PRZYPORZĄDKOWANIE KLAWISZY (P4.0)


Funkcja ta ma na celu przyspieszenie obsługi wagi w trybie ważenia-rejestracji R .

Można ją wykorzystać w dwojaki sposób :

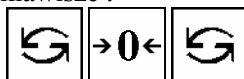
- przyporządkowując konkretne numery PLU do indywidualnych klawiszy zwanych dalej klawiszami „PRESET”;
- przyporządkowując funkcje do klawiszy .



3.8a Przyporządkowanie numerów PLU (program P 4.0)

Funkcja ta umożliwia wywołanie towaru podczas rejestracji w trybie R poprzez jednokrotne naciśnięcie klawisza z zaprogramowanym numerem PLU . W przypadku ustawienia trzech poziomów klawiatury funkcyjnej (SPEC203=1) wybór odpowiedniego PLU odbywa się poprzez naciśnięcie: jedno, dwu lub trzykrotne danego klawisza.

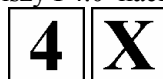
 Procedura programowania .

1. Wejść do trybu programowania naciskając klawisze :



UWAGA: klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu  .
Waga zgłasza się programem **P1** (PROGRAMOWANIE PLU) .

2. Wybrać program Przyporządkowywania Klawiszy P4.0 naciskając klawisze:

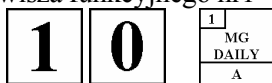


[opcja aktywna jeżeli SPEC203 ustawiona jest na wartość 1]

3. Wprowadzić z klawiatury numerycznej nr poziomu klawiatury [PAGE ASSIGN]:
(0-pierwszy, 1-drugi, 2-trzeci poziom)

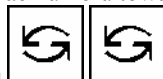


4. Wprowadzić z klawiatury numerycznej nr PLU i nacisnąć żądany klawisz funkcyjny PRESET
np. : towar nr10 przyporządkować do klawisza funkcyjnego nr1




Należy powtarzać pkt.4 w celu przyporządkowania następnych towarów .

UWAGA ! Nie można przyporządkować numeru towaru , który nie istnieje w pamięci wagi .




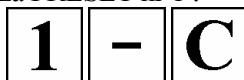
Powrót do trybu ważenia „R” klawiszem

 Procedura kasowania przyporządkowania PLU.

Po przejściu do punktu 4:




4. Wprowadzić z klawiatury numerycznej nr klawisza PRESET i nacisnąć klawisz 
np. : kasowanie przyporządkowania klawisza PRESET nr 1 :

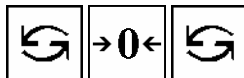




3.8b Przyporządkowanie numerów kasjerów (program P 4.1)

Funkcja ta umożliwia przyporządkowanie numerów kasjerów do klawiszy PRESET .

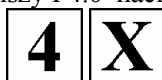
 Procedura programowania .

1. Wejść do trybu programowania naciskając klawisze :



UWAGA: klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu  Waga zgłasza się programem **P1** (PROGRAMOWANIE PLU).

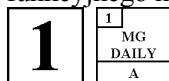
2. Wybrać program Przyporządkowywania Klawiszy P4.0 naciskając klawisze:



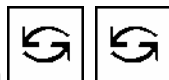
3. Przejść do przyporządkowania kasjerów **P4.1** (wyświetlacz „TARA kg”) naciskając klawisz:




4. Wprowadzić z klawiatury numerycznej nr kasjera i nacisnąć żądany klawisz funkcyjny PRESET
np. : kasjer nr 1 przyporządkować do klawisza funkcyjnego nr1



Należy powtarzać pkt 4 w celu przyporządkowania następnych kasjerów .



UWAGA ! Powrót do trybu ważenia „R” klawiszem

 Procedura kasowania przyporządkowania kasjerów
Po przejściu do punktu 4:

Przejść do przyporządkowania funkcji **P4.2** (wyświetlacz „TARA kg”) naciskając klawisz:



Nacisnąć żądany klawisz PRESET oraz potwierdzić zamiar kasowania klawiszem



3.8c Przyporządkowanie funkcji (program P 4.2)

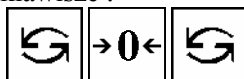
1) Lista dostępnych funkcji :



Nr	Funkcja	Uwagi / Nr SPECyfikacji
0	Kasowania klawiszy funkcyjnych	kasowanie
1	Tekst reklamowy	SPEC67=0
2	Stałej przeceny należności (Total Price Constant)	SPEC68=0
3	Procentowej przeceny należności (Total Price %)	SPEC69=0
4	Stałej przeceny w cenie jednostkowej (Unit Price Constant)	SPEC70=0
5	Procentowej przeceny ceny jednostkowej (Unit Price %)	SPEC71=0
6	Daty pakowania	SPEC72=0
7	Daty pakowania	SPEC73=0
8	Sprzedży do dnia	SPEC74=0
9	Wyboru symbolu jednostki	SPEC75=0
10	Wyboru symbolu ilości	SPEC76=0
11	Zmiany ceny	SPEC77=0
12	Zwrotu towaru	SPEC78=0
13	Nazwy sklepu	SPEC79=0
14	Wyboru LOGO	SPEC80=0
15	Wyboru pozycji drukowanych	SPEC81=0
16	Etykiety podsumy	SPEC84=0
17	Etykiety sumy ogólnej	SPEC85=0
18	Ilości paczek	SPEC66=0
19	Oznaczania stałej przeceny	SPEC105=0
20	Oznaczania % przeceny	SPEC106=0
21	Oznaczania stałej przeceny ceny jedn.	SPEC107=0
22	Oznaczania % przeceny ceny jedn.	SPEC108=0
23	Zapamiętania ceny jedn.	SPEC103=0
24	Miejsca produkcji	SPEC82=1
25	Zmiany formatu 1	SPEC146=1
26	Zmiany formatu 2	SPEC146=1
27	Omijania danego towaru w etykiecie sumarycznej	SPEC147=1
28	Zmiany grupy głównej	SPEC149=1
29		
30		
31	Ręczna zmiana masy	SPEC677=1
32	Zmiany kodu towaru It	SPEC162=0
33		
34	Waluta EURO	SPEC171=1
35	Przełączania towar ważony/nie ważony	SPEC185=1
36		
37	PLU Referencyjnego	SPEC204=1
38	Klawisza drukowania	SPEC205=1
39	Powtarzania PLU	SPEC210=1
40	Kodu flagi	SPEC213=1
N	Funkcja	Uwagi

0.		
41	Otwieranie szuflady	SPEC222=1.
42	Wydruk informacji o podatku	SPEC221=1.
43	Ręczne Nadpisanie Ceny.	SPEC227=1.
45	Funkcja ½ ceny	SPEC237=1 .
46	Cheque Payment Function	Payment in Amount Tender Mode. SPEC239=1.
47	Voucher Payment Function	Payment in Amount Tender Mode. SPEC240=1.
48	Funkcja przeceny ceny jednostkowej / % ceny jednostkowej	SPEC242=1.
49	Funkcja Składników	Zmiana Składników w trybie ważenia
57	Credit Card Payment	SPEC239=1.
58	Funkcja kolejki.	Drukowanie kilku szczególnych PLU w kolejce.
59	Kraj Pochodzenia	Dane o pochodzeniu na etykiecie. SPEC 258 = 1
60	Miejsce Hodowli	Zmiana danych o miejscu hodowli w trybie ważenia. SPEC 258 = 1
61	Miejsce Rozbioru	Zmiana danych o miejscu i kraju Rozbioru w trybie ważenia.. SPEC 258 = 1
62	Miejsce Uboju	Zmiana Miejsca i kraju Uboju w trybie ważenia. SPEC 258 = 1
63	Numer Referencyjnej	Zmiana numeru referencyjnego w trybie ważenia. SPEC 258 = 1
64	Kraj urodzenia	Zmiana kreju urodzenia w trybie ważenia. SPEC 258 = 1
65	Ustawienie danych o pochodzeniu	Zmiana wszystkich danych o pochodzeniu w trybie ważenia SPEC 258 = 1
66	Numer Pochodzenia	Zmiana danych o pochodzeniu w trybie ważenia SPEC 258 = 1

2) Procedura programowania funkcji .

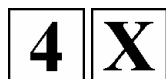
1. Wejść do trybu programowania naciskając klawisze :



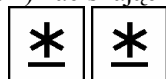
UWAGA: klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu .

Waga zgłasza się programem **P1** (PROGRAMOWANIE PLU).

2. Wybrać program Przyporządkowywania Klawiszy P4.0 :



3. Przejść do przyporządkowywania funkcji (P4.2) naciskając klawisze:



4. Wprowadzić numer funkcji (patrz tabela na poprz. stronie) i odpowiedni klawisz PRESET ,
np. : funkcja drukowania etykiety podsumy **SUB TOTAL** pod klawiszem [25]



Krok 4 można powtarzać w przypadku przyporządkowywania następnych funkcji .

5. Zapamiętanie klawiszem :



UWAGA !

1. Można poruszać się po kolejnych funkcjach naciskając klawisz - zwiększając numer funkcji lub klawiszem zmniejszając nr funkcji .

2. Kasowanie funkcji : ustawić na wyświetlaczu funkcję [KASOW. KLAW. FUNKC.], nacisnąć odpowiedni klawisz funkcyjny i potwierdzić klawiszem zamiar kasowania .

3. Jeżeli pewne funkcje są pomijane , oznacza to że mogą być zablokowane w specyfikacjach użytkownika . W tym przypadku wybranie numeru zablokowanej funkcji zakończy się komunikatem np. : **FUNKCJA 16: ZABRONIONA**. Należy wejść do specyfikacji użytkownika , wybrać odpowiednią specyfikację i odblokować działanie klawisza funkcyjnego (w naszym przykładzie SPEC84 ustawić na wartość 0).

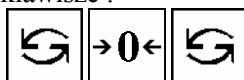
3.9 ZBIÓR NAZW SKLEPU - SHOP NAME (P5.0)

Domyślny numer Nazwy Sklepu może być ustawiony w specyfikacjach użytkownika - dla etykiet SPEC 46 , a dla paragonu SPEC 47 . Pozycja drukowania zależy od typu wybranej etykiety. Nazwa Sklepu nie będzie drukowana, jeżeli format etykiety nie posiada zaprogramowanego pola dla niej.

Drukowanie Nazwy Sklepu na etykietach może zostać zablokowane w specyfikacjach użytkownika (SPEC26 ustawiona na 0).

3.9a Programowanie zbioru

1. Wejść do trybu programowania naciskając klawisze :



UWAGA: klawisz musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu

Waga zgłasza się programem P1 (PROGRAMOWANIE PLU).

2. Wybrać programowanie Nazwy Sklepu - program P5.0 :

5 X

3. Wprowadzić numer programowanej Nazwy Sklepu i klawisz

_**

4. Wprowadzić pierwszą linię Nazwy korzystając z kodów znaków lub klawiatury IBM i nacisnąć

_**

klawisz :

UWAGA!

Na wyświetlaczu pojawia się rozmiar czcionki (S1- S5, M1-M5), ilość znaków możliwych do wprowadzenia przy takiej czcionce, numer linii Nazwy Sklepu..

PLU

5. Wprowadzić drugą linię Nazwy (jeśli jest to konieczne) i klawisz zapamiętujący wprowadzone dane .

3.9b Drukowanie zbioru

Funkcja używana w celu kontroli zaprogramowanych danych .

Kontynuacja od kroku 2 rozdz. 3.9a Programowanie .

1. Wybrać programowanie Nazwy Sklepu - program P5.0 :

5 X


2. Wprowadzić numer Nazwy i klawisz tary , np. 1 :

1 →T←

UWAGA! Wydruk możliwy tylko na papierze termicznym, po zmianie przełącznika z tyłu kasetki etykiety/paragonu w pozycję RECEIPT (paragon).

0 →T←

W celu wydrukowania wszystkich Nazw Sklepu nacisnąć w pkt. 2 klawisze

Aby przerwać drukowanie naciśnij klawisz .

3.9c Kasowanie zbioru

Kontynuacja od kroku 3 rozdz. 3.9a Programowanie

1. Podać numer Nazwy Sklepu do skasowania i klawisz :

-

2. Potwierdzić zamiar kasowania klawiszem **C** lub zrezygnować naciskając klawisz **→T←**.

3.10 ZBIÓR INFORMACJI DODATKOWYCH - SPECIAL MESSAGES (P9.0)

Zbiór ten można wykorzystać w celu drukowania napisów dodatkowych typu : „15 % Taniej !”, „Specjały Świąteczne” itp. , które są związane z konkretnymi towarami PLU.

Istnieje możliwość zaprogramowania Informacji Dodatkowych tylko dla formatów etykiet F1-F99.

Standartowe formaty (T1-T12 , S , A , B , C) nie zawierają pól dla tych informacji .

Przyporządkowanie numeru zbioru Informacji Dodatkowych następuje w pozycji **P1.40** programowania PLU.

UWAGA!

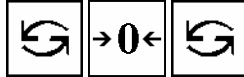
Format etykiety musi mieć uprzednio zaprogramowane pole dla informacji dodatkowych.

Ilość linii informacji zależy od wielkości pola w formacie etykiety.

W przypadku używania indywidualnych Informacji Dodatkowych należy wprowadzać ich treść w programowaniu PLU w pozycji **P1.42**.

3.10a Programowanie zbioru

1. Wejść do trybu programowania naciskając klawisze :



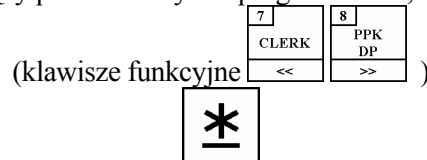
2. Wybrać programowanie Zbiorów Informacji Dodatkowych - program P9.0 :



3. Wprowadzić numer programowanego zbioru informacji np. 1 :



4. Wybrać Format Etykiety zawierający pole dla danych - program P9.1 ;, używając klawiszy kursorów



5. Wprowadzić kolejne linie danych tekstowych potwierdzając je klawiszem :



UWAGA!

Na wyświetlaczu pojawia się rozmiar czcionki (S1- S5, M1-M5), ilość znaków możliwych do wprowadzenia przy takiej czcionce, numer linii Informacji Dodatkowej..

Po wprowadzeniu wszystkich linii Informacji nacisnąć klawisz



zapamiętując wprowadzone dane .

3.10b Drukowanie zbioru

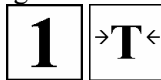
Funkcja używana w celu kontroli zaprogramowanych danych .

Kontynuacja od kroku 2 rozdz. 3.10a Programowanie .

1. Wybrać programowanie Informacji Dodatkowych - program P9.0 :



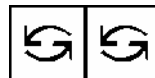
2. Wprowadzić numer Informacji i klawisz tary , np. 1 :



UWAGA ! Wydruk możliwy tylko na papierze termicznym, po zmianie przełącznika z tyłu kasetki etykiety/paragonu w pozycje RECEIPT (paragon). W celu wydrukowania wszystkich zbiorów Informacji Dodatkowych nacisnąć w pkt. 2

klawisze Aby przerwać drukowanie naciśnij klawisz

UWAGA : ABY POWRÓCIĆ DO TRYBU WAŻENIA NACIŚNIJ



3.10c Kasowanie zbioru

Kontynuacja od kroku 3 rozdz. 3.10a Programowanie

1. Podać numer zbioru Informacji Dodatk. do skasowania i klawisz :



2. Potwierdzić zamiar kasowania klawiszem



lub zrezygnować naciskając klawisz



UWAGA : ABY POWRÓCIĆ DO TRYBU WAŻENIA NACIŚNIJ



3.11 ZBIÓR SKŁADNIKÓW – INGREDIENTS (P10.0)

Zbiór Składników może być tylko programowany dla etykiet wolnego formatu (F1-F99) , jeżeli posiadają zaprogramowane pole dla składników .

Zbiory składników wykorzystuje się w przypadku powtarzających się składów towarowych .

Należy wtedy przy programowaniu PLU podawać numer zbioru składników (pozycja **P1.41**).

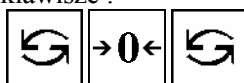
W innym przypadku należy programować indywidualne składniki przy każdym PLU (pozycja **P1.43**).

Format etykiety wprowadzany w pkt.4 musi mieć zaprogramowane pole dla składników .

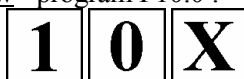
Ilość linii składników zależy od wielkości pola w formacie etykiety.

3.11a Programowanie zbioru

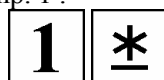
1. Wejść do trybu programowania naciskając klawisze :



2. Wybrać programowanie Zbioru Składników - program P10.0 :



3. Wprowadzić numer programowanego zbioru np. 1 :



4. Wybrać Format Etykiety zawierający pole dla danych - program P10.1 ;, używając klawiszy kursorów

(klawisze funkcyjne

7	8
CLERK	PPK DP
<<	>>

)



5. Wprowadzić kolejne linie danych tekstowych potwierdzając je klawiszem :



UWAGA!

Na wyświetlaczu pojawia się rozmiar czcionki (S1- S5, M1-M5), ilość znaków możliwych do wprowadzenia przy takiej czcionce, numer linii Składników.

Po wprowadzeniu wszystkich linii zbioru składników nacisnąć klawisz



zapamiętując wprowadzone dane .

3.11b Drukowanie zbioru

Funkcja używana w celu kontroli zaprogramowanych danych .

Kontynuacja od kroku 2 rozdz. 3.11a Programowanie .

1. Wybrać programowanie Zbioru Składników - program P10.0 :

1 **0** **X**

1 **→T←**

2. Wprowadzić numer zbioru Składników i klawisz tary , np. 1 :

UWAGA ! Wydruk możliwy tylko na papierze termicznym, po zmianie przełącznika z tyłu kasetki etykiety/paragonu

0

w pozycję RECEIPT (paragon). W celu wydrukowania wszystkich zbiorów Składników nacisnąć w pkt. 2 klawisze

→T←

Aby przerwać drukowanie naciśnij klawisz 

3.11c Kasowanie zbioru

Kontynuacja od kroku 3 rozdz. 3.11a Programowanie

1. Podać numer Zbioru Składników do skasowania i klawisz :

-

C

→T←

2. Potwierdzić zamiar kasowania klawiszem **C** lub zrezygnować naciskając klawisz **→T←**

3.12 ZBIÓR TEKSTÓW – TEXTS (P11.0)

Istnieje możliwość zaprogramowania max 20 tekstów po dwie linie każdy, wykorzystywanych do drukowania na etykietach informacji tj. „Należność zł” , „Masa kg” , „Cena zł/kg” , „Data pakowania” , „Należy spożyć przed:” , itd.

Teksty nr T1 – T16 stosowane są dla etykiet towaru (item label).



Teksty nr T17 – T20 stosowane są dla etykiet sumarycznych (total label).

Format etykiety wprowadzany w pkt.4 musi mieć uprzednio zaprogramowane pole dla tekstu .

Ilość linii tekstu zależy od wielkości pola w danym formacie etykiety.

3.12a Programowanie zbioru

1. Wejść do trybu programowania naciskając klawisze :

 **→0←** 

2. Wybrać programowanie Zbioru Tekstów - program P11.0 :

1 **1** **X**

3. Wprowadzić numer programowanego zbioru np. 1 :

1 *****

4. Wybrać Format Etykiety zawierający pole dla danych - program P11.1 ;, używając klawiszy kursorów

(klawisze funkcyjne

7	8
CLERK	PPK DP
<<	>>

)



5. Wprowadzić kolejne linie danych tekstowych potwierdzając je klawiszem :



☑ UWAGA!

Na wyświetlaczu pojawia się rozmiar czcionki (S1- S5, M1-M5), ilość znaków możliwych do wprowadzenia przy takiej czcionce, numer linii Tekstu.

Po wprowadzeniu wszystkich linii zbioru składników nacisnąć klawisz



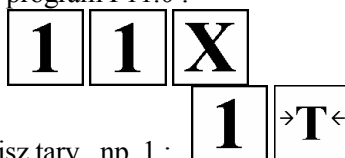
zapamiętując wprowadzone dane .

3.12b Drukowanie zbioru

Funkcja używana w celu kontroli zaprogramowanych danych .

Kontynuacja od kroku 2 rozdz. 3.12a Programowanie .

1. Wybrać programowanie Zbioru Tekstów - program P11.0 :



2. Wprowadzić numer zbioru Tekstów i klawisz tary , np. 1 :

☑ UWAGA ! Wydruk możliwy tylko na papierze termicznym, po zmianie przełącznika z tyłu kasetki etykiety/paragonu



w pozycję RECEIPT (paragon). W celu wydrukowania wszystkich zbiorów Tekstów nacisnąć w pkt. 2 klawisze



. Aby przerwać drukowanie naciśnij klawisz

3.12c Kasowanie zbioru

Kontynuacja od kroku 3 rozdz. 3.12a Programowanie

1. Podać numer Zbioru Tekstów do skasowania i klawisz :



2. Potwierdzić zamiar kasowania klawiszem



lub zrezygnować naciskając klawisz



3.13 ZBIÓR REKLAM – ADVERTISEMENT MESSAGE (P6.0)

Reklamy są ściśle powiązane z nazwą towaru i mogą być używane jako informacje promocyjne drukowane na etykietach takie jak: „Idealne na grill” „Super cena”, „Okazja” itp.

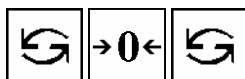
Są one drukowane na etykietach w obszarze nazwy towaru (jeśli jest miejsce). Maksymalnie dwie linie.

Pozycja drukowania i inwersja Reklam ustawiane w specyfikacjach: SPEC14 i SPEC15 .

Drukowanie dla wszystkich towarów - SPEC96 na 1. Uaktywnienie funkcji klawisza Reklam SPEC67=0.

3.13a Programowanie zbioru

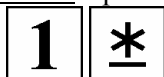
1. Wejść do trybu programowania naciskając klawisze :



2. Wybrać programowanie Reklam - program P6.0 :



3. Wprowadzić numer programowanego zbioru Reklam np. 1 :



4. Wprowadzić pierwszą linię Reklamy i klawisz :



5. Wprowadzić drugą linię danych oraz potwierdzić ją klawiszem :



zapamiętując wprowadzone dane.

☑ UWAGA!

Na wyświetlaczu pojawia się rozmiar czcionki (S1- S5, M1-M5), ilość znaków możliwych do wprowadzenia przy takiej czcionce, numer linii Reklamy.

☑ UWAGA!

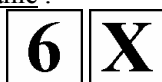
Numeracja Napisów Reklamowych 1-64.

3.13b Drukowanie zbioru

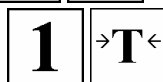
Funkcja używana w celu kontroli zaprogramowanych danych .

Kontynuacja od kroku 2 rozdz. 3.13a Programowanie .

1. Wybrać programowanie Reklam - program P6.0 :



2. Wprowadzić numer Reklamy i klawisz tary , np. 1 :




☑ UWAGA ! Wydruk możliwy tylko na papierze termicznym, po zmianie przełącznika z tyłu kasetki etykiety/paragonu



w pozycję RECEIPT (paragon). W celu wydrukowania wszystkich zbiorów Reklam nacisnąć w pkt. 2 klawisze





.. Aby przerwać drukowanie naciśnij klawisz .

3.13c Kasowanie zbioru

Kontynuacja od kroku 3 rozdz. 3.13a Programowanie

1. Podać numer zbioru Reklam do skasowania i klawisz :



2. Potwierdzić zamiar kasowania klawiszem  lub zrezygnować naciskając klawisz 

3.14 ZBIÓR KASJERÓW – CLERK (P7.0)

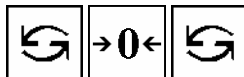
Kasjer jest operatorem wagi . Można przyporządkować nazwiska operatorów do klawiszy (+A)~(+D) lub klawiszy funkcyjnych : 8 , 16 , 24 , 32 dla wagi bez wysięgnika. Zaprogramowane nazwiska mogą być drukowane na paragonach lub raportach sprzedaży kasjerów.

3.14a Programowanie zbioru

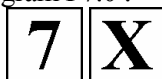
Nie można usunąć pojedynczo numerów nadanych kasjerom!

Usuwanie odbywa się globalnie podczas ponownej inicjacji wagi lub przez kasowanie zbioru kasjerów. Domyślne numery kasjerów 9995-9999 nie zostaną skasowane.

1. Wejść do trybu programowania naciskając klawisze :



2. Wybrać programowanie zbioru Kasjerów - program P7.0 :



3. Nacisnąć klawisz kasjera pod który wprowadzimy nazwisko , np.: +A lub numer kasjera



4. Wprowadzić nazwisko kasjera i nacisnąć klawisz

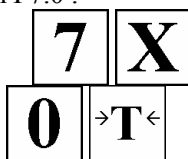


zapamiętując wprowadzone dane .

3.14b Drukowanie zbioru

Funkcja używana w celu kontroli zaprogramowanych danych .

1. Wybrać programowanie Kasjerów - program P7.0 :



2. Wydrukować listę naciskając klawisz tary :

UWAGA ! Wydruk możliwy tylko na papierze termicznym, po zmianie przełącznika z tyłu kasetki etykiety/paragonu w pozycję RECEIPT (paragon). Aby przerwać drukowanie naciśnij klawisz

3.15 PROGRAMOWANIE DATY / CZASU (P8.0)

Zegar wewnętrzny wagi automatycznie przestawia datę i czas od chwili prawidłowego ustawienia w programie P8.0 oraz P8.1 .

Wybór formatu daty odbywa się w specyfikacji użytkownika SPEC17 .

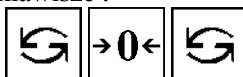
Ukrywanie zer dla daty i czasu SPEC101. Format roku (dwie lub cztery cyfry) - SPEC141 .

Wybór formatu czasu 12h/24h w SPEC233.

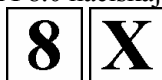
Opisany poniżej przykład dotyczy formatu DD / MM / RR .

Procedura programowania .

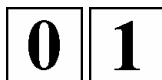
1. Wejść do trybu programowania naciskając klawisze :



2. Wybrać programowanie daty i czasu - program P8.0 naciskając :



3. Wprowadzić dzień , np.01 , naciskając:



4. Wprowadzić miesiąc , np.10, naciskając:

1 0

5. Wprowadzić rok , np. 03 naciskając:

0 3

6. Zapamiętać datę klawiszem:

*

7. Wprowadzić godzinę (w systemie 24-ro godzinnym) , np. 13:14

1 3 1 4

8. Zapamiętać datę i czas klawiszem:

PLU

3.16 KONTROLA ILOŚCI PAMIĘCI (P20.0)

Funkcja używana jest do sprawdzania ilości zajętej i pozostającej do zaprogramowania pamięci wagi.

📖 Procedura postępowania .

1. Wejść do trybu programowania S naciskając klawisze :

↶ →0← ↷

Waga zgłasza się programem P1 (PROGRAMOWANIE PLU).

2. Wejść do programu kontroli P20 naciskając klawisze

2 0 X

Wyświetlacz pokazuje ilość towarów zaprogramowanych oraz ilość towarów pozostających do zaprogramowania PLU .

Wyświetlacz „CENA zł/kg” pokazuje ilość zaprogramowanych PLU.

TARA kg	MASA kg	CENA zł/kg	NALEŻNOŚĆ zł
STATUS PAMIĘCI ZAPROGRAMOWANO 4 PLU MOŻNA DODAĆ 1188 PLU DO PAMIĘCI			

Wygląd wyświetlacza wagi po wejściu do programu P20.

3.17 ZBIÓR LOGO (P17.0)

Logo jest znakiem firmowym sklepu , firmy , który może być drukowany na etykietach (w dolnej części z lewej strony Nazwy Sklepu) lub paragonach (w nagłówku) . W przypadku etykiet Wolnego Formatu należy wcześniej zaprogramować obszar dla drukowania LOGO na etykiecie.

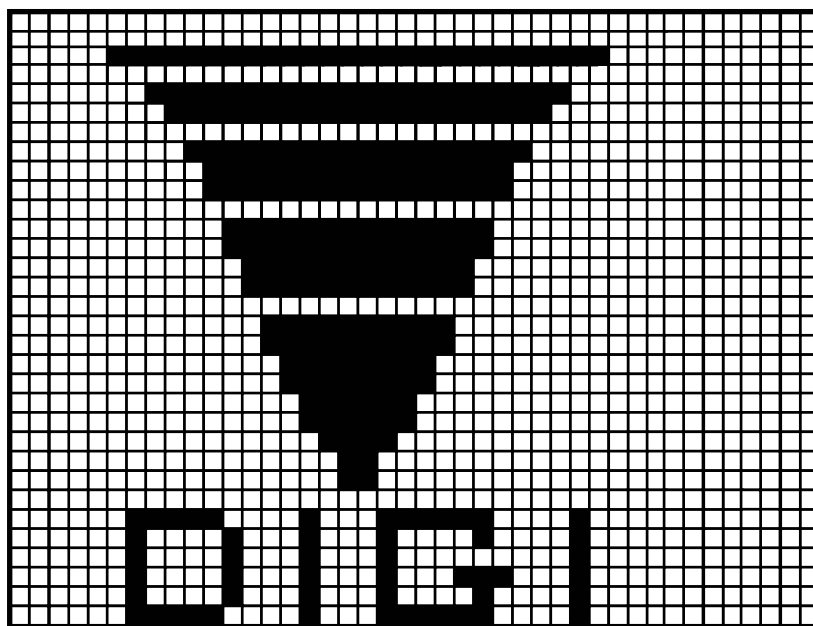
Programowanie polega na „wypełnianiu” i „czyszczeniu” punktów (128 w poziomie i 64 w pionie tzw. kropek) , tworzących w dalszym etapie LOGO.

UWAGA! Wszystkie standardowe formaty etykiet posiadają 37x30 punktów obszaru dla Logo .









3.17a Programowanie Logo

1. Przygotować projekt Logo na kartce z siatką 128 x 64 punkty .
2. W przypadku Logo etykiety zaznaczyć obszar dla Logo .
3. Narysować Logo w siatce , wypełniając odpowiednie pola na czarno .

 Przykład : „DIGI” Logo dla etykiety (37 x 30 punktów)




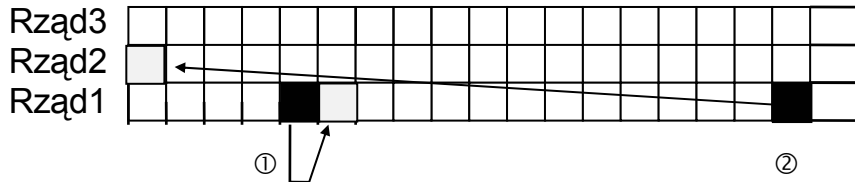
Funkcje klawiszy dla programowania LOGO .

	- „czyszczenie” punktu		- kursor do góry
	- „wypełnianie” punktu		- kursor w dół
	- kursor w lewo		- przejście do początku następnej linii
	- kursor w prawo		- zapisanie danych

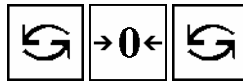
3.17b Kolejność programowania

① Podczas programowania (wypełniania) punktów kursor automatycznie przechodzi do następnego punktu w danej linii .

② Gdy zostanie osiągnięty ostatni punkt w linii lub naciśnięty klawisz  kursor przejdzie (do góry) do pierwszego punktu w następnej linii .



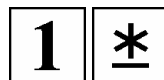
📖 Wejść do trybu programowania naciskając klawisze :



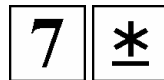
P17.0 Wybrać programowanie LOGO - program P17 :



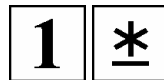
P17.0 Wprowadzić numer LOGO , np.: 1



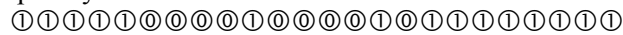
P17.1 Przesunąć kursor poziomo , np. X=7 punktów



P17.2 Przesunąć kursor pionowo , Y=1 punkt



P17.3 Wypełniać lub czyścić punkty :



Przesunąć kursor do następnej linii

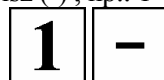


3.17c Kasowanie LOGO

* Wybrać programowanie LOGO - program P17.0 :



* Wprowadzić numer kasowanego LOGO i klawisz (-) , np.: 1



* Potwierdzić czy na pewno kasować LOGO :

- jeśli „TAK” to nacisnąć klawisz

- jeśli „NIE” to nacisnąć klawisz

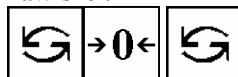




3.18 ZBIÓR MIEJSC PRODUKCJI – PLACE (P15.0)

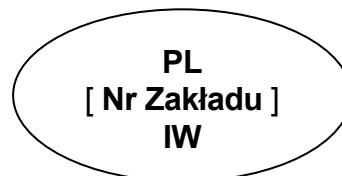
Miejsce Produkcji może być używane do oznaczania kraju czy regionu, w którym wyprodukowano dany asortyment i będzie drukowane na etykiecie jeżeli zawiera ona pole dla Miejsca Produkcji. Drukowanie można zablokować, jeżeli SPEC82 ustawimy na 1. Zaleca się wykorzystanie tego zbioru do wpisania numeru zakładu umieszczanego w owalu ze znakami PL [Nr Zakładu] IW.

3.18a Programowanie zbioru

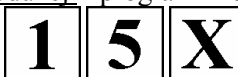
1. Wejść do trybu programowania naciskając klawisze :



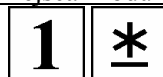
UWAGA: klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu . Waga zgłasza się programem **P1.0** (programowanie PLU, zaświecony znacznik S).



2. Wybrać programowanie zbioru Miejsca Produkcji - program P15 :



3. Wprowadzić numer programowanego zbioru Miejsca Produkcji np. 1



4. Wybrać format etykiety zawierający pole Miejsca Produkcji (klawiszami kursorów 7 lub 8)



5. Wybrać typ wydruku:

NORMAL.-0 (normalny wydruk) **INWER.-1** (odwrócony wydruk - rewers)



6. Wprowadzić linię danych Miejsca Produkcji i klawisz



UWAGI!

Na wyświetlaczu pojawia się rozmiar czcionki (S1- S5, M1-M5), ilość znaków możliwych do wprowadzenia przy takiej czcionce, numer linii Miejsca Produkcji.

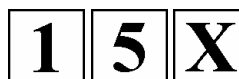
Format etykiety wprowadzany w pkt.4 musi mieć zaprogramowane pole dla Miejsca Produkcji.

3.18b Drukowanie zbioru

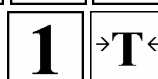
Funkcja używana w celu kontroli zaprogramowanych danych.

Kontynuacja od kroku 2 rozdz. 3.18a Programowanie.

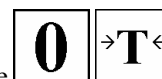
1. Wybrać programowanie Miejsca Produkcji - program P15 :




2. Wprowadzić numer zbioru Miejsca Produkcji i klawisz tary, np. 1 :



UWAGA! Wydruk możliwy tylko na papierze termicznym, po zmianie przełącznika z tyłu kasetki etykiety/paragonu w pozycję RECEIPT (paragon).



W celu wydrukowania wszystkich zbiorów Miejsca Produkcji nacisnąć w pkt. 2 klawisze  .

Aby przerwać drukowanie naciśnij klawisz .

3.18c Kasowanie zbiorów

Kontynuacja od kroku 3 rozdz. 3.18a Programowanie

1. Podać numer zbioru Miejsca Produkcji do skasowania i klawisz :



2. Potwierdzić zamiar kasowania klawiszem



lub zrezygnować naciskając klawisz



3.19 ZBIÓR NAPISÓW SEKWENCYJNYCH – SCROLLING MSG (P13.0)

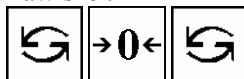
Napisy sekwencyjne mogą być wykorzystywane w celach reklamowych: „Dzisiaj tańsze pomarańcze” lub informacyjnych: „Zasady obsługi wagi: należy położyć towar na szalce wagi oraz nacisnąć”

Istnieje możliwość wyświetlania ich na matrycowym wyświetlaczu wagi SM-500.

Można zaprogramować 9 zbiorów napisów po 100 znaków w linii dla każdego z nich.

3.19a Programowanie zbioru

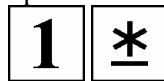
1. Wejść do trybu programowania naciskając klawisze :



2. Wybrać programowanie zbioru Napisów Sekwencyjnych - program P13.0 :



3. Wprowadzić numer programowanego zbioru, np. 1



4. Wprowadzić treść danych i nacisnąć klawisz :



UWAGA!

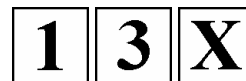
Wyświetlacz pokazuje znaki oraz ich ilość w komunikacie.

3.19b Drukowanie zbioru

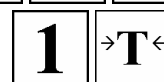
Funkcja używana w celu kontroli zaprogramowanych danych .

Kontynuacja od kroku 2 rozdz. 3.19a Programowanie .

1. Wybrać programowanie Napisów Sekwencyjnych - program P13.0 :

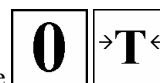


2. Wprowadzić numer zbioru Napisów Sekwencyjnych i klawisz tary , np. 1 :



UWAGA ! Wydruk możliwy tylko na papierze termicznym, po zmianie przełącznika z tyłu kasetki etykiety/paragonu w pozycję RECEIPT (paragon).

W celu wydrukowania wszystkich zbiorów Napisów Sekwencyjnych nacisnąć w pkt. 2 klawisze



Aby przerwać drukowanie naciśnij klawisz



3.19c Kasowanie zbioru

Kontynuacja od kroku 3 rozdz. 3.19a Programowanie

1. Podać numer zbioru Napisów Sekwencyjnych do skasowania i klawisz :



2. Potwierdzić zamiar kasowania klawiszem



lub zrezygnować naciskając klawisz

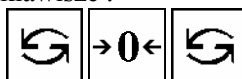


3.20 ZBIÓR SEKWENCJI WYŚWIETLANIA (P14.0)

Zbiór określa sposób wyświetlania napisów sekwencyjnych zaprogramowanych uprzednio w programie P13.0. Można wprowadzić 3 zbiory sekwencji (#1, #2, #3) wyświetlania z maksymalnie trzema zbiorami napisów.

3.20a Programowanie zbioru

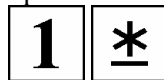
1. Wejść do trybu programowania naciskając klawisze :



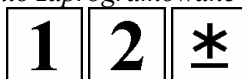
2. Wybrać programowanie zbioru Sekwencji - program P14.0 :



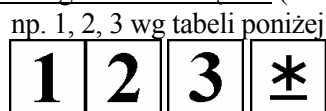
3. Wprowadzić numer programowanego zbioru, np. 1



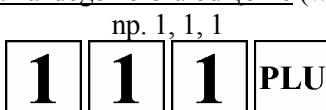
4. Wprowadzić numery zbiorów wykorzystywanych w tej sekwencji: np. Zbiór 1, Zbiór 2, Zbiór 3
uprzednio zaprogramowane w P13.0



5. Wprowadzić metodę wyświetlania dla każdego zbioru odrębnie (wartości 0-4; Uwaga ❶):



6. Wprowadzić szybkość wyświetlania dla każdego zbioru odrębnie (wartości 0-2; Uwaga ❷):



7. Uruchomienie sekwencji następuje dopiero po wpisaniu jej numeru i potwierdzeniu klawiszem



w punkcie P.14 trybu programowania wagi SM-500.

UWAGA ❶: Ilość znaków wyświetlanych przez wagę zależy od typu wybranej metody wyświetlania:

NR	METODA	OPIS
0	L-Scroll:	Maksymalnie 100 znaków. Zaprogramowany Zbiór wyświetli się począwszy od lewego narożnika wyświetlacza wagi następnie będzie przewijany w lewo.
1	Blinking:	Maksymalnie 22 znaki. Zaprogramowany Zbiór wyświetli się począwszy od lewego narożnika wyświetlacza wagi i będzie mrugał bez przewijania.
2	Static:	Maksymalnie 22 znaki. Zaprogramowany Zbiór wyświetli się począwszy od lewego narożnika wyświetlacza wagi i będzie wyświetlany statycznie bez mrugania i przewijania.
3	R-Scroll:	Maksymalnie 100 znaków. Zaprogramowany Zbiór wyświetli się począwszy od prawego narożnika wyświetlacza wagi następnie będzie przewijany w lewo.
4	Wipe in:	Maksymalnie 22 znaki. Poszczególne znaki zaprogramowanego Zbioru będą pojedynczo przewijane z prawego do lewego narożnika aż do wypełnienia wyświetlacza wagi.

Uwaga ❷: Szybkość wyświetlania sekwencji:

0 – [SLOW] - WOLNO

1 – [NORMAL] - NORMALNIE

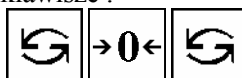
2 – [FAST] - SZYBKO

3.21 ZBIÓR KOLEJKI TOWARÓW (P33.0)

Zbiór ten wykorzystywany jest do drukowania serii etykiet kilku towarów w jednym ciągu.

3.21a Programowanie zbioru

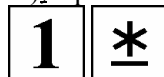
1. Wejść do trybu programowania naciskając klawisze :



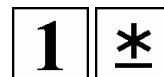
2. Wybrać programowanie zbioru Kolejki Towaru - program P33.0 :



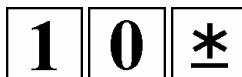
3. Wybór czy drukować zbiór dla PLU (0-nie, 1-tak), np. 1



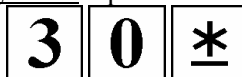
4. Wprowadzić numer zbioru np. 1



5. Wprowadzić pierwszy numer PLU wykorzystywanego dla tej sekwencji: np. PLU 10
(tylko istniejące PLU)



6. Wprowadzić ilość drukowanych etykiet tego PLU: np. 30



7. Wprowadzić nową wartość Ceny dla PLU (**Uwaga ❶**): np. 1.00

1 0 0 *

Aby zostawić cenę bez zmian należy potwierdzić cenę 0.00.

8. Wprowadzić istniejący numer Reklamy, np. 1

1 *

9. Wprowadzić istniejący numer Nazwy Sklepu, np 1

1 *

10. Zapamiętać zbiór klawiszem

PLU

11. W celu kontynuacji programowania innego numeru zbioru naciśnij

_**

i powtórz czynności opisane powyżej.

UWAGA! Jeśli SPEC42=1 wprowadzanie ceny będzie pominięte.

3.21b Drukowanie zbiorów Kolejki Towarów

Funkcja wykorzystywana w celu kontoli zaprogramowanych zbiorów.

Kontynuacja od kroku 2 rozdz. 3.21a Programowania zbiorów.

1. Wybrać programowanie zbioru Kolejki Towarów – program P33.0


3 3 X

2. Wprowadzić numer zbioru Kolejki Towarów (np. 1) i klawisz tary

1 →T←

UWAGA! Wydruk możliwy tylko na papierze termicznym, po zmianie przełącznika z tyłu kasetki etykiety/paragonu w pozycję RECEIPT (paragon). W celu wydrukowania wszystkich zbiorów Kolejki Towarów nacisnąć w pkt.2 klawisze

0 →T←

Aby przerwać drukowanie naciśnij klawisz 

3.21c Kasowanie zbioru Kolejki Towarów

Kontynuacja od kroku 3 rozdz. 3.21a Programowanie

1. Podać numer kasowanego zbioru i nacisnąć klawisz:

-

2. Potwierdzić zamiar kasowania klawiszem

C

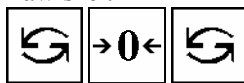
→T←

3.22 ZBIORY NAZW KRAJÓW (P34.0)

Maksymalnie 9999 zbiorów Nazw Krajowych może być zaprogramowanych. Zbiór Nazw Krajów jest wykorzystywany do programowania informacji o Pochodzeniu Towaru i drukowania ich na etykiecie.

3.22a Programowanie zbioru Nazw Krajów

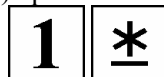
1. Wejść do trybu programowania naciskając klawisze :



2. Wybrać programowanie zbioru Nazw Towaru - program P34.0 :



3. Wprowadź numer Nazwy Kraju (od 1 do 9999) np. 1.



4. Wprowadź Nazwę (max. 16 liter) (np. Dania) i potwierdź klawiszem

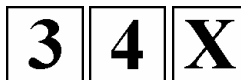


3.22b Drukowanie zaprogramowanego zbioru

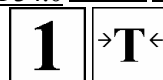
Funkcja ta jest wykorzystywana w celu sprawdzenia zaprogramowanego zbioru Nazw Krajów.

Kontynuacja od kroku 2 rozdz. 3.22a Programowania zbiorów.

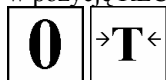
1. Wybrać programowanie zbioru Nazw Krajów – program P34.0




2. Wprowadzić numer zbioru (np. 1) i nacisnąć klawisz tary



UWAGA! Wydruk możliwy tylko na papierze termicznym, po zmianie przełącznika z tyłu kasetki etykiety/paragonu w pozycję RECEIPT (paragon). W celu wydrukowania wszystkich zbiorów Kolejki Towarów nacisnąć w pkt.2 klawisze



Aby przerwać drukowanie naciśnij klawisz .

3.22c Kasowanie zbioru Nazw Krajów

Kontynuacja od kroku 3 rozdz. 3.22a Programowanie

1. Podać numer kasowanego zbioru i nacisnąć klawisz:



2. Potwierdzić zamiar kasowania klawiszem

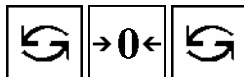




3.23 ZBIÓR MIEJSC ROZBIORU(P35.0)

Maksymalnie 9999 Miejsc Rozbioru może być zaprogramowanych. Miejsca Rozbioru są wykorzystywane do programowania informacji o Pochodzeniu Towaru i drukowane na etykiecie.

3.23a Programowanie Miejsc Rozbioru

1. Wejść do trybu programowania naciskając klawisze :



UWAGA: klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu . Waga zgłasza się programem **P1.0** (programowanie PLU, zaświecony znacznik S).


2. Wybrać programowanie zbioru Miejsc Rozbioru - program P35.0 :

3. Wprowadź numer Miejsca Rozbioru (od 1 do 9999) np. 54.

4. Wprowadź numer Nazwy Kraju pochodzenia spośród Nazw zaprogramowanych w zbiorze Nazw Krajów, np. 1




5. Wprowadź nazwę Kraju Miejsca Rozbioru (max. 16 liter) (np. Szwecja) i potwierdź klawiszem






3.23b Drukowanie Miejsc Rozbioru



Funkcja ta jest wykorzystywana w celu sprawdzenia zaprogramowanego zbioru Miejsc Rozbioru.


Kontynuacja od kroku 2 rozdz. 3.23a Programowania zbiorów.

1. Wybrać programowanie zbioru Nazw Krajów – program P35.0   

2. Wprowadzić numer zbioru (np. 54) i nacisnąć klawisz tary   


UWAGA ! Wydruk możliwy tylko na papierze termicznym, po zmianie przełącznika z tyłu kasetki etykiety/paragonu w pozycję RECEIPT (paragon). W celu wydrukowania wszystkich zbiorów Miejsc Rozbioru nacisnąć w pkt.2 klawisze

Aby przerwać drukowanie naciśnij klawisz .

3.23c Kasowanie Miejsca Rozbioru

Kontynuacja od kroku 3 rozdz. 3.23a Programowanie

1. Podać numer kasowanego zbioru i nacisnąć klawisz: 

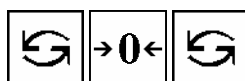
2. Potwierdzić zamiar kasowania klawiszem  lub zrezygnować naciskając klawisz 



3.24 ZBIÓR MIEJSC UBOJU (P36.0)

Maksymalnie 9999 Miejsc Uboju można zaprogramować. Miejsce Uboju jest używane dla programowania informacji o Pochodzeniu Towaru.

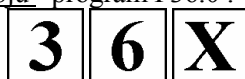
3.24a Programowanie Miejsca Uboju

1. Wejść do trybu programowania naciskając klawisze :

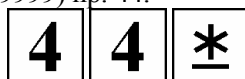


UWAGA: klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu . Waga zgłasza się programem **P1.0** (programowanie PLU, zaświecony znacznik S).

2. Wybrać programowanie zbioru Miejsc Uboju - program P36.0 :



3. Wprowadź numer Miejsca Uboju (od 1 do 9999) np. 44.



4. Wprowadź numer Nazwy Kraju pochodzenia spośród Nazw zaprogramowanych w zbiorze Nazw Krajów, np.1 (Dania)



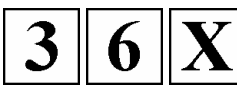
5. Wprowadź Nazwę Miejsca Uboju (max. 16 liter) (np. Szwecja) i zatwierdź klawiszem




3.24b Drukowanie Miejsc Uboju

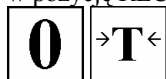
Funkcja ta jest wykorzystywana w celu sprawdzenia zaprogramowanego zbioru Miejsc Uboju.


Kontynuacja od kroku 2 rozdz. 3.24a Programowania zbiorów.

1. Wybrać programowanie zbioru Miejsc Uboju – program P36.0 

2. Wprowadzić numer zbioru (np. 44) i nacisnąć klawisz tary 


UWAGA ! Wydruk możliwy tylko na papierze termicznym, po zmianie przełącznika z tyłu kasetki etykiety/paragonu w pozycję RECEIPT (paragon). W celu wydrukowania wszystkich zbiorów Miejsc Uboju nacisnąć w pkt.2 klawisze




Aby przerwać drukowanie naciśnij klawisz .

3.24c Kasowanie Miejsca Uboju

Kontynuacja od kroku 3 rozdz. 3.24a Programowanie

1. Podać numer kasowanego zbioru i nacisnąć klawisz: 

2. Potwierdzić zamiar kasowania klawiszem  lub zrezygnować naciskając klawisz 

3.25 POCHODZENIE (ETYKIETOWANIE MIĘSA) (P37.0)

Informacje o Pochodzeniu Towaru mają na celu zwiększenie informacji o miejscu pochodzenia, uboju oraz rozbioru mięsa dla celów marketingowych.

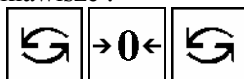
Aby umożliwić drukowanie takich informacji należy wcześniej ustawić **SPEC258** na **1 (TAK)**.

Dodatkowo należy wybrać drukowanie informacji o pochodzeniu w P1.64 oraz podać numer Nazwy Pochodzenia w P1.65

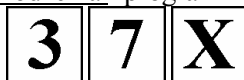
3.25a Programowanie Zbioru Pochodzenia

Zbiór ten umożliwia użytkownikowi zaprogramowanie wszystkich informacji o Pochodzeniu Towaru Mięsnego do wykorzystania w trybie ważenia przez wprowadzenie odpowiedniego numeru.

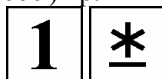
1. Wejść do trybu programowania naciskając klawisze :



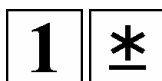
2. Wybrać programowanie zbioru Miejsc Pochodzenia - program P37.0 :



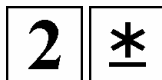
3. Wprowadź numer Miejsc Rozbioru (od 1 do 9999) np. 1



4. Wprowadź numer Kraju Urodzenia np.1



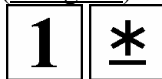
5. Wprowadź numer Kraju Miejsca Hodowli np. 2



6. Wprowadź numer Miejsc Uboju, np.44



7. Wprowadź numer Kraju Miejsca Uboju np. 1 (Uwaga ❶)

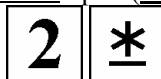


Uwaga ❶: Jeśli '0' będzie wprowadzone jako numer Miejsca Uboju, nazwa Kraju Miejsca Uboju nie będzie drukowana na etykiecie.

8. Wprowadź istniejący numer Miejsc Rozbioru np 54



9. Wprowadź istniejący numer Kraju Miejsca Rozbioru np. 2 (Uwaga ❷)



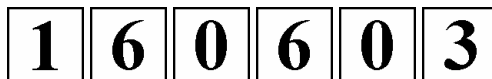
(Uwaga ❷): Jeśli wprowadzono '0' jako numer Miejsca Robioru, Kraj Miejsca Rozbioru nie będzie drukowany na etykiecie.

10. Wprowadź istniejący numer Kraju Pochodzenia np. 1 (Uwaga ❸)



(Uwaga ❸): Jeśli Kraj Pochodzenia został wprowadzony, Kraj Miejsca Urodzenia oraz Kraj Hodowli nie będą drukowane na etykiecie.

11. Wprowadź Datę Rozbioru



12. Zatwierdź dane klawiszem



3.25b Drukowanie Zbioru Pochodzenia

Funkcja ta jest wykorzystywana w celu sprawdzenia zaprogramowanego zbioru Miejsc Pochodzenia.

Kontynuacja od kroku 2 rozdz. 3.25a Programowania zbiorów.

1. Wybrać programowanie zbioru Miejsc Pochodzenia – program P37.0

3	7	X
---	---	---
2. Wprowadzić numer zbioru (np. 44) i nacisnąć klawisz tary

4	4	→T←
---	---	-----

UWAGA ! Wydruk możliwy tylko na papierze termicznym, po zmianie przełącznika z tyłu kasetki etykiety/paragonu w pozycję RECEIPT (paragon). W celu wydrukowania wszystkich zbiorów Miejsc Uboju nacisnąć w pkt.2 klawisze

0	→T←
---	-----

Aby przerwać drukowanie naciśnij klawisz

☺

.

3.25c Kasowanie Miejsca Pochodzenia

Kontynuacja od kroku 3 rozdz. 3.25a Programowanie

1. Podać numer kasowanego zbioru i nacisnąć klawisz:

-

2. Potwierdzić zamiar kasowania klawiszem

C

 lub zrezygnować naciskając klawisz

→T←

4. TRYB WAŻENIA

4.1 OPIS TRYBÓW OBSŁUGI WAGI.....	93
4.1a Tryb ręczny / Tryb automatyczny (PRE-PACK)	93
4.1b Wyświetlacz oraz funkcje klawiszy w trybie ważenia.....	93
4.2 STATUS OCZEKIWANIA WAGI.....	95
4.3 WYWOŁANIE TOWARU (PLU).	96
4.4 TARA	96
4.5 RĘCZNA (CHWIŁOWA) ZMIANA CENY JEDNOSTKOWEJ.....	97
4.6 TRYB RĘCZNY	98
4.7 TRYB AUTOMATYCZNY (PREPACK).....	103
4.8 KLAWISZE FUNKCJI PROGRAMOWALNYCH.....	104
4.8.1 RĘCZNA ZMIANA MASY	107
4.8.2 FUNKCJA ½	108

NIE KASOWAĆ TEJ PUSTEJ STRONY!!!

4.1 OPIS TRYBÓW OBSŁUGI WAGI


Włącznik główny wagi znajduje się od spodu wagi po lewej stronie.

(Po załączeniu wagi, następuje uruchomienie procedur wstępnych trwających ok.40 s)

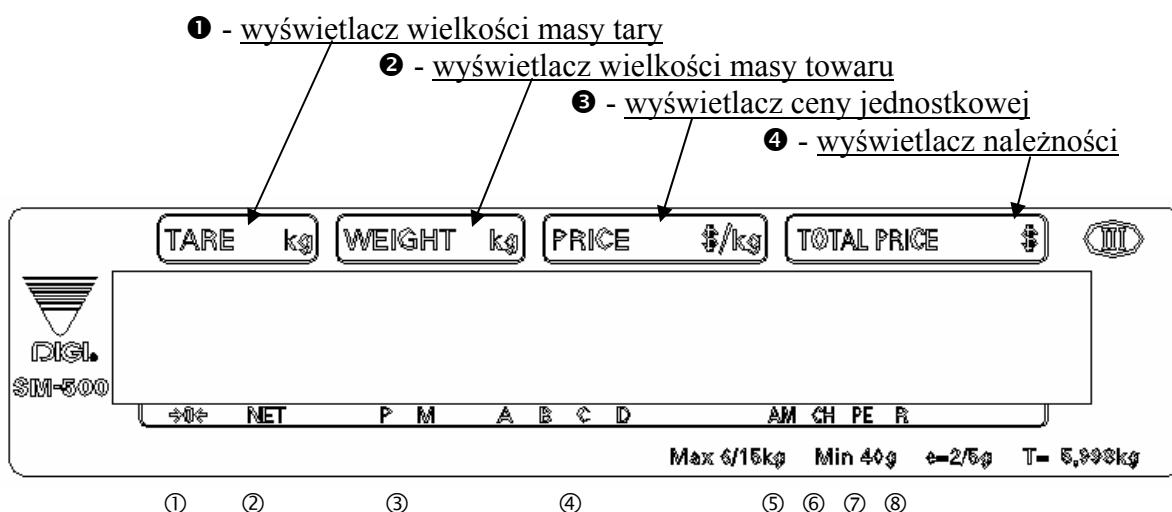
4.1a Tryb ręczny / Tryb automatyczny (PRE-PACK)

Wagi SM-500 mogą pracować w dwóch różnych trybach:

- ręcznym (zwanym także **MANUAL**)
- automatycznym (zwanym **PRE-PACK**).

Przełączenie pomiędzy trybami odbywa się poprzez naciśnięcie klawisza . Po załączeniu zasilania wagi zgłasza się ona domyślnie trybem ręcznym (jeżeli SPEC122 ustawiona na 0). Tryb automatyczny używany jest do etykietowania większych partii towaru na zasadzie etykietowania seryjnego.

4.1b Wyświetlacz oraz funkcje klawiszy w trybie ważenia



- ① - sygnalizacja stabilności punktu zerowego wagi
- ② - sygnalizacja wprowadzenia tary
- ③ - sygnalizacja trybów ważenia (ręczny / automatyczny)
- ④ - sygnalizacja transakcji kasjerów
- ⑤ - sygnalizacja kwoty do zapłaty
- ⑥ - sygnalizacja reszty należności
- ⑦ - sygnalizacja końca papieru / etykiet
- ⑧ - sygnalizacja trybu ważenia (R)

Włącznik główny wagi znajduje się od spodu wagi po lewej stronie.

(Po załączeniu wagi, następuje uruchomienie procedur wstępnych trwających ok.40 s)

KLAWISZ ON/OFF



Klawisz wygaszania / włączania wyświetlacza wagi

KLAWISZE NUMERYCZNE



do



Wprowadzanie danych numerycznych

KLAWISZ TARA



Wprowadzanie wartości tary

KLAWISZ CLEAR



Kasowanie wartości numerycznych / znaków

KLAWISZ RE-ZERO



Zerowanie pomiaru masy

KLAWISZ PRE-PACK



Przełączanie trybów Manual / Pre-pack

KLAWISZ CHANGE



Obliczanie reszty do wydania.

KLAWISZ MULTIPLE



Klawisz operacji mnożenia towarów nie ważonych ,

KLAWISZ CLERK



~



Klawisze kasjerów

KLAWISZ VOID



Kasowanie ostatniej transakcji w trybie sprzedaży

KLAWISZ CODE#PLU



Potwierdzenie wprowadzonego nr PLU

KLAWISZ FEED



Wysuw etykiet / paragonu

KLAWISZ PRINT



Drukowanie etykiety / paragonu

KLAWISZ MODE




Klawisz wyboru pięciu trybów

- **R** - REGISTRATION MODE (Tryb sprzedaży / etykietowania)
- **X** - REPORT MODE (Tryb raportowania)
- **S** - PROGRAM MODE (Tryb programowania)
- **Z** - TOTAL MODE (Tryb kasowania transakcji)
- Password Setting Mode (Wprowadzanie haseł dla trybów X, S, Z, P)
(Tryb haseł aktywny jeżeli SPEC64 ustawiona na 0)


4.2 STATUS OCZEKIWANIA WAGI

Procedura włączenia wagi SM-500:

1. Włożyć wtyczkę do gniazda zasilającego z uziemieniem ochronnym (tzw. bolcem)
2. Upewnić się że kaseca z etykietami / papierem jest prawidłowo zamknięta i szalka wagi jest pusta
3. Włączyć zasilanie włącznikiem od spodu wagi .
4. Odczekać moment wyświetlenia wersji oprogramowania .
5. Test wyświetlacza wagi można skrócić naciskając klawisz  .
6. Waga gotowa jest do pracy - tzw. **status oczekiwania** (zaświecony znacznik **R**).

UWAGI!

❶ - jeżeli podczas operacji zerowania wagi jej szalka będzie obciążona - waga pokaże komunikat „OF” . Należy wtedy zdjąć obciążenie szalki wagi .

❷ - po zakończeniu transakcji można wygasić wyświetlacz wagi naciskając klawisz  .

Nie stosować dla wag podłączonych w system.

❸ - po zakończeniu pracy można wagę wyłączyć naciskając wyłącznik [ON/OFF] umieszczony od spodu wagi .

Nie stosować dla wag podłączonych w system.

4.3 WYWOŁANIE TOWARU (PLU).

W celu zważenia pojedynczego towaru:

1. Wyzerować wagę z pustą szalką klawiszem
2. Położyć towar na szalkę.
3. Wykonać jedną z trzech możliwych metod wywołania zaprogramowanego PLU :
 - ① - numer towaru + klawisz np. ()
(funkcja dostępna gdy SPEC39 ustawiona na „0”)
 - ② - klawisz funkcyjny z zaprogramowanym numerem PLU, np.
(towar musi być wcześniej zaprogramowany pod klawiszem w trybie programowania P4.0)
 - ③ - tylko numer PLU wprowadzony z klawiatury (np.)
(funkcja dostępna gdy SPEC39 ustawiona na „2” oraz SPEC40 ustawiona na odpowiednią liczbę cyfr numeru PLU)

UWAGI !

Komunikaty o błędach występujące podczas wywoływania PLU :

- KLAWISZ NIEPRZYPISANY** – do klawisze nie przyporządkowano żadnego PLU ani funkcji.
- PLU NIE ISTNIEJE** – w wadze nie zaprogramowano towaru o takim numerze
- DRUKOWANIE ZABRONIONE** – waga w trybie automatycznym (wymaga wybrania PLU przed położeniem towaru na szalkę lub przełączenia do trybu ręcznego klawiszem AUTO)

4. Wydrukować etykietę klawiszem
5. Naciśnij klawisz , aby “wyczyścić” wyświetlacz.

4.4 TARA .

a) Wprowadzanie tary.

Istnieją dwa sposoby wprowadzania tary :

- ① - masa tary + klawisz Tary
 - położyć opakowanie (tackę) na szalce wagi i nacisnąć klawisz
(funkcja działa, jeśli SPEC642 ustawiona na wartość 0)
- ② - tara cyfrowa + klawisz Tary
 - wprowadzić wielkość tary z klawiatury numerycznej (w gramach) i nacisnąć
(funkcja działa, jeżeli SPEC626 ustawiona jest na wartość 0)

UWAGI !

Zakres tary możliwy do wprowadzenia zależy od ustawień SPEC638.



W celu usunięcia wprowadzonej tary należy zdjąć towar z szalki i nacisnąć klawisz (funkcja działa, jeśli SPEC622 ustawiona jest na wartość 0)
Jeżeli wielkość tary zaprogramowana została w zbiorze PLU to wyświetlona zostanie automatycznie (funkcja działa, jeżeli SPEC647 ustawiona jest na wartość 0).

b) Sumowanie tary .

Istnieje możliwość sumowania tary, jeśli wcześniej ustawiono odpowiednio SPEC 632 oraz 620 na wartość 0.

1. Wprowadź pierwszą tarę dowolnym sposobem.
2. Połóż masę na wagę i ponownie naciśnij klawisz tary.
3. Aby skasować naciśnij klawisz tary przy pustej szalce.

c) Odejście tary.

Istnieje możliwość odejmowania tary, jeśli wcześniej ustawiono odpowiednio SPEC 632, 620 oraz 621 na wartość 0.

1. Wprowadź pierwszą tarę dowolnym sposobem.
2. Połóż masę na wagę i ponownie naciśnij klawisz tary.
3. Zdejmij część masy i naciśnij klawisz tary
4. Aby skasować naciśnij klawisz tary przy pustej szalce.

d) Ręczna zmiana tary dla PLU.

Istnieje możliwość ręcznej zmiany wartości tary w trybie ważenia, przypisanej indywidualnie dla PLU w trakcie jego programowania. W tym celu należy ustawić SPEC44 na wartość 0.

1. Wywołaj PLU.
2. Połóż tackę na wagę i naciśnij klawisz tary lub wprowadź wartość tary z klawiatury.
3. Wydrukuj etykietę.

UWAGA

Jeśli chcesz, aby tara zniknęła automatycznie po zdjęciu towaru z szalki ustaw SPEC633 na wartość 0.

4.5 RĘCZNA (CHWILOWA) ZMIANA CENY JEDNOSTKOWEJ


Chwilowa ręczna zmiana ceny jednostkowej służy do korygowania ceny w trybie ważenia.

a) Zmiana ceny klawiszem funkcyjnym

Funkcja będzie działała, jeśli SPEC42 = 0, SPEC77 = 0, SPEC244=1, oraz w trakcie programowania ceny PLU nie wybrano klawiszem NO PRICE CHANGE-BLOKOWANIE ZMIANY CENY.

1. Wywołaj PLU np.

2. Wywołaj funkcję zmiany ceny jednostkowej np.

3. Wprowadź nową wartość ceny jednostkowej i naciśnij 


UWAGA

*Jeśli cena ma się zapisać na stałe, należy ustawić **SPEC138** na wartość **1**.*

b) Bezpośrednia zmiana ceny

Funkcja działa, jeśli **SPEC178=1** oraz w trakcie programowania ceny PLU wybrano klawiszem  **UNIT PRICE OVERRIDE – DOZWOLONA ZMIANA CENY**.

1. Wywołaj PLU.

2. Wprowadź nową cenę jednostkową i naciśnij 

UWAGA

*Dodatkowo można ustawić hasło dla funkcji zmiany ceny w trybie hasel, ustawiając wcześniej **SPEC227** na wartość **1**.*




4.6 TRYB RĘCZNY


Tryb ręczny (manualny) jest podstawowym trybem pracy wagi.

Przed rozpoczęciem etykietowania upewnij się, że przełącznik w z tyłu kasetki LABEL/RECEIPT (ETYKIETA/PARAGON) jest ustawiony na właściwe medium. Sprawdź również czy rozmiar etykiety odpowiada zaprogramowanemu formatowi. Jeśli jest inaczej informacje o towarze będą się drukować częściowo na kilku kolejnych etykietach.

4.6.1 Etykietowanie pojedynczego towaru ważonego




1. Połóż towar na szalce wagi.


2. Wywołaj PLU np.   


3. Naciśnij klawisz , aby wydrukować etykietę.

4.6.2 Drukowanie paragonu lub etykiety sumarycznej

1. Połóż towar na szalce wagi.

2. Wywołaj PLU np.   

3. Dodaj numer operatora klawiszem kasjera np. 

4. Naciśnij klawisz , aby wydrukować etykietę/paragon.

UWAGA

W wadze SM-500 bez wysięgnika klawisze kasjerów należy sobie przypisać na klawiaturze programowalnej.

4.6.3 Etykietowanie towaru nie ważonego

1. Wywołaj PLU np. **1** **5** **PLU**
2. Jeśli etykieta zbiorcza dla większej ilości sztuk to przemnoż przez ilość sztuk np.5 **X** **5**
3. Wydrukuj etykietę klawiszem *****

UWAGA

Dla towarów sztukowych szalka powinna być pusta.

4.6.4 Drukowanie paragonu lub etykiety zbiorczej dla towarów nie ważonych

1. Wywołaj PLU np. **1** **5** **PLU**
2. Jeśli etykieta zbiorcza dla większej ilości sztuk to przemnoż przez ilość sztuk np.5 **X** **5**
3. Dodaj numer operatora klawiszem kasjera np. **+A** (jeśli suma jest w pamięci **wskaźnik A** jest zaświecony)
4. Wydrukuj etykietę/paragon klawiszem *****

UWAGA

Dla towarów sztukowych szalka powinna być pusta.

4.6.5 Operacja sumowania

Przed rozpoczęciem etykietowania upewnij się, że przełącznik w z tyłu kasetki LABEL/RECEIPT (ETYKIETA/PARAGON) jest ustawiony na właściwe medium. Można sumować zarówno towary ważne jak i nie ważne.

1. Wywołaj PLU np. **1** **5** **PLU**
2. Jeśli większa ilość sztuk to przemnoż przez ilość sztuk np.5 **X** **5**
3. Sumuj klawiszem kasjera np. **+C** (jeśli suma tego operatora jest w pamięci **wskaźnik C** jest zaświecony)
4. Połóż na szalkę następny towar i wywołaj jego PLU np. **2** **5** **PLU**
5. Sumuj klawiszem kasjera np. **+C** (jeśli suma tego operatora jest w pamięci **wskaźnik C** jest zaświecony)
6. Wydrukuj etykietę/paragon klawiszem *****

UWAGI

Można zaprogramować automatyczne wyjście z trybu sumowania w **SPEC 613, 639** po upływie określonego czasu lub zmianie masy odpowiednio.
W wadze SM-500 bez wysięgnika klawisze kasjerów należy sobie przypisać na klawiaturze programowalnej.

Przykładowa, wielokrotna transakcja sumaryczna dla wielu kasjerów jednocześnie

1. Wywołaj PLU np. **1** **5** **PLU**

2. Jeśli większa ilość sztuk to przemnoż przez ilość sztuk np. 5×5
3. Sumuj klawiszem kasjera np. $+C$ (jeśli suma tego operatora jest w pamięci **wskaźnik C** jest zaświecony)
4. Połóż na szalkę następny towar i wywołaj jego PLU np. 25 PLU
5. Sumuj klawiszem kasjera np. $+A$ (jeśli suma tego operatora jest w pamięci **wskaźnik A** jest zaświecony)
6. Połóż na szalkę następny towar i wywołaj jego PLU np. 3 PLU
7. Sumuj klawiszem kasjera np. $+C$ (jeśli suma tego operatora jest w pamięci **wskaźnik C** jest zaświecony)
8. Połóż na szalkę następny towar i wywołaj jego PLU np. 23 PLU
9. Sumuj klawiszem kasjera np. $+A$ (jeśli suma tego operatora jest w pamięci **wskaźnik A** jest zaświecony)
10. Wydrukuj etykietę/paragon sumowania dla operatora A klawiszem $*$
11. Wybierz operatora $+C$, aby wydrukować sumę dla tego operatora.
12. Wydrukuj etykietę/paragon klawiszem $*$

UWAGI

Można zaprogramować automatyczne wyjście z trybu sumowania w **SPEC 613, 639** po upływie określonego czasu lub zmianie masy odpowiednio.

W wadze SM-500 bez wysięgnika klawisze kasjerów należy sobie przypisać na klawiaturze programowalnej.

4.6.6 Obliczanie reszty

Funkcja przydatna do obliczania reszty do wydania klientowi podczas płacenia należności.

1. Połóż na szalkę następny towar i wywołaj jego PLU np. 23 PLU
2. Sumuj klawiszem kasjera np. $+B$ (jeśli suma tego operatora jest w pamięci **wskaźnik B** jest zaświecony)
3. Naciśnij klawisz obliczania reszty \diamond
4. Wprowadź wartość otrzymanej zapłaty np. 60,00 6000
5. Naciśnij klawisz $*$, aby wydrukować paragon/etykietę
6. Skasuj wartość reszty z wyświetlacza klawiszem C

UWAGI

Można zaprogramować automatyczne wyjście z trybu wydawania reszty w **SPEC 16** po upływie określonego czasu lub zmianie masy odpowiednio.

W wadze SM-500 bez wysięgnika klawisze kasjerów należy sobie przypisać na klawiaturze programowalnej.

4.6.7 Korekta pozycji na rachunku/etykiecie sumarycznej

Funkcja ta jest stosowana do korygowania listy pozycji na rachunku/etykiecie sumarycznej w momencie rezygnacji klienta z danej pozycji lub błędnego wprowadzenia przez operatora. Unieważnione pozycje będą przekreślone.

Korekty można dokonać przed wydaniem paragonu/etykiety na 3 sposoby wykorzystując różne funkcje wagi SM-500:

- a) **Omijanie ostatniej pozycji sumowania (jeśli SPEC33=0)**
Anulowanie ostatniej pozycji w ciągu pozycji sumowanych
- b) **Omijanie wybranego PLU (jeśli SPEC34=0)**
Anulowanie wybranego PLU z listy pozycji na rachunku
- c) **Omijanie pozycji po numerze transakcji (SPEC35=0)**
Identyfikacja pozycji do omijania poprzez numer transakcji z listy transakcji

Dodatkowo istnieje możliwość dokonania korekty po wydaniu paragonu/etykiety

- d) **Korekta wsteczna (jeśli SPEC36=0)**
Dane o transakcji zostaną usunięte z pamięci.

Ad a) Omijanie ostatniej pozycji (SPEC33=0)

Omijanie ostatniej pozycji z listy pozycji sumowanych zostanie pokazane na przykładzie sumowania kilku towarów.

1. Wywołaj PLU np.

1	5	PLU
---	---	-----
2. Sumuj klawiszem kasjera np.

+B

 (jeśli suma tego operatora jest w pamięci **wskaźnik B** jest zaświecony)
3. Połóż na szalkę następny towar i wywołaj jego PLU np.

2	3	PLU
---	---	-----
4. Jeśli większa ilość sztuk to przemnoż przez ilość sztuk np.5

X	3
---	---
5. Sumuj klawiszem kasjera np.

+B

 (jeśli suma tego operatora jest w pamięci **wskaźnik B** jest zaświecony)
6. Wywołaj PLU np.

6	PLU
---	-----
7. Sumuj klawiszem kasjera np.

+B

 (jeśli suma tego operatora jest w pamięci **wskaźnik B** jest zaświecony)
8. Aby unieważnić ostatnią transakcję naciśnij klawisz

-






9. Naciśnij klawisz

*

, aby wydrukować paragon/etykiety



Ad b) Omijanie wybranego PLU (SPEC34=0)

Wykonać kroki 1-7 pkt Ad. a)



- Wybierz klawisz , a następnie
- Wprowadź numer omijanego PLU np. 
- Naciśnij klawisz , aby wydrukować paragon/etykiety

Ad c) Omijanie pozycji po numerze transakcji (SPEC35=0)

Wykonać kroki 1-7 pkt. Ad. a)






- Wybierz sekwencję , a następnie
- Klawiszami przewijania

7	8
CLERK	PPK
<<	DP
	>>

 wybierz właściwą pozycję do omijania.
- Zatwierdź wybór klawiszem 
- Naciśnij klawisz , aby wydrukować paragon/etykiety

Ad. d) Korekta wsteczna (SPEC36=0)

Funkcja ta ma zastosowanie po wydrukowaniu paragonu/etykiety sumarycznej. Wykasowane w ten sposób transakcje nie będą uwzględnione w raportach.

- Wywołaj PLU np. 
- Naciśnij klawisz 
- Jeśli chcesz usunąć towar ważony wprowadź dodatkowo wartość masy tego towaru z klawiatury numerycznej
- Potwierdź klawiszem  chęć skasowania.

4.6.8 Zwrot towaru

Funkcja pozwala na wykonanie transakcji zwrotu towaru. Funkcja działa, jeśli **SPEC78=0**, a transakcja nie zostanie ujęta w trybie raportowania. Do wykonania operacji zwrotu, należy zaprogramować wcześniej klawisz z funkcją zwrotu.

- Wywołaj zwrócone PLU np. 

2. Naciśnij zaprogramowany klawisz zwrotu np.

12
ST
MONTH
J
3. Wprowadź masę towaru, jeśli towar ważony np.

3

3

5

4. Zatwierdź zwrot klawiszem

+A

5. Wywołaj zwrócone PLU np.

5

PLU

6. Naciśnij klawisz

X

, aby przemnożyć ilość sztuk jeśli towar sztukowy.
7. Wprowadź wartość ilości np.

3

8. Wybierz klawisz zwrotu np.

12
ST
MONTH
J
9. Zatwierdź zwrot klawiszem

+A

10. Wydrukuj paragon zwrotu klawiszem

*

4.7 TRYB AUTOMATYCZNY (PREPACK)

Przełączanie pomiędzy trybem ręcznym i automatycznym odbywa się klawiszem

AUTO

 (wskaźnik P będzie podświetlony)

W trybie automatycznym można etykietować:

4.7.1 Towary ważne

1. Wybierz numer PLU towaru, który chcemy etykietować np.

3

5

PLU

2. Kłaść na szalkę kolejne porcje towaru jednego rodzaju.
3. Po ustabilizowaniu się masy waga wydrukuje etykietę.
4. Położyć kolejną porcję na szalkę.

UWAGA

Aby przerwać etykietowanie naciśnij klawisz

C

.

4.7.2 Towary sztukowe

1. Wybierz (przy pustej szlance) numer PLU.
2. Naciśnij klawisz

*

.
3. Po zdjęciu etykiety wydrukuje się następna (jeśli SPEC28=1).
4. Aby przerwać etykietowanie naciśnij klawisz

C


.
5. Aby wykasować wyświetlacz naciśnij klawisz

C

.







UWAGI

W wadze można ustawić drukowanie ciągle etykiet (SPEC29=1).
Dane o transakcjach w tym trybie zapisują się w pamięci wagi.

Można ustawić drukowanie w trybie automatycznym wyłącznie przez naciśnięcie klawisza , ustawiając **SPEC97=1**.

4.7.3 Drukowanie etykiet sumarycznych Sub-total (częściowych), Grand-total (całkowitych)

Istnieje możliwość drukowania etykiety sumarycznej częściowej **dla jednego towaru** oraz całkowitej (np.. masy) **dla tego samego towaru lub różnych towarów łącznie** (w zależności od ustawień **SPEC225**).







1. Przejdź do trybu automatycznego klawiszem  (wskaźnik **P** będzie podświetlony)
2. Wybierz numer PLU towaru, który chcemy etykietować np.   
3. Połóż porcję towaru i zdejmij etykietę
4. Zważ i zaetykietuj jeszcze kilka porcji tego samego towaru.
5. Wybierz wcześniej zaprogramowany klawisz sumy częściowej Sub-total np. 
6. Zważ i zaetykietuj jeszcze kilka porcji towaru tego samego rodzaju
7. Wybierz wcześniej zaprogramowany klawisz sumy całkowitej Grand-total np. 

UWAGI


Dane o sumie częściowej (Sub-total) zostają utracone w momencie wywołania innego towaru. Dane o sumie całkowitej (Grand-total) zostają utracone w momencie wydrukowania etykiety z sumą całkowitą. Można wydrukować sumę całkowitą np. masy dla różnych towarów.

4.7.4 Drukowanie zadeklarowanej ilości etykiet.

Istnieje możliwość zadeklarowania ilości etykiet, która ma się wydrukować w trybie automatycznym. W tym celu należy zaprogramować wcześniej funkcję do klawisza programowalnego i ustawić **SPEC66** na wartość **0**.

1. Przejdź do trybu automatycznego klawiszem  (wskaźnik **P** będzie podświetlony)
2. Wybierz numer PLU towaru, który chcemy etykietować np.   
3. Wybierz zaprogramowany wcześniej klawisz ilości paczek 
4. Wprowadź żadaną ilość etykiet.
5. Rozpocznij drukowanie klawiszem 

UWAGI

Można podejrzeć pozostałą do wydrukowania ilość etykiet klawiszem 

4.8 KLAWISZE FUNKCJI PROGRAMOWALNYCH

Waga SM-500 posiada możliwość zaprogramowania funkcji do klawiszy klawiatury programowalnej. Wywołanie takiej funkcji w trybie etykietowania pozwala zmienić chwilowo parametry zaprogramowane dla

PLU lub wykonać przydatne dla użytkownika zadania m. In. Sub-total, Grand-total. Zbiór dozwolonych funkcji przedstawia poniższa tabela

FUNKCJA	PRZEZNACZENIE	USTAW. SPECYF.	TRYB Manual/ Prepack	NR ROZDZI AŁU
Napisy reklamowe	Wybieranie napisu reklamowego drukowanego na etykiecie w trybie ważenia	SPEC67=0, SPEC14,15, 96	M/P	
Upust należności	Wartość upustu w należności Należność – WARTOŚĆ UPUSTU	SPEC653=0, SPEC68=0, SPEC83,662, 138,666	M/P	
Upust % należności	Wartość upustu jako % należności Należność - % * NALEŻNOŚCI	SPEC653=0, SPEC69=0, SPEC83,662, 138,666	M/P	
Upust ceny jedn.	Wartość upustu jako upust w cenie jednostkowej Cena jednostkowa – WARTOŚĆ UPUSTU	SPEC70=0, SPEC83,138, 666	M/P	
Upust % ceny jedn.	Wartość upustu jako % ceny jednostkowej Cena jedn. - % * cena jedn.	SPEC71=0, SPEC83,138, 666	M/P	
Data pakowania +	Dodaje ilość dni do daty pakowania	SPEC72=0, SPEC654=1, SPEC109	M/P	
Data pakowania -	Odejmuje ilość dni od daty pakowania	SPEC73=0, SPEC654=1	M/P	
Sprzedaż do dnia	Zmiana daty do sprzedaży	SPEC74=0, SPEC109, 142,	M/P	
Symbol jednostki	Zmiana symbolu jednostki	SPEC98,99, 169, SPEC75=0	M/P	
Ilość	Zmiana ilości	SPEC76=0, SPEC98=0, SPEC131=1,	P	
Cena jednostkowa	Zmiana ceny jedn.	SPEC77=0, SPEC244, 138	M/P	
Zwrot	Dokonanie zwrotu towaru po dokonaniu transakcji	SPEC78=0	M	
Nazwa Sklepu	Zmiana nazwy sklepu w trybie ważenia	SPEC79=0, SPEC46,26	M/P	
Logo	Wybór logo w trybie ważenia	SPEC80=0, SPEC113	M/P	
Sub-Total	Drukowanie sumy częściowej dla większej partii tego samego towaru	SPEC84=0	P	
Grand-Total	Drukowanie sumy całkowitej dla większej partii towarów	SPEC85=0	P	
Ilość paczek	Deklarowanie ilości paczek do zaetykietowania w trybie automatycznym (prepack)	SPEC66=0	P	
Pozycje drukowane	Wybór danych o PLU do drukowania w trybie ważenia	SPEC81=0, SPEC145	M/P	
Rabat należnościowy	Należność jest określona wartością wprowadzoną z klawiatury : Należność = RABAT	SPEC653=0, SPEC105=0,	M/P	

		SPEC83,662, 138,666,		
Rabat % należnościowy	Należność jest określona % wartości należności Należność = RABAT % NALEŻNOŚCI	SPEC653=0, SPEC106=0, SPEC83,662, 138,666	M/P	
Rabat ceny jedn.	Cena jednostkowa określona wartością wprowadzoną z klawiatury	SPEC107=0, SPEC83,138, 666	M/P	
Rabat % ceny jedn.	Cena jednostkowa określona % ceny jednostkowej	SPEC108=0, SPEC83,138	M/P	
Zapis ceny jednostkowej	Zapis ceny jednostkowej PLU zmienionej w trybie ważenia jako ceny nominalnej	SPEC103=0, SPEC42=0, SPEC666	M/P	
Miejsce Produkcji	Wybór miejsca produkcji w trybie ważenia	SPEC82=1,	M/P	
Format 1 etykiety	Wybór formatu 1 etykiety w trybie ważenia	SPEC146=1, SPEC24	M/P	
Format 2 etykiety	Wybór formatu dla 2 etykiety w trybie ważenia	SPEC146=1, SPEC227, SPEC685	M/P	
Pomiń transakcję	Omijanie transakcji w trybie sumowania, etykietowania sumarycznego sum częściowych oraz całkowitych	SPEC147=1	M/P	
Grupa	Ustawianie numeru grupy, tylko dla cen wprowadzanych ręcznie	SPEC149=1, SPEC23=0	M/P	
Ręczna zmiana masy	Wprowadzanie stałej wartości masy towaru z klawiatury numerycznej w trybie ważenia	SPEC677=1	P	
Kod towaru	Zmiana kodu towaru w trybie ważenia	SPEC162=0	M/P	
Cena kg/szt	Zmiana charakteru towaru z ważonego na sztukowy i odwrotnie	SPEC643=1, SPEC185=1, SPEC666, 643	M/P	
PLU referencyjne	Wywołanie PLU referencyjnego z innego PLU	SPEC204=1	M/P	
Klawisz wydruku	Klawisz drukowania etykiety lub paragonu	SPEC205=1	M/P	
Powtórz PLU	Ponowne wywołanie ostatniego PLU	SPEC630=0, SPEC210=1	M/P	
Flaga kodu	Zmiana kodu flagi	SPEC213=1	M	
Otwieranie szuflady fiskalnej	Klawisz otwierania szuflady fiskalnej	SPEC222=1	M/P	
Podatek	Wybieranie informacji o podatku drukowanych na etykiecie	SPEC221=1	Paragon	
Hasło dla zmiany ceny jedn.	Ustawianie hasła dla bezpośredniej zmiany ceny jedn. dla indywidualnego PLU	SPEC227=1, SPEC178=1	M/P	
Funkcja ½ ceny	Klawisz funkcji połowy ceny tylko dla towarów sztukowych	SPEC237=1	M/P	
Cheque	Określa sposób płatności	SPEC239=1, SPEC16	Płatność	
Voucher	Określa sposób płatności	SPEC240=1, SPEC16	Płatność	
Bezpośrednia przecena	Wybór limitów dla upustów ceny jedn. oraz upustów % ceny jedn.	SPEC41=0, SPEC643=1, SPEC242=1	M/P	
Składniki	Zmiana numeru składników w trybie ważenia		M/P	

Karty kredytowe	Sposób płatności	SPEC239=1, SPEC16	M/P	
Kolejka towarów	Drukowanie kilku PLU w jednym ciągu drukowania	SPEC643=4	M/P	
Kraj miejsca pochodzenia	Zmiana kraju pochodzenia w trybie ważenia	SPEC258=1	M/P	
Kraj hodowli	Zmiana kraju hodowli w trybie ważenia	SPEC258=1	M/P	
Miejsce uboju	Zmiana miejsca uboju w trybie ważenia	SPEC258=1, SPEC260	M/P	
Miejsce rozbioru	Zmiana miejsca rozbioru w trybie ważenia	SPEC258=1, SPEC260	M/P	
Numer referencyjny	Zmiana numeru referencyjnego dla danych o pochodzeniu w trybie ważenia	SPEC258=1,	M/P	
Kraj pochodzenia	Zmiana kraju dla danych o pochodzeniu w trybie ważenia	SPEC258=1,	M/P	
Zbiór danych o pochodzeniu	Zmiana danych ze zbioru o pochodzeniu w trybie ważenia	SPEC258=1,	M/P	
Numer miejsca pochodzenia	Zmiana numeru miejsca pochodzenia w trybie ważenia	SPEC258=1,	M/P	

W celu skorzystania z funkcji w trybie etykietowania, funkcje należy przypisać do wybranych klawiszy klawiatury programowalnej wcześniej w trybie programowania klawiszy.






Niektóre funkcje w wadze są domyślnie zablokowane i wymagają odblokowania w Specyfikacjach wagi. W tabeli podano numery Specyfikacji oraz ich wartości, jakie muszą być ustawione w celu odblokowania funkcji, a także numery dodatkowych Specyfikacji dotyczących ustawień działania poszczególnych funkcji.


Ze względu na duże podobieństwo w stosowaniu poszczególnych funkcji w niniejszej instrukcji podana zostanie tylko reguła postępowania poparta kilkoma przykładami. Wzorując podstawie tych przykładów oraz przykładów przedstawionych w poprzednich rozdziałach, użytkownik posiadający już wstępne doświadczenie z obsługą wagi będzie mógł skorzystać z pozostałych funkcji w pełni wykorzystując możliwości urządzenia.

4.8.1 Ręczna zmiana masy


Funkcja jest stosowana do ręcznego wprowadzania masy towaru w automatycznym trybie ważenia dla towarów o stałej masie (SPEC677=1).

Funkcja musi być przypisana do klawisze wcześniej w trybie programowania klawiszy.



1. Przejdź do trybu automatycznego klawiszem  (wskaźnik P będzie podświetlony)
2. Wybierz numer PLU towaru, który chcemy etykietować np.   
3. Wybierz wcześniej zaprogramowany klawisz ręcznej zmiany masy np. 
4. Wprowadź z klawiatury wartość masy.

Jeśli musisz poprawić wartość masy naciśnij klawisz  i wprowadź wartość ponownie.

5. Zatwierdź zmiany klawiszem 

6. Wydrukuj etykietę klawiszem 




UWAGI


Aby wyjść z wywołanego PLU naciśnij sekwencję  .



4.8.2 Funkcja ½


Funkcja służy do obniżania ceny towaru o połowę i stosowana tylko dla towarów sztukowych (SPEC237=1).

Funkcja musi być przypisana do klawisza wcześniej w trybie programowania klawiszy i stosowana zarówno w trybie manualnym jak i automatycznym (prepack) dla etykiet oraz paragonów.

1. Wywołaj numer PLU towaru, który chcemy etykietować np.   

2. Wybierz wcześniej zaprogramowany klawisz funkcji np. 

3. Przemnóż przez ilość paczek, jeśli większa ilość towaru  

4. Wydrukuj etykietę klawiszem 

5. TRYB RAPORTÓW

5. OPIS TRYBU RAPORTÓW.....	109
5.1 WYBÓR CECH RAPORTU	110
5.2 KOLEJNOŚĆ POSTĘPOWANIA W TRYBIE RAPORTÓW	111
5.3 PROCEDURA WEJŚCIA W TRYB RAPORTÓW.	112
5.3a Raport Grup.....	113
5.3b Raport PLU	116
5.3c Raport Działów.....	118
5.3d Raport Sprzedaży	120
5.3e Raport Sumaryczny Sprzedaży.....	122
5.3f Raport 24 Godzinny	123
5.3g Raport rankingowy ABC.....	124
5.3h Raport Kasjerów.....	126
5.3i Raport Paczkowania Dzienny	127

NIE KASOWAĆ TEJ PUSTEJ STRONY!!!

5. OPIS TRYBU RAPORTÓW

Waga SM-500 posiada możliwość drukowania różnych rodzajów raportów dotyczących sprzedaży dla analizy sprzedaży. Dostępne są następujące typy raportów:

Nr Raportu	Typ Raportu	Zawartość
r1.10	Dzienny raport Grup	Raport sprzedaży dzienny wg grup
r2.10	Dzienny raport PLU	Raport sprzedaży dzienny wg PLU
r3.10	Dzienny raport Działów	Raport sprzedaży dzienny wg działów
r4.10	Dzienny raport Sklepu	Raport dzienny całkowitej sprzedaży
r5.10	Dzienny raport wg Godzin	Raport sprzedaży dzienny wg godzin
r6.10	Dzienny raport Analizy	Raport sprzedaży dzienny rankingowy ABC
r7.10	Raport Kasjerów	Raport sprzedaży wg kasjerów
r8.10	Raport pakowania wg Działów	Raport dzienny pakowania wg działów
r3.20	Miesięczny raport Działów	Raport sprzedaży miesięczny wg działów
r4.20	Miesięczny raport Sklepu	Raport miesięczny całkowitej sprzedaży
r5.20	Miesięczny raport wg Godzin	Raport sprzedaży miesięczny wg godzin
r8.20	Raport pakowania wg Grup	Raport sprzedaży miesięczny wg grup
r1.40	Okresowy raport Grup	Raport sprzedaży okresowy wg grup
r2.40	Okresowy raport PLU	Raport sprzedaży okresowy wg PLU
r3.40	Okresowy raport Działów	Raport sprzedaży okresowy wg działów
r4.40	Okresowy raport Sklepu	Raport sprzedaży okresowy całkowitej sprzedaży
r5.40	Okresowy raport wg Godz.	Raport sprzedaży okresowy wg godzin
r6.40	Okresowy raport Analizy	Raport sprzedaży okresowy rankingowy ABC
r4.30	Sumaryczny Raport Sklepu	Raport sprzedaży sumaryczny dzienny.

Przed kasowaniem danych o transakcjach w trybie **Z**, wydrukuj raport sprzedaży. Po kasowaniu transakcji sprzedaży dane o sprzedaży zostaną wyczyszczone i nie wydrukują się na papierze termicznym.

5.1 WYBÓR CECH RAPORTU

Niektóre cechy raportów mogą być uzależnione od typu raportu. [Patrz rozdz. 5.2 Kolejność postępowania w Trybie Raportów.](#)

KRYTERIUM SORTOWANIA

- d** = **NALEŻNOŚĆ**: porządkowanie wg cen.
- A** = **ILOŚĆ**: porządkowanie wg całkowitej ilości.
- W** = **MASA**: porządkowanie wg całkowitej masy
- P** = **ZYSK**: porządkowanie wg całkowitych zysków

TYP SORTOWANIA

- DESCEN**: **MALEJĄCO** – Porządkowanie malejąco.
- ASCEN**: **ROSNĄCO** – Porządkowanie rosnąco

TYP WYDRUKU

- TRUNK**: **OGÓLNY** (suma grupy)
- BOUGH**: **SZCZEGÓŁOWY** (suma grupy i PLU)

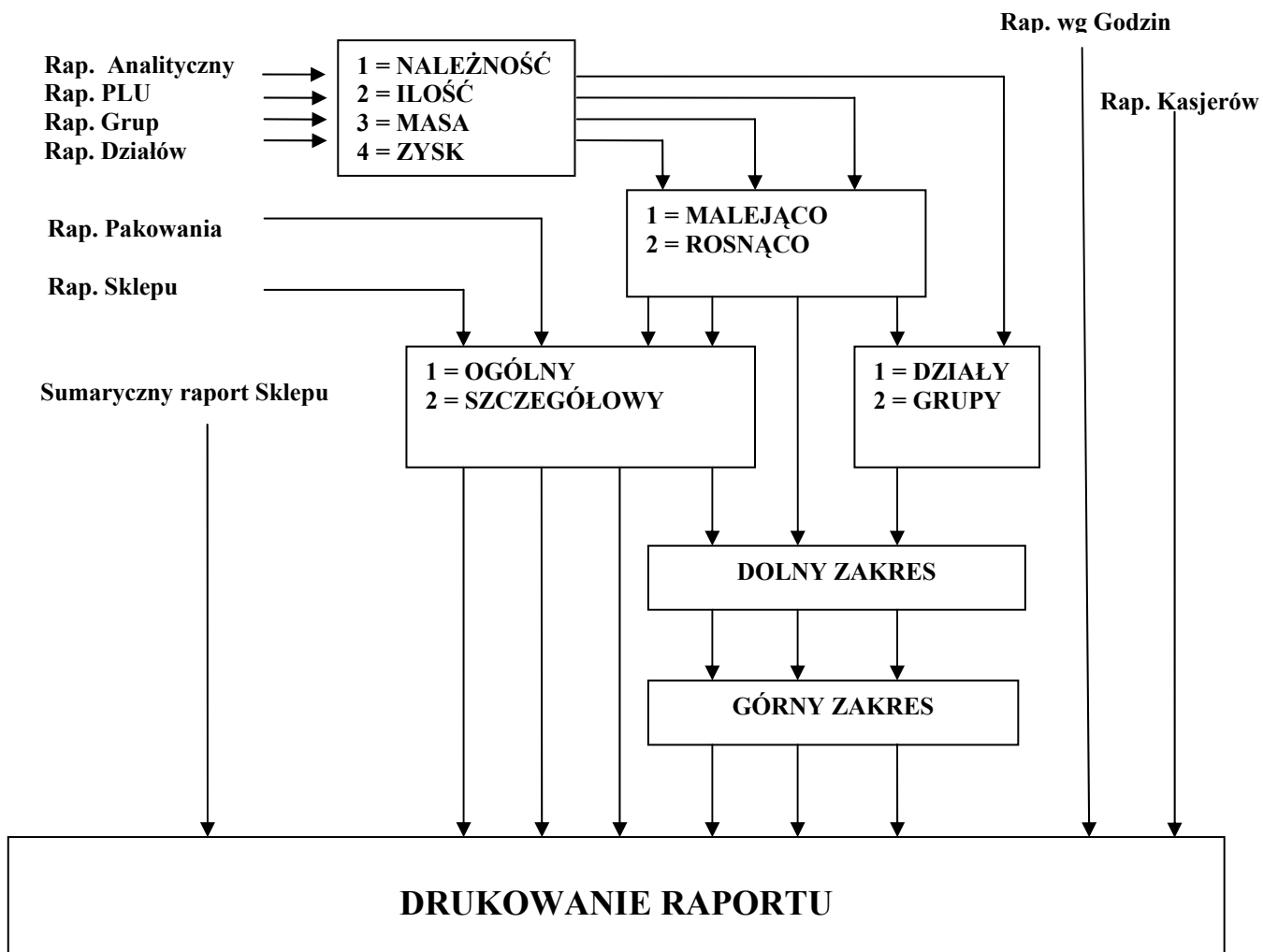
ZAKRES DRUKOWANIA

W celu ustalenia zakresów drukowania raportu należy podać dolny oraz górny numer Działu, Grupy oraz PLU.

RODZAJ SORTOWANIA

- DEPT**: Działy.
- MG**: Grupy.

5.2 KOLEJNOŚĆ POSTĘPOWANIA W TRYBIE RAPORTÓW



5.3 PROCEDURA WEJŚCIA W TRYB RAPORTÓW.

Wejścia do Trybu Raportów można dokonać na dwa sposoby naciskając:

- Klawisz szybkiego dostępu do którego przypisano odpowiedni typ Raportu (np.

1
MG
DAILY
A


,

2
PLU
DAILY
B

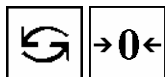
, itd.).
- Kilukrotnie klawisz

X

 aby wybrać właściwy typ Raportu.

1.  Procedura raportowania .

Wejść do trybu raportowania naciskając klawisze :



UWAGA: klawisz

→0←

 musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu

↶↷

 .
Waga zgłasza się programem raportów (zaświecony znacznik X)

2. Wybrać właściwy typ raportu naciskając klawisz

X

 do skutku (np. Raport Dzienny Sprzedaży 4 razy)

lub odpowiedni klawisz Szybkiego Dostępu z klawiatury programowalnej (np. Raport Dzienny Sprzedaży

4
ST
DAILY
D

)

3. Wybrać szczegóły raportu według poniższych procedur (pkt.5.3a ~ 5.3h)

4. Wydrukuj raport naciskając



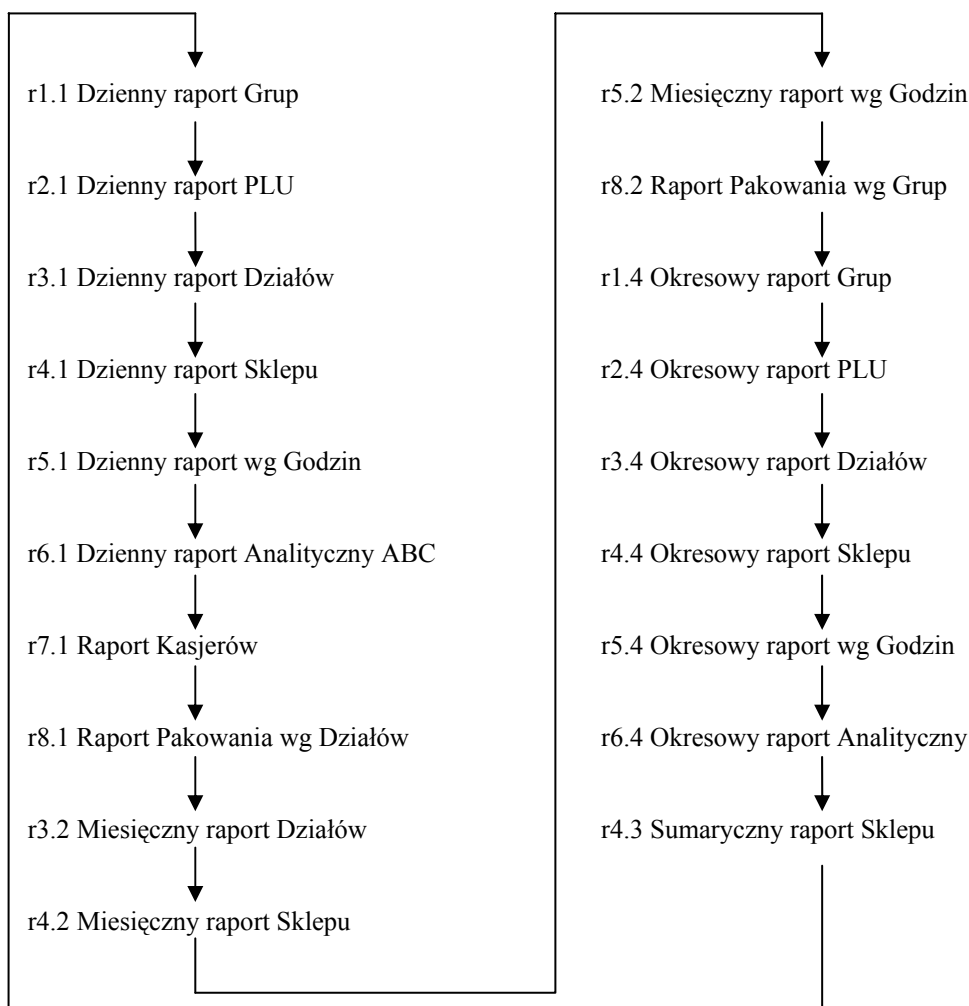
Uwaga 1: W celu wybrania właściwego raportu, klawisz

X

 przechodzi do następnego Typu Raportu. Można wybrać raport naciskając jeden z klawiszy Szybkiego Dostępu do którego przyporządkowano ten typ raportu

Uwaga 2: Poniżej przedstawiono kolejność raportów gdy wybieranie Typu Raportu odbywa się klawiszem

X



5.3 PROCEDURA WEJŚCIA W TRYB RAPORTÓW (ciąg dalszy)

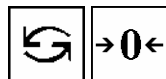
5.3a Raport Grup.

W raporcie Grup może być drukowany raport o transakcjach sprzedaży dzienny (**r1.10**) lub raport sprzedaży okresowy (**r1.40**).

(np. Raport Dzienny Grup).

1. Procedura raportowania .

Wejść do trybu raportowania naciskając klawisze :

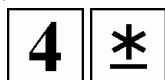


UWAGA: klawisz musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu .
Waga zgłasza się programem raportów (zaświecony znacznik X)

2. Wybrać Raport Dzienny Grup naciskając klawisz



3. Wybrać Kryterium Sortowania (np. wg zysków) (1-cena, 2-ilość, 3-masa, 4- zysk)



4. Wybrać Typ Sortowania (1-malejąco, 2-rosnąco) (np.1)

1 *****

5. Wybrać typ wydruku (1-ogólny grup, 2-szczegółowy: grup i PLU) (np.1) (**Uwaga 1**)

1 *****

6. Wprowadzić dolny zakres Działów (np.3)

3 *****

7. Wprowadzić górny zakres Działów (np.96) (**Uwaga 2**)

9 **6**

8. Wydrukować raport klawiszem

Uwaga 1: Jeśli wydruk szczegółowy został wybrany w pkt5, dane sumaryczne dotyczące Grup oraz PLU będą drukowane na papierze termicznym.

Uwaga 2: Raporty powinny być drukowane na papierze termicznym, a nie na etykietach .

5.3a Raport Goup (ciąg dalszy)

5.3a Przykład : Raport Dzienny Grup.

* DZIENNY RAPORT GRUP	↔ Tytuł raportu
* KRYTERIUM SORTOWANIA MASA	↔ Kryterium porządkowania
* TYP SORTOWANIA MALEJĄCO	↔ Typ porządkowania
* ZAKRES DZIAŁÓW DZ.# 97-99	↔ Zakres drukowania
* TYP WYDRUKU SUMA OGÓLNA GRUPY	↔ Rodzaj wydruku
PGN# XX ECR# 1	↔ Nr paragonu, Nr ECR
01.12.03 [PON] 15:36	↔ Data, dzień, czas
TRYB X	
<hr/>	
GR# XX ***** XXX.XX%	↔ Udział należności grupy w dziale
<hr/>	
WSPÓLCZYNNIK UDZIAŁU GRUPY W DZIALE XXX.XX%	↔ Udział klientów grupy w dziale
OBECNA CENA XXXXXXXX.XX	↔ Suma należności
PLANOWANA CENA XXXXXXXX.XX	↔ Planowana suma należności
KLIENT XXXXXXXXXX	↔ Numer klienta
ILOŚĆ XXXXXXXXXX	↔ Całkowita ilość
MASA XXXXX.XXX	↔ Całkowita masa
ZYSK XXXXXXXX.XX	↔ Całkowity zysk
DATA OSTATNIEJ TRANSAKCJI XX.XX.XX	↔ Data ostatniej sprzedaży
PRZECENA XXXXXXXX.XX	↔ Wartość upustów
CENA / KLIENT XXXXXXXX.XX	↔ Średnia wartość / klient
ILOŚĆ / KLIENT XXXXXXXXXX	↔ Średnia ilość / klient
CENA / ILOŚĆ XXXXXXXX.XX	↔ Średnia wartość / ilość
<hr/>	
GR# XX ***** XXX.XX%	
<hr/>	


Uwaga: Planowana cena sumaryczna różni się od Aktualnej ceny sumarycznej gdy stosowane były Upusty.

5.3 PROCEDURA WEJŚCIA DO TRYBU RAPORTÓW (ciąg dalszy)

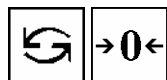
5.3b Raport PLU



W raporcie PLU może być drukowany raport o transakcjach sprzedaży dzienny (**r2.10**) lub raport okresowy (**r2.40**).

np Raport Dzienny PLU

1.  Procedura raportowania .

Wejść do trybu raportowania naciskając klawisze :

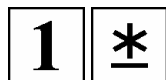


UWAGA: klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu  .
Waga zgłasza się programem raportów (zaświecony znacznik X)

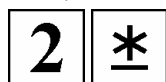
2. Wybrać Raport Dzienny PLU naciskając klawisz



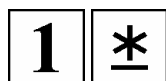
3. Wybrać Kryterium Sortowania (1-należność, 2-ilość, 3-masa, 4- zysk) (np. należność)



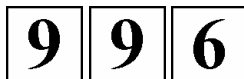
4. Wybrać Typ Sortowania (1-malejąco, 2-rosnąco) (np. rosnąco)



5. Wprowadzić dolny zakres Grup (np.1)



6. Wprowadzić górny zakres Grup (np.996)



7. Wydrukować raport klawiszem



Uwaga: Raporty powinny być drukowane na papierze termicznym, a nie na etykietach .

5.3b PLU Raport (ciąg dalszy)

5.3b przykład: Raport Dzienny PLU.


* DZIENNY RAPORT WG PLU	⇨ Tytuł raportu
* KRYTERIUM SORTOWANIA	⇨ Kryterium porządkowania
* TYP SORTOWANIA	⇨ Typ porządkowania
* ZAKRES WYDRUKU	⇨ Zakres drukowania
PGN# XX ECR# 1	⇨ Nr paragonu, nr ECR
01.12.03 [PON] 15:38	⇨ Data, dzień, czas
TRYB X	
GR# XX *****	⇨ Kod i nazwa Grupy
PLU# XXXXXX EAN# XXXXXXXXXXXXXXXX	⇨ Kod PLU, kod kreskowy
*****	⇨ Nazwa towaru
OBECNA CENA XXXXXX.XX	⇨ Suma należności
PLANOWANA CENA XXXXXX.XX	⇨ Planowana suma należności
ILOŚĆ XXXXXXXX	⇨ Całkowita ilość
MASA XXXXX.XXX	⇨ Całkowita masa
ZYSK XXXXXX.XX	⇨ Całkowity zysk
DATA OSTATNIEJ TRANSAKCJI XX.XX.XX	⇨ Data ostatniej sprzedaży
PLU# XXXXXX EAN# XXXXXXXXXXXXXXXX	

5.3 PROCEDURA WEJŚCIA W TRYB RAPORTÓW (ciąg dalszy)

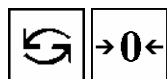
5.3c Raport Działów



W raporcie Działów mogą być drukowane raporty o transakcjach sprzedaży dzienne (**r3.10**), miesięczne (**r3.20**) lub okresowe (**r3.40**).

Np. Raport dzienny Działów.

1.  Procedura raportowania .

Wejść do trybu raportowania naciskając klawisze :

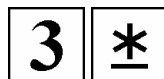


UWAGA: klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu  .
Waga zgłasza się programem raportów (zaświecony znacznik **X**)

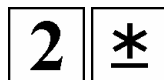
2. Wybrać Raport Dzienny Działów naciskając sekwencje klawiszy



3. Wybrać Kryterium Sortowania (1-należność, 2-ilość, 3-masa, 4- zysk) (np. masa)



4. Wybrać Typ Sortowania (1-malejąco, 2-rosnąco) (np. rosnąco)



5. Wybierz Typ Wydruku (1-ogólny grup, 2-szczegółowy grup i PLU) np.1 (**Uwaga ❶**)



6 Wydrukować raport klawiszem (**Uwaga ❷**)



Uwaga ❶: Jeśli Typ Szczegółowy został wybrany w pkt. 5, dane sumaryczne dotyczące Działów oraz Grup będą drukowane w raporcie.

Uwaga ❷: Raporty powinny być drukowane na papierze termicznym, a nie na etykietach .

5.3c Raport Działów (ciąg dalszy)

5.3c Przykład: Raport Dzienny Działów


* DZIENNY RAPORT WG DZIAŁÓW	↕ Tytuł raportu
* KRYTERIUM SORTOWANIA MASA	↕ Kryterium porządkowania
* TYP SORTOWANIA MALEJĄCO	↕ Typ porządkowania
* ZAKRES DZIAŁÓW DZ.# 97-99	↕ Zakres drukowania działów
* TYP WYDRUKU SUMA OGÓLNA GRUPY	↕ Rodzaj wydruku
PGN# XX ECR# 1	↕ Nr paragonu, Nr ECR
01.12.03 [PON] 15:32	↕ Data, Dzień, Czas
TRYB X	
DZI.# XXX ***** XXX.XX%	↕ Udział należności działu w sprzedaży całkowitej
WSPÓLCZYNNIK UDZIAŁU XXX.XX%	↕ Udział klientów działu wśród do wszystkich klientów
OBECNA CENA XXXXXXXX.XX	↕ Suma należności
PLANOWANA CENA XXXXXXXX.XX	↕ Planowana suma należności
KLIENT XXXXXXXXXX	↕ Numer klienta
ILOŚĆ XXXXXXXXXX	↕ Całkowita ilość
MASA XXXXX.XXX	↕ Całkowita masa
ZYSK XXXXXXXX.XX	↕ Całkowity zysk
DATA OSTATNIEJ TRANSAKCJI XX.XX.XX	↕ Data ostatniej sprzedaży
PRZECENA XXXXXXXX.XX	↕ Całk. wartość przeceny
ILOŚĆ TOWARÓW ZWRÓCONYCH XXX	↕ Ilość zwróconych towarów
WARTOŚĆ ZWROTÓW XXXXXXXX.XX	↕ Całk. wartość zwrotów
CENA / KLIENT XXXXXXXX.XX	↕ Średnia wartość / klient
ILOŚĆ / KLIENT XXXXXXXXXX	↕ Średnia ilość / klient
CENA / ILOŚĆ XXXXXXXX.XX	↕ Średnia wartość / ilość
DZI.# XXX ***** XXX.XX%	

5.3 PROCEDURA WEJŚCIA DO TRYBU RAPORTÓW (ciąg dalszy)

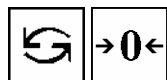
5.3d Raport Sprzedaży



W raporcie Sprzedaży mogą być drukowane zarówno raporty dzienne (r4.10), miesięczne (r4.20) jak i okresowe (r4.40) o transakcjach sprzedaży.

Np. Raport Dzienny Sprzedaży.

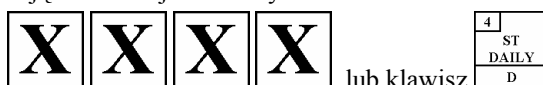
1.  Procedura raportowania .

Wejść do trybu raportowania naciskając klawisze :



UWAGA: klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu  .
Waga zgłasza się programem raportów (zaświecony znacznik X)

2. Wybrać Raport Sprzedaży naciskając sekwencje klawiszy



lub klawisz

3. Wybierz Typ Wydruku (1-ogólny grup, 2-szczegółowy grup i PLU) np.1 (**Uwaga ❶**)



6.. Wydrukować raport klawiszem (**Uwaga ❷**)



Uwaga ❶: Jeśli Typ Szczegółowy został wybrany w pkt. 5, dane sumaryczne dotyczące Działów oraz Grup będą drukowane w raporcie.

Uwaga ❷: Raporty powinny być drukowane na papierze termicznym, a nie na etykietach.

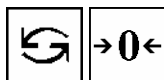
* DZIENNY RAPORT SKLEPU		↵ Tytuł raportu
* TYP WYDRUKU	SUMA OGÓLNA GRUPY	↵ Typ wydruku
PGN# XX	ECR# 1	↵ Nr paragonu, Nr ECR
01.12.03 (PON)	14:27	↵ Data, Dzień, Czas,
TRYB X		
<hr/>		
OBECA CENA	XXXXXXXX XX	↵ Suma należności
PLANOWANA CENA	XXXXXXXX XX	↵ Planowana suma należności
KLIENT	XXXXXXXXXX	↵ Numer klienta
ILOŚĆ	XXXXXXXXXX	↵ Całkowita ilość
MASA	XXXXXX.XXX	↵ Całkowita masa
ZYSK	XXXXXXXX XX	↵ Całkowity zysk
CENA / KLIENT	XXXXXXXX XX	↵ Średnia wartość / klient
ILOŚĆ / KLIENT	XXXXXXXXXX	↵ Średnia ilość / klient
CENA / ILOŚĆ	XXXXXXXX XX	↵ Średnia wartość/iłość
CASH RECEIVED	XXXXXXXX XX	↵ Total amount of cash received
# OF CASH PAYMENT	XXXXXXXXXX	↵ No. of cash received
TTL CHEQUE PAYMENT	XXXXXXXX XX	↵ Total amount of cheque payment
# OF CHEQUE PAYMENT	XXXXXXXXXX	↵ No. of cheque payment
TTL VOUCHER VALUE	XXXXXXXX XX	↵ Total amount of voucher value
# OF VOUCHER PAYMENT	XXXXXXXXXX	↵ No. of voucher payment
TTL CREDIT VALUE	XXXXXXXX XX	↵ Total amount of credit value
# OF CREDIT PAYMENT	XXXXXXXXXX	↵ No. of credit payment
PRZECENA	XXXXXXXX XX	↵ Całk. wartość przeceny
ILOŚĆ TOW. ZWRÓCONYCH	XXXXXXXXXX	↵ Ilość towarów zwróconych
WARTOŚĆ ZWROTÓW	XXXXXXXX XX	↵ Całkowita. wartość zwrotów
PODATEK ADD	XXXXXXXX XX	↵ Całk. wartość podatku ADD
PODATEK VAT	XXXXXXXX XX	↵ Całk. wartość podatku VAT
<hr/>		

5.3 PROCEDURA WEJŚCIA W TRYB RAPORTÓW (ciąg dalszy)

5.3e Raport Sumaryczny Sprzedaży

1. Procedura raportowania .

Wejść do trybu raportowania naciskając klawisze :



UWAGA: klawisz musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu .

Waga zgłasza się programem raportów (zaświecony znacznik X)

2. Wybrać Raport Sumaryczny Sprzedaży naciskając sekwencje klawiszy



(18 krotnie) lub klawisz



3. Wybierz typ raportu i wydrukuj raport klawiszem



Uwaga: Raporty powinny być drukowane na papierze termicznym, a nie na etykietach .

Przykład: Sumaryczny Dzienny Raport Sprzedaży .

<p>* SUMARYCZNY DZIENNY RAPORT SKLEPU</p>		⇐ Tytuł raportu
PGN#	XX	⇐ Nr paragonu, Nr ECR
01.12.03 (PON)	14:27	⇐ Data, Dzień, Czas
<p>X MODE</p> <hr/>		
<p><u>SUMY TRYBU RĘCZNEGO</u></p>		
OBECNA CENA	XXXXXXXX XX	⇐ Suma należności
PLANOWANA CENA	XXXXXXXX XX	⇐ Planowana suma należności
KLIENT	XXXXXXXXXX	⇐ Numer klienta
ILOŚĆ	XXXXXXXXXX	⇐ Całkowita ilość
MASA	XXXXXX XXX	⇐ Całkowita masa
ZYSK	XXXXXXXX XX	⇐ Całkowity zysk
<p><u>SUMY TRYBU PREPACK</u></p>		
OBECNA CENA	XXXXXXXX XX	⇐ Suma należności
PLANOWANA CENA	XXXXXXXX XX	⇐ Planowana suma należności
ILOŚĆ	XXXXXXXXXX	⇐ Całkowita ilość
MASA	XXXXXX XXX	⇐ Całkowita masa
ZYSK	XXXXXXXX XX	⇐ Całkowity zysk
<p><u>SUMY OGÓLNE</u></p>		
OBECNA CENA	XXXXXXXX XX	⇐ Suma należności
PLANOWANA CENA	XXXXXXXX XX	⇐ Planowana suma należności
ILOŚĆ	XXXXXXXXXX	⇐ Całkowita ilość
MASA	XXXXXX XXX	⇐ Całkowita masa
ZYSK	XXXXXXXX XX	⇐ Całkowity zysk

3 PROCEDURA WEJŚCIA W TRYB RAPORTÓW (ciąg dalszy)

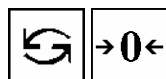
5.3f Raport 24 Godzinny

W raporcie 24 godzinnym można drukować zarówno dzienny (r5.10), miesięczny (r5.20) jak i okresowy (r5.40) raport o transakcjach sprzedaży.

Np. Raport 24 Godzinny Dzienny

1. Procedura raportowania .

Wejść do trybu raportowania naciskając klawisze :



UWAGA: klawisz musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu .

Waga zgłasza się programem raportów (zaświecony znacznik X)

2. Wybrać Raport 24 Godzinny Dzienny naciskając sekwencje klawiszy



(5 krotnie) lub klawisz



3. Wydrukuj raport klawiszem



Uwaga: Raporty powinny być drukowane na papierze termicznym, a nie na etykietach .

Przykład: Raport 24 Godzinny Dzienny

<pre>* DZIENNY RAPORT WG GODZIN PGN# XX ECR# 1 01.12.03 (PON) 15:27 TRYB X ----- <SUMY SKLEPU> OBECNA CENA XXXXXX.XX PLANOWANA CENA XXXXXX.XX KLIENT XXXXXXXX ILOŚĆ XXXXXXXX CENA / KLIENT XXXXXX.XX ILOŚĆ / KLIENT XXXXXXXX CENA / ILOŚĆ XXXXXX.XX XXH - XXH OBECNA CENA XXXXXX.XX PLANOWANA CENA XXXXXX.XX KLIENT XXXXXXXX ILOŚĆ XXXXXXXX</pre>		<p>↕ Tytuł raportu</p> <p>↕ Nr paragonu, Nr ECR</p> <p>↕ Data, Dzień, Czas</p> <p>↕ Suma należności</p> <p>↕ Planowana suma należności</p> <p>↕ Numer klienta</p> <p>↕ Całkowita ilość</p> <p>↕ Średnia wartość / klient</p> <p>↕ Średnia ilość / klient</p> <p>↕ Średnia wartość/ilość</p> <p>↕ Suma należności</p> <p>↕ Planowana suma należności</p> <p>↕ Ilość klientów</p> <p>↕ Całkowita ilość</p>
---	--	---

5.3 PROCEDURA WEJŚCIA DO TRYBU RAPORTÓW (ciąg dalszy)


5.3g Raport rankingowy ABC

Raport rankingowy ABC jest stosowany dla sprawdzenia sprzedaży w każdej Grupie lub dla każdego PLU.
Podział na

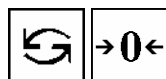
Grupy lub PLU w sprzedaży całkowitej wydrukuje się na raporcie ABC przy sortowaniu malejącym. Drukowane malejąco pozycje zostaną pogrupowane w 3 rankingi: A, B, C.



- (1). **Ranking A** zawiera Grupy lub PLU, których udział jest mniejszy niż 75%.
* Nawet gdy udział przekracza 75%, ostatnia dodana Grupa lub PLU będzie umieszczona w **Rankingu A**.
- (2). **Ranking B** zawiera Grupy lub PLU, których udział mieści się pomiędzy 75% - 95%.
* Nawet gdy udział przekracza 95%, ostatnia dodana Grupa lub PLU będzie umieszczona w **Rankingu B**.
- (3). **Ranking C** zawiera Grupy lub PLU, których udział jest pomiędzy 95% - 100%.
* Nawet gdy udział przekracza 95%, ostatnia dodana Grupa lub PLU będzie umieszczona w **Rankingu B**.

np. Raport Rankingowy Dzienny ABC.

1.  Procedura raportowania .

Wejść do trybu raportowania naciskając klawisze :



UWAGA: klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu  .
Waga zgłasza się programem raportów (zaświecony znacznik X)

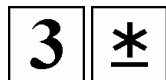
2. Wybrać Raport Rankingowy Dzienny naciskając sekwencje klawiszy




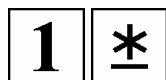
(6 krotnie) lub klawisz



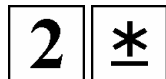
3. Wybrać Kryterium Sortowania (1-należność, 2-ilość, 3-masa, 4- zysk) (np. masa)



4. Wybierz Typ Wydruku (1-wg działów, 2-wg grup) np.1 (Uwaga )



5. Wprowadź dolny zakres Działów (np.2)



6. Wprowadź górny zakres Działów (np.96)



7. Wydrukować raport klawiszem



Uwaga: Raporty powinny być drukowane na papierze termicznym, a nie na etykietach .

* DZIENNY RAPORT ANALITYCZNY
 * KRYTERIUM SORTOWANIA MASA
 * TYP SORTOWANIA MALEJĄCO
 * ZAKRES DZIAŁÓW DZ.# 97-99

PGN# XX ECR# 1
 01.12.03 (PON) 15:27

TRYB X

A RANK	
PLU# 000001	59.47% 59.47%
*****	EAN# XXXXXXXXXXXXXXXX
OBECA CENA	XXXXXXXX.XX
PLU# 000002	16.81% 76.28%
*****	EAN# XXXXXXXXXXXXXXXX
OBECA CENA	XXXXXXXX.XX
B RANK	
PLU# 000003	6.72% 83.01%
@@@@@@@@@@@@	EAN# XXXXXXXXXXXXXXXX
OBECA CENA	XXXXXXXX.XX
PLU# 000004	8.83% 91.84%
&&&&&&&&&&&&&&&&	EAN# XXXXXXXXXXXXXXXX
OBECA CENA	XXXXXXXX.XX
PLU# 000005	3.15% 94.99%
&&&&&&&&&&&&&&&&	EAN# XXXXXXXXXXXXXXXX
OBECA CENA	XXXXXXXX.XX
PLU# 000006	1.74% 96.74%
&&&&&&&&&&&&&&&&	EAN# XXXXXXXXXXXXXXXX
OBECA CENA	XXXXXXXX.XX
C RANK	
PLU# 000007	1.40% 98.15%
>>>>>>>>>>>>>>>>	EAN# XXXXXXXXXXXXXXXX
OBECA CENA	XXXXXXXX.XX
PLU# 000008	1.50% 99.65%
!!!!!!	EAN# XXXXXXXXXXXXXXXX
OBECA CENA	XXXXXXXX.XX
PLU# 000009	0.35% 100.00%
<<<<<<<<<<<<<<<<	EAN# XXXXXXXXXXXXXXXX
OBECA CENA	XXXXXXXX.XX

- ↕ Tytuł raportu
- ↕ Kryterium porządkowania
- ↕ Typ porządkowania
- ↕ Zakres drukowania
- ↕ Nr paragonu, Nr ECR
- ↕ Data, Dzień, Czas

- ↕ Udział i suma udziałów
- ↕ Nr PLU, Nazwa i kod kreskowy
- ↕ Obecna cena

- ↕ Udział i suma udziałów
- ↕ Nr PLU, Nazwa i kod kreskowy
- ↕ Obecna cena

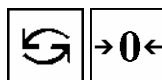
5.3 PROCEDURA WEJŚCIA W TRYB RAPORTÓW (ciąg dalszy)

5.3h Raport Kasjerów

Np. Raport Kasjerów

1. Procedura raportowania .

Wejść do trybu raportowania naciskając klawisze :



UWAGA: klawisz musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu .

Waga zgłasza się programem raportów (zaświecony znacznik X)

2. Wybrać Raport Kasjerów naciskając sekwencje klawiszy



(7 krotnie)



Uwaga: Raporty powinny być drukowane na papierze termicznym, a nie na etykietach .

Przykład: Raport Kasjerów


<pre> * RAPORT KASJERÓW R PGN# XX ECR# 1 1 01.12.03 (PON) 15:37 X TRYB X <CKASJER#995> B.ALLEN ↓ OBECNA CENA XXXXXX.XX ↓ PLANOWANA CENA XXXXXX.XX (KLIENT XXXXXXXX (ILOŚĆ XXXXXXXX ↓ MASA XXXXX.XXX ↓ CENA / KLIENT XXXXXX.XX (ILOŚĆ / KLIENT XXXXXXXX ↓ CENA / ILOŚĆ XXXXXX.XX <<<KASJER# 9996> T.Tomas </pre>	<ul style="list-style-type: none"> ⇐ Tytuł raportu ⇐ F Nr paragonu, Nr ECR ⇐ I Data, Dzień, Czas ⇐ C Nr i nazwa kasjera ⇐ Suma należności ⇐ Planowana suma należności ⇐ Numer klienta ⇐ Całkowita ilość ⇐ Całkowita masa ⇐ Średnia wartość / klient ⇐ Średnia ilość / klient ⇐ Średnia wartość/ilość
--	--

5.3 PROCEDURA WEJŚCIA W TRYB RAPORTÓW (ciąg dalszy)

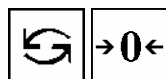
5.3i Raport Paczkowania Dzienny



W raporcie paczkowania transakcje mogą być sortowane wg Działów (r8.10) lub Grup (r8.20).

Np. Raport Paczkowania wg Działów.

1.  Procedura raportowania .

Wejść do trybu raportowania naciskając klawisze :



UWAGA: klawisz  musi zostać naciśnięty w ciągu dwóch sekund po klawiszu .

Waga zgłasza się programem raportów (zaświecony znacznik X)

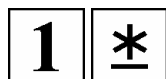
2. Wybrać Raport Rankingowy Dzienny naciskając sekwencje klawiszy



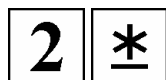
(8 krotnie) lub klawisz



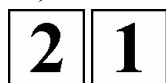
3. Wybierz Typ Wydruku (1-ogólny grup, 2-szczegółowy grup i PLU) np.1 (Uwaga ❶)



4. Wprowadź dolny zakres Działów (np.2)



6. Wprowadź górny zakres Działów (np.21) (Uwaga ❷)



7. Wydrukować raport klawiszem



Uwaga ❶: Jeśli Typ Szczegółowy został wybrany w pkt. 5, dane sumaryczne dotyczące Działów oraz Grup będą drukowane w raporcie.

Uwaga ❷: Raporty powinny być drukowane na papierze termicznym, a nie na etykietach.

5.3i Raport dzienny Paczkowania (ciąg dalszy)

Przykład : Raport dzienny Paczkowania wg Działów


<p>* RAPORT PACZKOWANIA WG DZIAŁÓW</p> <p>* TYP KATEGORII DZI.#</p> <p>* ZAKRES DRUKOWANIA DZI.# 01-99</p> <p>* TYP WYDRUKU SUMA OGÓLNA GRUPY</p> <p>PGN# XX ECR# 1</p> <p>01.12.03 (PON) 15:53</p> <p>TRYB X</p> <hr/> <p>DZI.# XXX ***** XXX.XX%</p> <hr/> <p>OBECNA CENA XXXXXX.XX</p> <p>PLANOWANA CENA XXXXXX.XX</p> <p>ILOŚĆ XXXXXXXX</p> <p>MASA XXXXX.XXX</p> <p>ZYSK XXXXXX.XX</p> <p>CENA / ILOŚĆ XXXXXX.XX</p> <p>MASA / ILOŚĆ XXXXXX.XX</p> <hr/> <p>DZI.# XXX ***** XXX.XX%</p> <hr/>	<p>⇨ Tytuł raportu</p> <p>⇨ Kryterium porządkowania</p> <p>⇨ Zakres drukowania</p> <p>⇨ Typ wydruku</p> <p>⇨ Nr paragonu, Nr ECR</p> <p>⇨ Data, Dzień, Czas</p> <p>⇨</p> <p>⇨ Udział w sprzedaży</p> <p>⇨ Suma należności</p> <p>⇨ Planowana suma należności</p> <p>⇨ Całkowita ilość</p> <p>⇨ Całkowita masa</p> <p>⇨ Całkowity zysk</p> <p>⇨ Średnia wartość / ilość</p> <p>⇨ Średnia masa / ilość</p> <p>⇨</p> <p>⇨ Udział w sprzedaży</p>
---	---

LISTA SPECYFIKACJI WAGI SM-500

Istnieją dwa rodzaje specyfikacji wagi SM-500:

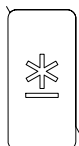
① - SPECYFIKACJE UŻYTKOWNIKA

✓ Procedura wejściowa (z trybu ważenia R)

Trzymając wciśnięty klawisz  wbijamy z klawiatury sekwencję 1 4 1

② - SPECYFIKACJE SERWISOWE (dostępne tylko dla serwisu)

Funkcje klawiszy :



- zatwierdzenie nowej wartości i przejście do następnego numeru SPEC



- zwiększanie numeru SPEC bez dokonywania zmian



- zmniejszanie numeru SPEC bez dokonywania zmian



- klawisz przejścia do wskazanego nr SPEC , np.: [8] [X] - skok do SPEC8



- zapamiętanie zmian i wyjście za Specyfikacji



- wyjście ze Specyfikacji bez zapamiętania wprowadzonych zmian

☑ UWAGA !

Po ustawieniu Specyfikacji należy zatwierdzić zmiany klawiszem



i stosować się do komunikatów pojawiających się na wyświetlaczu wagi.

Na polecenie wagi wyłączyć i ponownie załączyć wagę włącznikiem głównym.

LISTA SPECYFIKACJI [Wersja 3.18 (Dla TWB-01600) / Wersja 15.91 (Dla TWB-02150)]

SPECYFIKACJE UŻYTKOWNIKA (REZERO + 1 4 1)

SPEC 00 TYP KODU KRESKOWEGO DLA ETYKIETY TOWARU

0	F1F2 CCCCC XCD XXXX CD	16	F1F2 CCC XXXXXXXX CD
1	F2 CCCCC XCD XXXX CD	17	F1F2 CC XXXXXXXX CD
2	F1F2 CCCCC 0 XXXX CD	18	CCC WWW PPPP CD
3	F1F2 CCCCC XXXX CD	19	Nie używane
4	F1F2 CCCCC XXXXX CD	20	F1F2 CCCCC PCD XXXX CD
5	F2 CCCCC XXXXX CD	21	F1F2 RRRRR XXXXX CD
6	F2 CCCCC XXXXXX CD	22	F2 CCCCC XXXXXXX CD
7	F1F2 CCCCCCCCC CD	23	F1F2F3 CCCC PPPP CD
8	F1F2 CCCC XXXXXXX CD # 1	24	F1F2 CCCCC WWWWW CD
9	F1F2 CCCCC CD # 2	25	F1 CCCCC WWWWW 0 CD
10	F2 CC XXXX CD # 3	26	F1F2 CCCCC WWWWW CD
11	Nie używane	27	Nie używane
12	F1X1 CCCCC PCD XXXX CD	28	F1F2 CCC XXXXXXXX CD
13	F1X2 CCCCC XXXX CD	29	F1 CCCCCC WWWW CD
14	F1F2 CCCC PCD XXXXX CD	30	F1F2 CC NNN PPPP CD
15	F2 CCCCC PCD XXXXX CD	31	F1F2 C NNNN PPPP CD
#	All are 13 digits non-PLU barcode unless stated	# 2	8 cyfrowy PLU kod kreskowy
# 1	13 cyfrowy PLU kod kreskowy	# 3	8 cyfrowy non-PLU kod kreskowy

SPEC 01 PRAWA STRONA KODU KRESKOWEGO ETYKIETY TOWARU

0	Ilość	4	Oryginalna cena
1	Należność	5	Masa/ilość
2	Masa	6	Cena jednostkowa
3	Dane programowane przy PLU	7	Należność po upuście

SPEC 02 DANE PRAWIEJ STRONY NALEŻNOŚCI DLA KODU KRESKOWEGO ETYKIETY TOWARU

0	Należność przed podatkiem	1	Należność po podatku
---	---------------------------	---	----------------------

SPEC 03 DOMYŚLNA WARTOŚĆ FLAGI F1&F2 KODU KRESKOWEGO TOWARU (13 CYFROWY KOD NON-PLU)

Proszę wprowadzić wartość z zakresu 0 do 99

SPEC 04 DOMYŚLNA WARTOŚĆ FLAGI F1&F2 KODU KRESKOWEGO TOWARU (13 CYFROWY KOD PLU - F1F2 CCCCCCCCC CD)

Proszę wprowadzić wartość z zakresu 0 do 99

SPEC 05 DOMYŚLNA WARTOŚĆ FLAGI F2 KODU KRESKOWEGO TOWARU (8 CYFROWY KOD NON-PLU)

Proszę wprowadzić wartość z zakresu 0 do 9

SPEC 06 DOMYŚLNA WARTOŚĆ FLAGI F1 & F2 KODU KRESKOWEGO TOWARU (8 CYFROWY KOD PLU - F1F2 CCCCC CD)

Proszę wprowadzić wartość z zakresu 0 do 99

SPEC 07 TYP KODU KRESKOWEGO DLA ETYKIETY SUMARYCZNEJ

0	F1F2 CCCCC XCD XXXX CD	16	F1F2 CCC XXXXXXXX CD
1	F2 CCCCC XCD XXXX CD	17	F1F2 CC XXXXXXXX CD
2	F1F2 CCCCC 0 XXXX CD	18	CCC WWW PPPP CD
3	F1F2 CCCCC XXXX CD	19	NO BARCODE
4	F1F2 CCCCC XXXXX CD	20	F1F2 CCCCC P CD XXXX CD
5	F2 CCCCC XXXXX CD	21	F1F2 RRRRR XXXXX CD
6	F2 CCCCC XXXXXX CD	22	F2 CCCCC XXXXXXX CD
7	F1F2 CCCCCCCCC CD # 1	23	F1F2F3 CCCC PPPP CD
8	F1F2 CCCC XXXXXXX CD	24	F1F2 CCCCC WWWWW CD
9	F1F2 CCCCC CD # 2	25	F1 CCCCC WWWWW 0 CD
10	F2 CC XXXX CD # 3	26	F1F2 CCCCC WWWWW CD
11	NO BARCODE	27	Nie używane

12	F1X1 CCCCC PCD XXXX CD	28	F1F2 CCC XXXXXXXX CD
13	F1X2 CCCCCC XXXX CD	29	F1 CCCCCC WWWW CD
14	F1F2 CCCC PCD XXXXX CD	30	F1F2 CC NNN P PPP CD
15	F2 CCCCC PCD XXXXX CD	31	F1F2 C NNNN P PPP CD

SPEC 08 LEWA STRONA KODU KRESKOWEGO ETYKIETY SUMARYCZNEJ

0	Numer wagi	3	Numer kasjera
1	Ostatni kod towaru	4	Stały numer
2	Numer paragonu		

SPEC 09 STAŁA WARTOŚĆ DANYCH LEWEJ STRONY KODU KRESKOWEGO ETYKIETY SUMARYCZNEJ

Proszę wprowadzić wartość z zakresu 0 do 9,999,999,999

SPEC 10 DOMYŚLNA WARTOŚĆ FLAGI F1 & F2 KODU ETYKIETY SUMARYCZNEJ

Proszę wprowadzić wartość z zakresu 0 do 999

SPEC 11 PRAWA STRONA DANYCH KODU ETYKIETY SUMARYCZNEJ

0	Ilość	2	Masa
1	Należność		

SPEC 12 DRUKOWANIE SUMARYCZNEGO KODU KRESKOWEGO NA PARAGONIE

0	Nie	1	Tak
---	-----	---	-----

SPEC 13 DRUKOWANIE CYFRY FLAGI F1 DLA KODÓW KRESKOWYCH

0	Nie drukowane	1	Drukowane
---	---------------	---	-----------

SPEC 14 POZYCJA DRUKOWANIA NAPISÓW REKLAMOWYCH

0	Pierwsza linia	2	Powyżej
1	Poniżej	3	Nie używane

SPEC 15 DRUKOWANIE W INWERSJI NAPISÓW REKLAMOWYCH

0	Nie	1	Tak
---	-----	---	-----

SPEC 16 WYJŚCIE Z TRYBU OBLICZANIA RESZTY PO OKREŚLONYM CZASIE

0	Nie	3	10 sec
1	3 sec	4	15 sec
2	6 sec		

SPEC 17 UKŁAD DRUKOWANIA DATY

0	M/ D/ R	2	R / M / D
1	D/ M/ R	3	Nie używane

SPEC 18 NAZWA TOWARU NA PARAGONIE

0	2 linie	1	1 Linia
---	---------	---	---------

SPEC 19 DRUKOWANIE ETYKIET KŁAWISZEM KASJERA

0	Nie drukowane	2	Drukowane bez sumowania
1	Drukowanie z sumowania		

SPEC 20 DRUKOWANIE ETYKIETY SUMARYCZNEJ

0	Nie drukowane	1	Drukowane
---	---------------	---	-----------

SPEC 21 DRUKOWANIE NAZWY OPERATORA NA PARAGONIE

0	Tylko kod operatora	1	Nazwa operatora
---	---------------------	---	-----------------

SPEC 22 SZEROKOŚĆ PAPIERU (PARAGON)

0	60 mm	2	50 mm
1	40 mm		

SPEC 23 RĘCZNE WPROWADZANIE CENY JEDNOSTKOWEJ DLA OPERACJI DODAWANIA I DRUKOWANIA

0	Dozwolone	1	Zabronione
---	-----------	---	------------

SPEC 24 DOMYŚLNY FORMAT ETYKIETY DLA ETYKIETY TOWARU

Nr	Standard	U1, CA	Nr	Standard	U1, CA
0	T1	A	12	S	T7
1	T2	B	13	A	T8
2	T3	C	14	B	T9
3	T4	U2	15	C	T10
4	T5	U3	16	F1	F1
5	T6	U4	17	F2	F2
6	T7	U5	18	F3	F3
7	T8	U6	19	F4	F4
8	T9	U7	20	F5	F5
9	T10	U8	21	F6	F6
10	T11	T5	22	F7	F7
11	T12	T6	23	F8	F8

SPEC 25 DOMYŚLNY FORMAT ETYKIETY DLA ETYKIETY SUMARYCZNEJ

Nr	Standard	U1, CA	Nr	Standard	U1, CA
0	T1	A	12	S	T7
1	T2	B	13	A	T8
2	T3	C	14	B	T9
3	T4	U2	15	C	T10
4	T5	U3	16	F1	F1
5	T6	U4	17	F2	F2
6	T7	U5	18	F3	F3
7	T8	U6	19	F4	F4
8	T9	U7	20	F5	F5
9	T10	U8	21	F6	F6
10	T11	T5	22	F7	F7
11	T12	T6	23	F8	F8

SPEC 26 NAZWA SKLEPU NA ETYKIECIE

0	Nie drukowane	1	Drukowane
---	---------------	---	-----------

SPEC 27 KONIECZNOŚĆ WPROWADZANIA TARY PRZED ETYKIETOWANIEM

0	Zabronione	1	Dozwolone
---	------------	---	-----------

SPEC 28 CZUJNIK WYDRUKOWANEJ ETYKIETY W TRYBIE PRE-PACK

0	Zabronione	1	Dozwolone
---	------------	---	-----------

SPEC 29 WYDRUK CIĄGLY W TRYBIE PRE-PACK

0	Zabronione	1	Dozwolone
---	------------	---	-----------

SPEC 30 SELECTION OF CDV (For SF only)

0	Zabronione	1	Dozwolone
---	------------	---	-----------

SPEC 31 CDV TYPE (For SF only)

0	CDV	1	Second digit
---	-----	---	--------------

SPEC 32 CDV MODULUS (For SF only)

(Aktywne jeżeli SPEC 30 oraz SPEC 31 ustawiono na 1)

0	Modulus 10	1	Modulus 11
---	------------	---	------------

SPEC 33 FUNKCJA KOREKTY OSTATNIEJ POZYCJI

0	Dozwolone	1	Zabronione
---	-----------	---	------------

SPEC 34 FUNKCJA KOREKTY WYBRANEGO PLU

0	Dozwolone	1	Zabronione
---	-----------	---	------------

SPEC 35 FUNKCJA KOREKTY PO NUMERZE TRANSAKCJI

0	Dozwolone	1	Zabronione
---	-----------	---	------------

SPEC 36 FUNKCJA KOREKTY WSTECZNEJ

0	Dozwolone	1	Zabronione
---	-----------	---	------------

SPEC 37 INTENSYWNOŚĆ DRUKOWANIA DLA ETYKIETY			
0	Niska	2	Średnio wysoka
1	Średnia	3	Wysoka
SPEC 38 INTENSYWNOŚĆ DRUKOWANIA DLA PARAGONU			
0	Niska	2	Średnio wysoka
1	Średnia	3	Wysoka
SPEC 39 METODA WYWOŁANIA PLU			
0	Ręcznie	2	Okno czasowe
1	Automatycznie		
SPEC 40 ILOŚĆ CYFR NR PLU DLA WYWOŁANIA AUTOMATYCZNEGO/OKNO CZASOWE			
0	3 cyfry / 0.5 sekundy	2	5 cyfr / 1.5 sekundy
1	4 cyfry / 1.0 sekundy	3	6 cyfr / 2.0 sekundy
SPEC 41 CENA JEDNOSTKOWA TOWARU WAŻONEGO = CENA JEDNOSTKOWA TOWARU NIE WAŻONEGO I VICE VERSA			
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 42 MOŻLIWOŚĆ ZMIANY CENY JEDNOSTKOWEJ TOWARU			
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 43 PODSTAWOWY RODZAJ MATERIAŁU EKSPLOATACYJNEGO			
0	Papier termiczny	1	Etykieta
SPEC 44 MOŻLIWOŚĆ NAKŁADANIA TARY			
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 45 DRUKOWANIE POZYCJI			
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 46 DOMYŚLNY NUMER NAZWY SKLEPU DLA ETYKIETY			
Proszę wprowadzić wartość z zakresu 0 do 32			
SPEC 47 DOMYŚLNY NUMER NAZWY SKLEPU DLA PARAGONU			
Proszę wprowadzić wartość z zakresu 0 do 32			
SPEC 48 NUMER WAGI			
Proszę wprowadzić wartość z zakresu 0 do 999,999			
SPEC 49 TYP INTERFEJSU CLIENT/SERVER			
0	Brak interfejsu	3	Nie używany
1	Ethernet (Coaxial cable)	4	4 lines, RS 485
2	Ethernet (Twisted cable)		
SPEC 50 USTAWIENIA CLIENT/SERVER			
0	Client	2	Back up server
1	Server / Workstation		
SPEC 51 PRĘDKOŚĆ TRANSMISJI DLA SIO (RS232C PORT)			
0	1,200	3	9,600
1	2,400	4	19,200
2	4,800	5	38,400
SPEC 52 DŁUGOŚĆ SŁOWA DANYCH DLA SIO (RS232C PORT)			
0	7 bitów	1	8 bitów
SPEC 53 BIT PARZYSTOŚCI DLA SIO (RS232C PORT)			
0	Brak	2	Parzysty

1 Nieparzysty

SPEC 54 BIT STOPU DLA SIO (RS232C PORT)

0 1 bit 1 2 bity

SPEC 55 PRĘDKOŚĆ TRANSMISJI DLA MULTI-DROP SIO (RS485 / 4 LINE PORT)

0 1,200 3 9,600
1 2,400 4 19,200
2 4,800 5 38,400

SPEC 56 DŁUGOŚĆ SŁOWA DANYCH DLA MULTI-DROP SIO (RS485 / 4 LINE PORT)

0 7 bitów 1 8 bitów

SPEC 57 BIT PARZYSTOŚCI DLA MULTI-DROP SIO (RS485 / 4 LINE PORT)

0 Brak 2 Parzysty
1 Nieparzysty

SPEC 58 BIT STOPU DLA MULTI-DROP SIO (RS485 / 4 LINE PORT)

0 1 bit 1 2 bity

SPEC 59 ZADANIE DLA MULTI-DROP SIO

0 Brak zadania 1 FIS 3000

SPEC 60 ZADANIE DLA SIO

0 Brak zadania 3 Point & Shop
1 FIS 3000 4 RS232 Barcd scan
2 FL-1 5 SF video ctr

SPEC 61 FUNKCJA „RUCHOMEGO” KASJERA

0 Zabronione 1 Dozwolone

SPEC 62 WOLNY FORMAT DLA PARAGONU (Oprócz AA)

0 Zabronione 1 Dozwolone

**SPEC 63 KOMUNIKACJA SM 90 ORAZ DI 10 (RS232C)
(Dostępne dla wersji 8.23 i wyższej oraz nowych płyt głównych)**

0 Nie 1 Tak

SPEC 64 TRYB HASEŁ

0 Dozwolone 1 Zabronione

SPEC 65 DRUKOWANIE RAPORTU W DZIENNYM I OKRESOWYM KASOWANIU SUM

0 Zabronione 1 Dozwolone

SPEC 66 FUNKCJA KŁAWISZA ILOŚCI PACZEK

0 Dozwolone 1 Zabronione

SPEC 67 FUNKCJA KŁAWISZA NAPISÓW REKLAMOWYCH

0 Dozwolone 1 Zabronione

SPEC 68 FUNKCJA KŁAWISZA STAŁEGO UPUSTU NALEŻNOŚCI

0 Dozwolone 1 Zabronione

SPEC 69 FUNKCJA KŁAWISZA % UPUSTU NALEŻNOŚCI

0 Dozwolone 1 Zabronione

SPEC 70 FUNKCJA KŁAWISZA STAŁEGO UPUSTU CENY JEDN.

0 Dozwolone 1 Zabronione

SPEC 71 FUNKCJA KŁAWISZA % UPUSTU W CENIE JEDN.

0 Dozwolone 1 Zabronione

SPEC 72 FUNKCJA KŁAWISZA DATA PAKOWANIA+

0 Dozwolone 1 Zabronione

SPEC 73 FUNKCJA KŁAWISZA DATA PAKOWANIA-			
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 74 FUNKCJA KŁAWISZA SPRZEDAŻ DO			
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 75 FUNKCJA KŁAWISZA WYBORU SYMBOLU JEDNOSTKI			
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 76 FUNKCJA KŁAWISZA ILOŚCI			
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 77 FUNKCJA KŁAWISZA ZMIANY CENY			
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 78 FUNKCJA KŁAWISZA ZWROTU			
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 79 FUNKCJA KŁAWISZA NAZWY JEDNOSTKOWEJ			
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 80 FUNKCJA KŁAWISZA LOGO			
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 81 FUNKCJA KŁAWISZA DRUKOWANIA			
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 82 DRUKOWANIE MIEJSCA PRODUKCJI NA ETYKIECIE			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 83 WYBÓR METODY OZNACZANIA PRZECENY			
0	Brak przeceny	2	Należność
1	Cena jednostkowa	3	Cena & Należność
SPEC 84 FUNKCJA KŁAWISZA SUB-TOTAL			
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 85 FUNKCJA KŁAWISZA GRAND-TOTAL			
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 86 WIELKOŚĆ PRZERWY CZUJNIKA ETYKIET			
Proszę wprowadzić wartość z zakresu 0 do 255			
SPEC 87 TYP ETYKIET			
0	Z przerwą	1	Bez przerwy
SPEC 88 SELL BY DATE TITLE PRINT OUT (For AA only)			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 89 ASCII CODE ENTRY IN S MODE (For AA only)			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 90 FUNKCJA PRZEKREŚLANIA PODSUMY			
0	Brak przekreślenia	1	Przekreślanie
SPEC 91 SZYBKOŚĆ DRUKOWANIA DLA <u>PARAGONU</u>			
0	Wolna	2	Wysoka
1	Normalna		
SPEC 92 SZYBKOŚĆ DRUKOWANIA DLA <u>ETYKIETY</u>			
0	Wolna	2	Wysoka
1	Normalna		

SPEC 93 DRUKOWANIE DRUGIEGO PARAGONU			
0	Nie drukowane	3	Opóźnienie 3 sek.
1	Ciągły wydruk	4	Wybór przez użytkownika
2	Opóźnienie 1 sek.		
SPEC 94 POZYCJA SYMBOLU JEDNOSTKI WALUTY			
0	Przed należnością	1	Po należności
SPEC 95 DRUKOWANIE PARAGONU Z KOPIĄ			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 96 NAPIS REKLAMOWY NA WSZYSTKICH ETYKIETACH			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 97 RĘCZNE DRUKOWANIE W TRYBIE PRE-PACK DLA TOWARÓW WAŻONYCH			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 98 MOŻLIWOŚĆ DRUKOWANIA ILOŚCI I JEDNOSTKI DLA TOWARÓW NIE WAŻONYCH W TRYBIE MANUAL			
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 99 MOŻLIWOŚĆ DRUKOWANIA JEDNOSTKI DLA TOWARÓW NIE WAŻONYCH W TRYBIE MANUAL			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 100 PRZECENA W PROGRAMOWANIU PLU			
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 101 UKRYWANIE ZERA DLA DATY I CZASU			
0	Brak ukrywania zera	1	Ukrywanie zera
SPEC 102 SPOSÓB PREZENTACJI PRZECENY NA PARAGONIE			
0	Przeceniona cena jedn. i oryginalna należność	2	Przeceniona należność
1	Oryginalna cena jedn. i należność	3	Oryginalna należność
SPEC 103 FUNKCJA PRZYPORZĄDKOWANIA KŁAWISZA ZMIANY CENY JEDNOSTKOWEJ DLA PLU			
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 104 METODA ZAOKRĄGLANIA NALEŻNOŚCI			
0	Rounding	2	Cut up
1	Cut down		
SPEC 105 FUNKCJA KŁAWISZA STAŁEGO RABATU NALEŻNOŚCI			
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 106 FUNKCJA KŁAWISZA % RABATU NALEŻNOŚCI			
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 107 FUNKCJA KŁAWISZA STAŁEGO RABATU W CENIE JEDN.			
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 108 FUNKCJA KŁAWISZA % RABATU W CENIE JEDN.			
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 109 ŹRÓDŁO DLA OBLICZANIA DATY SPRZEDAŻY DO DNIA			
0	Czas rzeczywisty zegara wagi	1	Data pakowania
SPEC 110 TYP ROKU (Tylko dla AA i TW)			
0	Standard	1	Japonia / Tajwan
SPEC 111 SYMBOL NALEŻNOŚCI NA PARAGONIE (Tylko dla Japonii)			

0 Nie drukowane 1 Kanji yen 2 Yen

SPEC 112 DOMYŚLNY NUMER DRUKOWANYCH INFORMACJI DODATKOWYCH NA PARAGONIE

Proszę wprowadzić wartość z zakresu 0 do 16

SPEC 113 STATUS LOGO DLA ETYKIETY

0 Nie drukowane 3 Logo 3
1 Logo 1 4 Logo 4
2 Logo 2

SPEC 114 STATUS LOGO DLA PARAGONU

0 Nie drukowane 4 Logo 3
1 Logo 1 5 Logo 4
2 Logo 2 6 Logo 1,2, 3 & 4
3 Logo 1 & 2

SPEC 115 METODA DLA DATY DO SPOŻYCIA I DATY DO SPRZEDAŻY (For NICHII only)

0 Poprzez dzień 1 Poprzez godzinę

SPEC 116 DRUKOWANIE KODU KRESKOWEGO NA PIERWSZEJ ETYKIECIE GDY DRUKOWANIE PODWÓJNEJ ETYKIETY (For NICHII only)

0 Drukowane 1 Nie drukowane

SPEC 117 DRUKOWANIE ZEROWYCH MINUT (For NICHII only)

0 Nie drukowane 1 Drukowane

SPEC 118 NALEŻNOŚĆ PRZED I PO PRZECENIE (For NICHII only)

0 Należność przed i po przecenie 1 Należność przed przeceną tylko

SPEC 119 SYMBOL JEDNOSTKI DRUKOWANY NA PARAGONIE (Tylko dla Japonii)

0 Zależnie od programowania PLU 2 Nie drukowane
1 Japońskie pcs

SPEC 120 UKRYWANIE ZER W DRUKOWANYM NUMERZE PLU

0 Brak ukrywania zer 1 Ukrywanie zer

SPEC 121 THICK JAPANESE CHARACTER PRINT OUT

0 Pogrubione znaki 1 Cienkie znaki

SPEC 122 TRYB PRACY PO ZAŁĄCZENIU WAGI

0 Tryb ręczny - MANUAL 1 Tryb automatyczny PRE-PACK

SPEC 123 DRUKOWANIE NAPISU "THANK YOU" NA PARAGONIE (Tylko dla Japonii)

0 Dozwolone 1 Zabronione

SPEC 124 CENA JEDNOSTKOWA PLU PO PRZECENIE

0 Cena jedn. po przecenie 1 Kwota przeceny ceny jedn.

SPEC 125 POZYCJA INFORMACJI DODATKOWYCH NA PARAGONIE

0 Dół paragonu 1 Góra paragonu

SPEC 126 ZABEZPIECZANIE KLAWISZY DLA WAGI SAMOOBSŁUGOWEJ

0 Brak zabezpieczenia 2 Zabezpieczenie częściowe
1 Zabezpieczone

SPEC 127 DRUKOWANIE SUMY KONTROLNEJ DLA KODU ETYKIETY TOWARU

0 Zabronione 1 Dozwolone

SPEC 128 USTAWIENIE NUMERU HOSTA (DLA SM 15 MULTI-DROP)

Proszę wprowadzić wartość z zakresu 0 do 99

SPEC 129 TYP POŁĄCZONEGO HOSTA (Łącznie ze SPEC 128)

0 Stand alone 2 POS ECR

SPEC 130 WYBÓR POZYCJI DRUKOWANYCH NA ETYKIECIE SUMARYCZNEJ W TRYBIE PRE-PACK			
0	Bazując na statusie etykiety towaru	1	Bazując na wprowadzonych ręcznie danych
SPEC 131 DRUKOWANIE USTAWIONEJ ILOŚCI W TRYBIE MANUAL			
0	Nie	1	Tak
SPEC 132 RAPORT SUMARYCZNY NA PARAGONIE (DM)			
0	Nie	1	Tak
SPEC 133 ZMIANA WSZYSTKICH DOMYŚLNYCH FORMATÓW ETYKIET PLU PO ZMIANIE DOMYŚLNEJ WARTOŚCI SPECYFIKACJI			
0	Tak	1	Nie
SPEC 134 KOMUNIKACJA HOST			
0	Brak działania	1	Dozwolone
SPEC 135 NUMER PORTU [IP ADDRESS] (Używane gdy wybrano Ethernet interfejs)			
Proszę wprowadzić wartość z zakresu 1 do 255			
SPEC 136 SPOSÓB OBSŁUGI WAGI SAMOOBSŁUGOWEJ			
0	Jedno naciśnięcie klawisza	1	Klawisz & Total Print
SPEC 137 CENTROWANIE POLA SKŁADNIKÓW			
0	Centrowanie	1	Brak centrowania
SPEC 138 TRWAŁA ZMIANA CENY LUB PRZECENY			
0	Brak aktualizacji w PLU	1	Aktualizacja w PLU
SPEC 139 ILOŚĆ CYFR DLA KODU TERAOKA			
0	2 cyfry	1	3 cyfry
SPEC 140 AA MESSAGE SIZE			
0	24 X 24	1	16 X 16
SPEC 141 FORMAT ROKU			
0	RR	1	RRRR
SPEC 142 DRUKOWANIE DATY 'SPRZEDAŻ DO' WĘKSZEJ NIŻ 90 DNI			
0	Nie	1	Tak
SPEC 143 CZUŁOŚĆ CZUJNIKA WYDRUKOWANEJ ETYKIETY			
0	Wysoka	1	Niska
SPEC 144 WYŚWIETLANIE POZOSTAŁEJ DO ZWAŻENIA ILOŚCI PACZEK W TRYBIE PRE-PACK (TZW. BALANCE)			
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 145 FUNKCJA DRUKOWANIA KLAWISZEM KASJERA			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 146 KLAWISZ WYBÓRU FORMATU 1,2 (For AR only)			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 147 FUNKCJA KLAWISZA NIE DODAJ DO RAPORTU W TRYBIE PRE-PACK (Oprócz Japonii)			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 148 TYP KODÓW DLA FIS3000			
0	SM 80 / 90 FIS3D	1	SM 25 FIS3D

SPEC 149	FUNKCJA KŁAWISZA MAIN GROUP		(Oprócz Japonii)
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 150	PRZYPORZĄDKOWANIE KŁAWISZY FUNKCYJNYCH DLA WAGI CLIENT		
0	Lokalnie	1	Centralnie
SPEC 151	ZMIANA DATY SPOŻYCIA/SPRZEDAŻY GDY DATA PAKOWANIA ZMIENIONA		
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 152	DATA 'SPRZEDAŻ DO' LUB 'SPOŻYĆ DO' DLA INDYWIDUALNYCH PLU		
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 153	PROGRAMOWANA PRZEZ UŻYTKOWNIKA PRAWA STRONA DANYCH KODU KRESKOWEGO		
0	Wraz z cyfrą identyfikującą	1	<u>Bez cyfry identyfikującej</u>
SPEC 154	WIELKOŚĆ LITER		(For FL only)
0	Małe litery	1	Duże litery
SPEC 155	WYDRUK TESTOWY NA PRAGONIE		(For SD only)
0	Nie drukowane	1	Drukowane
SPEC 156	KOPIOWANIE IMAGE Z WOLNEGO FORMATU		
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 157	TRYB TRENINGOWY		
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 158	CENA I OBRAZY FSD		
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 159	FUNKCJE KŁAWISZY 1 / 2 ORAZ 1 / 4		
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 160	TYP KABLA DLA ETHERNETU- TWISTED PAIR		
0	Ekranowany	1	Nie ekranowany
SPEC 161	FORMAT ETYKIETY Z PRZECENĄ		(For SD only)
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 162	FUNKCJA KŁAWISZA KOD TOWARU		
0	Dozwolone	1	Zabronione
SPEC 163	ZAPAMIĘTYWANIE DANYCH O TRANSAKCJI W PAMIĘCI WAGI CLIENT		
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 164	MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ ETYKIETY		
0	120 mm	1	240 mm
SPEC 165	RAPORT AKTUALIZACJI SYSTEMU SERVER / CLIENT		
0	Tak	1	Nie
SPEC 166	AVERAGE PRICE AND WEIGHT LABEL FUNCTION		
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 167	LABEL DATE TITLE PRINT		(Oprócz Japonii)
0	Nie drukowane	1	Drukowane
SPEC 168	GB-CODE		
0	GB-code	1	Shift GB-code
SPEC 169	PRINT PLU SETTING UNIT IN MANUAL MODE		
0	Nie	1	Tak

SPEC 170	WEJŚCIE DO SPECYFIKACJI UŻYTKOWNIKA TYLKO Z TRYBU Z		
0	Nie	1	Tak
SPEC 171	TRYB EURO		
0	Brak Euro	1	Euro
SPEC 172	PODWÓJNA DEKLARACJA		
0	Nie	1	Tak
SPEC 173	MASKOWANIE 7-MIO SEGMENTOWEGO WYŚWIETLACZA W TRYBACH X, S ORAZ Z		
0	Nie	1	Tak
SPEC 174	STAŁE PRZYPORZĄDKOWANIE KŁAWISZY FUNKCYJNYCH 8, 16, 24 ORAZ 32 (Dla wag typu BENCH – bez wysięgnika)		
0	Klawisze kasjerów	1	<u>Klawisze funkcyjne</u>
SPEC 175	ZMIANA Z 30 LB NA 15KG		(Tylko dla Anglii)
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 176	CZAS PRZECENY LICZONY W DNIACH		
0	Nie	1	Tak
SPEC 177	FUNKCJA KONTROLI MASY		
0	Nie	1	Tak
SPEC 178	CENA JEDNOSTKOWA ZAPISYWANA DO PLU		
0	Nie	1	Tak
SPEC 179	CZARNY POZYCJONER DLA CZUJNIKA ETYKIET		
0	Etykieta standardowa z przerwą	1	Czarny pozycjoner
SPEC 180	GRUPOWANIE NAPISÓW SEKWENCYJNYCH		
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 181	CIĄGŁA ETYKIETA		
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 182	ROZMIAR CZCIONKI DLA DANYCH KODU KRESKOWEGO		
0	Duże	1	Małe
SPEC 183	KASOWANIE PLU Z WYŚWIETLACZA PO 3 MINUTACH		
0	Nie	1	Tak
SPEC 184	DUBLOWANIE CENA / NALEŻNOŚĆ NA ETYKIECIE		
0	Nie drukowane	1	Drukowane
	# Funkcjonuje jeżeli SPEC 158 ustawiona na 1.		
SPEC 185	FUNKCJA KŁAWISZA PRZEŁĄCZANIA WAŻONE ↔ NIE WAŻONE		
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 186	DRUKOWANIE \$ ORAZ JEDNOSTKI MASY NA ETYKIECIE		
0	Nie drukowane	1	Drukowane
SPEC 187	KASOWANIE DANYCH SUMARYCZNYCH PRZEZ SERVERA		
0	Zarówno Server i Client	1	Server
SPEC 188	PRZESUWANIE PRZECINKA W LEWO DLA SM 25 FIS3D		
0	Nie	1	Tak
SPEC 189	AUTOMATYCZNE KASOWANIE PLU		
0	Nie kasowane	2	30 dni

1	15 dni	3	90 dni
---	--------	---	--------

SPEC 190 ZMIANA POZYCJI MASY I CENY JEDNOSTKOWEJ NA PARAGONIE

0	Nie	1	Tak
---	-----	---	-----

SPEC 191 DOMYŚLNY KOD TOWARU TAKI SAM JAK NUMER PLU

0	Nie	1	Tak
---	-----	---	-----

SPEC 192 NUTRITION TEMPLATE

0	Standard	3	Standard condensed
1	Simplified	4	Tabulated
2	Simplified condensed	5	Tabulated extra condensed

SPEC 193 NUTRITION ADJUSTMENT FEED

Proszę wprowadzić wartość z zakresu 0 do 255

SPEC 194 ADRES IP DLA SERVERA (Tylko dla wag CLIENT)

Proszę wprowadzić wartość z zakresu 1 do 254

SPEC 195 DRUKOWANIE MASY DLA TOWARÓW NIEWAŻONYCH

0	Nie	1	Tak
---	-----	---	-----

SPEC 196 ZBIÓR WAG

0	Zabronione	1	Dozwolone
---	------------	---	-----------

SPEC 197 FORMAT DRUKOWANIA MIESIĘCY

0	Numer	2	3 alfabet.
1	2 alfabet.		

SPEC 198 FSD SAVING CALCULATION

0	Net value	1	Cent off
---	-----------	---	----------

SPEC 199 FIS3000 TIME OUT

0	2 sekundy	2	32 sekundy
1	8 sekundy		

SPEC 200 ZAKRES WYWOŁYWANYCH PLU

0	Zabronione	1	Dozwolone
---	------------	---	-----------

SPEC 201 DATA 'SPRZEDAŻY DO' DLA TRYBU RĘCZNEGO

0	Zaprogramowana data sprzedaży	1	Aktualna data
---	-------------------------------	---	---------------

SPEC 202 DRUKOWANIE ETYKIETY TOWARU PRZY PRZEKROCZENIU DANYCH KODU KRESKOWEGO

0	Drukowanie	1	Brak wydruku
---	------------	---	--------------

SPEC 203 POZIOMY KLAWIATURY FUNKCYJNEJ

0	1 poziom	1	3 poziomy
---	----------	---	-----------

SPEC 204 KLAWISZ FUNKCJI PLU REFERENCYJNEGO

0	Zabronione	1	Dozwolone
---	------------	---	-----------

SPEC 205 KLAWISZ FUNKCJI DRUKOWANIA

0	Zabronione	1	Dozwolone
---	------------	---	-----------

SPEC 206 DRUKOWANIE KODU KRESKOWEGO PRZY PRZEKROCZENIU DANYCH PRAWEJ STRONY KODU

0	Nie drukuj	1	Drukuj cyfry kodu
---	------------	---	-------------------

SPEC 207 POZYCJA PRZECINKA W MASIE DLA KODU KRESKOWEGO ORAZ ETYKIETY

0	Tak samo jak SPEC 607	1	0.000
---	-----------------------	---	-------

Aktywne tylko gdy SPEC 607 ustawiona na 2 : 0.00

SPEC 208 OKNO CZASOWE (TIME OUT) DLA ZASTOSOWAŃ SIECIOWYCH			
0	3 sekundy * 1	2	*4
1	*2	3	*10
SPEC 209 KALKULACJE FSD			
0	Upust w cenie jednostkowej	1	% upust należności
SPEC 210 FUNKCJA POWTÓRZ PLU			
0	Zabroniona	1	Dozwolona
SPEC 211 PICK 'N' PAY PROTOCOL (For SF Only)			
0	Old	1	New
SPEC 212 DEPARTMENT NUMBER FOR PICK 'N' PAY (For SF Only)			
Please enter a number between 1 to 99			
SPEC 213 FUNKCJA FLAGI KODU			
0	Zabroniona	1	Dozwolona
SPEC 214 DHCP			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 215 CENTROWANIE INFORMACJI DODATKOWYCH			
0	Centrować	1	Nie centrować
SPEC 216 TABLICA KODÓW JIS			
0	Nowe kody JIS	1	Stare kody JIS
SPEC 217 DOMYŚLNY FORMAT 2 ETYKIETY DLA DRUKOWANIA POZYCJI			
0	Not used	5	F5
1	F1	6	F6
2	F2	7	F7
3	F3	8	F8
4	F4		
SPEC 218 ZEROWA CENA JEDNOSTKOWA DLA FUNKCJI ZMIANY CENY			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 219 RESET KLAWISZY NUMERYCZNYCH			
0	3 sekundy	2	Zabronione
1	5 sekund		
SPEC 220 DANE PRAWEJ STRONY KODU ZALEŻNE OD TYPU TOWARU			
0	Zabronione	1	Dozwolone
# Aktywne tylko jeśli SPEC 1 jest ustawiona na 0 lub 2			
SPEC 221 FUNKCJA PODATKU NA PARAGONIE			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 222 FUNKCJA OTWIERANIA SZUFLADY BEZ TRANSAKCJI SPRZEDAŻY			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 223 NEGATE UNIT PRICE FUNCTION KEY ENABLE			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC 224 TYP SZYNY FIS3000			
0	4 żyły	1	2 żyły
SPEC 225 FUNKCJA SUMY CAŁKOWITEJ (GRAND TOTAL) DLA INDYWIDUALNEGO PLU			
0	Tak	1	Nie
SPEC 226 ODWROTNA KALKULACJA CYFRY KONTROLNEJ DLA ITF			
0	Nie	1	Tak

SPEC 227 FUNKCJA HASŁA DLA ZMIANY CENY JEDNOSTKOWEJ			
0	Zabroniona	1	Dozwolona
SPEC 228 TRANSAKCJA CAŁKOWITA DLA INDYWIDUALNEGO PLU			
0	Nie	1	Tak
SPEC 229 GRUPA KŁAWISZY FUNKCYJNYCH			
0	Zabroniona	1	Dozwolona
SPEC 230 AUTOMATYCZNE DRUKOWANIE PO WYWOŁANIU PLU			
0	Nie	1	Tak
SPEC 231 ZEROWA CENA JEDNOSTKOWA DLA PLU ORAZ ZMIANY CENY JEDNOSTKOWEJ			
0	Zabroniona	1	Dozwolona
SPEC 232 WYDRUK TESTOWY DLA WYDRUKU CIĄGŁEGO			
0	Zabroniony	1	Dozwolony
SPEC 233 FORMAT CZASU			
0	24 godzinny	1	12 godzinny
SPEC234 KOD KRESKOWY DLA ETYKIET SUMARYCZNYCH			
0	Kod kreskowy towaru	1	Kod kreskowy sumaryczny
SPEC235 MASKOWANIE CYFRY KONTROLNEJ KODU KRESKOWEGO			
0	Tak	1	Nie
SPEC236 GENERATOR ZNAKÓW (DLA KOREI)			
0	Stary	1	Nowy
SPEC237 FUNKCJA ½			
0	Zabroniona	1	Dozwolona
SPEC238 JEDNOSTKA WOLNEGO FORMATU DLA FIS3000			
0	mm	2	SM-25 dots
1	dots		
SPEC239 FUNKCJA PŁATNOŚCI KARTĄ LUB CZEKIEM			
0	Zabroniona	1	Dozwolona
SPEC240 FUNKCJA PŁATNOŚCI VOUCHEREM			
0	Zabroniona	1	Dozwolona
SPEC241 KOD PLU DLA IR POS&TMR			
0	6 cyfr	1	7 cyfr
SPEC242 FUNKCJA PRZECENY BEZ LIMITU			
0	Zabroniona	1	Dozwolona
SPEC243 WSPÓLNY EKRAAN NAZWY TOWARU			
0	Nie	1	Tak
SPEC244 ZMIANA CENY DLA INDYWIDUALNEGO PLU			
0	Nie	1	Tak
SPEC245 DRUKOWANIE DATY SPOŻYĆ DO/SPRZEDAĆ DO GDY RÓWNE DACIE PAKOWANIA			
0	Tak	1	Nie

SPEC246 DRUKOWANIE 1-SZEJ ORAZ OSTATNIEJ CYFRY KODU KRESKOWEGO POZA KODEM			
0	Nie	1	Tak
SPEC247 DRUKOWANIE DATY PAKOWANIA			
0	Tryb ręczny oraz automatyczny	1	Tryb ręczny
SPEC248 DRUKOWANIE DATY SPRZEDAŻ DO			
0	Tryb ręczny oraz automatyczny	1	Tryb ręczny
SPEC249 DRUKOWANIE DATY SPOŻYĆ DO			
0	Tryb ręczny oraz automatyczny	1	Tryb ręczny
SPEC250 CENTROWANIE NAZWY SKLEPU NA ETYKIECIE			
0	Brak centrowania	1	Centrowanie
SPEC251 NAZWA SKLEPU NA PARAGONIE			
0	Na górze paragonu	1	Na dole paragonu
SPEC252 AUTOMATYCZNE POŁĄCZENIE GDY SERVER DOWN			
0	Zabronione	2	Co 3 minuty
1	Co 2 minuty	3	Co 15 sekund
SPEC253 AUTOMATYCZNA KOPIA DO WAGI CLIENT			
0	Kop./kas. wszystkie istniejące zbiory	3	Kop. wszystkich zbiorów serwera
1	Kop./kas. wszystkie istniejące zbiory serwera	4	Zabronione
2	Kopiowanie istniejących zbiorów		
SPEC255 PRÓBA NAWIĄZANIA KOMUNIKACJI ETHERNET			
0	2 razy	1	5 razy
SPEC256 CENA Z PODATKIEM PO OPERACJI SUMOWANIA			
0	Tak	1	Nie
SPEC257 FUNKCJA ZMIANY MIEJSCA PRODUKCJI			
0	Bez zapisu do PLU	1	Z zapisem do PLU
SPEC258 POCHODZENIE MIĘSA			
0	Nie	1	Tak
SPEC259 AUTOMATYCZNE DRUKOWANIE ETYKIETY SUMARYCZNEJ CZĘŚCIOWEJ W TRYBIE PREPACK			
0	Nie	1	Tak
SPEC260 KRAJ POCHODZENIA (DLA DANYCH O POCHODZENIU MIĘSA)			
0	Kod kraju	1	Nazwą kraju
SPEC261 REZERWOWANIE			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC262 DETEKcja SZUFLADY FISKALNEJ			
0	Nie	1	Tak
SPEC263 MINIMALNA WARTOŚĆ TARY FSD			
0	Wyłączona	1	Włączona

SPEC264 DRUKOWANIE DANYCH O SKŁADNIKACH NA KOLEJNEJ ETYKIECIE			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC265 LOKALNY WOLNY FORMAT PLIKU DLA WAGI CLIENT			
0	Nie	1	Tak
SPEC266 ZAKRESOWOŚĆ WAGI			
0	1 zakres	2	Rozszerzona
1	2 zakresy		
SPEC267 WYBÓR JĘZYKA CPDL			
0	Pierwszy język	1	Drugi język
SPEC268 DODATKOWE INFORMACJE WAGI DLA PRZECENY			
0	Nie	1	Tak
SPEC269 KLAWISZ AUTOSUMOWANIA			
0	Nie	1	Kasjer 9995 (klawisz A)
SPEC270 KASOWANIE TRANSAKCJI PODCZAS DRUKOWANIA RAPORTU			
0	Zabronione	2	Automatyczne kasowanie
1	Ręczne kasowanie		
SPEC271 KASOWANIE TRANSAKCJI SPRZEDAŻY			
0	Kasowanie raportu o całkowitej sprzedaży	1	Kasowanie wszystkich raportów
SPEC272 NUMER REFERENCYJNY POCHODZENIA			
0	Kod	1	Data
SPEC273 NUMER PLU (TYLKO DLA IZRAELA)			
0	Tak	1	Nie
SPEC274 BENCH KEY PAD			
0	New	1	Old
SPEC275 DRUKOWANIE PARAGONU (DLA TAIWANU)			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC276 SYSTEM 'FLOATING SERVER'			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC277 BUFOR CZASU RZECZYWISTEGO			
0	Brak	4	5 dni
1	2 dni	5	6 dni
2	3 dni	6	7 dni
3	4 dni	8	Nielimitowany
SPEC278 RAPORT DANYCH O POCHODZENIU MIĘSA			
0	Zabroniony	2	Po numerze PLU
1	Po numerze referencyjnym	3	Po dacie oraz numerze referencyjnym
SPEC279 WAGA SAMOOBSŁUGOWA			
0	Zabroniona	1	Dozwolona
SPEC280 NUMER KLIENTA			
0	Nie	1	Tak

SPEC281 BUFOR PARAGONÓW			
0	Szczegółowy	1	ogólny
SPEC282 FUNKCJA KODU KRESKOWEGO			
0	Bez CR	1	Z CR
SPEC284 OTWIERANIE SZUFLADY FISKALNEJ DLA PŁATNOŚCI KARTĄ KREDYTOWĄ			
0	Dozwolone	1	Niedozwolone
SPEC285 FUNKCJA ECR (DLA AUSTRALII)			
0	Nie	1	Tak
SPEC286 ENFORCE AMOUNT TENDERED			
0	Nie	1	Tak
SPEC287 ENFORCE AMOUNT TENDERED			
0	Nie	1	Tak
SPEC288 CENA PLANOWANA DRUKOWANA NA RAPORTACH			
0	Dozwolona	1	Zabroniona
SPEC289 FUNKCJA PONOWNEGO WYWOŁANIA PLU			
0	Nie	1	Tak
SOEC290 FUNKCJE PŁATNOŚCI BEZGOTÓWKOWEJ			
0	Zabronone	1	Dozwolone
SPEC291 WARTOŚĆ PRZERWY DLA WYDRUKU TESTOWEGO			
0	Dopasowana	1	Bez zmian
SPEC295 CZĘSTOŚĆ ZMIAN INFORMACJI REKLAMOWYCH NA WYŚWIETLACZU			
0	6 linii	1	12 linii
SPEC296 ZBIÓR ROZSZERZONY SKŁADNIKÓW			
0	Nie	1	Tak
SPEC297 DRUKUJ SKŁADNIKI PLU NA PARAGONIE			
0	Nie	1	Tak
SPEC298 FUNKCJA ZMIANY DANYCH O POCHODZENIU			
0	Nie	1	Tak
SPEC299 WYBÓR KLAWIATURY			
0	Normalna	2	80 klawiszy funkcyjnych
1	100 klawiszy funkcyjnych		
SPEC300 WAGA SAMOOBSŁUGOWA			
0	Nie	1	Tak
SPEC301 DRUKOWANIE PARAGONU PO SUMOWANIU			
0	Tak	1	Nie
SPEC302 STAŁY NUMER PORTU DLA KOMUNIKACJI ETHERNET			
Wprowadź wartość z zakresu (1-255)			
SPEC303 DHCP IP ADDR LEASE TIME			
0	Zabronione	1	Dozwolone

SPEC304 NUMER PORTU SERVERA			
Wprowadź wartość z zakresu (1-255)			
SPEC305 CHAR SPREAD SPEED UP (S3,S4,M3 & M4)			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC306 DRUKOWANA JEDNOSTKA NA PARAGONIE			
0	Sztuki	1	Pozycje
SPEC307 STRONA KODOWA			
0	DOS	1	ANSI
SPEC308 DRUKOWANIE DRUGIEGO PARAGONU			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC309 PRAXIS FUNCTION			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC310 KOD KRESKOWY RSS14 (TYLKO AI 01)			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC311 FUNKCJA LOGOWANIA OPERATORA			
0	Zabroniona	1	Dozwolona
SPEC312 ZMIANA HASŁA			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC313 UPDATE LOG FILE			
0	Ca+no update file	2	Ke+update file
1	Ca+update file	3	Ke+no update file
SPEC314 TRYB TRENINGOWY			
0	Zabroniony	2	Dozwolony (raport kasjerów)
1	Dozwolone		
SPEC315 DRUKOWANIE DANYCH O POCHODZENIU PLU NA PARAGONIE			
0	Tak	1	Nie
SPEC316 ZAWIERANIE SUMY RAPORTU TRYBU AUTOMATYCZNEGO W SUMIE RAPORTU TRYBU RĘCZNEGO			
0	Nie	1	Tak
SPEC317 KOMUNIKACJA BEZPRZEWODOWA			
0	Nie	1	Tak
SPEC318 NUMER PORTU FTP DLA KOMUNIKACJI BEZPRZEWODOWEJ			
Wprowadź wartość z zakresu (1-9999)			
SPEC319 KASOWANIE ZBIORU DANYCH O POCHODZENIU PO SORTOWANIU			
0	Tak	1	Nie
SPEC320 PLU POŁĄCZONE Z POLEM TEKSTU			
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC322 WIELKOŚĆ CZCIONKI DLA DRUKOWANEJ NALEŻNOŚCI (DUŻA CZCIONKA)			
0	Nie	1	Tak

SPEC323	AUTO PLU BROADCASTING		
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC324	PRZECINEK DLA NALEŻNOŚCI		
0	Zabroniony	1	Dozwolone
SPEC325	WARTOŚĆ CZUJNIKA WYSUWU ETYKIETY		
0	Dopasowana	1	Bez zmiany
SPEC326	FUNKCJA KLAWISZA WYGASZANIA WYŚWIETLACZ ON/OFF		
0	Aktywna	1	Nieaktywna
SPEC327	KONTROLA WYDRUKU		
0	Nieaktywna	1	Aktywna
SPEC328	9 CYFR NALEŻNOŚCI (OPCJA DLA TURCJI)		
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC329	WYWOŁANIE TARY DLA PLU (OPCJA DLA KANADY)		
0	Dozwolona	1	Zabroniona
SPEC330	RAPORT CAŁKOWITEJ SPRZEDAŻY DLA INDYWIDUALNEJ WAGI		
0	Nie	1	Tak
SPEC331	DOMYŚLNE ITF DLA KODU KRESKOWEGO		
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC332	DRUKOWANIE TEKSTÓW (5-16) NA ETYKIECIE SUMARYCZNEJ		
0	Zabronione	1	Dozwolone
SPEC333	DOMYŚLNY NUMER RYSUNKU DLA PARAGONÓW NA GÓRZE PARAGONU		
Wprowadź wartość z zakresu (0-99)			
SPEC334	DOMYŚLNY NUMER RYSUNKU DLA PARAGONÓW NA DOLE PARAGONU		
Wprowadź wartość z zakresu (0-99)			